

ГОСТ 9.401—91

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

---

---

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ

## ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ УСКОРЕННЫХ  
ИСПЫТАНИЙ НА СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ  
КЛИМАТИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2007

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Единая система защиты от коррозии и старения  
ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕОбщие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость  
к воздействию климатических факторовUnified system of corrosion and ageing protection. Paint coatings  
General requirements and methods of accelerated tests  
on resistance to the action of climatic factorsМКС 25.220.60  
87.020  
ОКСТУ 0009ГОСТ  
9.401—91

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт устанавливает общие требования и методы ускоренных испытаний лакокрасочных покрытий (далее — покрытий) металлических и неметаллических поверхностей изделий, предназначенных для условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 (кроме В5) и типов атмосферы по ГОСТ 15150.

Стандарт не распространяется на покрытия подводной части изделий судостроения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## Ia. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

Ia.1. Покрытие — слой или несколько слоев материалов, искусственно полученных на окрашиваемой поверхности (ГОСТ 9.008).

Ia.2. Система лакокрасочного покрытия — многослойное покрытие, в котором каждый слой выполняет определенную функцию (ГОСТ 9.072).

Ia.3. Внешний слой покрытия — последний слой лакокрасочной системы (ГОСТ 28246).

Ia.4. Первичный слой лакокрасочного покрытия — слой, наносимый непосредственно на окрашиваемую поверхность (ГОСТ 28246).

Ia.5. Промежуточный слой лакокрасочного покрытия — слой, расположенный между первичным и внешним слоем (ГОСТ 28246).

Ia.6. Сочетаемость слоев лакокрасочного покрытия — способность слоев лакокрасочных материалов образовывать покрытие (ГОСТ 9.072).

Ia.7. Срок службы лакокрасочного покрытия — срок, в течение которого лакокрасочное покрытие сохраняет заданные свойства (ГОСТ 9.072).

Ia.8. Предварительное испытание лакокрасочного покрытия — воздействие одного из основных факторов внешней среды в их экстремальном значении, оказывающих основное влияние на срок службы лакокрасочного покрытия в данных условиях эксплуатации.

Ia.9. Ускоренное испытание лакокрасочного покрытия — комплексное воздействие факторов внешней среды (солнечной радиации, температуры, влаги, агрессивных газов), имитирующее данные климатические условия.

Ia.10. Сохранность декоративных свойств лакокрасочного покрытия — способность лакокрасочного покрытия сохранять блеск, цвет, противостоять возникновению грязеудержания, меления под воздействием климатических внешних воздействующих факторов до определенного состояния, оцениваемого по ГОСТ 9.407.

## С. 2 ГОСТ 9.401—91

1а.11. Сохранность защитных свойств лакокрасочного покрытия — способность лакокрасочного покрытия противостоять коррозионным разрушениям (растрескиванию, выветриванию, отслаиванию, растворению, сморщиванию, образованию пузьрей, коррозии металла) под воздействием климатических внешних действующих факторов до определенного состояния, оцениваемого по ГОСТ 9.407.

Раздел 1а. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Подготовку поверхности изделий из черных и цветных металлов и сплавов — по ГОСТ 9.402.

1.2. Требования к поверхности древесины, ее влажности и необходимости антисептирования устанавливают в нормативно-технической документации на изделие.

1.3. Системы покрытий (число слоев или толщину покрытия, режимы сушки, сочетаемость грунтовок, эмалей и шпатлевок) устанавливают в НТД на окрашивание изделий в зависимости от условий эксплуатации и требований настоящего стандарта.

1.4. Перечень лакокрасочных материалов для различных условий эксплуатации приведен в приложении 1а.

Перечень лакокрасочных материалов и их сочетаемость для окрашивания металлов приведен в приложении 1.

Перечень лакокрасочных материалов и их сочетаемость для окрашивания неметаллов (древесины, древесных материалов, пластмассы, бетона, шифера, кирпича, асфальта, штукатурки) приведен в приложении 2.

Перечень лакокрасочных материалов, допускаемых для окрашивания автомобилей, тракторов, железнодорожных вагонов общеклиматического исполнения, в том числе тропического и тропического морского климата, приведен в приложении 3.

Перечень лакокрасочных материалов для маркировки изделий приведен в приложении 3а.

Допускается применение других лакокрасочных материалов, не уступающих по техническим показателям и качеству материалам, приведенным в приложениях.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.5 Параметры методов окрашивания изделий — по ГОСТ 9.105 или по НТД на лакокрасочные материалы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Для условий эксплуатации изделий в макроклиматических районах с тропическим, тропическим морским климатом, а также для изделий общеклиматического и всеклиматического исполнений, сушку лакокрасочного материала, имеющего горячий и естественный режимы сушки, проводят по режимам горячей сушки.

1.7. Покрытия, полученные на основе лакокрасочных материалов, приведенных в приложениях 1а и 1, при соблюдении требований НТД на окрашивание, сушку, хранение и эксплуатацию изделий обеспечивают срок службы:

в условиях эксплуатации У1, У2, У3 по ГОСТ 9.104 не менее 2 лет с сохранностью защитных свойств не более балла 1 по ГОСТ 9.407 для всех классов покрытий по ГОСТ 9.032, декоративных свойств — не более балла 2 для высокоглянцевых, глянцевых покрытий I—III классов (с обработкой полировочным составом) и не более балла 3 для полуглянцевых, полуматовых, матовых и глубокоматовых покрытий I—III классов и всех видов покрытий IV—VII классов;

в условиях эксплуатации ХЛ1, УХЛ1, ХЛ2, УХЛ2, ХЛ3, УХЛ3 не менее 2 лет с сохранностью защитных свойств не более балла 1 для всех классов покрытий, не менее года с сохранностью декоративных свойств не более балла 2 для высокоглянцевых, глянцевых покрытий I—III классов (с обработкой полировочным составом) и не более балла 3 для полуглянцевых, полуматовых, матовых и глубокоматовых покрытий I—III классов и всех видов покрытий IV—VII классов;

в условиях эксплуатации В1, В2, В3, О1, О2, Т1, Т2, Т3 не менее года с сохранностью защитных свойств до балла 1 для всех классов покрытий, декоративных свойств не более балла 3 для высокоглянцевых, глянцевых покрытий I—III классов (с обработкой полировочным составом) и не более балла 4 для полуглянцевых, полуматовых, матовых и глубокоматовых покрытий I—III классов и всех видов покрытий IV—VII классов;

в условиях эксплуатации ОМ1, ОМ2, ОМ3 не менее года с сохранностью защитных свойств не более балла 2 и декоративных свойств не более балла 3 для всех классов покрытий.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.8. Дополнительную защиту изделий с покрытиями на период транспортирования и хранения проводят в соответствии с требованиями НТД на изделие. Перечень консервационных составов, применяемых для дополнительной защиты покрытий, приведен в приложении 5.

1.9. При транспортировании изделий без герметичной упаковки и дополнительной защиты на период более 3 мес покрытия должны отвечать требованиям, установленным для климатических условий эксплуатации района транспортирования.

1.10. Для определения срока службы покрытий, полученных на основе новых лакокрасочных материалов, проводят ускоренные испытания по настоящему стандарту или испытывают их в атмосферных условиях по ГОСТ 6992.

Ускоренные испытания проводят также при изменении рецептуры серийных лакокрасочных материалов и технологических процессов получения лакокрасочных материалов и покрытий.

1.11. Требования по проведению периодических ускоренных испытаний по настоящему стандарту должны устанавливаться в НТД на лакокрасочные материалы или покрытия изделий.

1.10, 1.11. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.12. (Исключен, Изм. № 2).

1.13. Для определения целесообразности проведения испытаний покрытий на воздействие климатических факторов проводят предварительные испытания по методам А, Б, В.

Покрытия, предназначенные для условий эксплуатации ХЛ1, УХЛ1, ХЛ2, УХЛ2, ХЛ3, УХЛ3, подвергают предварительным испытаниям по методу А; Т2, Т3 — по методу Б; Т1 — по методам Б и В; О2, В2, В3 — по методам А, Б; О1, В1 — по методам А, Б, В.

Испытания по методам А, Б, В проводят параллельно.

Покрытия, предназначенные для условий эксплуатации в макроклиматическом районе с умеренным климатом, предварительным испытаниям не подвергают.

1.14. После проведения предварительных испытаний покрытия должны соответствовать требованиям:

метод А — адгезия покрытия методом решетчатых надрезов не более балла 3 по ГОСТ 15140;

метод Б — величина распространения коррозии от надреза не более 2 мм;

метод В — декоративные свойства для высокоглянцевых, глянцевых покрытий I—III классов по ГОСТ 9.032 (с обработкой полировочным составом) не более балла 3, полуглянцевых, полуматовых, матовых, глубокоматовых покрытий I—III классов и всех видов покрытий IV—VII классов — не более балла 4 по ГОСТ 9.407.

1.15. Покрытия, выдержавшие предварительные испытания, подвергают испытаниям на комплексное воздействие климатических факторов внешней среды (ускоренные испытания). Выбор метода испытаний в зависимости от условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и типа атмосферы по ГОСТ 15150 проводят в соответствии с табл. 1а.

Таблица 1а

| Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 | Тип атмосферы по ГОСТ 15150 |    |     |    |
|--|-----------------------------|----|-----|----|
|  | I                           | II | III | IV |
|  | Номер метода испытаний      |    |     |    |
| У1   | 2                           | 5  | —   | —  |
| У2   | 12                          | 15 | —   | —  |
| У3   | 12                          | 15 | —   | —  |
| УХЛ4   | 1                           | 1  | —   | —  |
| ХЛ1  | 3                           | 6  | —   | —  |
| ХЛ2  | 13                          | 16 | —   | —  |
| ХЛ3  | 13                          | 16 | —   | —  |
| УХЛ4   | 1                           | 1  | —   | —  |
| УХЛ1   | 3                           | 6  | —   | —  |
| УХЛ2   | 13                          | 16 | —   | —  |
| УХЛ3   | 13                          | 16 | —   | —  |
| УХЛ4   | 1                           | 1  | —   | —  |

С. 4 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 1а

| Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 | Тип атмосферы по ГОСТ 15150 |    |         |         |
|--|-----------------------------|----|---------|---------|
|  | I                           | II | III     | IV      |
|  | Номер метода испытаний      |    |         |         |
| T1   | 4                           | 7  | 9       | 11      |
| T2   | 14                          | 17 | 19      | 21      |
| T3   | 14                          | 17 | 19      | 21      |
| O4   | 1                           | 1  | 1       | 1       |
| OM1  | —                           | —  | 10      | —       |
| OM2  | —                           | —  | 20      | —       |
| OM3  | —                           | —  | 20      | —       |
| OM4  | —                           | —  | 1       | —       |
| O1   | —                           | —  | —       | 8       |
| O2   | —                           | —  | —       | 18      |
| B3   | —                           | —  | —       | 18 и 20 |
| O4   | —                           | —  | —       | 1       |
| B1   | —                           | —  | 8 и 10  | 8 и 10  |
| B2   | —                           | —  | 18 и 20 | 18 и 20 |
| B3   | —                           | —  | 18 и 20 | 18 и 20 |
| B4   | —                           | —  | 1       | 1       |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.16. После ускоренных испытаний покрытия должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104                         | Тип атмосферы по ГОСТ 15150 | Номер метода испытаний | Количественное значение | Оценка покрытия по ГОСТ 9.407                                |                       |  |                       | Адгезия по ГОСТ 15140 (метод 2), балл, не более |      |                |
|--|-----------------------------|------------------------|-------------------------|--|-----------------------|--|-----------------------|---|------|----------------|
|  |                             |                        |                         | Балльная, балл, не более                                     |                       | Количественная, не менее                                     |                       |   |      |                |
|  |                             |                        |                         | по декоративным свойствам для классов покрытий по ГОСТ 9.032 | по защитным свойствам | по декоративным свойствам для классов покрытий по ГОСТ 9.032 | по защитным свойствам |   |      |                |
|  |                             |                        |                         |  |                       |  |                       |   |      |                |
| У1<br>ХЛ1, УХЛ1<br>T1<br>У2, У3<br>ХЛ2, УХЛ2,<br>ХЛ3, УХЛ3<br>T2<br>T3 | I                           | 12                     | 15                      | 2  | 3                     | 1  | 0,90                  | 0,65  | 1,00 | Не нормируется |
|  |                             |                        |                         | 3  | 2                     | 1  | 0,90                  | 0,65  | 1,00 | 3              |
|  |                             |                        |                         | 4  | 3                     | 1  | 0,65                  | 0,40  | 1,00 | Не нормируется |
|  |                             |                        |                         | 2  | 2                     | 1  | 0,90                  | 0,90  | 1,00 | То же          |
|  |                             |                        |                         | 13   | 2                     | 1  | 0,90                  | 0,65  | 1,00 | 3              |
|  |                             |                        |                         | 14   | 2                     | 1  | 0,90                  | 0,40  | 1,00 | Не нормируется |
| У1<br>ХЛ1, УХЛ1<br>T1<br>У2, У3<br>ХЛ2, ХЛ3,<br>УХЛ2, УХЛ3<br>T2<br>T3 | II                          | 15                     | 15                      | 2  | 3                     | 1  | 0,90                  | 0,65  | 1,00 | Не нормируется |
|  |                             |                        |                         | 6  | 2                     | 1  | 0,90                  | 0,65  | 1,00 | 3              |
|  |                             |                        |                         | 7  | 3                     | 1  | 0,65                  | 0,40  | 1,00 | Не нормируется |
|  |                             |                        |                         | 15   | 2                     | 1  | 0,90                  | 0,90  | 1,00 | То же          |
|  |                             |                        |                         | 16   | 2                     | 1  | 0,90                  | 0,65  | 1,00 | 3              |
|  |                             |                        |                         | 17   | 2                     | 1  | 0,90                  | 0,40  | 1,00 | Не нормируется |
|  |                             |                        |                         | 17   | 2                     | 1  | 0,90                  | 0,40  | 1,00 | То же          |

Окончание табл. 1

| Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 | Тип атмосферы по ГОСТ 15150 | Номер метода испытаний | Количественные циклов | Оценка покрытия по ГОСТ 9.407                                |        |                          |      |  |        | Адгезия по ГОСТ 15140 (метод 2), балл, не более |  |
|--|-----------------------------|------------------------|-----------------------|--|--------|--------------------------|------|--|--------|---|--|
|  |                             |                        |                       | Балльная, балл, не более                                     |        | Количественная, не менее |      |  |        |   |  |
|  |                             |                        |                       | по декоративным свойствам для классов покрытий по ГОСТ 9.032 |        | по защитным свойствам    |      | по декоративным свойствам для классов покрытий по ГОСТ 9.032 |        |   |  |
|  |                             |                        |                       | I—III  | IV—VII | I                        | II   | I—III  | IV—VII |   |  |
| OM1  | III                         | 10                     | 4                     | 3  | 3      | 3                        | 0,65 | 0,65   | 0,80   | Не нормируется                                  |  |
| OM2  |                             | 20                     | 3                     | 2  | 2      | 2                        | 0,90 | 0,90   | 0,95   | То же   |  |
| OM3  |                             | 20                     | 2                     | 2  | 2      | 2                        | 0,90 | 0,90   | 0,95   | •   |  |
| T1   |                             | 9                      | 20                    | 3  | 4      | 1                        | 0,65 | 0,40   | 1,00   | •   |  |
| T2   |                             | 19                     | 20                    | 2  | 4      | 1                        | 0,90 | 0,40   | 1,00   | •   |  |
| T3   |                             | 19                     | 10                    | 2  | 4      | 1                        | 0,90 | 0,40   | 1,00   | •   |  |
| T1   | IV                          | 11                     | 20                    | 3  | 4      | 1                        | 0,65 | 0,40   | 1,00   | Не нормируется                                  |  |
| T2   |                             | 21                     | 20                    | 2  | 4      | 1                        | 0,90 | 0,40   | 1,00   | То же   |  |
| T3   |                             | 21                     | 10                    | 2  | 4      | 1                        | 0,90 | 0,40   | 1,00   | •   |  |
| O1   |                             | 8                      | 20                    | 3  | 4      | 1                        | 0,65 | 0,40   | 1,00   | 3   |  |
| O2   |                             | 18                     | 20                    | 2  | 4      | 1                        | 0,90 | 0,40   | 1,00   | То же   |  |
| B1   | III—IV                      | 8                      | 20                    | 3  | 4      | 1                        | 0,65 | 0,40   | 1,00   | 3   |  |
| B2, B3   |                             | и 10                   | 4                     | 3  | 3      | 3                        | 0,65 | 0,65   | 0,80   | Не нормируется                                  |  |
|  |                             | 18                     | 20                    | 2  | 4      | 1                        | 0,90 | 0,40   | 1,00   | 3   |  |
|  |                             | и 20                   | 3                     | 2  | 2      | 2                        | 0,90 | 0,90   | 0,95   | Не нормируется                                  |  |
| УХЛ4, O4, B4                                   | I—IV                        | 1                      | 5                     | 2  | 4      | 1                        | 0,90 | 0,40   | 1,00   | Не нормируется                                  |  |

## П р и м е ч а н и я:

1. Покрытия, предназначенные для эксплуатации в условиях В1, испытывают по методу 8 в течение 20 циклов и по методу 10 в течение 4 циклов; в условиях В2, В3 — по методу 18 в течение 20 циклов и по методу 20 в течение 3 циклов. Испытания проводят на параллельных образцах. Покрытия после испытания по методу 8 должны соответствовать требованиям, установленным для условий О1, после испытаний по методу 18 — для условий О2, по методу 10 — для условий ОМ1, по методу 20 — для условий ОМ2, ОМ3.

2. Покрытия, предназначенные для эксплуатации в условиях Т1, Т2 и Т3 в прибрежной территории в пределах непосредственного воздействия морской воды, испытывают по методам 11 и 21 соответственно.

3. Испытания проводят на параллельных образцах. В зависимости от условий эксплуатации и транспортирования изделий с покрытиями допускается проводить последовательные испытания на одних и тех же образцах.

4. Количественную оценку состояния покрытий после испытаний по методам 10 и 20 определяют в соответствии с приложением 8.

1.17. Последовательность перемещения и продолжительность выдержки образцов при ускоренных испытаниях приведены в приложении 9.

1.18. Покрытия, предназначенные для эксплуатации в условиях УХЛ4, О4, В4, должны дополнительно подвергаться санитарно-химическим исследованиям в соответствии с НТД.

1.19. Сроки службы покрытий в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 более срока, установленного в п. 1.7, определяют по приложению 10.

1.20. Срок службы покрытий в условиях эксплуатации ОМ1, ОМ2 и ОМ3 определяют по приложению 11.

1.21. Испытания покрытий на гибостойкость проводят по ГОСТ 9.050, нормы по гибостойкости устанавливают в НТД на изделие.

1.22. Покрытия, подвергающиеся в процессе эксплуатации воздействию климатических факторов в сочетании с воздействием особых сред по ГОСТ 9.032, дополнительно испытывают по ГОСТ 9.403 или по НТД, устанавливающей технические требования к покрытиям изделий.

## С. 6 ГОСТ 9.401—91

1.23. Для установления срока службы покрытий с учетом условий транспортирования дополнительно проводят испытания, установленные для условий эксплуатации района транспортирования.

1.24. Обозначение установленных условий эксплуатации в соответствии с настоящим стандартом должно указываться в маркировке на конкретный вид продукции.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

### 2.1. Отбор образцов

2.1.1. Образцами для испытаний являются окрашенные пластины размером 150×70 мм. Материал для пластин выбирают в соответствии с предполагаемым материалом изделий. Толщина неокрашенной пластины — 0,8—1,2 мм.

2.1.2. Допускается применять пластины из листовой стали по ГОСТ 16523 марок 08кп, 08пс (ГОСТ 1050), 08Ю (ГОСТ 9045) или другие материалы в соответствии с требованиями НТД на лакокрасочные материалы, а также детали и сборочные единицы, изготовленные с учетом формы, особенностей и размера изделий (со сварными швами, неразъемными соединениями и другие) минимальным размером 40×60 мм.

2.1.3. Для проведения испытаний изготавливают по одной и той же технологии не менее трех образцов и один контрольный.

