
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
50066—
2025

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
НЕРАВНОПОЛОЧНОГО
ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

Сортамент

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2025

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией «Объединение производителей, поставщиков и потребителей алюминия» (Алюминиевая Ассоциация)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 099 «Алюминий»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 января 2025 г. № 10-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50066—92

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular unequishelf channel-section shapes of aluminium and magnesium alloys.
Dimensions

Дата введения — 2025—06—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного швеллерного сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготавляемых методом горячего прессования.

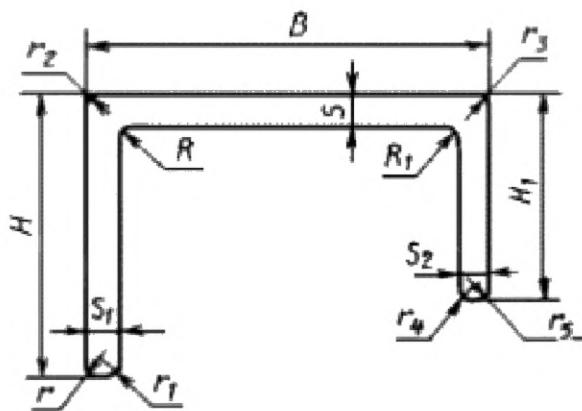
2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 8617 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия
ГОСТ 19657 Профили прессованные из магниевых сплавов. Технические условия

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные параметры

3.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблице 1.



B — длина; H, H_1 — высота; S, S_1, S_2 — толщина;
 $r, r_1, r_2, r_3, r_4, r_5$ — радиусы притупления;
 R, R_1 — радиусы скругления

Рисунок 1 — Прессованный прямоугольный профиль
неравнополочного швеллерного сечения

Таблица 1 — Номер профилей, размеры и теоретическая масса

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	<i>H</i>	<i>H</i> ₁	<i>B</i>	<i>S</i>	<i>S</i> ₁	<i>S</i> ₂	<i>R</i>	<i>R</i> ₁	<i>r</i> ₂	<i>r</i> ₃			
440651	11,2	10,0	30,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	—	1,767	32	0,503
440758	12,0	2,0	10,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	2,0	0,216	16	0,061
440759	12,0	10,0	25,0	2,0	1,5	3,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,890	28	0,254
440652	12,5	8,0	14,5	2,5	2,0	1,5	1,0	1,0	—	—	0,649	19	0,185
440653	15,0	6,0	20,0	1,5	1,7	1,5	2,0	2,0	—	—	0,614	25	0,175
440654	15,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	—	—	3,466	42	0,988
440760	15,0	5,5	42,5	5,0	5,0	18,5	2,0	1,0	—	—	2,728	45	0,778
440655	15,0	6,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	3,0	0,900	33	0,256
440656	15,0	7,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	0,888	33	0,253
440646	15,0	8,0	15,0	1,5	1,2	1,2	1,0	1,0	—	—	0,469	21	0,134
440657	15,0	9,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	3,0	0,960	33	0,274
440658	15,0	10,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	0,948	33	0,270
440659	16,0	13,6	28,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,345	32	0,383
440761	17,0	5,0	8,0	1,5	1,5	2,0	—	—	—	—	0,423	19	0,120
440660	17,0	13,0	37,0	3,0	6,0	3,0	5,0	3,0	3,0	3,0	2,284	41	0,651
440661	17,0	12,0	116,0	3,5	3,5	2,0	2,0	0,5	0,5	0,5	4,846	117	1,381
440662	17,5	5,0	8,5	1,7	1,7	2,3	—	—	—	—	0,489	19	0,139
440663	18,0	6,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,817	27	0,233
440664	18,0	7,0	25,0	1,5	1,8	1,5	2,0	2,0	—	—	0,772	31	0,220
440762	18,0	8,0	45,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,577	48	0,449
440665	18,0	8,5	18,0	6,5	2,0	7,5	—	—	—	—	1,550	25	0,442
440792	18,0	16,0	35,0	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,307	39	0,943

