

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
3340—
2023

КОКС ЛИТЕЙНЫЙ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Восточный научно-исследовательский углехимический институт» (АО «ВУХИН»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 395 «Кокс и продукты коксохимии»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 сентября 2023 г. № 165-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 января 2024 г. № 141-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 3340—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 февраля 2024 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 3340—88

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Поправка к ГОСТ 3340—2023 Кокс литейный каменноугольный. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть	
Предисловие. Таблица согласования	—	Таджикистан	TJ Таджикстандарт

(ИУС № 7 2024 г.)

КОКС ЛИТЕЙНЫЙ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ

Технические условия

Hard coal foundry coke. Specifications

Дата введения — 2024—02—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на каменноугольный литейный кокс, предназначенный для использования в вагранках в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2059 (ИСО 351—96) Топливо твердое минеральное. Метод определения общей серы сжиганием при высокой температуре

ГОСТ 2669 Кокс каменноугольный, пековый и термоантрацит. Правила приемки

ГОСТ 5954.1 (ISO 728:1995) Кокс. Ситовый анализ класса крупности 20 мм и более

ГОСТ 5954.2 (ISO 2325:86) Кокс. Ситовый анализ класса крупности менее 20 мм

ГОСТ 8606 (ISO 334:2013) Топливо твердое. Определение общей серы. Метод Эшка

ГОСТ 8929 Кокс каменноугольный. Метод определения прочности

ГОСТ 11022 Топливо твердое минеральное. Методы определения зольности¹⁾

ГОСТ 22235 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ

ГОСТ 22692 Материалы углеродные. Метод определения зольности

ГОСТ 23083 Кокс каменноугольный, пековый и термоантрацит. Методы отбора и подготовки проб для испытаний

ГОСТ 27313 Топливо твердое минеральное. Обозначение показателей качества и формулы пересчета результатов анализа на различные состояния топлива

ГОСТ 27588 (ISO 579:2013) Кокс каменноугольный. Метод определения общей влаги

ГОСТ 27589 (ISO 687:2010) Кокс. Метод определения влаги в аналитической пробе

ГОСТ 32465 (ISO 19579:2006) Топливо твердое минеральное. Определение серы с использованием ИК-спектрометрии

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемых в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затра-

¹⁾ В Российской Федерации действует ГОСТ Р 55661—2013 (ИСО 1171:2010) «Топливо твердое минеральное. Определение зольности».

гивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Основные параметры и размеры

В зависимости от массовой доли серы кокс литейный делят на марки КЛ-1, КЛ-2, КЛ-3, в зависимости от размера кусков — на классы 60 мм и более и 40 мм и более.

3.2 Характеристики

3.2.1 По показателям качества кокс должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Физико-химические показатели

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания	
	КЛ-1		КЛ-2		КЛ-3			
	60 мм и более	40 мм и более	60 мм и более	40 мм и более	60 мм и более	40 мм и более		
Массовая доля общей серы (S_{t}^d), %, не более	0,6	0,6	1,0	1,0	1,4	1,4	По ГОСТ 8606 или ГОСТ 2059, или ГОСТ 32465	
Зольность (A^d), %, не более	12,0	12,0	11,0	11,0	11,5	11,5	По ГОСТ 11022 или ГОСТ 22692	
Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива (W_{t}^r), %, не более	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	По ГОСТ 27588	
Показатель прочности М40, %, не менее	76	73	78	77	78	77	По ГОСТ 8929	
Массовая доля кусков размером менее нижнего предела, %, не более в том числе кусков менее 40 мм, %, не более	14(20 ¹) 5	6 —	14(20) 5	6 —	14(20) 5	6 —	По ГОСТ 5954.1 и ГОСТ 5954.2	
Примечания								
1 Для коксов всех марок массовая доля кусков размером менее нижнего предела 60 мм и более «20» является максимально допустимым значением показателя в случае заключения договора поставки между потребителем и изготовителем, по конкретным техническим условиям.								
2 Формулы пересчета результатов анализа на различные состояния топлива представлены в ГОСТ 27313.								
3 Для пересчета на сухое состояние топлива влага в аналитической пробе определяется по ГОСТ 27589.								
4 Показатель массовой доли общей влаги не является браковочным и служит для расчета с потребителем.								
5 Для кокса сухого тушения массовая доля общей влаги не нормируется и не определяется.								

3.2.2 По согласованию с заказчиком допускаются отклонения от физико-химических показателей, представленных в таблице 1.

4 Приемка, отбор и методы испытания

4.1 Приемка кокса — по ГОСТ 2669.

4.2 Отбор проб кокса и подготовка их для испытаний — по ГОСТ 23083.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование

5.1.1 Транспортируют кокс насыпью в открытых железнодорожных вагонах в соответствии с требованиями ГОСТ 22235, правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными в установленном порядке.

5.2 Хранение

5.2.1 Разгрузка кокса из транспортных средств и складирование должны производиться механизмами, которые при этом не должны его переизмельчать.

**Приложение А
(обязательное)**

**Номенклатура продукции и ее коды по Общероссийскому классификатору продукции
по видам экономической деятельности**

Таблица А.1 — Класс крупности по маркам

Марка	Класс по размеру кусков	Код ОКПД 2
КЛ-1	60 мм и более	19.10.10.110
КЛ-2	То же	19.10.10.110
КЛ-3	То же	19.10.10.110
КЛ-1	40 мм и более	19.10.10.110
КЛ-2	То же	19.10.10.110
КЛ-3	То же	19.10.10.110

УДК 669.162.16:006.354

МКС 75.160.10

Ключевые слова: литейный кокс, каменноугольный кокс, номенклатура

Редактор *З.А. Лиманская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.Ю. Литовкиной*

Сдано в набор 01.02.2024. Подписано в печать 14.02.2024. Формат 60×84 $\frac{1}{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч-изд. л. 0,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Поправка к ГОСТ 3340—2023 Кокс литейный каменноугольный. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть	
Предисловие. Таблица согласования	—	Таджикистан	TJ

(ИУС № 7 2024 г.)