Общее количество образцов устанавливают в зависимости от продолжительности испытаний, числа промежуточных съемов, количества образцов, снимаемых с испытаний.

Для испытаний по методам А и Б контрольный образец не изготавливают.

### 2.2. Аппаратура

2.2.1. Камера холода, отвечающая требованиям ГОСТ 20.57.406, или другая, обеспечивающая испытательный режим с отклонениями, не превышающими указанные в настоящем стандарте.

2.2.2. Камера соляного тумана, обеспечивающая непрерывное распыление раствора хлористого натрия с концентрацией конденсата  $(50 \pm 5)$  г/дм<sup>3</sup> и pH 6,5—7,2 при температуре  $(35 \pm 2)$  °С.

Туман должен обладать такой скоростью оседания, чтобы средний объем раствора, собираемого за 16 ч с 80 см<sup>2</sup> горизонтальной поверхности, составлял от 1,0 до 2,0 см<sup>3</sup> за 1 ч. Измерение скорости оседания тумана следует проводить не менее чем в двух местах испытательного пространства.

В качестве коллектора для определения скорости оседания тумана применяют стеклянную воронку диаметром 100 мм, помещенную в мерный цилиндр.

2.2.3. Камера соляного тумана по ГОСТ 20.57.406 с воздействием коррозионно-активной среды по ГОСТ 24927, содержащей хлористый натрий и сернистый газ.

2.2.4. Камера влаги, отвечающая требованиям ГОСТ 20.57.406, или другая, обеспечивающая испытательный режим с отклонениями, не превышающими указанные в настоящем стандарте.

2.2.5. Аппарат искусственной погоды с ксеноновыми, электродуговыми, ртутно-кварцевыми или другими излучателями, в котором автоматически поддерживаются в течение заданного времени следующие условия:

температура  $(60 \pm 3)$  °С (в аппаратах открытого типа, например ИП-1—3, температура не нормируется);

орошение дистиллированной водой в течение 3 мин через каждые 17 мин (режим 3—17) или орошение дистиллированной водой в течение 4 мин через каждые 16 мин (режим 4—16);

интегральная поверхностная плотность потока излучения на заданном расстоянии от излучателя до образца при непрерывном облучении ксеноновыми лампами  $(1120 \pm 140)$  Вт/м<sup>2</sup>, электродуговыми и ртутно-кварцевыми лампами в аппаратах ИП-1—3  $(730 \pm 140)$  Вт/м<sup>2</sup> при поверхностной плотности потока ультрафиолетового излучения  $(30 \pm 5)$  Вт/м<sup>2</sup>;

минимальное расстояние от образцов до источника излучения в аппарате ИП-1—3 для ртутно-кварцевых ламп  $(200 \pm 30)$  мм, для электродуговых ламп  $(130 \pm 30)$  мм.

Интегральную поверхностную плотность потока излучения контролируют универсальным пирометром М-80.

2.2.6. Камера солнечной радиации, отвечающая требованиям ГОСТ 20.57.406.

2.2.7. Камера сернистого газа, в которой автоматически поддерживаются температура  $(40 \pm 2)$  °С, относительная влажность  $(97 \pm 3)$  %, концентрация сернистого газа  $(5 \pm 1)$  мг/м<sup>3</sup>.

2.2.8. Термокамера, в которой автоматически поддерживаются температура  $(60 \pm 2)$  °С.

2.2.9. Эксикаторы по ГОСТ 25336 с влагопоглотителем типа хлористого кальция.

2.2.10. Перечень аппаратуры для проведения испытаний приведен в приложении 12.

Допускается применять другие типы аппаратуры, обеспечивающие режимы проведения испытания.

2.2.11. Соответствие методов ускоренных испытаний настоящего стандарта методам отмененных стандартов приведено в приложении 13.

### 2.3. Подготовка к испытаниям

2.3.1. Подготовка поверхности пластин к испытаниям по пп. 1.1 и 1.2 и ГОСТ 8832.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3.2. Испытуемую систему покрытия наносят на лицевую, обратную стороны и кромки пластин.

Допускается наносить на обратную сторону и кромки пластин другие лакокрасочные материалы (например шпатлевку ЭП-0010), которые обеспечивают защиту в течение всего срока испытаний. Сушку лакокрасочных материалов для защиты обратной стороны и кромок пластин проводят в естественных условиях.

2.3.3. Для испытания покрытий по методу А испытуемую систему покрытия наносят на одну сторону пластины.

2.3.4. Перед испытаниями образцы с покрытиями естественной сушки выдерживают не менее 7 сут, покрытия горячей сушки — не менее 1 сут при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % без прямого попадания света.

2.3.5. При подготовке образцов для испытаний по методу Б на лицевой стороне образца делают перпендикулярный или крестообразный надрез (по диагонали пластины), не доводя до края 20 мм. Расстояние между надрезами при перпендикулярном надрезе должно быть 20 мм.

Надрезы покрытия до металла шириной 0,5 мм делают резцом вручную за одно движение вдоль линейки. Для надрезов используют резцы с режущей частью из стали Р-18 по ГОСТ 23522 с углом заточки 36—38° и шириной режущей кромки 0,5 мм. При необходимости проводят заточку и замену резца.

2.3.6. Контрольные образцы хранят без доступа света при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение всего срока испытаний.

2.3.7. Подготовку к испытаниям на стойкость в атмосферных условиях проводят по ГОСТ 6992.

### 2.4. Проведение испытаний

2.4.1. *Определение стойкости покрытия к воздействию низкой температуры (метод А)*

2.4.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по п. 2.2.1; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(60 \pm 3)$  °С в течение 2 ч, затем определяют адгезию методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140 в течение 20—25 с после извлечения из камеры.

#### 2.4.1.3. Оценка результатов испытаний

Покрытие считают выдержавшим испытание, если два образца из трех соответствуют требованиям п. 1.14.

2.4.2. *Определение стойкости покрытий к воздействию соляного тумана (распространение коррозии от надреза) (метод Б)*

2.4.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура по пп. 2.2.2 и 2.2.9; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру соляного тумана под углом  $20^\circ \pm 5^\circ$  к вертикали испытуемой поверхности вверх на расстоянии не менее 20 мм друг от друга, от стенок — не менее 100 мм, от дна камеры — не менее 200 мм и выдерживают при температуре  $(35 \pm 2)$  °С и концентрации хлористого натрия в непрерывно распыляемом растворе  $(50 \pm 5)$  г/дм<sup>3</sup> не менее 240 ч, затем образцы извлекают из камеры и определяют величину распространения коррозии от надреза.

Не допускается расположение образцов друг над другом.

2.4.2.3. Продолжительность перерыва при испытании не должна быть более 48 ч.

2.4.2.4. При перерывах и после окончания испытаний образцы извлекают из камеры, промывают водой для удаления соляного раствора, просушивают фильтровальной бумагой и хранят в условиях, исключающих возникновение или дальнейшее развитие коррозии, например, в эксикаторах с влагопоглотителями.

2.4.2.5. *Оценка результатов испытаний*

Покрытие после промывки водой и просушивания фильтровальной бумагой размягчают смесью ацетона с диметилформамидом в соотношении 1:1 и удаляют с образца, осторожно поднимая пленку покрытия лезвием, не повреждая зону, прилегающую к надрезу. Допускается применять смесь растворителей, используемых при нанесении покрытия, или смывки, не удаляющие коррозию, образующуюся в результате испытаний, и не вызывающие ее при смывании покрытия.

Значение распространения коррозии от надреза определяют по среднему значению двух линий, рассчитанному с учетом максимального поражения через каждые 10 мм линии надреза. Участок в области пересечения линий в радиусе 10 мм при крестообразном надрезе в расчет не принимают.

Значение распространения коррозии от надреза ( $W_d$ ) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$W_d = \frac{d - d_0}{2}, \quad (1)$$

где  $d$  — общая ширина распространения коррозии, мм ( $d = \frac{\sum d_{i \max}}{n}$ ;  $d_{i \max}$  — максимальная ширина распространения коррозии на каждом участке линии надреза длиной 10 мм;  $n$  — число участков линии надреза длиной 10 мм);

$d_0$  — ширина первоначального надреза, равная 0,5 мм.

2.4.2.6. Оценка результатов испытаний — по п. 2.4.1.3.

2.4.3. *Определение стойкости к воздействию солнечного излучения (метод В)*

2.4.3.1. Отбор образцов — по п. 2.1, аппаратура — по п. 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.3.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в аппарат искусственной погоды и подвергают непрерывному облучению не менее 100 ч.

2.4.3.3. Продолжительность перерыва при испытании не более 48 ч, при этом образцы извлекают из камеры и хранят, как контрольные.

2.4.3.4. Осмотр образцов проводят после испытаний.

2.4.3.5. Оценка внешнего вида (декоративных свойств) — по ГОСТ 9.407. Оценку изменения блеска высокоглянцевых и полуглянцевых покрытий I—III классов по ГОСТ 9.032 проводят с обработкой полировочным составом.

2.4.3.6. Оценка результатов испытаний — по п. 2.4.1.3.

2.4.4. *Определение стойкости покрытий к непродолжительному воздействию солнечного излучения и повышенной температуре и влажности (метод I)*

2.4.4.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.4, 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.4.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 1 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 3—17, и выдерживают в течение 2 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °C и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 19 ч.

Цикл повторяют не менее 5 раз.

2.4.4.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.3.3.

2.4.4.4. Продолжительность перемещения образцов из одного аппарата в другой не более 10 мин.

2.4.4.5. Осмотр образцов при испытании через 1, 2, 3, 5, 7, 10 циклов, затем через каждые 5 циклов.

2.4.4.6. Оценка внешнего вида — по ГОСТ 9.407.

При оценке не учитывают состояние покрытий на кромках и прилегающих к ним поверхностях на расстоянии 10 мм.

Обработка поверхности перед осмотром — по ГОСТ 6992.

2.4.4.7. При оценке результатов испытаний считают, что покрытие выдержало испытание, если два образца из трех соответствуют требованиям п. 1.16.

2.4.5. *Определение стойкости покрытий к воздействию переменной температуры, повышенной влажности и солнечного излучения (методы 2—4)*

2.4.5.1. *Метод 2*

2.4.5.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.5.1.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 6 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(45 \pm 3)^\circ\text{C}$  в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 3—17, и выдерживают в течение 7 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре  $15—30^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.5.1.3. Продолжительность перерыва при испытании между циклами не более 96 ч, при этом образцы извлекают из камеры и хранят, как контрольные.

2.4.5.1.4. Продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по пп. 2.4.4.5, 2.4.4.6; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.5.2. *Метод 3*

2.4.5.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.5.2.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 2 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(30 \pm 3)^\circ\text{C}$  в течение 6 ч. Из камеры холода образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 3—17, и выдерживают в течение 5 ч, затем образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$  в течение 3 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре  $15—30^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.5.2.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по пп. 2.4.4.5 и 2.4.4.6.

2.4.5.2.4. Адгезию покрытий после испытаний определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140 после выдержки образцов в течение 1 ч на воздухе при температуре  $15—30^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 %.

2.4.5.2.5. Оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.5.3. *Метод 4*

2.4.5.3.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.4, 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.5.3.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 10 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 4—16, и выдерживают в течение 10 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре  $15—30^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.5.3.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по пп. 2.4.4.5 и 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.6. *Определение стойкости покрытий к воздействию переменной температуры, повышенной влажности, сернистого газа и солнечного излучения (методы 5—8)*

## С. 10 ГОСТ 9.401—91

### 2.4.6.1. *Метод 5*

2.4.6.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.6.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 4 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа  $(5 \pm 1) \text{ мг}/\text{м}^3$ , температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(45 \pm 3)^\circ\text{C}$  в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 3—17, и выдерживают в течение 7 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают при температуре 15—30  $^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.6.1.3. Продолжительность перерыва между циклами по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4, осмотр образцов — по п. 2.4.4.5, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по пп. 2.4.4.6; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

### 2.4.6.2. *Метод 6*

2.4.6.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.6.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа  $(5 \pm 1) \text{ мг}/\text{м}^3$ , температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(30 \pm 3)^\circ\text{C}$  в течение 6 ч. Из камеры холода образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 3—17, и выдерживают в течение 5 ч, затем образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$  в течение 3 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30  $^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.6.2.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; определение адгезии по п. 2.4.5.2.4; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

### 2.4.6.3. *Метод 7*

2.4.6.3.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.6.3.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 8 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа  $(5 \pm 1) \text{ мг}/\text{м}^3$ , температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 4—16, и выдерживают в течение 10 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре 15—30  $^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.6.3.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

### 2.4.6.4. *Метод 8*

2.4.6.4.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.6.4.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 7 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа  $(5 \pm 1) \text{ мг}/\text{м}^3$ , температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$  в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 4—16, и выдерживают в течение 10 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре  $15\text{--}30^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.6.4.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; определение адгезии — по п. 2.4.5.2.4; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.7. *Определение стойкости покрытий к воздействию повышенной температуры, влажности, соляного тумана и солнечного излучения (метод 9)*

2.4.7.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.2, 2.2.4, 2.2.5; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.7.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру соляного тумана и располагают под углом  $20^\circ \pm 5^\circ$  к вертикали испытуемой поверхности вверх и выдерживают в течение 3 ч, затем переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 4—16, и выдерживают в течение 10 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре  $15\text{--}30^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 1 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.7.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по пп. 2.4.4.4 и 2.4.4.5; осмотр образцов, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.8. *Определение стойкости покрытий к воздействию переменной температуры, повышенной влажности, соляного тумана, сернистого газа и солнечного излучения (методы 10—11)*

2.4.8.1. *Метод 10 (определение стойкости покрытий на надводном борту и на дистройках судов неограниченного района плавания)*

2.4.8.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.3, 2.2.4, 2.2.6; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.8.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру соляного тумана под углом  $45^\circ$  и выдерживают при воздействии соляного тумана с агрессивными добавками, получаемого распылением раствора с концентрацией хлористого натрия  $(50 \pm 5) \text{ г}/\text{дм}^3$  и сернистокислого натрия с концентрацией  $(10 \pm 1) \text{ г}/\text{дм}^3$ , при температуре  $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 4 ч. Из камеры соляного тумана образцы переносят в камеру солнечной радиации и выдерживают при воздействии излучения ксеноновых ламп с интегральной поверхностью плотностью потока излучения  $(1125 \pm 140) \text{ Вт}/\text{м}^2$  и температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 16 ч. Из камеры солнечной радиации образцы переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(95 \pm 3)\%$  в течение 16 ч, затем в течение 1 ч температуру в камере понижают до  $(45 \pm 2)^\circ\text{C}$  и выдерживают образцы при относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 38 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру соляного тумана и подвергают воздействию соляного тумана, получаемого при распылении раствора с концентрацией хлористого натрия  $(50 \pm 5) \text{ г}/\text{дм}^3$  при температуре  $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 4 ч. Из камеры соляного тумана образцы переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха менее 50 % в течение 2 ч, затем при относительной влажности воздуха  $(95 \pm 3)\%$  и температуре

## С. 12 ГОСТ 9.401—91

ре  $(55 \pm 2)$  °С в течение 8 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(40 \pm 2)$  °С в течение 6 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют не менее 4 раз.

Значение pH соляного раствора должно быть 6,8—7,2, значение pH корректируют раствором соляной кислоты.

Для каждого цикла распыления готовят свежий раствор. Концентрация сернистого газа в атмосфере испытательной камеры должна быть  $(40 \pm 10)$  мг/м<sup>3</sup>.

2.4.8.1.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов после каждого цикла; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка результатов испытаний по п. 2.4.4.7.

Количественная оценка внешнего вида покрытий — по приложению 8, определение срока службы — по приложению 11.

### 2.4.8.2. Метод II

2.4.8.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.2, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.8.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру соляного тумана, располагают под углом  $20^\circ \pm 5^\circ$  к вертикали испытуемой поверхностью вверх и выдерживают в течение 3 ч, затем переносят вновь в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 3 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа с концентрацией сернистого газа  $(5 \pm 1)$  мг/м<sup>3</sup>, относительной влажностью воздуха  $(97 \pm 3)$  % и выдерживают при температуре  $(40 \pm 2)$  °С в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в аппарат искусственной погоды, работающий по режиму 4—16, и выдерживают в течение 10 ч. Образцы извлекают из аппарата искусственной погоды и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 1 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.8.2.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.9. Определение стойкости к воздействию переменной температуры и повышенной влажности (методы 12—14)

#### 2.4.9.1. Метод 12

2.4.9.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.9.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(40 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 6 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(45 \pm 3)$  °С в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре  $(60 \pm 2)$  °С в течение 7 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.9.1.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

#### 2.4.9.2. Метод 13

2.4.9.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.9.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(40 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 2 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(30 \pm 3)$  °С в течение 6 ч. Из камеры холода образцы переносят в термокамеру и выдерживают при

температурае  $(60 \pm 2)$  °С в течение 5 ч. Из термокамеры образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(60 \pm 3)$  °С в течение 3 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.9.2.3. Продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4, продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; определение адгезии — по п. 2.4.5.2.4; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.9.3. *Метод 14*

2.4.9.3.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.4, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.9.3.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 10 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре  $(60 \pm 2)$  °С в течение 10 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют для условий эксплуатации Т2 не менее 20 раз, для Т3 — не менее 10 раз.

2.4.9.3.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.10. *Определение стойкости покрытий к воздействию переменной температуры, повышенной влажности и сернистого газа (методы 15—18)*

2.4.10.1. *Метод 15*

2.4.10.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.10.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(40 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 4 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа  $(5 \pm 1)$  мг/м<sup>3</sup>, температуре  $(40 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(45 \pm 3)$  °С в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре  $(60 \pm 2)$  °С в течение 7 ч, затем образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

2.4.10.1.3. Продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.10.2. *Метод 16*

2.4.10.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.10.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(40 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа  $(5 \pm 1)$  мг/м<sup>3</sup>, температуре  $(40 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(30 \pm 3)$  °С в течение 6 ч. Из камеры холода образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре  $(60 \pm 2)$  °С в течение 5 ч, затем образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(60 \pm 3)$  °С в течение 3 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 6 ч.

Цикл повторяют не менее 15 раз.

## С. 14 ГОСТ 9.401—91

2.4.10.2.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; определение адгезии — по п. 2.4.5.2.4; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

### 2.4.10.3. *Метод 17*

2.4.10.3.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по п. 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.10.3.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 8 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 2 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа  $(5 \pm 1) \text{ мг}/\text{м}^3$ , температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре  $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 10 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре  $15\text{--}30^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют для условий эксплуатации Т2 не менее 20 раз, для Т3 — не менее 10 раз.

2.4.10.3.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

### 2.4.10.4. *Метод 18*

2.4.10.4.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

#### 2.4.10.4.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 7 ч, затем выключают обогрев и выдерживают в течение 1 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа  $(5 \pm 1) \text{ мг}/\text{м}^3$ , температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$  в течение 3 ч. Из камеры холода образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре  $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 10 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре  $15\text{--}30^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 1 ч.

Цикл повторяют не менее 20 раз.

2.4.10.4.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска — по п. 2.4.3.5; определение адгезии — по п. 2.4.5.2.4; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.11. *Определение стойкости покрытий к воздействию повышенной температуры, повышенной влажности и соляного тумана (метод 19)*

2.4.11.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.2, 2.2.4, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

### 2.4.11.2. *Проведение испытаний*

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру соляного тумана и располагают под углом  $20^\circ \pm 5^\circ$  к вертикали испытуемой поверхностью вверх и выдерживают в течение 3 ч. Из камеры соляного тумана образцы переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)\%$  в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре  $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 10 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре  $15\text{--}30^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 1 ч.

Цикл повторяют для условий эксплуатации Т2 не менее 20 раз, для Т3 — не менее 10 раз.