Номер профиля	Размеры, мм								Площадь сечения, см ²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>B</i>	<i>S</i>	<i>S₁</i>	<i>R</i>	<i>R₁</i>	<i>r₂</i>				
440666	19,2	18,0	30,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	2,407	36	0,686
440763	20,0	5,0	8,0	1,2	1,2	1,2	—	—	—	0,367	22	0,105
440667	20,0	6,0	6,5	1,0	1,0	—	0,5	—	—	0,306	21	0,087
440668	20,0	6,0	7,5	1,0	1,0	0,5	0,5	—	—	0,316	21	0,090
440669	20,0	8,0	12,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	0,5	1,280	23	0,365
440670	20,0	8,0	25,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,997	32	0,284
440671	20,0	10,0	30,0	2,0	2,2	2,0	2,0	—	—	1,173	36	0,334
440672	20,0	10,0	30,0	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	1,402	36	0,400
440673	20,0	12,0	35,0	2,5	3,0	2,5	2,5	—	—	1,664	40	0,474
440674	20,0	16,0	22,5	2,0	2,5	2,5	2,0	0,5	0,5	1,266	30	0,361
440675	20,5	18,5	174,0	7,5	29,0	32,0	6,0	6,0	3,0	20,456	175	5,830
440676	21,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	—	3,0	4,366	44
440764	22,0	12,0	16,5	1,5	1,5	0,5	0,5	1,5	1,5	0,704	28	0,201
440677	22,0	17,0	88,0	3,0	3,0	5,0	5,0	—	—	4,017	91	1,145
440678	22,0	21,0	50,5	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	4,281	65	1,220
440679	23,0	10,0	45,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	1,789	51	0,510
440680	23,0	10,0	80,0	2,5	2,5	3,0	3,0	—	—	2,739	83	0,781
440648	23,0	15,0	39,5	3,0	2,5	3,0	3,0	—	—	2,084	46	0,594
440681	24,0	8,0	15,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	3,0	0,826	28	0,235
440682	24,0	8,0	15,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	0,808	28	0,230
440765	25,0	10,0	32,0	2,0	3,5	2,5	2,5	0,5	0,5	1,671	41	0,476
440683	25,0	12,0	31,0	4,0	4,0	5,0	4,0	0,5	0,5	2,548	40	0,726

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см ²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R			
440684	25,0	12,0	58,0	1,8	3,0	3,0	3,0	—	—	2,085
440685	25,0	13,0	40,0	3,0	3,5	3,0	3,0	—	—	2,309
440766	25,0	15,0	50,0	4,0	14,0	5,0	5,0	—	—	5,597
440686	25,0	18,0	75,0	2,0	3,5	2,5	3,0	—	—	2,744
440687	25,0	18,0	75,0	2,5	4,0	3,0	4,0	—	—	3,309
440688	25,0	18,0	88,0	2,0	3,0	5,0	5,0	—	—	3,357
440689	25,0	20,0	35,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	2,948
440690	25,0	20,0	80,0	4,0	4,0	4,0	1,0	—	—	4,684
440691	26,0	8,0	59,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	2,672
440692	26,0	20,0	40,0	2,0	2,5	3,5	—	—	—	2,030
440693	26,0	22,0	120,0	2,2	3,5	3,5	5,0	0,5	0,5	4,272
440767	27,0	15,0	50,0	2,0	3,0	6,0	2,5	2,5	—	2,557
440804	27,0	20,0	35,0	2,5	3,0	4,0	4,0	0,5	0,5	2,344
440694	27,9	15,6	76,5	2,3	2,3	3,0	3,0	—	—	2,693
440695	28,0	18,0	78,0	3,0	5,0	3,0	2,0	2,5	0,5	4,061
440696	28,0	21,0	29,0	2,0	2,0	0,5	0,5	2,5	2,5	1,454
440768	30,0	12,0	60,0	3,0	5,0	15,0	3,0	0,5	0,5	4,538
440697	30,0	15,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	1,237
440698	30,0	15,0	50,0	4,0	5,0	4,0	4,0	—	—	3,809
440769	30,0	16,0	10,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	1,044
440699	30,0	20,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	1,408
440700	30,0	20,0	32,0	2,0	2,0	3,0	3,0	5,0	5,0	1,491

