

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
29303—  
2025

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО  
ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ,  
АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Издание официальное

Москва  
Российский институт стандартизации  
2025

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия» (Алюминиевая Ассоциация)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 099 «Алюминий»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 февраля 2025 г. № 182-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 апреля 2025 г. № 301-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 29303—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВЗАМЕН ГОСТ 29303—92

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Основные параметры . . . . .	1
Приложение А (справочное) Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов . . . . .	17
Приложение Б (справочное) Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов . . . . .	18
Приложение В (справочное) Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям . . . . .	19

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ****Сортамент**

Extruded rectangular unequalshelf H-beam shapes of aluminium, aluminium and magnesium alloys. Assortment

Дата введения — 2025—09—01  
с правом досрочного применения

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного двутаврового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготавляемых методом горячего прессования.

**2 Нормативные ссылки**

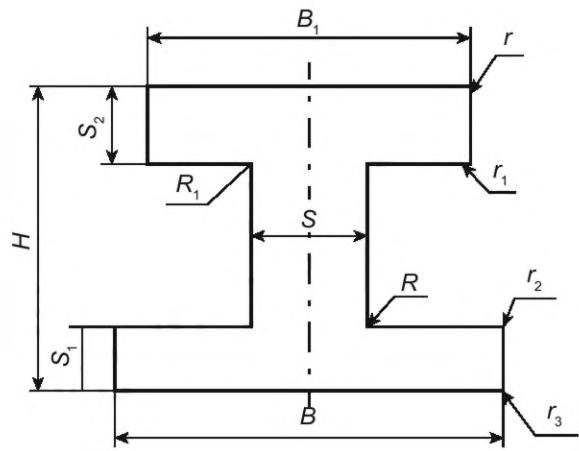
В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 8617 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия  
ГОСТ 19657 Профили прессованные из магниевых сплавов. Технические условия

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Основные параметры**

3.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблице 1.



$B, B_1$  — длина;  $H$  — высота;  $S, S_1, S_2$  — толщина;  $R, R_1$  — радиусы скругления;  $r, r_1, r_2, r_3$  — радиусы притупления

Рисунок 1 — Прессованный прямоугольный профиль неравнополочного двутаврового сечения

Таблица 1 — Норма профилей, размеры и теоретическая масса

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>S</i>	<i>S</i> <sub>1</sub>	<i>S</i> <sub>2</sub>	<i>R</i>				
430170	5,2	34,0	12,0	4,0	1,5	1,5	—	—	0,778	34	0,222
430377	7,0	50,0	36,0	30,0	3,0	2,0	—	—	2,820	50	0,804
430653	8,0	40,0	20,0	14,0	4,0	1,5	—	—	2,250	40	0,641
430378	8,5	45,0	15,0	6,0	2,0	2,0	0,5	0,5	1,472	45	0,420
430171	9,0	24,0	9,0	1,2	1,0	1,0	1,5	1,5	0,433	24	0,123
430379	10,0	40,0	19,0	11,0	3,0	3,0	0,5	0,5	2,212	40	0,630
430172	12,0	12,5	6,0	4,0	4,0	5,0	1,0	1,0	0,929	16	0,265
430700	12,7	44,0	16,0	1,5	1,2	1,5	0,5	0,5	0,920	44	0,262
430173	15,0	6,5	5,0	1,2	1,2	1,2	0,5	0,5	0,291	16	0,083
430174	15,0	15,0	7,0	1,0	1,0	1,2	0,5	0,5	0,364	19	0,104
430380	16,0	45,0	16,0	1,5	1,2	1,5	1,0	1,0	0,973	45	0,277
430175	16,0	7,0	4,5	1,2	1,2	1,2	—	—	0,301	17	0,086
430381	16,0	52,0	6,5	2,0	1,5	2,5	3,0	3,0	1,260	52	0,359
430654	16,0	52,0	6,5	2,0	1,5	8,5	3,0	3,0	1,530	52	0,436
430176	17,0	9,0	7,0	1,0	1,0	0,5	0,5	0,312	19	0,089	0,056
430177	18,0	20,0	10,0	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	0,684	24	0,195
430655	21,0	48,0	8,0	1,5	1,5	2,5	3,0	3,0	1,252	48	0,357
											0,225