2.4.11.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление

результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка блеска покрытий — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

2.4.12. *Определение стойкости покрытий к воздействию изменения температуры, повышенной влажности, соляного тумана и сернистого газа (методы 20—21)*

2.4.12.1. *Метод 20 (определение стойкости покрытий во внутренних помещениях судов)*

2.4.12.1.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.1, 2.2.3, 2.2.4; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.12.1.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру соляного тумана под углом 45° и выдерживают при воздействии соляного тумана с агрессивными добавками, получаемого распылением раствора с концентрацией хлористого натрия  $(10 \pm 1)$  г/дм<sup>3</sup> и сернистокислого натрия с концентрацией  $(5 \pm 0,5)$  г/дм<sup>3</sup>, при температуре  $(35 \pm 2)$  °С в течение 2 ч. Из камеры соляного тумана образцы переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(60 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха менее 50 % в течение 12 ч, затем при относительной влажности воздуха  $(95 \pm 3)$  % и температуре  $(35 \pm 2)$  °С в течение 60 ч, затем в течение 1 ч температуру в камере понижают до  $(25 \pm 2)$  °С и выдерживают образцы при относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 14 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру холода и выдерживают при температуре минус  $(40 \pm 3)$  °С в течение 6 ч. Образцы извлекают из камеры холода и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 2 ч.

Цикл повторяют для условий эксплуатации ОМ2 не менее 3 раз, для ОМ3 — не менее 2 раз.

Значение pH соляного раствора и периодичность его приготовления — по п. 2.4.8.1.2.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.4.12.1.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов после каждого цикла, оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

Количественная оценка внешнего вида покрытий — по приложению 8, определение срока службы — по приложению 11.

2.4.12.2. *Метод 21*

2.4.12.2.1. Отбор образцов — по п. 2.1; аппаратура — по пп. 2.2.2, 2.2.4, 2.2.7, 2.2.8; подготовка к испытаниям — по п. 2.3.

2.4.12.2.2. Проведение испытаний

Образцы помещают в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 5 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру соляного тумана, располагают под углом  $(20 \pm 5)$ ° к вертикали испытуемой поверхностью вверх и выдерживают в течение 3 ч. Из камеры соляного тумана образцы переносят в камеру влаги и выдерживают при температуре  $(55 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % в течение 3 ч. Из камеры влаги образцы переносят в камеру сернистого газа и выдерживают при концентрации сернистого газа  $(5 \pm 1)$  мг/м<sup>3</sup> и относительной влажности воздуха  $(97 \pm 3)$  % и температуре  $(40 \pm 2)$  °С в течение 2 ч. Из камеры сернистого газа образцы переносят в термокамеру и выдерживают при температуре  $(60 \pm 2)$  °С в течение 10 ч. Образцы извлекают из термокамеры и выдерживают на воздухе при температуре 15—30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в течение 1 ч.

Цикл повторяют для условий эксплуатации Т2 не менее 20 раз, для Т3 — не менее 10 раз.

2.4.12.2.3. Продолжительность перерыва между циклами — по п. 2.4.5.1.3; продолжительность перемещения образцов — по п. 2.4.4.4; осмотр образцов — по п. 2.4.4.5; оценка внешнего вида и оформление результатов испытаний — по п. 2.4.4.6; оценка изменения блеска — по п. 2.4.3.5; оценка результатов испытаний — по п. 2.4.4.7.

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Изготовление образцов покрытий и их испытания следует проводить в помещениях, отвечающих требованиям «Инструкции по санитарному содержанию помещений и оборудования производственных предприятий», утвержденной Главным санитарно-эпидемиологическим Управлением Министерства здравоохранения СССР и «Санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию», утвержденных Министерством здравоохранения СССР.

## **С. 16 ГОСТ 9.401—91**

3.2. Все работы по изготовлению образцов следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005 и «Санитарных правил при окрасочных работах с применением ручных распылителей», утвержденных Министерством здравоохранения СССР.

3.3. Метеорологические условия и содержание вредных веществ в рабочей зоне помещений должны соответствовать ГОСТ 12.1.005.

Концентрацию вредных веществ в воздухе рабочей зоны при нанесении покрытий и при испытании на стойкость к воздействию климатических факторов следует определять по методам, соответствующим требованиям ГОСТ 12.1.016.

3.4. Требования безопасности при проведении испытаний в аппаратах искусственной погоды должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.045, в аппаратах сернистого газа, влаги и соляного тумана - по ГОСТ 9.308.

3.5. Пожарная безопасность при проведении испытаний должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004.

3.6. Электробезопасность при проведении испытаний должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.019 и ГОСТ 12.1.038.

## ПЕРЕЧЕНЬ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 1  
Перечень материалов внешнего слоя лакокрасочного покрытия

| Марка материала  | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|--|---|
| Алкидно-акриловые  |   |
| Лак АС-16  | У1  |
| Лак АС-82  | У2, Т2  |
| Лаки АС-176, АС-176 М  | У1, Т2  |
| Лак АС-528   | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Лак АС-1105Т   | О1  |
| Эмаль АС-85  | УХЛ4  |
| Эмаль АС-131   | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль АС-182 по ГОСТ 19024                                   | В1  |
| Эмаль АС-554   | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль АС-555   | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль АС-730   | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмали АС-1101, АС-1101 «М»                                   | У1, Т2  |
| Эмаль АС-1115  | О1  |
| Эмали АС-1171 Г, АС-1171 ПМ, АС-1171 АПМ                     | У1, Т1  |
| Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280   | В1, 4/1, 6/1, 6/2   |
| Эмаль АС-1383  | У1  |
| Эмаль «ЯрЛИ» АС-5305   | О1  |
| Эмаль АС-5307  | У1  |
| Алкидно-уретановые   |   |
| Лак АУ-271   | УХЛ4  |
| Лак КАУ-1  | УХЛ4  |
| Лак КАУ-25   | УХЛ4  |
| Эмаль АУ-1004 «ПФ-ФЕРРА-ЖД»                                  | УХЛ1  |
| Эмаль АУ-1518 «Универсал-люкс»                               | УХЛ1  |
| Эмаль «Промос-ПС»  | УХЛ1  |
| Эмаль «Экспресс»   | УХЛ1  |
| Акрил-уретановые   |   |
| Лак «ЯрЛИ» АК-1104   | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2                                      |
| Лак АК-1112  | В1  |
| Эмаль АК-1301  | В1  |
| Эмаль «ЯрЛИ» АК-1316   | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2                                      |
| Эмали «ЯрЛИ» АК-1349 ГЛ, «ЯрЛИ» АК-1349 ПМ, «ЯрЛИ» АК-1349 М | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2                                      |
| Эмали «ЯрЛИ» АК-1379 ГЛ, «ЯрЛИ» АК-1379 М                    | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2                                      |
| Эмаль АК-1388  | О1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2                                      |
| Эмаль АК-1511 «Разноцвет»                                    | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль Гамма-УР-11  | УХЛ1, О1, ОМ1, 6/1, 6/2, 7/1                                |
| Эмаль ПОЛИТОН-УР (УФ)® (АК-1521)*                            | В1, 7/1   |
| Битумные   |   |
| Лак БТ-577 по ГОСТ 5631                                      | У2  |
| Лак БТ-783 по ГОСТ 1347                                      | У2  |
| Эмаль БТ-177   | У1, 8 <sub>200</sub> °С                                     |
| Эмаль БТ-591   | УХЛ4  |
| Эмаль БТ-1141  | У1  |

\* Далее по всему тексту приложений обозначается как эмаль АК-1521.

## С. 18 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 1

| Марка материала  | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|--|---|
| Глифталевые  |   |
| Краска ГФ-57Ш  | У1  |
| Лак ГФ-95 по ГОСТ 8018   | У2, 8 <sub>130</sub> °С, 9/1 <sub>100</sub> °С              |
| Лак ГФ-95 по ГОСТ 8018 с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494                                 | У1, Т2, 6/1 <sub>220</sub> °С, 8 <sub>300</sub> °С          |
| Лак ГФ-166 по ГОСТ 5470  | У2  |
| Эмали ГФ-92ХС, ГФ-92ГС по ГОСТ 9151  | У2, УХЛ2, 9/1 <sub>130</sub> °С                             |
| Эмаль ГФ-230ВЭ по ГОСТ 64  | УХЛ4  |
| Эмаль ГФ-820   | В2, 6/1 <sub>120</sub> °С, 8 <sub>300</sub> °С              |
| Эмаль ГФ-1147 «В9»   | У1  |
| Эмаль ГФ-1151  | У1  |
| Эмаль ГФ-1426 по ГОСТ 6745   | У1, Т2  |
| Эмали ГФ-2136, ГФ-2136МЭ   | У2, Т3, 6/1 <sub>120</sub> °С                               |
| Канифольные  |   |
| Краска КФ-513  | У1  |
| Каучуковые   |   |
| Эмаль КЧ-190   | У2  |
| Эмаль КЧ-767*  | —   |
| Кремнийорганические  |   |
| Композиция антикоррозионная цинкнаполненная термостойкая ЦИНОТЕРМ® (Грунтовка КО-0441)** | В1, 4, 5/4, 6, 7/4, 8 <sub>350</sub> °С                     |
| Эмаль КО-88 по ГОСТ 23101  | У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, 8 <sub>300</sub> °С                      |
| Эмали КО-174, КО-174М  | У1  |
| Эмали КО-811, КО-811К по ГОСТ 23122  | О2, 8 <sub>400</sub> °С                                     |
| Эмаль КО-813 по ГОСТ 11066   | У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, 8 <sub>300</sub> °С                      |
| Эмаль КО-814 по ГОСТ 11066   | У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, 8 <sub>400</sub> °С                      |
| Эмаль КО-822   | У2, 8 <sub>300</sub> °С                                     |
| Эмаль КО-828   | У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, 8 <sub>400</sub> °С                      |
| Эмаль КО-834   | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Композиция антикоррозионная термостойкая АЛЮМОТЕРМ® (Эмаль КО-885)**                     | В1, 4, 6, 7/4, 8 <sub>400</sub> °С                          |
| Эмаль КО-935   | О2, 9/1 <sub>180</sub> °С                                   |
| Эмаль КО-976   | О2, 9/1 <sub>180</sub> °С                                   |
| Эмаль КО-1283Н   | У1  |
| Эмаль КО-8104 марка А  | У1, 8 <sub>400</sub> °С                                     |
| Эмаль КО-8104 марка Б  | У1, 8 <sub>600</sub> °С                                     |
| Карбамидные  |   |
| Лак МЧ-0163  | УХЛ4  |
| Лак МЧ-52  | У1  |
| Лак МЧ-212   | УХЛ4  |
| Лак МЧ-223   | УХЛ4  |
| Лаки МЧ-236 «ПМ», МЧ-236 «М»   | УХЛ4  |
| Лак МЧ-270   | У1  |
| Лак МЧ-2151  | УХЛ4  |
| Эмаль МЧ-123   | У1, УХЛ2, ХЛ2   |
| Эмаль МЧ-145 по ГОСТ 23760   | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль МЧ-173   | У1  |
| Эмаль МЧ-181   | У1  |

\* Эмаль КЧ-767 применяют для временной защиты дюраалюминиевых сплавов от воздействия травящей среды в процессе избирательного травления.

\*\* Далее по всему тексту приложений обозначаются как грунтовка КО-0441 и эмаль КО-885.

*Продолжение табл. 1*

| Марка материала                      | Обозначение условий эксплуатации<br>по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|--------------------------------------|--|
| Эмаль МЧ-240                         | У2   |
| Эмаль МЧ-277                         | У2   |
| Масляно- и алкидно-стирольные        |  |
| Лак МС-25                            | УХЛ4   |
| Эмаль МС-17                          | У2   |
| Эмаль МС-160 по ГОСТ 12034           | У1, Т1   |
| Масляные                             |  |
| Краска МА-15                         | У1   |
| Краска МА-25                         | УХЛ4   |
| Эмаль МА-224                         | У2   |
| Краска МА-514                        | У1, Т1   |
| Меламинные                           |  |
| Лак МЛ-21                            | У1, Т1   |
| Лак МЛ-92 по ГОСТ 15865              | У2, Т2   |
| Лак МЛ-133                           | У1   |
| Лак МЛ-248                           | УХЛ4   |
| Лак МЛ-2110                          | У2, Т3   |
| Лак «Мелакс-1»                       | У1   |
| Эмаль МЛ-12 по ГОСТ 9754             | В1   |
| Эмаль МЛ-12 «К»                      | В1   |
| Эмаль МЛ-104                         | У1, Т2   |
| Эмаль МЛ-133                         | У1   |
| Эмаль МЛ-148                         | У1, Т1   |
| Эмаль МЛ-152 по ГОСТ 18099           | В1   |
| Эмаль МЛ-158                         | У1, Т2   |
| Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ по ГОСТ 12034 | В1, 8 <sub>130</sub> °С  |
| Эмаль МЛ-169                         | У1, Т1   |
| Эмаль МЛ-197 по ГОСТ 23640           | В1   |
| Эмаль МЛ-197                         | У1   |
| Эмаль МЛ-279ОП по ГОСТ 5971          | В1   |
| Эмаль МЛ-629                         | У1, 6/1 <sub>150</sub> °С, 6/2                                 |
| Эмаль МЛ-867                         | У2, 8 <sub>180</sub> °С  |
| Эмаль МЛ-1100                        | У1   |
| Эмаль МЛ-1105                        | У1   |
| Эмаль МЛ-1109                        | У1   |
| Эмаль МЛ-1110 по ГОСТ 20481          | В1   |
| Эмаль МЛ-1110                        | У1   |
| Эмаль МЛ-1111                        | О1   |
| Эмаль МЛ-1111 М                      | У1   |
| Эмаль МЛ-1120                        | О1   |
| Эмаль МЛ-1156 по ГОСТ 5971           | О1   |
| Эмаль МЛ-1195                        | У1   |
| Эмали МЛ-1202, МЛ-1202ПМ             | У1   |
| Эмаль МЛ-1203                        | У1   |
| Эмаль МЛ-1214МЭ                      | У1, Т1   |
| Эмаль МЛ-1225                        | О1   |
| Эмаль МЛ-1300                        | В1   |
| Эмаль МЛ-1500                        | В1   |
| Эмаль «ЯрЛИ» МЛ-5257                 | О2, 6/2, 8 <sub>125</sub> °С                                   |
| Эмаль «ЯрЛИ» МЛ-5265                 | О2, 6/2, 8 <sub>155</sub> °С                                   |
| Нитроцеллюлозные                     |  |
| Лак НЦ-62                            | УХЛ4   |
| Лак НЦ-134                           | УХЛ4   |

## С. 20 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 1

| Марка материала   | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|---|---|
| Лак НЦ-134 с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494                        | У2  |
| Лак НЦ-218 по ГОСТ 4976   | УХЛ4  |
| Лаки НЦ-222, НЦ-223 по ГОСТ 4976                                    | УХЛ4  |
| Лаки НЦ-237 «ПМ», НЦ-237 «М»  | УХЛ4  |
| Лаки НЦ-243 по ГОСТ 4976, НЦ-243М                                   | УХЛ4  |
| Лак НЦ-269  | УХЛ4  |
| Лак НЦ-291Ц   | УХЛ4  |
| Лаки НЦ-2101, НЦ-2101 «В»   | УХЛ4  |
| Лак НЦ-2102   | УХЛ4  |
| Лак НЦ-2103   | УХЛ4  |
| Лак НЦ-2105   | УХЛ4  |
| Лак НЦ-2139   | УХЛ4  |
| Лак НЦ-2144   | УХЛ4  |
| Лак НЦ-2180   | УХЛ4  |
| Эмаль НЦ-1-085  | У1  |
| Эмали НЦ-11, НЦ-11А черные по ГОСТ 9198                             | У1, Т1  |
| Эмаль НЦ-11 по ГОСТ 9198  | У1, Т2  |
| Эмаль НЦ-25 ГОСТ 5406   | УХЛ4  |
| Эмаль НЦ-132 по ГОСТ 6631   | У1  |
| Эмаль НЦ-143  | У1, Т2  |
| Эмаль НЦ-184 по ГОСТ 18335  | У1  |
| Эмали НЦ-216, НЦ-217  | У2  |
| Эмаль НЦ-221  | У2  |
| Эмаль НЦ-246  | У2  |
| Эмаль НЦ-256 по ГОСТ 25515  | У2, Т3  |
| Эмаль НЦ-257М   | УХЛ4  |
| Эмаль НЦ-271М   | У2  |
| Эмаль НЦ-273  | У2  |
| Эмаль НЦ-291Ц   | УХЛ4  |
| Эмаль НЦ-1125 по ГОСТ 7930  | У1  |
| Эмаль НЦ-1200   | У1  |
| Эмаль НЦ-1249   | У1, Т2  |
| Эмаль НЦ-2192   | УХЛ4  |
| Эмаль НЦ-5123 по ГОСТ 7462  | У2, 6/1   |
| Нитроуретановые   |   |
| Лаки «Нитроуретановые»  | УХЛ4  |
| Органосиликатные  |   |
| Композиция ОС-12-01   | У1, Т2, ОМ2, 8 <sub>300</sub> °С                            |
| Композиция ОС-12-03   | В1, 8 <sub>300</sub> °С                                     |
| Композиция ОС-51-03   | В1  |
| Композиция ОС-56-22   | У1, УХЛ1  |
| Пентафталевые   |   |
| Краска ТНПФ   | У2  |
| Лаки ПФ-157, ПФ-157Л  | У1  |
| Лаки ПФ-170, ПФ-171 по ГОСТ 15907                                   | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Лаки ПФ-170, ПФ-171 по ГОСТ 15907 с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494 | О1, 8 <sub>300</sub> °С                                     |
| Лак ПФ-231  | УХЛ4  |
| Лак ПФ-283 по ГОСТ 5470   | У2  |
| Лак ПФ-283 М  | УХЛ4  |
| Лак «Ореол»   | УХЛ4  |
| Лак «Ореол для паркета»   | УХЛ4  |
| Состав «Кофадекс»   | У1  |
| Состав «Пентанил»   | У1, УХЛ1, ХЛ1   |

Продолжение табл. 1

| Марка материала                  | Обозначение условий эксплуатации<br>по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|----------------------------------|--|
| Состав «Тэкотекс»                | У1   |
| Эмали ПФ-19, ПФ-19М              | У1   |
| Эмаль ПФ-101 ЛОКО «ОМЕГА»        | У1   |
| Эмаль ПФ-110                     | У1   |
| Эмаль ПФ-113ВЭ «Стройлакс»       | У1   |
| Эмаль ПФ-115 черная по ГОСТ 6465 | У1, УХЛ1, ХЛ1, Т2, В3  |
| Эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465        | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3  |
| Эмаль ПФ-115                     | У1   |
| Эмали ПФ-115 (матовые)           | У1   |
| Эмаль ПФ-115 ВЭ                  | У1, УХЛ1   |
| Эмаль ПФ-115ЕЖТ                  | УХЛ1   |
| Эмаль ПФ-115 «Кронос»            | УХЛ1   |
| Эмаль ПФ-115 М                   | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3  |
| Эмаль ПФ-115 СВ                  | УХЛ1   |
| Эмаль ПФ-115 РАСЦВЕТ             | У1   |
| Эмаль ПФ-115 тиксотропная        | У1   |
| Эмаль ПФ-115 «Экстра»            | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3  |
| Эмаль ПФ-120                     | У1, УХЛ1   |
| Эмаль ПФ-122 «Гамма»             | У1, УХЛ1   |
| Эмаль ПФ-123                     | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3  |
| Эмаль ПФ-124 М                   | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3  |
| Эмаль ПФ-126                     | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3  |
| Эмаль ПФ-131                     | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3  |
| Эмаль ПФ-133 по ГОСТ 926         | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3  |
| Эмаль ПФ-145                     | У1   |
| Эмаль ПФ-163 по ГОСТ 5971        | У1, Т2, В3   |
| Эмаль ПФ-167                     | У1, ОМ1, 4   |
| Эмаль ПФ-188 по ГОСТ 24784       | В1   |
| Эмаль ПФ-188 ЖТ                  | УХЛ1   |
| Эмаль ПФ-218 по ГОСТ 21227       | У2, УХЛ2, ХЛ2, ОМ3, О4   |
| Эмаль ПФ-223 по ГОСТ 14923       | У2, УХЛ2, ХЛ2, Т3  |
| Эмаль ПФ-225                     | УХЛ4   |
| Эмаль ПФ-241                     | У2   |
| Эмаль ПФ-266                     | УХЛ4   |
| Эмаль ПФ-266 «Люкс»              | УХЛ4   |
| Эмаль ПФ-268                     | УХЛ4   |
| Эмаль ПФ-837                     | У1, Т2, 6/1 <sub>20</sub> °С, 8 <sub>300</sub> °С              |
| Эмаль ПФ-910*                    | —  |
| Эмаль ПФ-1145                    | У1, ОМ1, 4, 6  |
| Эмаль ПФ-1147 «ВЭ»               | У1   |
| Эмаль ПФ-1148 «ВЭ»               | У1, УХЛ1   |
| Эмаль ПФ-1189                    | У1   |
| Эмаль ПФ-1217 «ВЭ»               | У1, УХЛ1, ХЛ1  |
| Эмаль ПФ-1234                    | У1   |
| Эмаль ПФ-1246                    | У1, УХЛ1   |
| Эмаль ПФ-1248                    | У1   |
| Эмаль ПФ-1250ВС                  | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3  |
| Эмаль ПФ-1283                    | У1   |
| Эмаль ПФ-1305 ЖД                 | УХЛ1   |
| Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315             | В1, 4/1, 6/1, 6/2  |
| Эмаль ПФ-1331                    | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3  |
| Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387             | УХЛ1, В2, 4/1, 6/1, 6/2  |
| Эмаль ПФ-2135                    | УХЛ4   |
| Эмаль ПФ-2140                    | УХЛ4   |

\* Эмаль ПФ-910 применяют для окрашивания металлов, подлежащих электросварке.