6 Продолжение таблицы 1

ГОСТ Р 50066—2025

Номер профиля	Размеры, мм								Площадь сечения, см ²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃	
440701	30,0	20,0	80,0	3,0	5,0	5,0	3,0	3,0	—	—	4,639
440702	30,0	23,0	40,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	—	—	2,029
440703	30,0	25,0	42,0	4,0	4,0	9,0	3,0	3,0	—	—	4,649
440704	30,0	25,0	97,0	2,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	3,819
440770	30,0	26,0	25,0	25,0	5,0	5,0	—	—	2,0	2,0	6,533
440706	31,5	28,5	28,0	3,0	2,0	3,0	3,0	3,0	0,5	0,5	2,213
440795	32,0	10,0	14,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	—	1,040
440707	32,0	20,0	24,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	2,788
440708	32,0	25,0	40,0	3,0	8,0	3,0	2,0	2,0	0,5	0,5	4,196
440771	32,0	27,0	39,0	10,0	21,0	7,5	4,0	4,0	8,0	4,0	9,692
440709	32,0	30,0	44,0	4,0	11,0	6,0	3,0	3,0	—	—	6,439
440710	33,0	25,6	40,6	2,2	8,5	3,3	2,0	2,0	0,5	0,5	4,299
440772	35,0	9,0	30,0	5,0	4,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,007
440711	35,0	10,0	70,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	5,356
440712	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	0,5	0,5	2,288
440713	35,0	15,0	70,0	3,5	3,5	15,0	4,0	4,0	—	—	5,346
440714	35,0	25,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	—	—	1,747
440773	35,0	25,0	97,0	2,0	3,0	2,0	4,0	4,0	0,5	0,5	3,458
440774	36,0	25,0	70,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	3,789
440715	37,0	32,0	50,0	4,0	7,0	8,0	4,0	4,0	—	—	6,619
440716	37,0	34,0	72,0	9,5	26,0	15,0	5,0	5,0	—	—	17,772
440796	38,0	15,0	22,0	3,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,5	0,5	1,603

Продолжение таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃			
440717	38,0	24,0	44,0	7,0	9,0	1,5	1,5	—	—	—	6,790	58	1,935
440775	38,0	32,0	54,0	10,0	25,0	3,0	3,0	—	—	—	13,739	66	3,916
440776	40,0	10,0	55,0	4,0	10,0	4,0	4,0	—	—	—	4,309	68	1,228
440718	40,0	15,0	32,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	3,228	51	0,920
440719	40,0	18,0	80,0	4,0	14,0	4,0	5,0	—	—	—	6,688	89	1,906
440720	40,0	20,0	65,0	5,0	6,0	5,0	5,0	—	—	—	6,207	76	1,769
440777	40,0	30,0	100,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	0,5	8,106	108	2,310
440778	40,0	30,0	144,0	3,0	22,0	3,0	4,0	4,0	0,5	0,5	13,338	149	3,801
440721	40,0	30,0	147,0	3,0	3,0	25,0	4,0	4,0	—	—	12,339	152	3,517
440722	40,0	32,0	68,5	5,0	5,0	3,5	5,0	5,0	0,5	0,5	6,226	79	1,774
440780	40,0	34,0	80,0	6,0	12,5	12,5	3,0	3,0	0,5	0,5	12,588	89	3,587
440779	40,0	35,0	80,0	3,0	4,0	5,0	3,0	3,0	0,5	0,5	5,518	89	1,573
440723	40,0	35,0	86,0	9,0	8,0	8,0	4,0	4,0	—	—	12,369	95	3,525
440724	40,0	35,0	112,0	2,0	3,0	2,5	4,0	4,0	—	—	4,274	119	1,218
440725	40,0	35,0	112,0	3,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	5,869	119	1,673
440798	41,2	36,2	40,0	10,2	10,0	4,0	3,0	3,0	1,0	1,0	8,254	57	2,352
440726	42,0	21,0	113,0	4,0	7,0	7,0	2,0	2,0	0,5	0,5	8,378	121	2,388
440727	43,0	23,0	46,0	3,0	3,0	2,0	—	—	0,5	0,5	2,979	63	0,849
440728	43,0	40,0	71,0	5,5	8,0	5,5	4,0	4,0	—	—	8,871	83	2,528
440729	45,0	21,0	30,0	5,0	5,0	5,0	1,0	1,0	2,0	2,0	4,287	54	1,222
440730	45,0	20,0	90,0	4,0	4,0	16,0	4,0	6,0	—	—	7,912	101	2,255
440731	45,0	22,0	100,0	4,5	4,5	17,0	4,5	6,0	0,5	0,5	9,417	110	2,684
													1,695