## 4 Продолжение таблицы 1

ГОСТ 29303—2025

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>S</i>	<i>S</i> <sub>1</sub>	<i>S</i> <sub>2</sub>	<i>R</i>				
430656	21,0	52,0	8,0	1,5	1,5	2,5	3,0	3,0	1,312	52	0,374
430382	22,0	52,0	10,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,757	52	0,501
430657	28,0	30,0	9,0	3,0	3,0	0,5	0,5	1,832	36	0,522	
430178	30,0	28,0	8,0	1,5	1,2	2,0	2,0	2,0	0,932	37	0,266
430179	30,0	34,0	8,0	2,0	1,5	2,0	2,0	2,0	1,234	40	0,352
430180	30,0	36,0	15,0	1,5	1,8	3,0	2,0	2,0	1,510	42	0,430
430181	30,0	40,0	8,0	2,0	1,5	2,0	2,0	1,0	1,311	44	0,374
430658	30,0	40,0	20,0	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	1,339	45	0,382
430383	30,0	56,0	50,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,197	61	0,911
430182	32,0	44,0	40,0	2,0	10,5	2,5	2,5	2,5	6,054	53	1,725
430384	33,0	36,0	12,0	2,0	1,5	2,5	3,0	3,0	1,497	43	0,427
430183	33,0	40,0	32,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	2,097	49	0,598
430184	33,0	70,0	40,0	4,0	6,5	5,0	3,0	3,0	7,487	70	2,134
430185	33,5	46,0	18,0	2,0	3,5	5,0	3,0	3,0	3,087	50	0,880
430186	33,5	46,0	40,0	2,0	3,5	5,0	3,0	3,0	4,187	55	1,193
430187	33,5	80,0	40,0	4,0	6,5	7,0	3,0	3,0	8,877	80	2,530
430392	33,7	44,0	40,0	3,0	1,9	1,8	3,0	3,0	2,533	54	0,722
430188	35,0	10,0	6,0	3,0	6,0	3,0	2,0	2,0	1,594	36	0,454
430189	35,0	34,0	3,0	2,0	2,5	2,5	2,5	2,5	1,579	43	0,450
430190	35,0	40,0	32,0	2,0	4,0	5,0	3,0	3,0	3,797	51	1,082
430191	35,0	42,0	30,0	2,0	4,5	2,5	2,5	2,5	3,254	51	0,927
430192	35,0	48,0	32,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,057	55	0,871
430702	35,0	50,0	6,0	1,5	6,5	3,0	3,0	3,0	1,622	53	0,462

0,292

## Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>S</i>	<i>S</i> <sub>1</sub>	<i>S</i> <sub>2</sub>	<i>R</i>			
430193	35,0	50,0	30,0	3,0	4,5	2,5	2,5	3,894	55	1,110
430194	35,0	70,0	40,0	4,0	8,0	7,0	3,0	9,277	71	2,644
430195	35,0	80,0	40,0	4,0	8,0	7,0	3,0	10,077	80	2,872
430660	35,0	85,0	46,0	15,0	10,0	17,0	1,0	17,529	85	4,996
430661	35,2	87,0	46,0	3,5	3,5	2,5	3,0	5,294	87	1,509
430385	36,5	36,0	30,0	2,0	6,5	4,0	3,0	4,137	49	1,179
430196	36,5	48,0	8,0	2,0	2,5	5,0	3,0	2,257	52	0,643
430662	36,8	40,0	15,0	1,8	5,0	4,0	4,0	2,147	49	0,612
430197	37,0	20,0	5,8	3,0	1,3	20,0	2,0	1,4	1,917	40
430198	37,0	48,0	12,0	4,0	4,0	6,0	4,0	4,0	3,857	53
430199	37,0	48,0	44,0	4,0	5,0	4,0	3,0	5,357	59	1,527
430386	38,0	44,0	40,0	2,0	5,0	3,0	4,0	4,137	57	1,179
430663	38,0	44,0	40,0	2,35	5,0	3,0	4,0	4,242	57	1,209
430200	38,0	48,0	16,0	2,0	4,0	5,0	3,0	3,327	54	0,948
430201	38,0	48,0	18,0	2,0	4,0	5,0	3,0	3,477	54	0,991
430202	38,0	48,0	18,0	4,0	3,0	5,0	4,0	4,0	3,677	54
430203	38,0	48,0	32,0	2,0	4,0	5,0	3,0	4,177	56	1,191
430204	38,0	50,0	40,0	3,0	5,0	4,0	3,0	5,047	59	1,438
430205	38,0	52,0	18,0	2,0	4,0	5,0	3,0	3,637	57	1,037
430206	38,0	70,0	40,0	4,0	6,0	4,0	3,0	6,997	72	1,994
430207	38,0	70,0	40,0	4,0	8,0	10,0	3,0	10,477	72	2,986
430208	38,0	80,0	40,0	4,0	8,0	10,0	3,0	11,277	80	3,214
430665	38,0	100,0	40,0	3,0	5,0	3,0	3,0	5,977	100	1,704