## С. 22 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 1

| Марка материала                             | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|---|---|
| Эмаль ПФ-ВЕГА ЖД                            | УХЛ1  |
| Эмаль ПФ-К «Кронос»                         | УХЛ1  |
| Эмаль ПФ Крати-СТ                           | У1, УХЛ1  |
| Эмаль ПФ-Обь ЖД                             | УХЛ1  |
| Эмаль ПФ-ОД-15 ЖТ                           | УХЛ1  |
| Эмаль ПФ-Сибатекс                           | УХЛ1  |
| Эмаль ПФС «Стрела»                          | УХЛ1  |
| Эмаль «ГАММА-стандарт»                      | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3   |
| Эмаль Дельта PRO-115                        | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1  |
| Эмаль «Интерьер»                            | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль «Кронос-ЖД»                           | УХЛ1  |
| Эмаль «Кронос-Спринт»                       | УХЛ1  |
| Эмали «Ореол», «Ореол» матовая              | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3   |
| Эмаль «для пола Ореол»                      | УХЛ4  |
| Эмаль «РАСЦВЕТ для пола»                    | УХЛ4  |
| Эмаль Пентакрил-ЖД                          | УХЛ1  |
| Эмаль Поликор-7                             | УХЛ1  |
| Эмали «Престиж»                             | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3   |
| Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные       |   |
| Грунт-эмаль ХВ-0278                         | У1, УХЛ1, 6/1, 6/2, 7/4                                     |
| Краски ХВ-161, ХВ-161 «Л»                   | У1  |
| Краски ХВ-161 «Пигма», ХВ-161 «Пигма» люкс  | У1  |
| Лак ХВ-148                                  | У1  |
| Лак ХВ-784 по ГОСТ 7313                     | У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 4/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                  |
| Лак ХВ-5179                                 | УХЛ2  |
| Эмали ХВ-16, ХВ-16Р                         | В1, 7/1, 4/1  |
| Эмаль ХВ-110 по ГОСТ 18374                  | О1  |
| Эмаль ХВ-113 по ГОСТ 18374                  | О1  |
| Эмаль ХВ-124 по ГОСТ 10144                  | В1, 7/1, 4/1  |
| Эмаль ХВ-179                                | У1  |
| Эмаль ХВ-238                                | У2, УХЛ2, ХЛ2, Т3, 6/1, 7/3                                 |
| Эмаль ХВ-518                                | В1, 7/1   |
| Эмаль ХВ-536                                | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль ХВ-553 «М»                            | У2  |
| Эмаль ХВ-556                                | У2  |
| Эмаль ХВ-714                                | У1, УХЛ1, ХЛ1, О2   |
| Эмаль ХВ-774                                | У2, УХЛ1, ХЛ1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                           |
| Эмаль ХВ-785 по ГОСТ 7313                   | У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 4/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                  |
| Эмаль ХВ-1120                               | У1, Т1, ОМ1, 4/1, 4/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                   |
| Эмаль ХВ-1121                               | У1  |
| Эмаль ХВ-5169                               | У1, Т1, 5/3   |
| Эмаль ХВ-5323                               | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль ХВ-7141                               | О1  |
| Эмаль ХВ-БГО                                | У1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                      |
| Эмаль Дельта PRO-116                        | В1, 4/1, 6  |
| Эмаль Дельта PRO-720                        | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                      |
| Эмаль «Эвинал-21»                           | У1, ОМ1, 4  |
| Эмаль «Эвинал-28»                           | У1, ОМ1, 4, 6   |
| Эмаль «ЭнергоКор-2»                         | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                      |
| Полиакриловые                               |   |
| Композиция антикоррозионная цинкнаполненная |   |
| ЦИНОЛ*, ЦИНОЛ®-СВ (Грунтовка АК-0440)*      | О1, 6/1, 8 <sub>150</sub> °С                                |
| Краска АК-111 по ГОСТ 28196                 | УХЛ4  |

\* Далее по всему тексту приложений обозначается как грунтовка АК-0440.

Продолжение табл. 1

| Марка материала   | Обозначение условий эксплуатации<br>по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|---|--|
| Краска АК-124   | О1   |
| Краска АК-125   | У1   |
| Краска АК-511 для разметки дорог  | У1   |
| Краска АК-539 для разметки дорог  | У1, УХЛ1   |
| Краска АК-540   | О1   |
| Краска АК-585 для разметки дорог  | У1   |
| Краска АК-1108 фасадная   | У1   |
| Краска «Акраз» фасадная   | У1   |
| Краска для разметки дорог   | О1   |
| Краска «Штолърфлекс Д1163»  | О1   |
| Композиция АКФ-1  | УХЛ1   |
| Лаки АК-113, АК-113Ф по ГОСТ 23832  | У1, Т2   |
| Лак АК-181  | О1   |
| Лак АК-1103   | О1   |
| Лак АК-1141   | О1   |
| Лак АК-5242   | У1   |
| Состав для разметки дорог АК-549  | У1   |
| Состав АК-1362 «Декор «Шуба ФС» («Шуба ФС Р»)                             | У1, 4/1  |
| Эмаль АК-142  | У1   |
| Эмаль АК-192  | У1, Т2   |
| Эмаль АК-194  | У1, Т2   |
| Эмаль АК-1102   | У1, Т2   |
| Эмаль АК-1112 «Люкс-комплект»   | О1   |
| Эмаль АК-1239   | О1   |
| Эмаль «ЯрЛИ» АК-1340  | У1, УХЛ1, 4/1  |
| Эмаль АК-1341   | У1   |
| Эмаль АС-1383   | У1, Т1   |
| Эмаль Политон-АК® (АК-1522)*  | В1, 7/1, 8 <sub>110</sub> °С                                   |
| Эмаль АК-2130М  | УХЛ4   |
| Эмаль АК-5178М  | У1   |
| Поливинилацетальные   |  |
| Эмаль ВЛ-515  | В2, 4/1 <sub>100</sub> °С, 6/1 <sub>150</sub> °С, 6/2          |
| Полистирольные  |  |
| Композиция антикоррозионная АЛПОЛ® (АК-1523)*                             | В1, 4, 8 <sub>150</sub> °С                                     |
| Полиуретановые  |  |
| Композиция антикоррозионная цинкнаполненная ЦИНОТАН® (Грунтовка УР-0438)* | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С                               |
| Грунт-эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»                                      | У1, УХЛ1, ХЛ1  |
| Композиция «Элакор-ПУ»-эмаль  | УХЛ1   |
| Композиция «Элакор-ПУ» «Стандарт»-эмаль                                   | УХЛ1   |
| Лак УРФ-1   | У1, УХЛ1   |
| Лак УР-145  | УХЛ4   |
| Лак УР-231, УР-231Л   | В2, 9/1 <sub>120</sub> °С                                      |
| Лак УР-268П   | У2, Т3   |
| Лак УР-293  | УХЛ4   |
| Лак ПУЛАК® (УР-797)*  | В2, 6, 7, 8 <sub>140</sub> °С, 9/1                             |
| Лак УР-976  | У2, 9/1 <sub>130</sub> °С                                      |
| Лак УР-2197   | УХЛ4   |
| Лак УР-9130   | УХЛ4, 9/1  |
| Лак «Полиур»  | УХЛ4   |

\* Далее по всему тексту приложений обозначаются как эмаль АК-1522, эмаль АК-1523, грунтовка УР-0438, лак УР-797.

| Марка материала   | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|---|---|
| Эмаль УР-175  | У1, Т1  |
| Эмаль УРФ-1128  | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль УР-1161   | О1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2                                      |
| Эмаль УР-1176   | ОМ1, 4/2  |
| Эмаль УР-1180   | УХЛ1, Т1  |
| Эмаль УР-1515 «Уретан-Антикор»                              | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль АЛЮМОТАН® (УР-1519)*                                  | В1, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С                               |
| Эмаль ПОЛИТОН®-УР (УР-1520)*                                | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С                            |
| Эмаль УР-1524   | О1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3                       |
| Композиция антикоррозионная ФЕРРОТАН® (Эмаль УР-1526)*      | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С                            |
| Эмаль КПУ-1   | О1  |
| Эмаль КПУ-12  | О1  |
| Состав-консервант «Разноцвет»                               | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Полиэфирные насыщенные                                      |   |
| Эмаль ПЛ-18   | О1  |
| Эмаль ПЛ-1348   | О1  |
| Эмаль ПЛ-1382   | О1  |
| Эмаль ПЭЦ-1140 базисная металлизированная                   | О1  |
| Полиэфирные ненасыщенные                                    |   |
| Лак ПЭ-232 по ГОСТ 23438                                    | У2, Т2  |
| Лак ПЭ-246  | УХЛ4  |
| Лак ПЭ-247  | У2  |
| Лаки ПЭ-250, ПЭ-250М  | У2, Т2  |
| Лак ПЭ-251  | УХЛ4  |
| Лак ПЭ-265  | У2, Т2  |
| Лаки ПЭ-284А, ПЭ-284Б                                       | У2  |
| Лак ПЭ-587  | УХЛ4  |
| Лак ПЭ-2136У  | УХЛ4  |
| Эмаль ПЭ-276  | У2  |
| Эмаль ПЭ-9114 (Эпималь® 9114)                               | УХЛ1, Т1, ОМ1, 9 <sub>180</sub> °С                          |
| Полиэфирно-уретановые                                       |   |
| Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М | В1, 4/1, 6/1, 6/2   |
| Сополимеро-винилхлоридные                                   |   |
| Краска ХС-11  | У1  |
| Лак ХС-76   | У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 7/1, 7/2, 7/3                            |
| Лак ХС-724 по ГОСТ 23494                                    | О2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                      |
| Состав ХС-500   | У1, О2, 7/1   |
| Состав ХС-500 «Пигма»                                       | У1, 7/1   |
| Эмаль ХС-75У  | У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 4/1, 6, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4               |
| Эмаль ХС-119 по ГОСТ 21824                                  | О1, 6/1, 7/1  |
| Эмали ХС-436С, ХС-436Т                                      | У1, ОМ1, 4, 6/1   |
| Эмаль ХС-510  | ОМ1   |
| Эмаль ХС-527  | ОМ1, 4/2  |
| Эмали ХС-558, ХС-558 «В»                                    | У1, 5/4   |
| Эмаль ХС-759 по ГОСТ 23494                                  | У1, О2, 7/1, 7/3, 7/4                                       |
| Эмаль ХС-5146   | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Эмаль Дельта PRO-500  | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                      |
| Эмаль СП-1266 С   | УХЛ1  |

\* Далее по всему тексту приложений обозначаются как эмали УР-1519, УР-1520, УР-1526.

Продолжение табл. 1

| Марка материала   | Обозначение условий эксплуатации<br>по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|---|--|
| Фенольные   |  |
| Краска ФЛ-59  | У1, Т1   |
| Краски жестепечатные  | У1, Т1   |
| Краски переплетные  | У1   |
| Эмаль ФЛ-254  | 7/1, 7/2, 7/3  |
| Эмаль ФЛ-511  | У1   |
| Эмаль ФЛ-687  | У2, Т2, 6/1 <sub>150</sub> °С, 6/2                             |
| Эмаль ФЛ-2128   | УХЛ4   |
| Эмаль ФЛ-5109   | УХЛ4   |
| Эмаль ФЛ-5233   | УХЛ4   |
| Фенолоалкидные  |  |
| Эмаль ФА-5104   | У1, 6/1, 6/2   |
| Эмаль «ЯрЛИ» ФА-1393  | УХЛ1, 4/1, 8 <sub>200</sub> °С                                 |
| Фторопластовые  |  |
| Эмаль ФП-545  | О1   |
| Эмаль ФП-566 <sup>*</sup>   | —  |
| Эмаль «Винифтор» (ФП-1516) <sup>**</sup>                                  | О1, 4, 6, 7/1, 7/2, 7/3  |
| Хлорированные полиэтиленовые  |  |
| Эмаль ХП-188 «Хапилен»  | О1   |
| Эмаль ХП-1267   | О1   |
| Эмаль ХП-1512 «Марион-Актикор»  | У1, УХЛ1, ХЛ1, 7   |
| Эмаль ХП-7120   | О1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                    |
| Эмаль Дельта PRO-710  | В1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                    |
| Эмаль «ЭнергоКор-4»   | В1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                    |
| Эмаль «ЭнергоКор-7»   | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1   |
| Эпоксидные  |  |
| Грунтовка антикоррозионная цинкнаполненная ЦИНЭП* (ЭП-0439) <sup>**</sup> | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С, 9/2                          |
| Грунт-эмаль ЭП-1-089 «Опал»   | У2, УХЛ1, ХЛ1, 6/1, 7/4, 8 <sub>100</sub> °С                   |
| Грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»  | В1, 4, 6, 7/1, 7/3   |
| Компаунд «Гамма»  | УХЛ3, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 7/4                                  |
| Композиция «ГРЭМИРУСТ»  | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 7/1, 7/2, 7/4                               |
| Композиция ЭП-1-100 «Корника»   | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/4, 9/1                     |
| Композиция ЭП-1-158   | УХЛ4   |
| Лак ЭП-730 по ГОСТ 20824  | В2, 4/1, 7/1, 7/3, 7/4, 9 <sub>155</sub> °С                    |
| Лак ЭП-733  | 4/1, 7/2, 7/3, 8   |
| Лак ЭП-2146   | УХЛ4   |
| Лак ЭП-9114   | У2, Т2   |
| Состав «Эпол-282»   | УХЛ4   |
| Эмаль ЭП-51 по ГОСТ 9640  | В2   |
| Эмаль ЭП-56   | УХЛ4   |
| Эмаль ЭП-91 по ГОСТ 15943   | У2, Т2, ОМ2, 9/1 <sub>150</sub> °С                             |
| Эмаль ЭП-140 по ГОСТ 24709  | В2, 7/1, 8 <sub>250</sub> °С, 9/1 <sub>150</sub> °С            |
| Эмаль ЭП-148 по ГОСТ 10982  | У2, О4   |
| Эмаль ЭП-148 светло-голубая   | У2, О4   |
| Эмаль ЭП-191  | У2   |
| Эмаль ЭП-255 по ГОСТ 23599  | У2, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1   |
| Эмаль ЭП-274  | У2, Т2, 9/1 <sub>155</sub> °С                                  |

\* Эмаль ФП-566 применяют для окрашивания металла по специальной технологии.

\*\* Далее по всему тексту приложений обозначается как эмаль ФП-1516, грунтовка ЭП-0439.

| Марка материала                                | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032  |
|--|--|
| Эмаль ЭП-275 по ГОСТ 23599                     | У2, Т2, 4/1, 6/1, 6/2, 8 <sub>200</sub> °С                   |
| Эмаль ЭП-288*                                  | —  |
| Эмаль ЭП-422                                   | У2, УХЛ2, ХЛ2  |
| Эмаль ЭП-439                                   | В1, 4/1, 4/2, 5/1  |
| Эмаль ЭП-525 по ГОСТ 22438                     | В2, 4/1 <sub>100</sub> °С, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4 |
| Эмаль ЭП-525 «П»                               | О2   |
| Эмаль ЭП-525 РБ                                | В2, 4/1 <sub>100</sub> °С, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3                |
| Эмаль ЭП-555 «Котолайн»                        | У1   |
| Эмаль ЭП-567 по ГОСТ 22369                     | У2, Т2, 7/1  |
| Эмаль ЭП-572                                   | У1, Т1   |
| Эмаль ЭП-575                                   | У2   |
| Эмаль ЭП-586                                   | У2   |
| Эмаль ЭП-711                                   | У2, 7/1, 7/2, 7/3  |
| Эмаль ЭП-715                                   | У2   |
| Эмаль ЭП-716                                   | У2, Т2   |
| Эмаль ЭП-773 по ГОСТ 23143                     | В2, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9/1 <sub>130</sub> °С |
| Эмаль ЭП-773М марок А и Б                      | В2, 4/1, 5/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                   |
| Эмаль ЭП-793                                   | У2, Т2   |
| Эмаль ЭП-925                                   | УХЛ2, 9/1  |
| Эмаль ЭП-941Ш**                                | —  |
| Эмаль ЭП-1143                                  | У2, Т2   |
| Эмаль ЭП-1155                                  | У2, Т2, 4/1, 7/1, 7/4  |
| Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223                           | О2   |
| Эмаль ЭП-1236                                  | В1   |
| Эмаль ЭП-1240                                  | О2   |
| Эмаль ЭП-1267                                  | В1, 4, 6, 7/1, 7/3   |
| Эмаль ЭП-1268                                  | У1   |
| Эмаль ЭП-1294, ЭП-1294М                        | В1   |
| Эмаль ЭП-1299                                  | У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, В3  |
| Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1302                           | В1, 4/1, 6, 7/4  |
| Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1305                           | У1, УХЛ1, В2, 4/1, 6/1, 6/2                                  |
| Эмаль ЭП-2114                                  | О2   |
| Эмаль ЭП-5155                                  | У1   |
| Эмаль ЭП-5261 Р                                | УХЛ4   |
| Эмаль ЭП-5285                                  | У1   |
| Эмаль ЭП-5287                                  | В1   |
| Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-5301                           | В1, 4/1, 6/1, 6/2  |
| Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-5308                           | У1, УХЛ1, В2, 4/1, 4/2, 6, 7/4                               |
| Эмаль ЭП-5327                                  | У1   |
| Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-7126                           | В2, УХЛ2, 6, 7/1, 7/3, 7/4                                   |
| Эмаль «Эпокур» ЭП-7142                         | В2   |
| Эмаль ЭП-9111 (Эпималь® 9111)                  | В1, 9 <sub>155</sub> °С                                      |
| Эмаль Эпобен Б-ЭП-610                          | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2                                       |
| Эмаль БЭП-5297 «Эповин»                        | 4/1, 4/2, 6/1, 7   |
| Эмаль Дельта PRO-510                           | В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                        |
| Эмаль «Субкор» (ЭП-451)**                      | ОМ2, 4/1, 4/2  |
| Эмаль «Танкпейнт»                              | В1, 4/1, 4/2, 6  |
| Эмали Эвикор-алюминиевая, Эвикор марок А, В, Т | УХЛ1, 4/1, 4/2, 6/2  |
| Эмаль «Эмакоут-5311»                           | УХЛ1   |
| Эмаль «ЭнергоКор-1»                            | В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                        |
| Эмаль «ЭнергоКор-3»                            | В1, 4/1, 6/1, 7/3  |
| Эмаль «ЭПИВИН»                                 | УХЛ1   |

\* Эмаль ЭП-288 применяют для окрашивания полупроводниковых приборов из стали, ковара, никеля.