Номер профиля	Размеры, мм								Площадь сечения, см ²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг	
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃		
440781	45,0	28,0	20,0	2,5	2,5	3,5	2,0	6,0	0,5	2,157	49	0,615
440732	45,0	30,0	69,5	2,0	7,0	3,0	3,0	—	—	5,279	83	1,504
440733	45,0	30,0	84,0	3,0	6,0	8,0	3,0	—	—	7,239	95	2,063
440734	45,0	35,0	100,0	6,0	10,0	6,0	4,0	—	—	11,709	110	3,337
440735	45,0	40,0	65,0	4,0	6,0	6,0	5,0	5,0	—	—	7,327	79
440782	46,0	40,0	72,0	5,5	8,0	7,5	4,0	4,0	—	—	9,856	85
440736	47,0	20,0	36,5	3,0	4,0	3,0	5,0	3,0	3,0	3,129	60	0,892
440783	50,0	11,0	13,0	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,400	52	0,399
440737	50,0	11,0	40,0	3,0	3,0	2,0	2,0	2,0	0,5	0,5	2,866	64
440784	50,0	20,0	100	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,6	0,6	8,106	112
440738	50,0	24,0	60,0	6,0	6,0	3,0	5,0	5,0	1,0	1,0	6,883	78
440739	50,0	24,0	110,0	5,0	5,0	19,0	5,0	6,0	0,5	0,5	11,490	121
440740	50,0	25,0	125,0	5,5	5,5	20,0	5,5	7,0	0,5	0,5	13,392	135
440741	51,0	30,0	80,0	19,0	30,0	5,0	10,0	3,0	3,0	25,545	95	7,280
440742	52,0	40,0	90,0	5,0	13,0	5,0	3,0	3,0	1,0	12,394	104	3,532
440743	52,5	24,5	26,0	2,5	2,5	1,0	1,0	2,0	2,0	2,437	59	0,695
440744	55,0	20,0	80,0	2,0	3,0	2,0	3,0	3,0	0,5	3,588	97	1,022
440785	55,0	33,0	45,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	6,0	3,694	71	1,053
440745	60,0	27,0	140,0	6,0	6,0	21,0	6,0	8,0	—	16,265	152	4,635
440746	63,5	36,6	152,0	6,1	7,1	30,5	6,0	6,0	—	22,804	165	6,499
440747	65,0	29,0	155,0	6,5	6,5	23,0	6,5	9,0	—	19,317	168	5,505
440787	66,5	26,5	35,5	10,0	17,5	7,5	4,0	4,0	8,0	4,0	14,572	75

Окончание таблицы 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м сплава, кг
	<i>H</i>	<i>H</i> ₁	<i>B</i>	<i>S</i>	<i>S</i> ₁	<i>S</i> ₂	<i>R</i>	<i>R</i> ₁	<i>r</i> ₂	<i>r</i> ₃			
440748	67,0	5,0	24,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	0,5	0,5	1,878	71	0,535
440749	67,0	6,5	31,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	—	2,049	74	0,584
440788	67,0	27,0	39,0	10,0	21,0	7,0	4,0	4,0	8,0	4,0	16,957	78	4,833
440786	68,0	50,0	83,0	15,0	21,0	17,0	5,0	5,0	0,5	0,5	29,636	107	8,446
440789	70,0	12,0	74,5	4,0	4,5	2,0	3,0	1,0	1,0	1,0	6,127	102	1,746
440750	70,0	25,0	93,0	6,0	8,0	15,0	5,0	5,0	0,5	0,5	13,656	116	3,892
440751	70,0	32,0	170,0	7,0	7,0	25,0	7,0	10,0	—	—	22,880	184	6,521
440649	70,0	40,0	70,0	5,0	6,0	5,0	5,0	5,0	—	—	9,257	99	2,638
440752	74,0	44,0	107,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	0,5	0,5	16,826	130	4,795
440753	75,0	10,0	28,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	1,0	1,0	4,264	80	1,215
440754	85,0	10,0	30,0	4,6	4,6	4,0	4,0	4,0	—	1,0	5,361	90	1,528
440755	90,0	50,0	150,0	15,0	14,0	13,0	10,0	10,0	—	—	37,979	175	10,824
440756	100,0	50,0	130,0	16,0	10,0	20,0	6,0	6,0	2,0	2,0	36,137	164	10,299
440757	110,0	80,0	225,0	45,0	45,0	6,0	6,0	—	—	—	146,405	250	41,725
П р и м е ч а н и я													
1 Значения радиусов скругления (<i>R</i> , <i>R</i> ₁) и радиусов притупления острых кромок (<i>r</i> ₂ , <i>r</i> ₃), не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617 и ГОСТ 19657.													
2 Радиусы притупления острых кромок (<i>r</i> , <i>r</i> ₁ , <i>r</i> ₄ , <i>r</i> ₅) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.													