Номер профиля	Размеры, мм						Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>S</i>	<i>S</i> <sub>1</sub>	<i>S</i> <sub>2</sub>			
430209	38,5	40,0	12,0	2,0	3,5	3,5	1,985	49	0,566
430210	38,5	48,0	16,0	4,0	3,5	5,0	4,0	3,817	54
430211	39,0	42,0	10,0	2,0	2,5	3,5	3,5	2,165	51
430387	39,0	45,0	12,0	2,0	2,5	3,5	3,5	2,284	52
430212	39,0	48,0	14,0	4,0	3,5	5,5	3,0	3,727	54
430213	39,0	50,0	30,0	2,0	2,5	3,5	2,5	3,039	58
430214	39,0	80,0	40,0	4,0	9,0	10,0	3,0	12,077	80
430215	40,0	13,0	6,0	2,5	10,0	2,5	2,0	2,172	41
430388	40,0	24,0	6,0	2,5	2,0	12,0	—	1,850	44
430216	40,0	40,0	12,0	2,5	3,0	3,0	3,0	2,487	51
430217	40,0	40,0	20,0	2,0	3,5	3,5	3,5	2,865	52
430218	40,0	40,0	24,0	1,5	1,5	2,0	2,0	1,549	52
430219	40,0	42,0	16,0	2,0	3,5	3,5	3,5	2,795	52
430220	40,0	48,0	14,0	4,0	4,0	6,0	5,0	4,106	55
430221	40,0	48,0	20,0	2,5	3,0	3,0	3,0	2,967	56
430703	40,0	50,0	10,0	1,5	1,5	6,5	3,0	1,957	56
430704	40,0	50,0	10,0	2,0	2,5	6,5	3,0	2,597	56
430705	40,0	50,0	10,0	1,5	3,0	6,5	3,0	2,685	56
430222	40,0	50,0	24,0	3,0	12,0	3,0	3,0	7,547	57
430223	40,0	50,5	47,5	2,5	5,0	2,0	3,0	4,377	63
430224	40,0	54,0	52,0	2,0	6,0	2,5	2,5	6,454	66
430225	40,0	70,0	44,0	2,5	3,0	3,0	3,0	4,347	73

## Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм						Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>S</i>	<i>S</i> <sub>1</sub>	<i>R</i>	<i>R</i> <sub>1</sub>			
430226	40,0	70,0	46,0	4,0	5,0	4,0	4,0	7,137	74	2,034
430227	40,0	76,0	64,0	7,0	10,0	12,0	3,0	16,617	82	4,736
430228	40,5	42,0	14,0	2,0	3,5	4,0	3,0	2,767	52	0,789
430229	40,5	70,0	40,0	4,0	10,0	8,0	3,0	11,177	73	3,186
430666	41,0	16,0	11,0	3,0	7,0	10,0	3,0	2,996	43	0,854
430230	41,0	48,0	14,0	4,0	5,0	6,0	4,0	4,577	56	1,305
430231	42,0	48,0	20,0	5,0	7,0	8,0	3,0	6,387	57	1,820
430232	42,0	48,0	44,0	5,0	7,0	8,0	3,0	8,307	62	2,368
430233	42,0	80,0	42,0	10,0	7,0	10,0	5,0	12,515	81	3,567
430234	42,5	48,0	12,0	2,5	3,0	6,0	4,0	3,135	56	0,893
430389	43,0	20,0	14,0	4,0	11,0	6,0	2,0	4,114	46	1,173
430236	43,0	53,0	48,0	2,5	2,5	2,5	2,5	3,529	66	1,006
430400	43,5	50,0	18,0	2,5	4,0	4,5	4,0	3,822	59	1,089
430235	43,5	60,0	46,0	4,0	11,0	10,5	4,0	12,447	69	3,547
430667	44,2	70,0	56,0	3,5	9,0	5,0	3,0	10,234	78	2,917
430237	45,0	35,0	25,0	1,5	1,5	1,8	2,0	1,635	54	0,466
430238	45,0	40,0	38,0	2,0	3,0	4,0	3,0	3,557	60	1,014
430239	45,0	42,0	28,0	2,0	2,0	3,0	3,0	2,297	58	0,655
430240	45,0	48,0	12,0	4,0	4,0	6,0	4,0	4,177	58	1,191
430706	45,0	50,0	10,0	2,5	3,0	6,5	3,0	3,115	59	0,888
430668	45,0	50,0	12,0	2,0	8,0	5,0	4,0	5,377	59	1,533
430707	45,0	50,0	12,0	3,0	5,0	7,0	3,0	4,407	59	1,256

Номер профиля	Размеры, мм						Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг алюминиевого магниевого			
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>S<sub>2</sub></i>						
430708	45,0	50,0	15,0	2,5	4,0	7,0	3,0	3,977	60	1,134	0,716	
430669	45,0	50,0	18,0	5,0	15,0	5,0	4,0	9,787	60	2,789	1,762	
430241	45,0	50,0	46,0	4,0	4,0	5,0	4,0	5,877	66	1,675	1,058	
430242	45,0	51,0	38,0	2,0	2,0	3,0	3,0	2,677	64	0,763	0,482	
430244	45,0	70,0	40,0	4,0	9,0	15,0	3,0	13,217	75	3,767	2,379	
430245	45,5	70,0	44,0	2,5	6,0	4,5	4,0	7,192	76	2,050	1,295	
430246	46,0	46,0	10,0	4,0	6,0	5,0	3,0	3,0	4,737	58	1,350	0,853
430247	46,0	49,0	46,0	4,0	4,0	6,0	4,0	6,297	66	1,795	1,134	
430248	46,0	50,0	10,0	4,0	6,0	5,0	4,0	5,037	60	1,436	0,907	
430249	47,0	46,0	10,0	4,0	6,0	5,0	4,0	4,837	59	1,379	0,871	
430401	47,0	56,0	25,0	2,5	2,5	6,0	3,0	3,940	65	1,123	0,709	
430250	48,0	40,0	20,0	2,5	2,0	4,0	4,0	2,787	58	0,794	0,502	
430670	48,5	50,0	16,0	2,5	2,5	4,0	4,0	3,077	62	0,877	0,554	
430251	48,5	50,0	30,0	2,5	2,5	4,0	4,0	3,637	64	1,037	0,655	
430202	50,0	18,0	16,0	3,0	7,0	3,5	4,0	3,142	53	0,896	0,566	
430253	50,0	40,0	18,0	3,0	3,5	7,0	4,0	3,982	59	1,135	0,717	
430254	50,0	40,0	34,0	2,5	2,0	2,5	4,0	2,925	62	0,834	0,526	
430255	50,0	40,0	34,0	2,5	2,0	4,0	4,0	3,397	62	0,968	0,612	
430672	50,0	48,0	20,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,217	63	0,917	0,579	
430256	50,0	50,0	8,0	2,5	4,0	4,0	4,0	3,507	63	1,000	0,631	
430671	50,0	50,0	15,0	3,0	4,0	7,0	3,0	4,297	63	1,225	0,774	
430257	50,0	50,0	26,0	2,5	4,0	4,0	4,0	4,227	65	1,205	0,761	

## Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм						Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>S</i>	<i>S</i> <sub>1</sub>	<i>S</i> <sub>2</sub>			
430258	50,0	60,0	45,0	4,0	4,0	3,0	5,957	73	1,698
430673	50,0	60,0	46,0	2,5	4,0	3,0	5,802	74	1,654
430259	50,0	60,0	50,0	2,5	4,0	4,0	5,587	75	1,592
430674	50,0	60,0	54,0	2,5	6,0	8,0	8,897	76	2,536
430260	50,0	66,0	44,0	5,0	5,0	8,0	8,747	76	2,493
430261	50,0	70,0	30,0	6,0	8,0	8,0	10,589	76	3,018
430675	50,5	64,0	62,0	3,5	5,5	9,0	5,0	10,575	81
430676	52,0	10,0	6,0	3,0	10,0	6,0	3,5	1,5	2,502
430262	52,0	70,0	44,0	2,5	6,0	11,0	4,0	4,0	10,052
430677	53,0	50,0	18,0	4,0	5,0	5,0	4,0	4,0	5,257
430678	56,0	26,0	18,0	3,5	3,0	3,0	3,0	3,147	60
430263	56,0	64,0	40,0	3,0	4,0	6,0	4,0	6,477	78
430679	57,5	25,0	18,0	3,5	4,0	4,0	2,0	3,487	62
430264	58,0	50,0	46,0	4,0	5,0	17,0	4,0	4,0	11,897
430265	60,0	20,0	18,0	3,0	8,0	3,5	4,0	4,0	3,822
430266	60,0	22,0	18,0	3,5	9,0	3,5	4,0	4,0	4,410
480680	60,0	25,0	18,0	3,5	5,0	5,0	2,0	2,0	3,934
430267	60,0	30,0	25,0	3,0	5,0	5,0	3,0	3,0	4,327
430268	60,0	35,0	20,0	6,0	12,0	6,0	6,0	8,229	67
430269	60,0	40,0	20,0	3,0	3,5	8,0	4,0	4,0	4,592
430270	60,0	40,0	22,0	3,5	3,5	9,0	4,0	4,0	5,180
430681	60,0	48,0	16,0	2,0	3,5	10,0	3,0	3,0	4,287
430682	60,0	50,0	40,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,857

Номер профиля	Размеры, мм						Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B<sub>1</sub></i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>S<sub>2</sub></i>			
430683	60,0	52,0	19,0	3,0	5,0	5,0	5,265	72	1,500
430271	60,0	62,0	40,0	3,0	5,0	5,0	6,815	80	1,942
430273	60,0	80,0	40,0	12,0	10,0	5,0	18,415	89	5,248
430274	60,0	90,0	70,0	4,0	6,0	6,0	11,829	101	3,371
430684	60,0	126,0	66,0	12,0	8,6	8,6	5,0	21,863	127
430275	60,5	60,0	52,0	5,0	13,0	5,0	6,0	12,834	83
430276	61,0	96,0	64,0	5,0	11,0	14,0	6,0	21,629	104
430277	63,0	96,0	76,0	5,0	11,0	16,0	6,0	24,829	108
430278	64,0	70,0	60,0	4,0	7,0	22,0	4,0	19,637	91
430685	65,0	47,0	30,0	3,0	4,0	4,0	3,0	4,867	76
430686	65,0	47,0	30,0	3,0	5,0	5,0	3,0	5,577	76
430279	66,0	92,0	76,0	5,0	12,0	16,0	6,0	25,409	108
430688	67,0	80,0	25,0	10,0	10,0	12,0	6,0	15,672	92
430280	67,0	100,0	25,0	10,0	10,0	12,0	6,0	17,723	105
430281	68,0	72,0	66,0	17,0	26,0	15,0	5,0	33,425	97
430282	70,0	22,0	18,0	3,5	9,0	4,0	4,0	4,832	73
430283	70,0	26,0	18,0	4,0	9,0	4,0	4,0	5,477	73
430284	70,0	45,0	22,0	3,5	4,0	9,0	4,0	5,912	79
430285	70,0	45,0	26,0	4,0	4,0	9,0	4,0	6,557	79
430287	70,0	60,0	40,0	5,0	5,3	5,3	5,0	8,485	87
430690	70,0	125,0	50,0	20,0	10,0	10,0	5,0	27,715	127
430288	75,0	90,0	32,0	3,0	4,0	3,0	3,0	6,097	104
430691	75,0	100,0	44,0	6,0	20,0	6,0	5,0	25,795	111

## Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм						Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг			
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>S</i>	<i>S</i> <sub>1</sub>	<i>R</i>	<i>R</i> <sub>1</sub>	алюминиевого	магниевого			
430289	76,0	48,0	35,0	3,0	5,0	5,0	5,0	5,445	87	1,552	0,980	
430692	76,0	130,0	70,0	24,0	18,0	24,0	5,0	48,575	135	13,844	8,743	
430693	79,0	96,0	68,0	6,5	10,0	8,0	6,0	19,314	116	5,505	3,477	
430290	80,0	26,0	20,0	4,0	10,0	4,0	5,0	4,0	6,216	83	1,772	1,119
430291	80,0	28,0	20,0	4,5	10,0	4,0	5,0	4,0	6,746	84	1,923	1,214
430292	80,0	45,0	26,0	4,0	4,0	10,0	4,0	5,0	7,216	88	2,057	1,299
430293	80,0	45,0	28,0	4,5	4,0	10,0	4,0	5,0	7,746	88	2,208	1,394
430294	80,0	50,0	20,0	8,0	12,0	8,0	6,0	6,0	12,709	89	3,622	2,288
430295	80,0	70,0	20,0	4,0	3,0	4,0	3,0	1,0	5,863	96	1,671	1,055
430296	80,0	90,0	60,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	8,957	112	2,553	1,612
430694	80,0	135,0	70,0	30,0	25,0	20,0	5,0	5,0	58,465	140	16,662	10,524
430297	82,0	100,0	90,0	5,0	10,0	18,0	5,0	5,0	29,115	126	8,298	5,241
430298	84,0	100,0	80,0	4,0	6,0	10,0	5,0	5,0	16,935	124	4,826	3,048
430299	85,0	94,0	90,0	5,0	13,0	18,0	5,0	5,0	31,335	125	8,930	5,640
430300	85,0	100,0	90,0	5,0	10,0	18,0	5,0	5,0	29,265	128	8,340	5,268
430301	85,0	140,0	55,0	31,0	11,0	10,0	5,0	5,0	40,955	145	11,672	7,372
430302	87,0	100,0	80,0	4,0	9,0	10,0	5,0	5,0	19,935	126	5,681	3,588
430303	88,0	48,0	35,0	2,0	3,0	5,0	5,0	5,0	5,005	98	1,426	0,901
430304	88,0	48,0	35,0	3,0	3,0	5,0	5,0	5,0	5,805	98	1,654	1,045
430305	90,0	30,0	20,0	4,0	11,0	4,5	5,0	4,5	7,374	94	2,102	1,327
430306	90,0	32,0	20,0	4,5	11,0	4,5	5,0	4,5	7,967	94	2,271	1,434
430307	90,0	50,0	30,0	4,0	4,5	11,0	4,5	5,0	8,724	99	2,486	1,570

Номер профиля	Размеры, мм						Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг			
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>S</i>	<i>S</i> <sub>1</sub>	<i>S</i> <sub>2</sub>						
430308	90,0	50,0	32,0	4,5	4,5	11,0	4,5	5,0	9,317	99	2,655	1,677
430309	95,0	70,0	60,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	6,647	115	1,894	1,197
430695	98,0	122,0	92,0	50,0	28,0	30,0	5,0	5,0	81,975	147	23,363	14,755
430696	98,0	196,0	92,0	50,0	28,0	30,0	5,0	5,0	102,695	197	29,268	18,485
430310	100,0	34,0	20,0	4,5	11,0	4,5	6,0	4,5	8,684	104	2,475	1,563
430311	100,0	34,0	20,0	5,0	12,0	4,5	6,0	4,5	9,396	104	2,678	1,691
430312	100,0	50,0	34,0	4,5	4,5	11,0	4,5	6,0	10,034	109	2,860	1,806
430313	100,0	50,0	34,0	5,0	4,5	12,0	4,5	6,0	10,746	109	3,063	1,934
430314	100,0	50,0	44,0	2,0	5,0	4,0	4,0	4,0	6,217	111	1,772	1,119
430315	100,0	60,0	20,0	8,0	12,0	8,0	6,0	6,0	15,509	110	4,420	2,792
430316	100,0	62,0	25,0	3,0	7,0	8,0	5,0	5,0	9,105	111	2,595	1,639
430317	100,0	84,0	35,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	10,665	120	3,039	1,920
430318	100,0	110,0	30,0	5,0	4,0	0,5	0,5	0,5	9,432	131	2,688	1,698
430319	100,0	110,0	60,0	20,0	14,0	30,0	5,0	5,0	44,815	135	12,772	8,067
430320	105,0	98,0	72,0	8,0	12,0	11,0	5,0	5,0	26,455	136	7,540	4,762
430321	110,0	38,0	22,0	4,5	12,0	5,0	7,0	5,0	10,163	114	2,896	1,829
430322	110,0	40,0	22,0	5,0	13,0	5,0	7,0	5,0	11,218	115	3,197	2,019
430323	110,0	60,0	38,0	4,5	5,0	12,0	5,0	7,0	12,063	121	3,348	2,171
430324	110,0	60,0	40,0	5,0	5,0	13,0	5,0	7,0	13,118	121	3,739	2,361
430635	110,0	80,0	27,0	20,0	13,0	65,0	4,0	4,0	34,487	126	9,829	6,208
430325	115,0	90,0	79,0	5,0	12,0	8,0	5,0	4,0	22,046	143	6,283	3,968
430326	120,0	50,0	20,0	5,0	10,0	6,0	6,0	6,0	11,709	126	3,337	2,108
430327	125,0	40,0	22,0	5,0	13,0	5,0	8,0	5,0	12,032	129	3,429	2,166

## Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм						Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг			
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>S</i>	<i>S</i> <sub>1</sub>	<i>S</i> <sub>2</sub>						
430328	125,0	44,0	22,0	5,5	14,0	5,0	8,0	5,0	13,472	130	3,840	2,425
430329	125,0	60,0	40,0	5,0	13,0	5,0	8,0	8,0	13,932	135	3,971	2,508
430440	125,0	60,0	44,0	5,5	5,0	14,0	5,0	8,0	15,372	136	4,381	2,767
430331	140,0	46,0	24,0	5,0	15,0	5,5	9,0	5,5	14,673	145	4,182	2,641
430332	140,0	48,0	24,0	6,0	15,0	5,5	9,0	5,5	16,168	145	4,608	2,910
430333	140,0	70,0	46,0	5,0	5,5	15,0	5,5	9,0	17,203	152	4,903	3,096
430334	140,0	70,0	48,0	6,0	5,5	15,0	5,5	9,0	18,698	152	5,329	3,366
430697	146,0	80,0	50,0	3,0	7,0	5,0	5,0	5,0	12,335	161	3,515	2,220
430335	146,0	80,0	55,0	4,0	10,0	5,0	5,0	5,0	16,205	161	4,618	2,917
430336	150,0	40,0	8,0	3,0	5,0	5,0	3,0	3,0	6,677	153	1,903	1,202
430337	150,0	80,0	30,0	4,0	6,0	4,0	2,0	2,0	11,634	162	3,316	2,094
430338	160,0	50,0	26,0	5,5	16,0	6,0	10,0	6,0	17,734	165	5,054	3,192
430339	160,0	52,0	26,0	6,5	16,0	6,0	10,0	6,0	19,434	165	5,539	3,498
430340	160,0	70,0	50,0	5,5	6,0	16,0	6,0	10,0	20,374	171	5,807	3,667
430341	160,0	70,0	52,0	6,5	6,0	16,0	6,0	10,0	22,074	172	6,291	3,973
430342	178,0	101,6	33,0	6,6	14,7	8,9	6,5	6,5	28,425	194	8,101	5,117
430343	180,0	56,0	28,0	6,0	17,0	6,5	11,0	6,5	21,431	185	6,108	3,858
430344	180,0	60,0	28,0	7,0	17,0	6,5	11,0	6,5	23,676	186	6,748	4,262
430345	180,0	80,0	56,0	6,0	6,5	17,0	6,5	11,0	24,811	193	7,071	4,466
430346	180,0	80,0	60,0	7,0	6,5	17,0	6,5	11,0	27,056	193	7,711	4,870
430347	180,0	90,0	26,0	6,0	10,0	6,0	12,0	6,0	21,173	192	6,034	3,811
430348	185,0	40,0	10,0	3,0	5,0	5,0	3,0	3,0	7,827	187	2,231	1,409
430349	185,0	60,0	40,0	6,0	6,0	3,0	3,0	3,0	16,457	192	4,690	2,962