\*\* Эмаль ЭП-941Ш применяют для получения защитной маски при лужении и пайке плат, а также маркировке медицинских инструментов.

\*\*\* Далее по всему тексту приложений обозначается как эмаль ЭП-451.

Продолжение табл. 1

| Марка материала  | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032              |
|--|--|
| Эпоксистирольные   |  |
| Эмаль ЭС-5299  | У2, УХЛ2, ХЛ2, В3  |
| Эпоксиэфирные  |  |
| Эмали ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М по ГОСТ 5971                      | О2   |
| Эмаль ЭФ-1219  | У1, В2, ОМ1  |
| Эмаль ЭФ-1242  | У1, УХЛ1, О2   |
| Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1323 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ, «ЯрЛИ» ЭП-1323 Б            | У1, О2, 4/1, 6/1, 6/2  |
| Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1323 М ЖТ  | УХЛ2   |
| Эмаль ЭФ-1335 (Эпималь® 1335)  | У1   |
| Этилсиликатные   |  |
| Композиция антикоррозионная цинкнаполненная ЦВЭС® (Грунтовка ЭС-0422)* | В1, 4, 6, 7/4, 8 <sub>150</sub> °С                                       |
| Композиция антикоррозионная ПАЭС* (Эмаль ЭС-1524)*                     | В1, 4, 6, 7/4, 8 <sub>150</sub> °С                                       |
| Этифтальевые   |  |
| Эмаль ЭТ-199   | О1   |
| Порошковые   |  |
| Грунтовка П-ЭП-0130  | У2, 7  |
| Компаунд ПДФ-4   | У2, Т2, 4, 6, 7, 8 <sub>220</sub> °С, 9/1 <sub>220</sub> °С              |
| Компаунд ПДФ-10  | У2, Т2, 4, 6, 7, 8 <sub>220</sub> °С, 9/1 <sub>220</sub> °С              |
| Компаунд ЭП-49 А/1   | У2, Т2, 4, 6, 8 <sub>130</sub> °С, 9/1 <sub>130</sub> °С                 |
| Компаунд ЭП-49 А/2   | У2, Т2, 6, 8 <sub>130</sub> °С, 9/1 <sub>130</sub> °С                    |
| Компаунды ЭП-49 Д/1, ЭП-49С  | У2   |
| Компаунд ЭП-49 Д/2   | У2   |
| Композиция УП-2155   | УХЛ4, 6, 8 <sub>180</sub> °С, 9/1 <sub>180</sub> °С                      |
| Композиция УП-2191 «А»   | У2, Т2, 4, 6, 8 <sub>125</sub> °С, 9/1 <sub>125</sub> °С                 |
| Композиция УП-2191 «К»   | У2, Т2   |
| Краска ППК-101   | Т1   |
| Краска П-ПЛ-131  | О2   |
| Краска П-ПЛ-1010   | У1   |
| Краска П-ПЛ-1020   | У1   |
| Краска П-ПЛ-1030   | У1   |
| Краска П-ПЛ-1040   | У1   |
| Краска П-ПЛ-1050   | У1   |
| Лак П-ПЛ-1140  | У1   |
| Краска П-ПЛ-1104   | У1   |
| Краска П-ПЭ-1130У  | О2, 4, 6, 8 <sub>100</sub> °С  |
| Краска П-ЭП-45   | О2, 4, 6, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 8 <sub>100</sub> °С, 9/1 <sub>100</sub> °С |
| Краска П-ЭП-61   | О2, 4, 6, 7, 8 <sub>100</sub> °С   |
| Краски П-ЭП-91, П-ЭП-91-Н  | О4   |
| Краска П-ЭП-95   | У2, Т2   |
| Краска П-ЭП-134  | О2, 4, 6, 7, 8 <sub>100</sub> °С   |
| Краска П-ЭП-135  | О4   |
| Краски П-ЭП-177, П-ЭП-177(ОН)  | О2, 4, 6, 7, 8 <sub>120</sub> °С, 9/1 <sub>120</sub> °С                  |
| Краски П-ЭП-219, П-ЭП-219(ОН)  | О2, 4, 6, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 8 <sub>100</sub> °С, 9/1 <sub>100</sub> °С |
| Краски П-ЭП-256, П-ЭП-256-У, П-ЭП-257, П-ЭП-258                        | О4   |

\* Далее по всему тексту приложений обозначаются как грунтовка ЭС-0422 и эмаль ЭС-1524.

## С. 28 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 1

| Марка материала   | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|---|---|
| Краски П-ЭП-259, П-ЭП-259-Т, П-ЭП-259-ПГ, П-ЭП-259-ПМ, П-ЭП-259-М, П-ЭП-259-У | О4  |
| Краска П-ЭП-534   | В2, 4, 6, 7, 8 <sub>120</sub> °С, 9/1 <sub>120</sub> °С     |
| Краска П-ЭП-585   | У1, 4/1, 6/2  |
| Краска П-ЭП-971   | У2, Т2, 4, 6, 7, 8 <sub>120</sub> °С, 9/1 <sub>120</sub> °С |
| Краска П-ЭП-7120У   | У2, 7   |
| Краски «ПЭПЛАКС 1», «ПЭПЛАКС 2»   | У2  |
| Краски П-ЭП-ПЛ-102, П-ЭП-ПЛ-102Т  | О2  |
| Краска П-ЭП-ПЛ-104  | О2  |
| Краска П-ЭП-ПЛ-2060   | У2  |
| Краска П-ЭП-ПЛ-2070   | У2  |
| Краска П-ЭП-ПЛ-2080   | У2  |
| Краска П-ЭП-ПЛ-2090   | У2  |
| Краска П-ЭП-0305  | О1  |
| Краска ЭК-201   | В2, 4/1   |
| Краска ЭК-501   | В2  |
| Краска ЭК-801   | В2, 4/1, 8 <sub>150</sub> °С                                |
| Краска ЭК-802   | В2, 8 <sub>150</sub> °С                                     |
| Краски ЭПК-202, ЭК-502  | Т2  |
| Краска ЭК-901   | В2, 9/1   |
| Краска «МЕДЛАК»   | О4  |
| Краска «ПАЙПЛАК»  | О2, 4/1, 6/2, 7   |
| Краска ОХТЭК-1  | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Краска ОХТЭК-2  | У2, УХЛ2, ХЛ2, 6/1  |
| Краска ОХТЭК-3  | О2, 4, 6, 8 <sub>80</sub> °С                                |
| Краска ОХТЭК-трубная  | В2, 4, 6, 7, 8 <sub>100</sub> °С                            |
| Краска «ТЕХНОЛАК»   | У1, 6/2, 7, 9/1   |
| Краска «УФОЛАК»   | У1  |
| Краска «ЭКОЛАК»   | О4  |
| Лак П-ПЛ-1140   | У1  |
| Лак П-ЭП-ПЛ-2100  | У2  |
| Фторопласт Ф-2М   | У2, Т2, 4, 6, 7, 9/1 <sub>75</sub> °С                       |
| Фторопласт Ф-3Б по ГОСТ 13744   | У2, Т2, 4, 6, 7, 9/1 <sub>125</sub> °С                      |
| Фторопласт Ф-30-Б   | У2, Т2, 4, 6, 7, 9/1 <sub>170</sub> °С                      |
| Фторопласт Ф-4МБП   | У2, Т2, 4, 6, 7, 9/1 <sub>250</sub> °С                      |
| Фторопласт Ф-40-ДП  | У2, Т2, 4, 6, 7, 9/1 <sub>170</sub> °С                      |
| Водоразбавляемые  |   |
| Эмаль В-МА-1232   | О1, В2  |
| Эмаль В-МС-1252   | У1  |
| Эмаль В-МС-1279   | У1  |
| Эмаль В-ПЭ-1179   | О1  |
| Эмаль В-ФЛ-1199   | О1  |
| Краска В-ЭП-012   | У1, 6, 7/3  |
| Эмаль «ЯрЛИ» В-ЭФ-1372  | У2, УХЛ1, 4/1, 6/1  |
| Эмаль УР-1154 водоразбавляемая  | У2  |
| Краска «ГАММА-ВЭП»  | У1, УХЛ2, 6/1, 6/2, 7/3, 7/4                                |
| Водоразбавляемые для электроосаждения   |   |
| Грунт-эмаль В-МЧ-11   | О1  |
| Эмаль В-МС-278М, В-МС-278МК   | У2, Т3  |
| Эмаль В-ФЛ-1199Э  | О2  |
| Эмаль В-ЭП-2100   | О2  |
| Водно-дисперсионные   |   |
| Грунт-краска ВД-АК-1-097  | УХЛ4  |
| Грунт-краска «Акрокор-1»  | УХЛ1  |
| Грунт-краска «Акрокор-2»  | УХЛ1  |
| Композиция ВАК-01   | УХЛ1  |

Продолжение табл. 1

| Марка материала                                    | Обозначение условий эксплуатации<br>по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|--|--|
| Композиция ВАК-25                                  | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-012ПК                         | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-014ПК                         | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-015ПК                         | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-016ПК                         | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-017ПК                         | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-018ПК                         | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-01110                         | У1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-125                           | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-125КО                         | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-125Ц                          | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-127                           | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-1401                          | У1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-1601                          | У1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-1602                          | У1   |
| Композиция ВАК ВД-АК-2401                          | УХЛ4   |
| Композиция ВАК ВД-АК-2402                          | УХЛ4   |
| Композиция ВАК ВД-АК-2403                          | УХЛ4   |
| Композиция ВАК ВД-АК-2404                          | УХЛ4   |
| Композиция ВАК ВД-АК-2405                          | УХЛ4   |
| Композиция ВАК ВД-АК-2501                          | УХЛ4   |
| Композиция ВАК ВД-АК-2502                          | УХЛ4   |
| Композиция ВАК ВД-АК-2503                          | УХЛ4   |
| Композиция ВАК ВД-АК-2603                          | УХЛ4   |
| Композиция ВАК ВД-АК-2606ГС                        | УХЛ4   |
| Композиция ВАК ВД-ЖС-011                           | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-ЖС-125                           | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-КО-11                            | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-КС-011                           | УХЛ1   |
| Композиция ВАК ВД-КС-021ПК                         | УХЛ4   |
| Композиция ВДМ-ДН ВД-АК-1411                       | У1   |
| Композиция ВДМ-ДН ВД-АК-1611                       | У1   |
| Краски ВД-КЧ-26, ВД-КЧ-26А по ГОСТ 28196           | УХЛ4   |
| Краска ВД-КЧ-101                                   | У1   |
| Краска ВД-КЧ-201                                   | УХЛ4   |
| Краска ВД-КЧ-227                                   | УХЛ4   |
| Краска ВД-ПФ-136                                   | У1   |
| Краска ВД-ПФ-180                                   | У1   |
| Краска ВД-ПФ-1321                                  | У1   |
| Краски ВД-АК-1-097, ВД-АК-1-097Ф                   | У1   |
| Краска ВД-АК-2-097П                                | УХЛ4   |
| Краски ВД-АК-101, ВД-АК-101Ш                       | У1   |
| Краска ВД-АК-111 по ГОСТ 28196                     | У1   |
| Краска ВД-АК-117                                   | У1   |
| Краска ВД-АК-122                                   | УХЛ1   |
| Краска ВД-АК-130 «Рельеф»                          | У1   |
| Краска ВД-АК-133 «Гамма-Аква»                      | У1   |
| Краска ВД-АК-134                                   | У1   |
| Краска ВД-АК-192                                   | У1   |
| Краска ВД-АК-192 «ЭнергоКор-5»                     | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1   |
| Краска ВД-АК-201                                   | УХЛ4   |
| Краски ВД-АК-224, ВД-АК-226                        | У2   |
| Краски ВД-АК-228 «ОП» и «ОС»                       | УХЛ4   |
| Краски «ЯрЛИ» ВД-АК-235, «ЯрЛИ» ВД-АК-236          | У3, 4/1  |
| Краска АКВАЛАЙН для влажных помещений<br>ВД-АК-282 | УХЛ4, 4/1  |
| Краска ВД-АК-528 «Зебра»                           | У1   |
| Краска ВД-АК-1111                                  | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1   |
| Краска ВД-АК «Гамма-Элан»                          | УХЛ1, ОМ1, 6/1, 7/2  |

С. 30 ГОСТ 9.401—91

Окончание табл. 1

| Марка материала                                  | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|--|---|
| Краски «Полифан» ВД-АК-1ФО, «Полифан» ВД-КЧ-1ФО  | У1, УХЛ1, 4   |
| Краска ВД-ВА-27А                                 | УХЛ4  |
| Краска ВД-ВА-224                                 | У2  |
| Краски ВД-ВА-251, ВД-ВА-252                      | УХЛ4  |
| Краска АКВАЛАЙН ВД-ВА-281                        | УХЛ4, 4/1   |
| Краска ВД-ЭП-012                                 | У1, 6, 7/3  |
| Краска АКВАЛАЙН для потолков                     | УХЛ4  |
| Краска «АкваКор»                                 | УХЛ1, 4/1, 5/4  |
| Краски «Аквест 4», «Аквест 7», «Аквест фасад»    | У1  |
| Краска «Акреал-Люкс»                             | У1  |
| Краска «АКРЭМ-Металл»                            | УХЛ1, 6/1, 6/2  |
| Краска «АКРЭМ-Уретал»                            | УХЛ1  |
| Краски «Котакс»                                  | У1  |
| Краска «Котакс-Люкс»                             | У1  |
| Краска «Кралат»                                  | У1  |
| Краска «МетаТэкс-А»                              | УХЛ1, 4/1, 6, 8 <sub>250°C</sub> , 7/4                      |
| Краска «МетаТэкс-М»                              | УХЛ1, 4/1, 6, 8 <sub>250°C</sub> , 7/4                      |
| Краска-грунтовка «УХРА-1503» (ВД-АК-1503)*       | УХЛ1  |
| Лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1101                            | У2, 5/3   |
| Лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1102                            | УХЛ1, 04, 4/1   |
| Лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1106                            | У1  |
| Лак «АКВОС»                                      | УХЛ1, 4/1   |
| Состав ВД-ПФ-114 «Диплакс»                       | У1  |
| Состав огнезащитный «ЯрЛИ» ВД-АК-510 (ПИРО-АКВА) | У2, 5/3   |
| Состав огнезащитный «ЯрЛИ» ВД-АК-511             | У2, 5/3   |
| Состав «Декор «Шуба ФС»                          | У1, 4/1   |
| Состав «ТОНОТЕКС»                                | У1  |
| Состав «ТЭКОТЕКС»                                | У1  |
| Эмаль ВД-ПФ-1324                                 | У1, 4, 6/1, 6/2   |
| Эмаль «ЯрЛИ» ВД-АК-1308                          | У1, УХЛ1, 4/1   |
| Эмаль ВД-АК-1309 ЖТ                              | УХЛ1  |
| Эмаль ВД-АК-1314                                 | У1, УХЛ1, 4/1   |
| Эмаль ВД-АК-1364                                 | У1, УХЛ1, 04, 4/1, 5/4                                      |
| Эмаль ВД-АК-2150                                 | УХЛ4  |
| Эмаль «Акрилакс»                                 | У1  |
| Эмаль «Акрокор»                                  | УХЛ1  |

\* Далее по всему тексту приложений обозначается как краска-грунтовка ВД-АК-1503.

Примечания:

- Материалы, предназначенные для условий эксплуатации при категории размещения 1, могут применяться в условиях при категории размещения 2, 3; предназначенные для условий при категории размещения 2 — в условиях при категории размещения 3.
- Материалы, предназначенные для эксплуатации при категории размещения 1, 2, 3, могут применяться в условиях при категории размещения 4 при наличии положительных результатов санитарно-химических исследований покрытий.
- Лакокрасочные материалы, выпускаемые по техническим условиям, имеют зарегистрированные каталожные листы в соответствии с ГОСТ 2.114\*.
- Для покрытий эмалями ЭП-1236, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, В-МА-1232, в условиях Т1, О1, ОМ1, В1 допускается изменение декоративного вида до балла 5 по ГОСТ 9.407.
- Для покрытий композициями «ГРЭМИРУСТ» и ЭП-1-100 «КОРНИКА» в условиях Т1, О1, ОМ1, В1 допускается изменение декоративных свойств до балла 4 по ГОСТ 9.407.
- Эмали МЛ-165, МЛ-165 ПМ образуют покрытия стойкие до температуры 130 °С в условиях УХЛ4.

\* На территории Российской Федерации в части требований к разработке и оформлению ТУ на пищевые продукты действует ГОСТ Р 51740—2001 (здесь и далее).

Таблица 2

Перечень материалов первичного и промежуточного слоев лакокрасочного покрытия

| Марка материала  | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|--|---|
| Алкидно-акриловые  |   |
| 1. Грунтовка АС-071  | У1  |
| Акрил-уретановые   |   |
| 2. Грунтовка АК-0291                                       | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| 3. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0293                                | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2                                      |
| 4. Грунтовка «ЯрЛИ» УР-0273 В                              | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2                                      |
| Глифталевые  |   |
| 5. Грунтовка ГФ-017  | В1  |
| 6. Грунт-шпатлевка ГФ-018                                  | В1  |
| 7. Грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25129                          | У1, 6/1   |
| 8. Грунтовка ГФ-021 «Виктория»                             | О1, 6/1   |
| 9. Грунтовка ГФ-021 «Л»                                    | У1, 6/1   |
| 10. Грунтовка ГФ-021 «Люкс»                                | У1, 6/1   |
| 11. Грунтовка ГФ-021 серая                                 | У1  |
| 12. Грунтовка ГФ-031                                       | У1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                      |
| 13. Грунтовка ГФ-032                                       | У1, 6/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                 |
| 14. Грунтовка ГФ-0119 по ГОСТ 23343                        | В1  |
| 15. Грунтовка ГФ-0163                                      | У1, УХЛ1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1                                |
| 16. Грунтовка ГФ-0308                                      | УХЛ1  |
| 17. Грунтовка АГЗ-К антикоррозионная графитовая            | УХЛ1  |
| 18. Грунтовка АГЗ-Х антикоррозионная графитовая химстойкая | УХЛ1  |
| 19. Эмаль ГФ-571   | В1  |
| Канифольные  |   |
| 20. Грунтовка КФ-030                                       | У1  |
| Кремнийорганические  |   |
| 21. Грунтовка КО-052                                       | У1, УХЛ1, ХЛ1   |
| Карбамидные  |   |
| 22. Шпатлевка МЧ-0054                                      | УХЛ4  |
| Каучуковые   |   |
| 23. Грунтовка «Гермокрон»                                  | УХЛ2  |
| 24. Состав «Гермокрон-ЖД»                                  | УХЛ2  |
| Масляно- и алкидно-стирольные                              |   |
| 25. Грунтовка МС-067                                       | У1, 4/2   |
| 26. Шпатлевка МС-006                                       | У1, Т1  |
| Меламинные   |   |
| 27. Грунтовка МЛ-029                                       | У1, 6/1, 6/2  |
| 28. Грунтовка МЛ-064                                       | У1, Т1  |
| Нитроцеллюлозные   |   |
| 29. Грунтовка НЦ-0135                                      | УХЛ4  |
| 30. Грунтовка НЦ-0140                                      | У1  |
| 31. Грунтовка НЦ-0205                                      | УХЛ4  |
| 32. Грунтовка НЦ-0302                                      | У1  |
| 33. Шпатлевка НЦ-008 по ГОСТ 10277                         | У1  |
| Пентафталевые  |   |
| 34. Грунтовка КПФ-01                                       | УХЛ1  |
| 35. Грунтовка ПФ-025                                       | У1  |

## С. 32 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 2

| Марка материала  | Обозначение условий эксплуатации<br>по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|--|--|
| 36. Грунтовка ПФ-031   | У1, УХЛ1, ХЛ1  |
| 37. Грунтовка ПФ-0244  | В1   |
| 38. Грунтовка ПФ-0260  | У1   |
| 39. Грунтовка «ЯрЛИ» ПФ-0294   | В1, О2   |
| 40. Грунтовка «ПФ-ВЕГА-ЖД»   | УХЛ2   |
| 41. Грунтовка «Кронос-Спринт»  | УХЛ1   |
| 42. Грунтовка «Ореол»  | У1   |
| 43. Грунтовка «Праймер Обы-ЖД»                                       | УХЛ2   |
| 44. Состав деревозащитный ПФ-11                                      | У1   |
| 45. Шпатлевка ПФ-002   | У1, Т1   |
| <b>Полиакриловые</b>   |  |
| 46. Грунтовка АК-069 по ГОСТ 25718                                   | У1, Т1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1                                |
| 47. Грунтовка АК-070 по ГОСТ 25718                                   | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9/1                |
| 48. Грунтовка АК-070М по ГОСТ 25718                                  | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9/1                |
| 49. Грунтовка АК-0138  | У1, Т1   |
| 50. Грунтовка АК-0209  | В1   |
| 51. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0267 проникающая                             | У1, УХЛ1   |
| 52. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0295   | В1, О2, 4/1, 6/1   |
| 53. Лак АК-5242  | У1   |
| 54. Состав АК-027 пропиточный  | О1   |
| 55. Шпатлевка АК-0012  | У1   |
| <b>Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные</b>                         |  |
| 56. Грунтовка ХВ-050   | О1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                          |
| 57. Грунтовка ХВ-0265  | О1   |
| 58. Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278                                  | В1, 6/1, 6/2, 7/4  |
| 59. Грунтовка Дельта PRO-01  | В1, 4/1, 6/1, 7/3  |
| 60. Лак ХВ-148   | У1   |
| 61. Шпатлевка ХВ-004   | У1, Т1   |
| 62. Шпатлевка ХВ-0015  | У1   |
| 63. Шпатлевка ХВ-0018  | УХЛ4   |
| <b>Поливинилацетальные</b>   |  |
| 64. Грунтовка ВЛ-02 по ГОСТ 12707                                    | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9/1                |
| 65. Грунтовка ВЛ-02 по ГОСТ 12707 с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494  | В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                          |
| 66. Грунтовка ВЛ-023 по ГОСТ 12707                                   | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                     |
| 67. Грунтовка ВЛ-023 по ГОСТ 12707 с алюминиевой пудрой по ГОСТ 5494 | В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                          |
| 68. Грунтовка ВЛ-05  | У1, ОМ1, 4, 6  |
| 69. Грунтовка ВЛ-09  | В1   |
| 70. Грунтовочный лак ВЛ-278  | У2   |
| <b>Полиуретановые</b>  |  |
| 71. Грунтовка УРФ-0106   | У1   |
| 72. Грунтовка УРФ-0110   | У1   |
| 73. Грунтовка УР-0131  | Т1   |
| 74. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор»                               | У1, УХЛ1, ХЛ1, ОМ1   |
| 75. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»                     | У1, УХЛ1, ХЛ1, ОМ1   |
| 76. Грунтовка УР-0438  | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150 °C</sub>                               |
| 77. Грунтовка УР-0442  | О1   |
| 78. Грунтовка КПУ-02   | О1   |
| 79. Эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»                                   | У1, УХЛ1, ХЛ1  |
| 80. Эмаль УР-1520  | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150 °C</sub>                               |
| 81. Эмаль УР-1526  | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150 °C</sub>                               |

Продолжение табл. 2

| Марка материала                                  | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032          |
|--|--|
| <b>Полиэфирные насыщенные</b>                    |  |
| 82. Грунтовка ПЛ-07                              | О1   |
| 83. Грунтовка ПЛ-0213                            | В1   |
| <b>Полиэфирные ненасыщенные</b>                  |  |
| 84. Грунтовка ПЭ-047                             | У1, УХЛ1, ХЛ1  |
| 85. Грунтовка ПЭ-0211                            | УХЛ4   |
| 86. Шпатлевка ПЭ-0025                            | У1   |
| 87. Шпатлевка ПЭ-0044                            | У1   |
| 88. Шпатлевка ПЭ-0089                            | О1   |
| <b>Сополимеро-винилхлоридные</b>                 |  |
| 89. Грунтовка ХС-04                              | У1   |
| 90. Грунтовка ХС-04 «В»                          | У1   |
| 91. Грунтовка ХС-010                             | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                           |
| 92. Грунтовка ХС-059 по ГОСТ 23494               | О1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                |
| 93. Грунтовка ХС-068                             | В1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                     |
| <b>Фенольные</b>                                 |  |
| 94. Грунтовка ФЛ-03Ж по ГОСТ 9109                | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                           |
| 95. Грунтовка ФЛ-03К по ГОСТ 9109                | У1, Т1, ОМ1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9/1                  |
| 96. Грунтовка ФЛ-05К                             | У1   |
| 97. Грунтовка ФЛ-086 по ГОСТ 16302               | У1, Т1, 4/1, 7/1, 7/2  |
| 98. Грунтовка ФЛ-087                             | У1, Т2, 6/1, 6/2   |
| <b>Фенолалкидные</b>                             |  |
| 99. Грунтовка ФА-014                             | УХЛ1   |
| <b>Эпоксидные</b>                                |  |
| 100. Композиция ЭП-1-100 «Корника»               | В1   |
| 101. Грунтовка ЭП-09Т                            | В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 9  |
| 102. Грунтовка ЭП-045                            | В1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4   |
| 103. Грунтовка ЭП-057                            | В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 7/4                                     |
| 104. Грунтовка ЭП-076                            | В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1   |
| 105. Грунтовка ЭП-0107                           | У1, 7/1, 7/2, 7/3  |
| 106. Грунтовка ЭП-0109                           | О2   |
| 107. Грунтовка ЭП-0156                           | В1, 4/1, 6/1, 6/2  |
| 108. Грунтовка ЭП-0180                           | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 7/4, 8 <sub>100°C</sub> |
| 109. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0182                    | В1   |
| 110. Грунтовка ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор»          | В1, 4/1, 4/2, 7/1  |
| 111. Грунтовка ЭП-0199 «Пигма»                   | У1   |
| 112. Грунтовка ЭП-0200                           | О1   |
| 113. Грунтовка ЭП-0208                           | О1   |
| 114. Грунтовка ЭП-0215                           | О1   |
| 115. Грунтовка ЭП-0228                           | В1   |
| 116. Грунтовка ЭП-ПЛ-0235                        | О1   |
| 117. Грунтовка ЭП-0259                           | В1   |
| 118. Грунтовка ЭП-0263 С («Праймер-17»)          | В1, 4/2  |
| 119. Грунтовка ЭП-0266                           | У1, УХЛ1, ХЛ1  |
| 120. Грунтовка ЭП-0270                           | О1   |
| 121. Грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ | В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/4  |
| 122. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0281                    | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2   |
| 123. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0282                    | В1, 4/1, 4/2, 7/4  |
| 124. Грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ | В1, 4/1, 4/2, 7/2, 7/3, 7/4  |
| 125. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0286                    | В1   |
| 126. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287                    | В1, 4/1, 6, 7/4  |

| Марка материала                               | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|---|---|
| 127. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289                 | В1, 4/1, 4/2, 7/4   |
| 128. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0296                 | У1  |
| 129. Грунтовка Элобен Б-ЭП-0261               | В1, 4, 6/1, 6/2   |
| 130. Грунтовка «Эпокур» ЭП-0316               | В1  |
| 131. Грунтовка «Влагокор» (ЭП-0436)*          | У1, В2, 6/2, 7/1  |
| 132. Грунтовка ЭП-0439                        | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С, 9/2                       |
| 133. Грунтовка ВГ-28                          | УХЛ1  |
| 134. Грунтовка «Танкпрайм»                    | В1, 4, 6/1, 6/2   |
| 135. Грунтовка Эпипрайм марки А               | В1, 4/1, 4/2  |
| 136. Грунтовка Эпипрайм марки Б               | В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1                                      |
| 137. Грунтовка Эпипрайм марки Т               | В1, 4/1, 4/2, 7/1   |
| 138. Шпатлевка ЭП-0010 по ГОСТ 28379          | В1, 4/1, 6/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4, 9                         |
| 139. Шпатлевка ЭП-0020                        | У2  |
| Эпоксиэфирные                                 |   |
| 140. Грунтовка ЭФ-065                         | В1  |
| 141. Грунтовка ЭФ-0121                        | У1, 4/1, 6/1, 6/2   |
| 142. Грунтовка ЭФ-0137                        | В1, 4/1, 6/1, 6/2   |
| 143. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭФ-0292                 | В1  |
| 144. Эмаль ЭФ-1219                            | У2  |
| Этилсиликатные                                |   |
| 145. Грунтовка ЭС-0422                        | В1, 4, 6, 7/4, 8 <sub>150</sub> °С                          |
| Порошковые                                    |   |
| 146. Грунтовка П-ЭП-0130                      | У2, 7   |
| 147. Грунтовка П-ЭП-0305                      | У1  |
| Водоразбавляемые                              |   |
| 148. Грунтовка В-МЛ-0143 по ГОСТ 24595        | В1  |
| 149. Грунтовка В-МЛ-0160                      | В1  |
| 150. Грунтовка В-МЛ-0275                      | О1  |
| Водоразбавляемые для электроосаждения         |   |
| 151. Грунтовка В-КФ-093                       | В1  |
| 152. Грунтовка В-КЧ-0207                      | В1  |
| 153. Грунтовка В-КЧ-0254                      | У2, УХЛ2, ХЛ2   |
| 154. Грунтовка В-ЭП-0101                      | В1  |
| 155. Грунтовка В-ЭП-0103                      | В1  |
| 156. Грунтовка В-ЭП-0190                      | В1  |
| 157. Грунтовка В-ЭП-0196                      | В1  |
| Водно-дисперсионные                           |   |
| 158. Грунтовка АКВАЛАЙН ВД-КЧ-083             | У1  |
| 159. Грунтовка по ржавчине АКВАЛАЙН ВД-КЧ-083 | У1  |
| 160. Грунтовка ВД-КЧ-0176                     | О1  |
| 161. Грунтовка ВД-КЧ-0247                     | УХЛ1  |
| 162. Грунтовка ВД-АК-034                      | У1  |
| 163. Грунтовка АКВАЛАЙН ВД-АК-0106            | У1  |
| глубокопроникающая                            |   |
| 164. Грунтовка ВД-АК-0-150                    | У1  |
| 165. Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0247              | УХЛ1, 4/1   |
| 166. Грунтовка ВД-АК-0284                     | У1, УХЛ1, О4, 4/1, 5/4                                      |

\* Далее по тексту и в таблицах настоящего стандарта обозначается как грунтовка ЭП-0436.

Окончание табл. 2

| Марка материала  | Обозначение условий эксплуатации<br>по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 |
|--|--|
| 167. Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0285 проникающая                 | У1, УХЛ1, 4/1  |
| 168. Грунтовка ВД-АК «ГАММА-Элан»                            | УХЛ1, ОМ1, 6/1, 7/2  |
| 169. Грунтовка ВД-АК-0298                                    | У1   |
| 170. Грунтовка ВД-ВА-0112                                    | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 4/2, 6/2                                   |
| 171. Грунтовка «Акрилакс»                                    | У1   |
| 172. Грунтовка «Антигриб»                                    | УХЛ1, 5/4  |
| 173. Грунтовка-преобразователь ржавчины «Кронос»             | УХЛ1   |
| 174. Грунтовки «Уникор-ЖД», «Уникор-К», «Уникор-М»           | У1   |
| 175. Грунтовка «ЭнергоКор-5»                                 | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1   |
| 176. Грунт-краска ВД-АК-1-097                                | У1, УХЛ4   |
| 177. Композиция ВАК-01                                       | УХЛ1   |
| 178. Композиция ВАК-001                                      | УХЛ1   |
| 179. Композиция ВАК-25                                       | УХЛ1   |
| 180. Композиция ВАК ВД-АК-012ПК                              | УХЛ1   |
| 181. Композиция ВАК ВД-АК-013ПК                              | УХЛ1   |
| 182. Композиция ВАК ВД-АК-014ПК                              | УХЛ1   |
| 183. Композиция ВАК ВД-АК-015ПК                              | УХЛ1   |
| 184. Композиция ВАК ВД-АК-017ПК                              | УХЛ1   |
| 185. Композиция ВАК ВД-АК-01110                              | У1   |
| 186. Композиция ВДМ-ДМ ВД-АК-01111                           | У1   |
| 187. Композиция ВДМ-ДН ВД-АК-01112                           | У1   |
| 188. Композиция ВДМ-ДН ВД-АК-01114                           | У1   |
| 189. Композиция ВДМ-ДН ВД-АК-01115                           | У1   |
| 190. Композиция ВАК ВД-АК-02103                              | УХЛ4   |
| 191. Композиция ВАК ВД-АК-00126                              | УХЛ1   |
| 192. Композиция ВАК ВД-АК-125КО                              | УХЛ1   |
| 193. Композиция ВАК ВД-АК-125Ц                               | УХЛ1   |
| 194. Композиция ВАК ВД-АК-125                                | УХЛ1   |
| 195. Композиция ВАК ВД-ЖС-011                                | УХЛ1   |
| 196. Композиция ВАК ВД-ЖС-125                                | УХЛ1   |
| 197. Композиция ВАК ВД-КС-021ПК                              | УХЛ4   |
| 198. Композиция ВАК ВД-КС-0112                               | УХЛ1   |
| 199. Краски «Полифан» ВД-КЧ-1ФА, «Полифан» ВД-АК-1ФА         | У1, УХЛ1, 4  |
| 200. Краска-грунт «МетаТЭкс-М»                               | УХЛ1   |
| 201. Краска-грунтовка ВД-АК-1503                             | УХЛ1   |
| 202. Пропитка «Котакс-Праймер»                               | УХЛ4   |
| 203. Состав глубокого проникновения ВД-АК-0315 «ЭнергоКор-5» | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1   |
| 204. Шпатлевки ВД-АК-001, ВД-АК-002, ВД-АК-003               | У1   |
| 205. Шпатлевка «ЯрЛИ» ВД-АК-0091                             | У1, УХЛ1   |
| 206. Шпатлевка ВД-АК-0114                                    | У1   |
| 207. Шпатлевка АКВАЛАЙН ВД-АК-0016                           | У1   |

## Примечания:

1. Материалы, предназначенные для эксплуатации при категории размещения 1, 2, 3, могут применяться в условиях при категории размещения 4 при наличии положительных результатов санитарно-химических исследований покрытий.
2. Материалы, выпускаемые по техническим условиям, имеют зарегистрированные каталожные листы в соответствии с ГОСТ 2.114.
3. Композиции ВАК марок ВД-АК-12ПК, ВД-АК-014ПК, ВД-АК-015ПК, ВД-АК-017ПК, ВД-АК-018ПК применяют для промежуточных слоев и внешнего слоя покрытия.

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИХ СОЧЕТАЕМОСТЬ  
ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ МЕТАЛЛОВ

Таблица 1

Перечень материалов, применяемых для металлов без предварительного грунтования

| Марка материала   | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |            |              |               |             |        |
|---|---|-------------------------|------------|--------------|---------------|-------------|--------|
|   |   | Сталь, чугун            | Сталь      |              |               | Сплавы      |        |
|   |   |                         | окисленная | оцинкованная | кадмированная | алюминиевые | медные |
| <b>Алкидно-акриловые</b>  |   |                         |            |              |               |             |        |
| 1. Лак АС-16  | У1  | —                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 2. Лак АС-82  | У2, Т2  | —                       | —          | —            | +             | +           | +      |
| 3. Лак АС-176, АС-176 М   | У2, Т2  | —                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 4. Эмали АС-1101, АС-1101 «М»                                   | У1, Т2  | —                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 5. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280   | О2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 6. Эмаль «ЯрЛИ» АС-5305   | О1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| <b>Акрил-уретановые</b>   |   |                         |            |              |               |             |        |
| 7. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0293                                     | УХЛ1  | +                       | —          | +            | —             | +           | —      |
| 8. Эмаль «ЯрЛИ» АК-1316   | У3, УХЛ1  | +                       | —          | +            | —             | +           | —      |
| 9. Эмали «ЯрЛИ» АК-1349 ПМ, «ЯрЛИ» АК-1349 М, «ЯрЛИ» АК-1349 ГЛ | УХЛ1  | +                       | —          | +            | —             | +           | —      |
| 10. Эмали «ЯрЛИ» АК-1379 М, «ЯрЛИ» АК-1379 ГЛ                   | УХЛ1  | +                       | —          | +            | —             | +           | —      |
| <b>Битумные</b>   |   |                         |            |              |               |             |        |
| 11. Лак БТ-577  | У2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 12. Лак БТ-783  | У2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 13. Эмаль БТ-177  | У1, 8 <sub>200</sub> С                                      | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 14. Эмаль БТ-1141   | У1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| <b>Глифталевые</b>  |   |                         |            |              |               |             |        |
| 15. Лак ГФ-95 с алюминиевой пудрой                              | У1, Т2, 8 <sub>300</sub> С, 6/1 <sub>200</sub> С            | +                       | —          | —            | —             | +           | +      |
| 16. Лак ГФ-166  | У2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 17. Эмали ГФ-92ХС, ГФ-92ГС                                      | У2, УХЛ2, 9/1 <sub>130</sub> С                              | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 18. Эмаль ГФ-820  | УХЛ4, 8 <sub>300</sub> С, 6/1 <sub>120</sub> С              | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| <b>Карбамидные</b>  |   |                         |            |              |               |             |        |
| 19. Эмаль МЧ-123  | У1, УХЛ2, ХЛ2   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| <b>Каучуковые</b>   |   |                         |            |              |               |             |        |
| 20. Эмаль КЧ-190  | У2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| <b>Кремнийорганические</b>                                      |   |                         |            |              |               |             |        |
| 21. Грунтовка КО-0441   | В1, 4, 5/4, 6, 7/4, 8 <sub>350</sub> С                      | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 22. Эмаль КО-88   | О2, 8 <sub>300</sub> С                                      | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |

Продолжение табл. 1

| Марка материала                              | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |            |              |                 |             |        |           |
|--|---|-------------------------|------------|--------------|-----------------|-------------|--------|-----------|
|  |   | Сталь, чугун            | Сталь      |              |                 | Сплавы      |        |           |
|  |   |                         | окисленная | оцинкованная | кадиарированная | алюминиевые | медные | магниевые |
| 23. Эмали КО-811, КО-811К                    | О2, 8 <sub>400</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —               | +           | +      | —         |
| 24. Эмаль КО-813                             | О2, 8 <sub>400</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 25. Эмаль КО-814                             | О2, 8 <sub>400</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 26. Эмаль КО-822                             | У2, 8 <sub>300</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —               | +           | —      | —         |
| 27. Эмаль КО-828                             | О2, 8 <sub>400</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —               | +           | —      | —         |
| 28. Эмаль КО-935                             | О2, 9/180 °С  | +                       | —          | —            | —               | +           | +      | —         |
| 29. Эмаль КО-976                             | О2, 9/180 °С  | +                       | —          | —            | —               | +           | +      | —         |
| 30. Эмаль КО-8104, марка А                   | У1, 8 <sub>400</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 31. Эмаль КО-8104, марка Б                   | У1, 8 <sub>600</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| Меламиновые                                  |   |                         |            |              |                 |             |        |           |
| 32. Лак МЛ-92                                | У2, Т2  | —                       | —          | —            | —               | +           | +      | —         |
| 33. Лак МЛ-133                               | У1  | +                       | —          | +            | —               | +           | —      | —         |
| 34. Эмаль МЛ-104                             | У1, Т2  | +                       | —          | —            | —               | +           | —      | —         |
| 35. Эмаль МЛ-148                             | УХЛ4  | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 36. Эмаль МЛ-1203                            | У2  | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| Нитроцеллюлозные                             |   |                         |            |              |                 |             |        |           |
| 37. Лак НЦ-62                                | УХЛ4  | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 38. Лак НЦ-134 с алюминиевой пудрой          | У2  | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 39. Эмаль НЦ-273 с алюминиевой пудрой        | У2  | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 40. Эмаль НЦ-5123                            | У2, 6/1   | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| Органосиликатные                             |   |                         |            |              |                 |             |        |           |
| 41. Композиция ОС-12-01                      | У1, 8 <sub>300</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —               | +           | —      | —         |
| 42. Композиция ОС-12-03                      | УХЛ1, 8 <sub>300</sub> °С                                   | +                       | —          | —            | —               | +           | —      | —         |
| 43. Композиция ОС-51-03                      | УХЛ1  | +                       | —          | —            | —               | +           | —      | —         |
| Пентафталевые                                |   |                         |            |              |                 |             |        |           |
| 44. Лаки ПФ-170, ПФ-171                      | У1, УХЛ1, ХЛ1   | +                       | —          | —            | —               | +           | —      | —         |
| 45. Лаки ПФ-170, ПФ-171 с алюминиевой пудрой | О1, 8 <sub>300</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —               | +           | —      | —         |
| 46. Эмаль ПФ-120                             | У1, УХЛ1  | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 47. Эмаль ПФ-837                             | 6/1 <sub>120</sub> °С, 8 <sub>300</sub> °С                  | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 48. Эмаль ПФ-910*                            | —   | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 49. Эмаль ПФ-1148 «ВЭ»                       | У1  | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 50. Эмаль ПФ-1189                            | У1  | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 51. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315                     | УХЛ1, О2  | +                       | —          | +            | —               | +           | —      | —         |
| 52. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387                     | УХЛ1, О2  | +                       | —          | +            | —               | +           | +      | —         |
| Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные        |   |                         |            |              |                 |             |        |           |
| 53. Грунтовка ХВ-0265                        | У1, УХЛ1, ХЛ1   | +                       | —          | —            | —               | —           | —      | —         |
| 54. Грунт-эмаль по ржавчине «ЯрЛИ» ХВ-0278   | У1, УХЛ1, 6/1, 6/2, 7/4                                     | +                       | +          | —            | —               | —           | —      | —         |

\* Эмаль ПФ-910 применяют для окрашивания металлов, подлежащих электросварке.