П р и м е ч а н и я

1 Значения радиусов скругления (*R*, *R*₁) и радиусов притупления острых кромок (*r*₂, *r*₃), не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617 и ГОСТ 19657.

2 Радиусы притупления острых кромок (*r*, *r*₁, *r*₄, *r*₅) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.

3.2 Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см³, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки B95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см³, что соответствует плотности магниевого сплава марки MA14.

3.3 Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложениях А и Б.

3.4 Номера профилей, соответствующие ранее действовавшим обозначениям, приведены в приложении В.

Приложение А
(справочное)

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Таблица А.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых сплавов

Марка сплава	Переводной коэффициент	Марка сплава	Переводной коэффициент
Для алюминия всех марок	0,950	1920	0,954
АМц	0,958	1925	0,972
АМцС	0,958	1935	0,977
АМг2	0,940	1985ч	0,948
АМг3	0,937	1980	0,968
АМг5	0,930	ВД1	0,982
АМг6	0,926	АВД1-1	0,982
1561	0,930	АКМ	0,970
Д1	0,982	М40	0,965
Д16	0,976	АК4	0,970
Д16ч	0,976	АК6	0,962
Д19ч	0,968	АК4-1	0,982
Д20	0,996	АК4-1ч	0,982
АВ	0,947	ВАД1	0,968
К48-2	0,972	ВД17	0,965
К48-2пч	0,972	АД31Е	0,950
АД31	0,950	1161	0,972
АД33	0,951	1163	0,975
1915	0,972	1973	1,000
АД35	0,954	В96Цпч	1,001
В95	1,000		

Приложение Б
(справочное)

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Таблица Б.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля

Марка сплава	Переводной коэффициент
Для магния всех марок	1,000
MA1	0,978
MA2	0,989
MA2-1	0,990
MA2-1пч	0,990
MA8	0,989
MA12	0,989
MA14	1,000

Приложение В
(справочное)

Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям

Таблица В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
440646	—	С 192700
440648	—	ПК 18583
440649	—	ПК 19458
440650	—	ПК 18187
440651	П 306-19	ПС 7-105
440652	П 306-5	АПР 109
440653	П 306-2	ПР 123-1
440654	П 63-1	ПК 11993
440655	—	ПС 1023-1
440656	—	НП 1327-1
440657	—	ПС 1023-2
440658	—	НП 1326-1
440659	—	ПК 17109
440660	—	ПК 13846
440661	—	ПК 0316
440662	—	ПК 01164, НП 1913
440663	П 306-4	ПР 123-2
440664	П 306-6	ПР 123-3
440665	П 306-7	С 800
440666	П 306-23	ПС 7-104, НП 1850
440667	П 306-1	ПК 12627
440668	П 306-3	ПВ 1206
440669	—	ПД 58
440670	П 306-8	ПР 123-4
440671	П 306-14	ПР 123-5
440672	П 306-16	ПР 123-6
440673	П 306-24	ПР 123-7
440674	—	ПК 16935
440675	П 486	ПС 795-4

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
440676	—	ПК 11992
440677	П 306-58	ПП 474-2
440678	П 306-41	ПС 267-2
440679	П 306-34	ПС 267-3
440680	—	ПС 885-606
440681	—	ПС 1023-3
440682	—	НП 1328-1
440683	—	ПК 14880
440684	П 306-42	С 449
440685	П 306-30	ПР 123-8
440686	—	С 1421, ПК 15720
440687	—	С 1133-4, ПК 14426-4
440688	П 306-60	ПК 605-2
440689	П 306-26	ПК 679-2
440690	П 306-52	ПК 0126
440691	П 63-5	ПК 0885
440692	—	С 1697
440693	—	ПК 15854
440694	П 306-50	ПК 638, НП 16-1
440695	—	ПК 15896
440696	—	ПК 15796
440697	П 306-9	ПВ 409, НП 767-1
440698	П 306-38	ПР 123-9
440699	П 306-10	ПК 626, ПП 407-1
440700	П 306-22	ПК 630, НП 71-1
440701	—	С 1534
440702	—	С 1632
440703	—	ПК 17990
440704	—	ПК 17242
440706	П 306-12	НП 466-1
440707	П 306-13	ПК 12189
440708	П 306-35	ПК 12661