Номер профиля	Размеры, мм						Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>B</i> <sub>1</sub>	<i>S</i>	<i>S</i> <sub>1</sub>	<i>S</i> <sub>2</sub>			
430350	200,0	66,0	30,0	6,5	18,0	7,0	12,0	7,0	26,183
430351	200,0	70,0	30,0	8,0	18,0	7,0	12,0	7,0	29,528
430352	200,0	80,0	40,0	4,0	6,0	6,0	3,0	3,0	14,797
430353	200,0	80,0	40,0	5,0	6,0	6,0	3,0	3,0	16,677
430354	200,0	80,0	66,0	6,5	7,0	18,0	7,0	1,2	29,072
430355	200,0	80,0	70,0	8,0	7,0	18,0	7,0	1,2	32,417
430356	200,0	100,0	28,0	6,5	11,0	6,5	13,0	6,5	25,589
430357	200,0	100,0	60,0	5,5	9,0	5,0	5,0	5,0	22,445
430358	200,0	100,0	60,0	6,0	8,0	6,0	4,0	4,0	22,897
430359	200,0	100,0	90,0	6,5	11,0	6,5	13,0	6,5	29,619
430360	220,0	110,0	30,0	7,0	11,0	7,0	14,0	7,0	29,392
430361	220,0	110,0	90,0	7,0	11,0	7,0	14,0	7,0	33,592
430362	220,0	120,0	30,0	8,0	11,0	7,0	14,0	7,0	32,512
430363	220,0	120,0	90,0	8,0	11,0	7,0	14,0	7,0	36,712
430364	230,0	80,0	40,0	6,5	9,0	8,0	3,0	3,0	24,322
430365	238,0	52,0	50,0	3,0	4,0	5,0	4,0	4,0	11,587
430366	240,0	116,0	80,0	13,0	10,0	8,0	5,0	5,0	40,822
430367	240,0	130,0	32,0	7,5	12,0	8,0	16,0	8,0	36,034
430368	240,0	130,0	100,0	7,5	12,0	8,0	16,0	8,0	41,474

## Окончание таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм						$R_1$	Площадь сечения, $\text{см}^2$	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	$H$	$B$	$B_1$	$S$	$S_1$	$S_2$				
430369	240,0	140,0	32,0	8,5	12,0	8,0	16,0	8,0	39,434	261
430370	240,0	140,0	100,0	8,5	12,0	8,0	16,0	8,0	44,874	269
430371	240,0	140,0	100,0	8,5	12,0	8,0	16,0	16,0	45,698	269
430372	270,0	145,0	34,0	8,0	13,0	9,0	18,0	9,0	43,488	290
430373	270,0	145,0	100,0	8,0	13,0	9,0	18,0	9,0	49,428	298
430374	270,0	155,0	34,0	9,5	13,0	9,0	18,0	9,0	48,508	293
430375	270,0	155,0	100,0	9,5	13,0	9,0	18,0	9,0	54,448	300
430376	300,0	150,0	30,0	9,0	17,0	8,0	15,0	15,0	54,582	319

## П р и м е ч а н и я

1 Значения радиусов скругления  $R$  и  $R_1$  не приведенные в настоящей таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617 и ГОСТ 19657.2 Радиусы притупления острых кромок  $r$ ,  $r_1$ ,  $r_2$ ,  $r_3$  должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.

3.2 Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3.3 Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в таблице А.1.

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов приведены в таблице Б.1.

3.4 Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям приведено в таблице В.1.

**Приложение А**  
**(справочное)**

**Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов**

Таблица А.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент	Марка сплава	Переводной коэффициент
Для алюминия всех марок	0,950	1161	0,972
АМц	0,958	1163	0,975
АМцС	0,958	1915	0,972
АМг2	0,940	1920	0,954
АМг3	0,937	1925	0,972
АМг5	0,930	1935	0,977
АМг6	0,926	1985ч	0,948
1561	0,930	1973	1,000
Д1	0,982	1980	0,968
Д16	0,976	ВД1	0,982
Д16ч	0,976	АВД1-1	0,982
Д19ч	0,968	АКМ	0,970
Д20	0,996	М40	0,965
АВ	0,947	АК4	0,970
ВАД1	0,968	АК6	0,962
К48-2	0,972	АД31Е	0,950
К48-2пч	0,972	АК4-1	0,982
АД31	0,950	АК4-1ч	0,982
АД33	0,951	ВД17	0,965
АД35	0,954	1420	0,867

**Приложение Б**  
**(справочное)**

**Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов**

Таблица Б.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент
Для магния всех марок	1,000
MA1	0,978
MA2	0,989
MA2-1	0,990
MA2-1пч	0,990
MA8	0,989
MA12	0,989

**Приложение В**  
**(справочное)**

**Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям**

Таблица В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
430170	—	АПР 265, ПК 15060
430171	П 202-2	С 163, ПК 545, ПС 25-43
430172	—	ПК 16913
430173	П 202-4	ПВ 443
430174	—	ПС 885-514
430175	—	ПВ 1394, ПК 14357
430176	П 202-5	ПК 0549
430177	П 202-7	ПК 0761
430178	П 202-9	С 878, ПК 13040
430179	—	С 1542, ПК 16366
430180	П 202-11	С 776, НП 1847, ПК 12213
430181	—	С 1576, ПК 16490
430182	—	ПК 14066
430183	П 202-13	ПК 436-27
430184	—	ПК 15298
430185	П 202-6	НП 946-2, ПС 25-42, С 2166
430186	П 202-8	С 1514, НП 946-1, ПС 25-33, С 358
430187	—	ПК 16402
430188	—	НП 828-3
430189	—	ПК 18094
430190	П 202-15	ПК 436-29
430191	—	ПК 16980
430192	П 202-17	ПК 436-28
430193	—	ПК 16978
430194	—	ПК 14076
430195	—	ПК 14077
430196	П 202-19	ПК 0866

**ГОСТ 29303—2025**

*Продолжение таблицы В.1*

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
430197	П 164-2	ПВ 1065, ПП 709-1, ПК 12309
430198	—	ПК 16660-3
430199	П 202-10	ПС 25-39, ПК 534-3
430200	—	С 1506, ПК 15974, ПН 485
430201	—	ПК 15598
430202	—	ПК 12565
430203	П 202-12	С 302, ПК 436-10, НП 826-1, ПС 25-18, ПВ 540, С 313
430204	—	ПК 12518-11, ПК 15504
430205	П 202-14	ПК 442-5
430206	П 202-16	ПК 436-62
430207	П 202-21	ПК 436-63
430208	П 202-23	ПК 436-64, ПС 25-55, ПК 13452
430209	—	ПК 14958
430210	—	ПК 12568
430211	—	ПК 12569
430212	П 202-25	ПК 12984, ПН 349
430213	П 202-18	ПС 25-30, ПК 19325, ПК 505
430214	—	ПК 17253
430215	П 164-3	НП 828-1А, НП 282-2
430216	—	ПК 17599
430217	—	ПК 16325
430218	—	ПК 16928
430219	—	ПК 12566
430220	—	ПК 15406
430221	—	ПК 12564
430222	П 202-27	С 848, ПК 12739
430223	—	ПК 17779
430224	—	ПК 12518-10
430225	П 202-20	ПК 436-13, ПК 436-13А, ПС 25-22
430226	П 202-22	ПС 25-16, ПК 436-9

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
430227	—	ПК 17101-1
430228	П 202-29	ПК 12983
430229	—	ПК 15298-1
430230	П 202-31	ПК 12982
430231	П 202-24	ПК 534-2, ПС 25-38
430232	П 202-26	ПС 25-37, ПК 534-1
430233	—	ПК 17258
430234	—	ПК 16660-2
430235	—	ПК 18016
430236	П 202-28	ПК 437, ПП 257-4, ПС 25-4
430237	—	ПК 17819
430238	П 202-30	ПК 436-15, ПС 25-24
430239	П 202-32	ПК 436-23, ПП 156-9, НП 1482
430240	—	ПК 16660-1
430241	—	ПК 17492
430242	П 202-34	С 852, ПК 436-1, ПП 156-4, ПС 25- 1
430244	—	ПК 15298-2
430245	П 202-36	ПК 436-24, НП 385-1
430246	П 202-37	ПК 436-32
430247	—	ПК 15405
430248	П 202-39	ПК 436-31
430249	П 164-4	ПК 308-21
430250	—	ПК 15296
430251	П 202-38	ПС 25-31, НП 1639, ПК 19326
430252	П 202-41	ПВ 221-1
430253	П 202-40	ПВ 222-1
430254	П 202-42	С 638, НП 1316-1
430255	П 202-43	С 638А, ПК 436-72
430256	—	ПК 17241-1
430257	—	ПК 17241-2
430258	—	ПК 16401

**ГОСТ 29303—2025***Окончание таблицы В.1*

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
430259	П 202-44	ПК 11507
430260	П 202-45	С 1248, ПС 25-52, ПК 11713
430261	—	ПК 17364
430262	П 202-46	ПК 436-14, ПП 156-10, ПС 25-23
430263	П 202-48	ПВ 434, ПК 436-5, ПС 25-12
430264	П 202-50	ПК 436-7, ПС 25-14
430265	П 202-51	ПВ 221-2
430266	П 202-53	ПВ 221-3
430267	П 202-55	ПС 885-260
430268	П 202-52	ПВ 320
430269	П 202-54	ПВ 222-2
430270	П 202-56	ПВ 222-3
430271	П 202-57	ПК 12978
430273	П 202-60	С 1471, ПП 156-12
430274	П 202-62	С 370, ПК 436-6А, ПК 436-6, ПС 25-13
430275	П 202-63	ПС 25-20/2
430276	П 202-65	ПС 25-20/1
430277	П 202-64	ПК 436-12, ПП 156-7, ПС 25-20
430278	П 202-66	ПК 436-8, ПС 25-15, ПК 436-8Б
430279	П 202-68	ПС 436-11, ПС 25-19
430280	—	ПК 15877, НП 1521
430281	—	С 1236
430282	П 202-69	ПВ 221-4
430283	П 202-71	ПВ 221-5
430284	П 202-70	ПВ 2224
430285	П 202-72	ПВ 222-5
430287	—	С 1530, ПК 16264

---

УДК 669.71-42:006.354

МКС 77.150.20

Ключевые слова: профили прессованные прямоугольные неравнополочного двутаврового сечения, сортамент, алюминиевые сплавы, магниевые сплавы, теоретическая масса

---

Редактор *Е.В. Якубова*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *И.А. Королева*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 16.04.2025. Подписано в печать 22.04.2025. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 3,26. Уч.-изд. л. 2,71.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)