## С. 38 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 1

| Марка материала   | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |            |              |               |             |        |
|---|---|-------------------------|------------|--------------|---------------|-------------|--------|
|   |   | Сталь, чугун            | Сталь      |              |               | Сплавы      |        |
|   |   |                         | окисленная | оцинкованная | кадмированная | алюминиевые | медные |
| 55. Лак ХВ-5179   | УХЛ2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 56. Эмаль «Эвинал-28»   | У1, 4, 6  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| Полиакриловые   |   |                         |            |              |               |             |        |
| 57. Грунтовка АК-0440   | В1, 4, 7/4, 8 <sub>150</sub> °С                             | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 58. Лаки АК-113, АК-113Ф  | У1, Т2  | +                       | —          | —            | +             | +           | +      |
| Поливинилацетальные   |   |                         |            |              |               |             |        |
| 59. Эмаль ВЛ-515  | В2, 4/1 <sub>100</sub> °С, 6/1 <sub>150</sub> °С, 6/2       | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| Полиуретановые  |   |                         |            |              |               |             |        |
| 60. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор»                          | У1, УХЛ1, ХЛ1, ОМ1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 61. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»                | У1, УХЛ1, ХЛ1, ОМ1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 62. Грунтовка УР-0438   | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С                            | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 63. Лак УРФ-1   | У1, УХЛ1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 64. Лаки УР-231, УР-231Л  | В2, 9/1 <sub>120</sub> °С                                   | +                       | —          | +            | +             | +           | —      |
| 65. Лак УР-268П   | У2, Т3  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 66. Лак УР-797  | В2, 6, 7  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 67. Лак УР-976  | У2, 9/1 <sub>130</sub> °С                                   | +                       | —          | —            | —             | —           | +      |
| 68. Состав-консервант «Разноцвет»                               | У1, УХЛ1, ХЛ1   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 69. Эмаль УР-1519   | В1, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С                               | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 70. Эмаль УР-1520   | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С                            | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 71. Эмаль УР-1526   | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С                            | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| Полизэфирные насыщенные   |   |                         |            |              |               |             |        |
| 72. Грунтовка ПЛ-0213   | О2  | +                       | —          | +            | —             | —           | —      |
| Полизэфирные ненасыщенные                                       |   |                         |            |              |               |             |        |
| 73. Эмаль ПЭ-9114   | В1, 9 <sub>180</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| Полизэфироуретановые  |   |                         |            |              |               |             |        |
| 74. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М | О2  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| Сополимеро-винилхлоридные                                       |   |                         |            |              |               |             |        |
| 75. Состав ХС-500   | У1, О2, 7/1   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 76. Состав ХС-500 «Пигма»                                       | У1, 7/1   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 77. Эмаль ХС-436 С  | У1, ОМ1, 4, 6   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 78. Эмаль Дельта PRO-500  | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                      | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |

Продолжение табл. 1

| Марка материала                        | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032      | Применимость материалов |            |              |                  |             |        |
|--|--|-------------------------|------------|--------------|------------------|-------------|--------|
|  |  | Сталь, чугун            | Сталь      |              |                  | Сплавы      |        |
|  |  |                         | окисленная | оцинкованная | кальцинированная | алюминиевые | медные |
| Фенолоалкидные                         |  |                         |            |              |                  |             |        |
| 79. Эмаль «ЯрЛИ» ФА-1393               | УХЛ1, 4/1, 8 <sub>200</sub> °С                                   | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| 80. Эмаль ФА-5104                      | У1   | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| Фенольные                              |  |                         |            |              |                  |             |        |
| 81. Эмаль ФЛ-511                       | У1   | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| Фторопластовые                         |  |                         |            |              |                  |             |        |
| 82. Эмаль ФП-566*                      | —  | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| Хлорированные                          |  |                         |            |              |                  |             |        |
| полиэтиленовые                         |  |                         |            |              |                  |             |        |
| 83. Эмали ХП-1267, ХП-7120             | О1   | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| 84. Эмаль ХП-1512                      | У1, УХЛ1, ХЛ1, 7   | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| «Марион-Антикор»                       |  |                         |            |              |                  |             |        |
| Этилсиликатные                         |  |                         |            |              |                  |             |        |
| 85. Грунтовка ЭС-0422                  | В1, 4, 6, 7/4, 8 <sub>150</sub> °С                               | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| Эпоксидные                             |  |                         |            |              |                  |             |        |
| 86. Грунтовка ЭП-0180                  | У2, УХЛ2, ХЛ2, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 8 <sub>100</sub> °С | —                       | +          | —            | —                | —           | —      |
| 87. Грунтовки ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор» | У2, УХЛ2, ХЛ2, 4/1, 4/2, 7/1                                     | —                       | +          | —            | —                | —           | —      |
| 88. Грунтовка ЭП-0199 «Пигма»          | У1   | —                       | +          | —            | —                | —           | —      |
| 89. Грунтовка ЭП-0259                  | О1   | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| 90. Грунтовка ЭП-0266                  | У1, УХЛ1, ХЛ1  | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| 91. Грунтовка ЭП-0436                  | У1, В2, 6/2, 7/1   | —                       | +          | —            | —                | —           | —      |
| 92. Грунтовка ЭП-0439                  | В1, 4, 6, 7, 8 <sub>150</sub> °С, 9/2                            | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| 93. Грунт-эмаль ЭП-1-089 «Опал»        | У2, УХЛ1, ХЛ1, 6/1, 7/4, 8 <sub>100</sub> °С                     | +                       | +          | —            | —                | —           | —      |
| 94. Грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»       | В1   | +                       | —          | —            | —                | +           | —      |
| 95. Компаунд «Гамма»                   | УХЛ3, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 7/4                                    | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| 96. Композиция «ГРЭМИРУСТ»             | В1   | +                       | +          | —            | —                | —           | —      |
| 97. Композиция ЭП-1-100 «Корника»      | В1   | +                       | +          | —            | —                | +           | —      |
| 98. Композиция ЭП-1-158                | УХЛ4   | +                       | —          | —            | —                | —           | —      |
| 99. Лак ЭП-730                         | В2   | +                       | —          | +            | +                | +           | +      |

\* Эмаль ФП-566 применяют для окрашивания металла по специальной технологии.

## С. 40 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 1

| Марка материала              | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |            |              |               |             |        |
|------------------------------|---|-------------------------|------------|--------------|---------------|-------------|--------|
|                              |   | Сталь, чугун            | Сталь      |              |               | Сплавы      |        |
|                              |   |                         | окисленная | оцинкованная | кадмированная | алюминиевые | медные |
| 100. Лак ЭП-733              | 4/1, 7/2,<br>7/3, 8   | —                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 101. Лак ЭП-9114             | У2, Т2  | —                       | —          | —            | —             | +           | +      |
| 102. Эмаль ЭП-56             | УХЛ4  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 103. Эмаль ЭП-91             | У2, Т2,<br>ОМ2,<br>9/1 <sub>180</sub> °С                    | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 104. Эмаль ЭП-148            | У2, О4  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 105. Эмаль ЭП-148            | У2, О4  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| светло-голубая               |   |                         |            |              |               |             |        |
| 106. Эмаль ЭП-439            | В1, 4/1,<br>4/2, 5/1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 107. Эмаль ЭП-451            | ОМ2, 4/1,<br>4/2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 108. Эмаль ЭП-586            | У2  | +                       | —          | +            | —             | —           | —      |
| 109. Эмали ЭП-773, ЭП-773М   | У2, УХЛ2,<br>ХЛ2, 4/1,<br>6/1, 6/2, 7/1                     | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 110. Эмаль ЭП-793            | У2, Т2  | —                       | —          | —            | —             | —           | +      |
| 111. Эмаль ЭП-925            | УХЛ2  | +                       | —          | —            | —             | —           | +      |
| 112. Эмаль ЭП-1155           | У2, Т2, 7/4   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 113. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223    | О2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 114. Эмаль ЭП-1236           | В1  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 115. Эмаль ЭП-1240           | О2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 116. Эмаль ЭП-1267           | В1, 4, 6,<br>7/1, 7/3                                       | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 117. Эмали ЭП-1294, ЭП-1294М | В1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 118. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1305    | У1, УХЛ1,<br>В2, 4/1, 6/1,<br>6/2                           | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 119. Эмаль ЭП-5287           | В1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 120. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-5301    | В1, 4/1, 6/1,<br>6/2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 121. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-7126    | В2, 6, 7/1,<br>7/2, 7/4                                     | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 122. Эмаль «Эпокур» ЭП-7142  | В2  | +                       | —          | +            | +             | +           | +      |
| 123. Эмаль ЭП-9111           | В1, 9 <sub>155</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 124. Эмаль «Эпован» БЭП-5297 | 4/1, 4/2,<br>6/1, 7   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 125. Эмаль Дельта PRO-510    | В1, 4/1, 6/1,<br>6/2, 7/1, 7/2,<br>7/3, 7/4                 | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 126. Эмаль «ЭнергоКор-1»     | В1, 4/1, 6/1,<br>6/2, 7/1, 7/2,<br>7/3, 7/4                 | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| Эпоксиэпирольные             |   |                         |            |              |               |             |        |
| 127. Эмаль ЭС-5299           | У2, УХЛ2,<br>ХЛ2, В3  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| Эпоксиэфирные                |   |                         |            |              |               |             |        |
| 128. Эмаль ЭФ-1219           | У1, ОМ1   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 129. Эмаль ЭФ-1242           | О2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |

Продолжение табл. 1

| Марка материала                               | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |            |              |                  |             |         |
|---|---|-------------------------|------------|--------------|------------------|-------------|---------|
|   |   | Сталь, чугун            | Сталь      |              |                  | Сплавы      |         |
|   |   |                         | окисленная | оцинкованная | кальцинированная | алюминиевые | мединые |
| 130. Эмаль ЭФ-1335                            | У1  | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 131. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1323 Б                   | У1, О2, 4/1, 6/1, 6/2                                       | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 132. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1323 М ЖТ                | УХЛ1, В2, 4/1, 6/1, 6/2                                     | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| Порошковые                                    |   |                         |            |              |                  |             |         |
| 133. Грунтовка П-ЭП-0130                      | У2, 7   | +                       | —          | —            | —                | +           | —       |
| 134. Грунтовка П-ЭП-0305                      | У1, 4/1, 6/2  | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 135. Компаунды ПДФ-4, ПДФ-10                  | У2, Т2, 4, 6, 7, 8 <sub>220</sub> °С, 9/1 <sub>220</sub> °С | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 136. Компаунд ЭП-49 А/1                       | У2, Т2, 4, 6, 8 <sub>130</sub> °С, 9/1 <sub>130</sub> °С    | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 137. Компаунд ЭП-49 А/2                       | У2, Т2, 6, 8 <sub>130</sub> °С, 9/1 <sub>130</sub> °С       | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 138. Компаунды ЭП-49 Д/1, ЭП-49 Д/2, ЭП-49С   | У2  | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 139. Композиция УП-2155                       | УХЛ4, 6, 8 <sub>180</sub> °С, 9/1 <sub>180</sub> °С         | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 140. Композиция УП-2191 «А»                   | У2, Т2, 4, 6, 8 <sub>125</sub> °С, 9/1 <sub>125</sub> °С    | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 141. Композиция УП-2191 «К»                   | У2, Т2  | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 142. Краска ППК-101                           | Т1  | +                       | —          | —            | —                | +           | —       |
| 143. Краска П-ПЛ-131                          | О2  | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 144. Краска П-ПЛ-1010                         | У1  | +                       | —          | —            | —                | +           | —       |
| 145. Краска П-ПЛ-1020                         | У1  | +                       | —          | —            | —                | +           | —       |
| 146. Краска П-ПЛ-1030                         | У1  | +                       | —          | —            | —                | +           | —       |
| 147. Краска П-ПЛ-1040                         | У1  | +                       | —          | —            | —                | +           | —       |
| 148. Краска П-ПЛ-1050                         | У1  | +                       | —          | —            | —                | +           | —       |
| 149. Краска П-ПЛ-1104                         | У1  | +                       | —          | —            | —                | +           | —       |
| 150. Краска П-ПЭ-1130У                        | О2, 4, 6, 8 <sub>100</sub> °С                               | +                       | —          | —            | —                | +           | —       |
| 151. Краска П-ЭП-61                           | О2, 4, 6, 7, 8 <sub>100</sub> °С                            | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 152. Краски П-ЭП-91, П-ЭП-91-Н                | О4  | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 153. Краска П-ЭП-95                           | О2, Т2  | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 154. Краска П-ЭП-134 с металлическим эффектом | У1, 4/1   | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 155. Краска П-ЭП-135                          | О4  | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 156. Краски П-ЭП-177, П-ЭП-177(ОН)            | О2, 4, 6, 7, 8 <sub>120</sub> °С, 9/1 <sub>120</sub> °С     | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |
| 157. Краски П-ЭП-219, П-ЭП-219(ОН)            | О2, 4, 6, 7, 8 <sub>100</sub> °С, 9/1 <sub>100</sub> °С     | +                       | —          | —            | —                | —           | —       |

## С. 42 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 1

| Марка материала  | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |            |              |               |             |        |
|--|---|-------------------------|------------|--------------|---------------|-------------|--------|
|  |   | Сталь, чугун            | Сталь      |              |               | Сплавы      |        |
|  |   |                         | окисленная | оцинкованная | кадмированная | алюминиевые | медные |
| 158. Краски П-ЭП-256, П-ЭП-256-У, П-ЭП-257, П-ЭП-258                   | О4  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 159. Краски П-ЭП-259, П-ЭП-259-Т, П-ЭП-259-ПГ, П-ЭП-259-ПМ, П-ЭП-259-У | О4  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 160. Краска П-ЭП-534   | В2, 4, 6, 7, 8 <sub>120</sub> °С, 9/1 <sub>120</sub> °С     | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 161. Краска П-ЭП-585   | У1, 4/1, 6/2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 162. Краска П-ЭП-971   | У2, Т2, 4, 6, 7, 8 <sub>120</sub> °С, 9/1 <sub>120</sub> °С | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 163. Краска П-ЭП-7120У   | У2, 7   | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 164. Краски П-ЭП-ПЛ-102, П-ЭП-ПЛ-102Т                                  | О2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 165. Краска П-ЭП-ПЛ-104  | О2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 166. Краска П-ЭП-ПЛ-2060   | У2  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 167. Краска П-ЭП-ПЛ-2070   | У2  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 168. Краска П-ЭП-ПЛ-2080   | У2  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 169. Краска П-ЭП-ПЛ-2090   | У2  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 170. Краски «ПЭПЛАКС 1», «ПЭПЛАКС 2»                                   | О2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 171. Краска ЭК-201   | В2, 4/1   | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 172. Краски ЭПК-202, ЭК-502  | Т2  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 173. Краска ЭК-501   | В2  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 174. Краска ЭК-801   | В2, 4/1, 8 <sub>150</sub> °С                                | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 175. Краска ЭК-802   | В2, 8 <sub>150</sub> °С                                     | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 176. Краска ЭК-901   | В2, 9/1   | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 177. Краска «МЕДЛАК»   | О4  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 178. Краска ОХТЭК-1  | У1, УХЛ1, ХЛ1   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 179. Краска ОХТЭК-2  | У2, УХЛ2, ХЛ2, 6/1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 180. Краска ОХТЭК-3  | О2, 4, 6, 8 <sub>80</sub> °С                                | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 181. Краска ОХТЭК-трубная  | В2, 4, 6, 7, 8 <sub>100</sub> °С                            | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 182. Краска «ПАЙПЛАК»  | О2, 4/1, 6/2, 7   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 183. Краска «ТЕХНОЛАК»   | У1, 6/2, 7, 9/1   | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 184. Краска «УФОЛАК»   | У1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 185. Краска «ЭКОЛАК»   | О4  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 186. Лак П-ПЛ-1140   | У1  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 187. Лак П-ЭП-ПЛ-2100  | У2  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 188. Фторопласт Ф-2М   | У2, Т2, 4, 6, 7, 9/1 <sub>75</sub> °С                       | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 189. Фторопласт Ф-30-Б   | У2, Т2, 4, 6, 7, 9/1 <sub>170</sub> °С                      | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |

Продолжение табл. 1

| Марка материала                       | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |            |              |               |             |        |
|---------------------------------------|---|-------------------------|------------|--------------|---------------|-------------|--------|
|                                       |   | Сталь, чугун            | Сталь      |              |               | Сплавы      |        |
|                                       |   |                         | окисленная | оцинкованная | кадмированная | алюминиевые | медные |
| 190. Фторопласт Ф-3Б                  | У2, Т2, 4, 6, 7, 9/1 <sub>250</sub> С                       | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 191. Фторопласт Ф-40-ДП               | У2, Т2, 4, 6, 7, 9/1 <sub>170</sub> С                       | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 192. Фторопласт Ф-4МБП                | У2, Т2, 4, 6, 7, 9/1 <sub>250</sub> С                       | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| Водоразбавляемые                      |   |                         |            |              |               |             |        |
| 193. Грунтовка В-МЛ-0143              | У2, УХЛ2, ХЛ2   | +                       | —          | +            | —             | —           | —      |
| 194. Грунтовка В-МЛ-0160              | У2, УХЛ2, ХЛ2   | +                       | —          | +            | —             | —           | —      |
| 195. Грунтовка В-МЛ-0275              | УХЛ2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 196. Грунтовка ВД-ВА-0112             | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 4/2, 6/2                                | —                       | +          | —            | —             | —           | —      |
| 197. Краска «Гамма-ВЭП»               | У1, УХЛ2, 6/1, 6/2, 7/3, 7/4                                | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 198. Эмаль В-МА-1232                  | У1, УХЛ1, ХЛ1, В2   | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 199. Эмаль В-МА-1232                  | О1  | —                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 200. Эмаль В-МС-1279                  | У1  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 201. Эмаль В-ПЭ-1179                  | УХЛ4  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 202. Эмаль В-ФЛ-1199                  | О2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 203. Эмаль «ЯрЛИ» В-ЭФ-1372           | У2, УХЛ1, 4/1, 6/1  | +                       | —          | +            | —             | +           | —      |
| 204. Эмаль УР-1154                    | У2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| водоразбавляемая                      |   |                         |            |              |               |             |        |
| Водоразбавляемые для электроосаждения |   |                         |            |              |               |             |        |
| 205. Грунтовка В-КФ-093               | У2, УХЛ2, ХЛ2   | +                       | —          | +            | —             | +           | —      |
| 206. Грунтовка В-ЭП-0101              | У2, УХЛ2, ХЛ2   | +                       | —          | +            | +             | +           | +      |
| 207. Грунт-эмаль В-МЧ-11              | О1  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 208. Эмали В-МС-278М, В-МС-278МК      | У2, УХЛ2, ХЛ2, Т3   | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| 209. Эмаль В-ФЛ-1199Э                 | О2  | +                       | —          | —            | —             | —           | —      |
| 210. Грунтовка В-ЭП-0103              | У2, УХЛ2, ХЛ2   | +                       | —          | +            | +             | +           | +      |
| 211. Грунтовка В-ЭП-0190              | У2, УХЛ2, ХЛ2   | +                       | —          | +            | +             | +           | +      |
| 212. Эмаль В-ЭП-2100                  | О2  | +                       | —          | —            | —             | +           | —      |
| Водно-диисперсионные                  |   |                         |            |              |               |             |        |
| 213. Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0247      | УХЛ1, 4/1   | +                       | —          | +            | —             | +           | —      |
| 214. Композиция ВАК ВД-АК-012ПК       | УХЛ1  | +                       | +          | —            | —             | —           | —      |