ГОСТ Р 50066—2025

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
440709	—	ПК 13782
440710	П306-32	С 654
440711	П 306-43	ПК 12440
440712	П 306-18	ПВ 371
440713	П 6660-2	ПВ 228-1
440714	—	ПК 17102
440715	П 306-40	ПС 7-56
440716	—	С 1667
440717	П 306-37	ПК 13179
440718	П 306-20	ПВ 537, ПК 9506
440719	П 6660-4	ПВ 228-2, НП 1625
440720	П 306-46	ПР 123-10
440721	—	С 1133-3, ПК 14426-3
440722	—	ПК 14162
440723	П 306-56	С 438
440724	—	С 1133-1, ПК 14426-1
440725	—	С 1133-2, ПК 14426-2
440726	П 306-68	ПВ 728, ПС 885-66, ПК 9774, ПК 587
440727	П 306-36	ПС 885-212
440728	—	ПК 17724
440729	—	ПВ 1562
440730	П 6660-6	ПВ 228-3
440731	П 6660-8	ПВ 228-4, НП 1247-1
440732	—	ПК 17981
440733	П 306-54	НП 335-1, ПС 438, ПК 637
440734	—	С 1133-5, ПК 14426-5
440735	П 306-48	ПК 617, ПС 534
440736	П 306-28	ПС 267-4
440737	П 306-33	ПК 9557, ПС 885-401
440738	П 306-44	С 578
440739	П 6660-10	ПВ 228-5, НП 1247-2
440740	П 6660-12	ПВ 228-6, НП 1247-3

Продолжение таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
440741	—	ПК 15573
440742	П 306-62	С 28, ПС 438-2
440743	П 306-15	АПР 69
440744	П 306-53	ПК 12894
440745	П 6660-14	ПВ 228-7
440746	П 6660-16	ПВ 178
440747	П 6660-18	ПВ 228-8
440748	П 306-11	ПК 13159
440749	П 306-25	ПК 12985
440750	П 306-64	НП 649-1
440751	П 6660-20	ПВ 228-9
440752	П 306-66	ПП 474-3
440753	П 306-17	ПК 13338
440754	П 306-21	ПК 9978
440755	П 306-71	ПК 13521
440756	П 306-69	ПК 0799
440757	—	ПК 17574, ПС 1709
440758	—	С 1931, ПК 18244
440759	—	ПК 2841
440760	—	ПС 1617, ПК 16568
440761	—	НП 1155-1
440762	—	ПК 19889
440763	—	ПК 01327
440764	—	С 1967, ПК 18548
440765	—	ПК 4855
440766	—	С 1756, ПК 17415
440767	—	ПК 19242, С 2066
440768	—	ПК 4659
440769	—	ПК 8487
440770	—	ПВ 2006
440771	—	ПК 8032
440772	—	ПК 2276

ГОСТ Р 50066—2025

Окончание таблицы В.1

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя
440773	—	ПК 8028
440774	—	ПК 19957
440775	—	С 1792, ПК 17625
440776	—	ПК 19820
440777	—	ПК 18489
440778	—	ПК 19205
440779	—	ПК 18087
440780	—	ПК 2341, ПК 3022
440781	—	ПК 17539, С 1776
440782	—	ПК 2820
440783	—	ПВ 1673
440784	—	ПК 8746
440786	—	ПС 885-1033
440786	—	ПК 2531
440787	—	ПК 8029
440788	—	ПК 8034
440789	—	НП 1673
440792	—	НП 1966
440795	—	ПК 8868
440796	—	ПК 3109
440798	—	ПК 3152
440804	—	ПК 4463

УДК 669.715—42-126:006.354

ОКС 77.150.10

Ключевые слова: профили прессованные неравнополочные прямоугольные, сплавы алюминиевые и магниевые, номер профилей, размеры, теоретическая масса

Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 21.01.2025. Подписано в печать 13.02.2025. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,74.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru