

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТМАССЫ ЯЧЕЙСТВЫЕ И РЕЗИНЫ ГУБЧАТЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАЖУЩЕЙСЯ ПЛОТНОСТИ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТМАССЫ ЯЧЕИСТЫЕ И РЕЗИНЫ ГУБЧАТЫЕ

Метод определения кажущейся плотности

Plastics cellular and rubber cellular.

Method for determination of apparent density

ГОСТ

409-77

ОКСТУ 2209

Дата введения 01.07.78

Настоящий стандарт распространяется на ячеистые пластмассы и губчатые резины и устанавливает метод определения их кажущейся плотности.

Сущность метода заключается в определении массы образца, приходящейся на единицу его объема.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб, способ изготовления образцов и продолжительность выдержки образцов после изготовления должны быть указаны в нормативно-технической документации на материал.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Для испытания используют образцы правильной геометрической формы, объемом не менее 100 см³, при этом объем образцов из губчатых резин на основе латекса должен быть не менее 15 см³, а из губчатых резин на основе твердых каучуков — не менее 10 см³.

Испытание проводят на образцах максимального объема.

1.3. Образцы должны иметь ровную поверхность без видимых дефектов ячеистой структуры. При испытании образцов в виде крупных плит или блоков допускается наличие технологической пленки на их поверхности, если это предусмотрено в нормативно-технической документации на материал.

1.4. Для испытания используют не менее трех образцов.

1.5. Перед испытанием образцы кондиционируют не менее 16 ч при температуре (23±2) °С и относительной влажности (50±5) %, если в нормативно-технической документации нет других указаний. Если образец впитывает влагу, то его перед кондиционированием сушат до постоянной массы при условиях, указанных в нормативно-технической документации на материал.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения массы испытуемого образца применяют любые весы с погрешностью взвешивания не более 0,5 % от определяемой величины.

2.2. Прибор для измерения линейных размеров образцов выбирают в соответствии с ГОСТ 25015.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. (Исключен, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытания проводят в условиях кондиционирования, если в нормативно-технической документации на материал нет других указаний.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Массу образца определяют взвешиванием его в воздухе с погрешностью не более 0,5 % от определяемой величины.

3.3. Линейные размеры образцов измеряют по ГОСТ 25015.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Кажущуюся плотность (ρ) в $\text{кг}/\text{м}^3$ вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{m}{V} \cdot 10^6,$$

где m — масса образца, г;

V — объем образца, мм^3 .

Объем образца рассчитывают по известным формулам в зависимости от его формы.

4.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов параллельных определений. Число параллельных определений, допускаемые расхождения между ними, требования к числу значащих цифр, а также пределы допускаемой суммарной погрешности измерений должны быть указаны в нормативно-технической документации на материал.

4.3. Результаты испытаний оформляют протоколом, который должен содержать:

наименование и марку материала;

наименование предприятия-изготовителя;

значение кажущейся плотности с суммарной погрешностью ее определения;

дату и обозначение настоящего стандарта.

4.2, 4.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Л.В. Коротникова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *В.С. Червак*
Компьютерная верстка *И.А. Налёжкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.03.2002. Подписано в печать 17.04.2002. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 151 экз. С 5205. Зак. 333.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано и Издательство на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лилия пер., 6.
Пар № 080102

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.07.77 № 1811
3. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 845—77
4. ВЗАМЕН ГОСТ 409—68
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 25015—81 | 2.2, 3.3 |

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)
7. ИЗДАНИЕ (Март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)