## С. 44 ГОСТ 9.401—91

Окончание табл. 1

| Марка материала                                      | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |            |              |               |             |         |           |
|--|---|-------------------------|------------|--------------|---------------|-------------|---------|-----------|
|  |   | Сталь, чугун            | Сталь      |              |               | Сплавы      |         |           |
|  |   |                         | окисленная | оцинкованная | кадмированная | алюминиевые | мединые | магниевые |
| 215. Композиция ВАК ВД-АК-016ПК                      | УХЛ1  | +                       | +          | +            | —             | +           | —       | —         |
| 216. Композиция ВАК ВД-АК-017ПК                      | УХЛ1  | +                       | +          | +            | —             | —           | —       | —         |
| 217. Композиция ВАК ВД-АК-018ПК                      | УХЛ1  | +                       | +          | +            | —             | —           | —       | —         |
| 218. Композиция ВАК ВД-КС-021ПК                      | УХЛ4  | +                       | +          | +            | —             | —           | —       | —         |
| 219. Грунт-краска «Акрокор-1»                        | УХЛ1  | +                       | +          | —            | —             | —           | —       | —         |
| 220. Грунт-краска «Акрокор-2»                        | УХЛ1  | —                       | +          | —            | —             | —           | —       | —         |
| 221. Краска-грунтовка ВД-АК-1503                     | УХЛ1  | +                       | —          | —            | —             | +           | —       | —         |
| 222. Краска ВД-АК «Гамма-Элан»                       | УХЛ1, ОМ1, 6/1, 7/2   | —                       | —          | +            | —             | +           | —       | +         |
| 223. Краска «МетаТекс-А»                             | УХЛ1, 4/1, 6, 8 250 °С, 7/4                                 | +                       | —          | +            | —             | +           | —       | —         |
| 224. Краска «МетаТекс-М»                             | УХЛ1, 4/1, 6, 8 250 °С, 7/4                                 | +                       | —          | +            | —             | +           | —       | —         |
| 225. Краски «Полифан» ВД-АК-1ФА, «Полифан» ВД-КЧ-1ФА | У1, УХЛ1, 4   | —                       | —          | +            | —             | +           | —       | +         |

## Примечания:

1. Знак «+» означает допустимость применения, знак «—» — необходимость проведения испытаний для данного металла.
2. Лак БТ-577 и состав-консервант «Разноцвет» применяют для защиты черных металлов при непродолжительном хранении и транспортировании.
3. Лаки АК-113, АК-113Ф применяют по латуни и чугунному литью; лак АС-82 — по латуни, бронзе; эмаль МС-278 — по латуни.
4. Грунтовки ПЛ-0213, ХВ-0265, ЭП-0266 и ЭП-0259 применяют в качестве самостоятельного двухслойного покрытия.
5. Перед применением лаков ПФ-170, ПФ-171, ГФ-95, БТ-142 вводят алюминиевую пудру в количестве 10—15 массовых частей на 100 массовых частей лака; в лак НЦ-134 — 6—12 массовых частей на 100 массовых частей лака.
6. Композиция ВАК ВД-АК-016ПК применяется для временной защиты от коррозии чугуна, стали, цветных металлов и их сплавов.
7. Эмаль ПФ-910 применяют для окрашивания металлических поверхностей, подлежащих электросварке, эмаль ЭП-925 — для окрашивания непроволочных резисторов.
8. Эмаль ФА-5104 применяют по поверхности со свинцовым покрытием.
9. Эмали Дельта PRO-510 и «ЭнергоКор-1» применяют по стали, чугуну, алюминиевым и титановым сплавам.
10. Эмаль «ЯрЛИ» АС-5305 перекрывается консервирующим антакоррозионным составом АСЛ.
11. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315 применяют в качестве самостоятельного двухслойного покрытия по освинцованный стали.
12. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1223 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ, «ЯрЛИ» ЭП-1323 Б применяют для окрашивания стальных бочек.
13. Окисленная сталь означает металлические поверхности, покрытые плотно сцепленной с металлом неосыпающейся ржавчиной толщиной не более 100 мкм.

Таблица 2

Перечень материалов первичного (грунтовочного) слоя лакокрасочных покрытий, применяемых для металлов

| Марка материала  | Применимость материалов |            |                     |              |               |             |        |           |           |
|--|-------------------------|------------|---------------------|--------------|---------------|-------------|--------|-----------|-----------|
|  | Сталь, чугун            | Сталь      |                     |              |               | Сплавы      |        |           |           |
|  |                         | окисленная | коррозионно-стойкая | оцинкованная | кадмированная | алюминиевые | медные | магниевые | титановые |
| <b>Алкидно-акриловые</b>                                   |                         |            |                     |              |               |             |        |           |           |
| 1. Грунтовка АС-071  | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| <b>Акрил-уретановые</b>                                    |                         |            |                     |              |               |             |        |           |           |
| 2. Грунтовка АК-0291                                       | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 3. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0293                                | +                       | —          | —                   | +            | —             | +           | —      | —         |           |
| 4. Грунтовка «ЯрЛИ» УР-0273 В                              | +                       | —          | —                   | +            | —             | +           | —      | —         |           |
| <b>Глифталевые</b>   |                         |            |                     |              |               |             |        |           |           |
| 5. Грунтовка ГФ-017  | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 6. Грунтовка ГФ-018  | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 7. Грунтовка ГФ-021  | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 8. Грунтовка ГФ-021 «Виктория»                             | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 9. Грунтовка ГФ-021 «Л»                                    | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 10. Грунтовка ГФ-021 «Люкс»                                | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 11. Грунтовка ГФ-021 серая                                 | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 12. Грунтовка ГФ-031                                       | +                       | —          | +                   | +            | —             | +           | —      | +         |           |
| 13. Грунтовка ГФ-032 желтая                                | +                       | —          | —                   | —            | —             | +           | —      | —         |           |
| 14. Грунтовка ГФ-032 коричневая                            | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | +      | —         |           |
| 15. Грунтовка ГФ-0119                                      | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 16. Грунтовка ГФ-0163                                      | +                       | —          | —                   | —            | —             | +           | +      | —         |           |
| 17. Грунтовка АГЗ-К антикоррозионная графитовая            | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 18. Грунтовка АГЗ-Х антикоррозионная графитовая химстойкая | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 19. Эмаль ГФ-571   | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| <b>Канифольные</b>   |                         |            |                     |              |               |             |        |           |           |
| 20. Грунтовка КФ-030 желтая                                | +                       | —          | —                   | —            | —             | +           | —      | —         |           |
| 21. Грунтовка КФ-030 серо-зеленая                          | +                       | —          | —                   | —            | —             | +           | —      | +         |           |
| <b>Кремнийорганические</b>                                 |                         |            |                     |              |               |             |        |           |           |
| 22. Грунтовка КО-052                                       | +                       | —          | —                   | —            | —             | +           | —      | —         |           |
| <b>Масляно- и алкидно-стирольные</b>                       |                         |            |                     |              |               |             |        |           |           |
| 23. Грунтовка МС-067                                       | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| <b>Меламинные</b>  |                         |            |                     |              |               |             |        |           |           |
| 24. Грунтовка МЛ-029                                       | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 25. Грунтовка МЛ-064                                       | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| <b>Пентафталевые</b>                                       |                         |            |                     |              |               |             |        |           |           |
| 26. Грунтовка ПФ-025                                       | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 27. Грунтовка ПФ-031                                       | +                       | —          | +                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 28. Грунтовка ПФ-0244                                      | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 29. Грунтовка ПФ-0260                                      | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 30. Грунтовка «ЯрЛИ» ПФ-0294                               | +                       | —          | —                   | +            | —             | +           | —      | —         |           |
| 31. Грунтовка КПФ-01                                       | +                       | —          | +                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 32. Грунтовка «ПФ-ВЕГА ЖД»                                 | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |
| 33. Грунтовка «Кронос-Спринт»                              | +                       | —          | —                   | —            | —             | —           | —      | —         |           |

## С. 46 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 2

| Марка материала                                  | Применимость материалов |            |                     |              |              |             |        |           |
|--|-------------------------|------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|--------|-----------|
|  | Сталь, чугун            | Сталь      |                     |              |              | Славы       |        |           |
|  |                         | окисленная | коррозионно-стойкая | оцинкованная | кадмиеванная | алюминиевые | медные | магниевые |
| 34. Грунтовка «Ореол»                            | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 35. Грунтовка «Праймер ОБЬ-ЖД»                   | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| <b>Полиакриловые</b>                             |                         |            |                     |              |              |             |        |           |
| 36. Грунтовка АК-069                             | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         |
| 37. Грунтовка АК-070                             | +                       | —          | +                   | +            | +            | +           | x      | +         |
| 38. Грунтовка АК-070М                            | +                       | —          | +                   | +            | +            | +           | x      | +         |
| 39. Грунтовка АК-0138                            | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 40. Грунтовка АК-0209                            | +                       | —          | +                   | +            | —            | +           | +      | —         |
| 41. Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0295                     | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | —      | —         |
| <b>Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные</b>     |                         |            |                     |              |              |             |        |           |
| 42. Грунтовка ХВ-050                             | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 43. Грунтовка ХВ-0265                            | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 44. Грунт-эмаль по ржавчине «ЯрЛИ» ХВ-0278       | +                       | +          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 45. Грунтовка Дельта PRO-01                      | +                       | —          | —                   | +            | —            | —           | —      | —         |
| <b>Поливинилацетальные</b>                       |                         |            |                     |              |              |             |        |           |
| 46. Грунтовка ВЛ-02                              | +                       | —          | +                   | +            | +            | +           | +      | +         |
| 47. Грунтовка ВЛ-02 с алюминиевой пудрой         | +                       | —          | +                   | +            | +            | +           | +      | +         |
| 48. Грунтовка ВЛ-023                             | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         |
| 49. Грунтовка ВЛ-023 с алюминиевой пудрой        | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         |
| 50. Грунтовка ВЛ-05                              | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         |
| 51. Грунтовка ВЛ-09                              | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         |
| <b>Полиуретановые</b>                            |                         |            |                     |              |              |             |        |           |
| 52. Грунтовка КПУ-02                             | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         |
| 53. Грунтовка УРФ-0106                           | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 54. Грунтовка УРФ-0110                           | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 55. Грунтовка УР-0131                            | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 56. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор»           | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 57. Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор» | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 58. Грунтовка УР-0442                            | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         |
| 59. Грунтовка УР-0438                            | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| <b>Полизэфирные насыщенные</b>                   |                         |            |                     |              |              |             |        |           |
| 60. Грунтовка ПЛ-07                              | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| 61. Грунтовка ПЛ-0213                            | +                       | —          | —                   | +            | —            | —           | —      | —         |
| <b>Полизэфирные ненасыщенные</b>                 |                         |            |                     |              |              |             |        |           |
| 62. Грунтовка ПЭ-047                             | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         |
| <b>Фенольные</b>                                 |                         |            |                     |              |              |             |        |           |
| 63. Грунтовка ФЛ-03Ж                             | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | +      | +         |
| 64. Грунтовка ФЛ-03К                             | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | +      | +         |

*Продолжение табл. 2*

| Марка материала                                    | Применимость материалов |            |                     |              |              |             |        |           |           |
|--|-------------------------|------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|--------|-----------|-----------|
|  | Сталь, чугун            | Сталь      |                     |              |              | Славы       |        |           |           |
|  |                         | окисленная | коррозионно-стойкая | оцинкованная | кадмиеванная | алюминиевые | медные | магниевые | титановые |
| 108. Грунтовка ЭП-0439                             | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 109. Грунтовка «Танкпрайм»                         | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 110. Грунтовка Эпипрайм марки А                    | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 111. Грунтовка Эпипрайм марки Б                    | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | +         | +         |
| 112. Грунтовка Эпипрайм марки Т                    | —                       | +          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 113. Композиция ЭП-1-100 «Корника»                 | +                       | +          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 114. Лак ЭП-9200                                   | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 115. Шпатлевка ЭП-0010                             | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | +      | x         | +         |
| Эпоксизифирные                                     |                         |            |                     |              |              |             |        |           |           |
| 116. Грунтовка ЭФ-065                              | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 117. Грунтовка ЭФ-0121                             | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 118. Грунтовка ЭФ-0137                             | +                       | —          | +                   | +            | +            | +           | +      | +         | +         |
| 119. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭФ-0292                      | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 120. Эмаль ЭФ-1219                                 | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| Этилсиликатные                                     |                         |            |                     |              |              |             |        |           |           |
| 121. Грунтовка ЭС-0422                             | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| Водоразбавляемые                                   |                         |            |                     |              |              |             |        |           |           |
| 122. Грунтовка В-МЛ-0143                           | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 123. Грунтовка В-МЛ-0160                           | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 124. Грунтовка В-МЛ-0275                           | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| Водоразбавляемые для электроосаждения              |                         |            |                     |              |              |             |        |           |           |
| 125. Грунтовка В-КФ-093                            | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 126. Грунтовка В-КЧ-0207                           | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 127. Грунтовка В-КЧ-0254                           | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 128. Грунтовка В-ЭП-0101                           | +                       | —          | +                   | +            | +            | +           | +      | +         | +         |
| 129. Грунтовка В-ЭП-0103                           | +                       | —          | +                   | +            | +            | +           | +      | +         | +         |
| 130. Грунтовка В-ЭП-0190                           | +                       | —          | +                   | +            | +            | +           | +      | +         | +         |
| 131. Грунтовка В-ЭП-0196                           | +                       | —          | +                   | +            | +            | +           | +      | +         | +         |
| Водно-дисперсионные                                |                         |            |                     |              |              |             |        |           |           |
| 132. Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0247                   | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 133. Грунтовка ВД-АК «Гамма-Элан»                  | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | —      | +         | —         |
| 134. Грунтовка ВД-ВА-0112                          | —                       | +          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 135. Грунтовка АКВАЛАЙН ВД-КЧ-083                  | —                       | +          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 136. Грунтовка ВД-АК-0-150                         | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | +      | +         | —         |
| 137. Грунтовка ВД-КЧ-0176                          | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 138. Грунтовка ВД-КЧ-0247                          | +                       | —          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 139. Грунтовки «Уникор-ЖД», «Уникор-К», «Уникор-М» | +                       | +          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 140. Грунтовка «ЭнергоКор-5»                       | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         | —         |

Продолжение табл. 2

| Марка материала                                      | Применимость материалов |            |                     |              |              |             |        |           |           |
|--|-------------------------|------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|--------|-----------|-----------|
|  | Сталь, чугун            | Сталь      |                     |              |              | Сплавы      |        |           |           |
|  |                         | окисленная | коррозионно-стойкая | оцинкованная | кадмиеванная | алюминиевые | медные | магниевые | титановые |
| 141. Грунтовка-преобразователь ржавчины «Кронос»     | —                       | +          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 142. Композиция ВАК ВД-АК-012ПК                      | +                       | +          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 143. Композиция ВАК ВД-АК-013ПК                      | +                       | +          | —                   | +            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 144. Композиция ВАК ВД-АК-014ПК                      | +                       | +          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 145. Композиция ВАК ВД-АК-015ПК                      | +                       | +          | —                   | +            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 146. Композиция ВАК ВД-АК-017ПК                      | +                       | +          | —                   | +            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 147. Композиция ВАК ВД-КС-021ПК                      | +                       | +          | —                   | +            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 148. Краски «Полифан» ВД-АК-1ФА, «Полифан» ВД-КЧ-1ФА | +                       | +          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 149. Краска-грунтовка ВД-АК-1503                     | +                       | —          | —                   | —            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 150. Грунт-краска МетаТекс-М                         | +                       | —          | —                   | +            | —            | +           | —      | —         | —         |
| 151. Грунт-краска «Акрокор-1»                        | +                       | +          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |
| 152. Грунт-краска «Акрокор-1»                        | —                       | +          | —                   | —            | —            | —           | —      | —         | —         |

## Примечания:

1. Знак «+» означает допустимость применения; «х» — недопустимость; «—» — необходимость проведения испытаний для данного металла.

2. Окисленная сталь означает металлические поверхности, покрытые плотно спаянной с металлом неосыпающейся ржавчиной толщиной не более 100 мкм.

3. Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023 и АК-0209 для чугуна не применяют.

4. Грунтовки марок ХВ и ХС и грунтовку ЭП-057 наносят на поверхности, обработанные металлическим песком или дробью.

5. Эмаль ГФ-571 применяют для окрашивания автомобилей в качестве промежуточного слоя под меламиноалкидные эмали.

6. Грунтовку ФЛ-03Ж для магниевых сплавов для условий холодного климата не применяют.

7. Грунтовку «ЯрЛИ» УР-0273 В применяют для выравнивания загрунтованных грунтовками «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282 поверхностей.

Таблица 3  
Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для эксплуатации в районах с умеренным климатом

| Марка материала внешнего слоя покрытия | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя   |           |
|--|---|-----------|
|  | Грунтовка   | Шпатлевка |
| 1. Эмаль АС-131                        | Грунтовки ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, «Орсол», В-КФ-093, АК-069, АК-070, АК-070М, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-03Ж, ЭП-097 | ПФ-002    |

## С. 50 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 3

| Марка материала внешнего слоя покрытия   | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  | Шпатлевка              |
|--|--|------------------------|
|  | Грунтовка  |                        |
| 2. Эмаль АС-182  | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-031, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-03Ж, ФЛ-086, ЭП-09Т, ЭП-0199, ВД-АК-0-150, ВД-КЧ-0176, В-КЧ-0207, эмаль В-МА-1232 | ПФ-002, КФ-003, МС-006 |
| 3. Эмаль АС-554, АС-555, затем лак АС-528  | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, АК-069, АК-070, АК-070М, АС-071  | —                      |
| 4. Эмаль АС-730  | Грунтовка ВЛ-02 с алюминиевой пудрой   | —                      |
| 5. Эмаль АС-1115   | Грунтовки АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой   | —                      |
| 6. Эмаль АС-1171   | Грунтовка ЭП-0200  | —                      |
| 7. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280  | Грунтовки ГФ-0163, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   | —                      |
| 8. Эмаль АУ-1518 «Универсал-люкс»  | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-0163, АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-0199, ВД-АК-0-150, композиция «ГРЭМИРУСТ»   | —                      |
| 9. Эмаль АУ-1104 «ПФ-ФЕРРА-ЖД»   | Грунтовки ФА-014, ЭП-0199, композиция «ГРЭМИРУСТ»  | —                      |
| 10. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104 | Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278                       | —                      |
| 11. Эмаль Гамма-УР-11  | Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б, Т  | —                      |
| 12. Эмаль ГФ-571   | Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, ГФ-018  | —                      |
| 13. Эмали ГФ-820, ГФ-1151, ГФ-1426   | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ВД-КЧ-0176   | ПФ-002, МС-006         |

Продолжение табл. 3

| Марка материала внешнего слоя покрытия  | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  |                                 |
|---|--|---------------------------------|
|   | Грунтовка  | Шпатлевка                       |
| 14. Эмаль ГФ-2136   | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К   | ПФ-002, МС-006                  |
| 15. Эмали ГФ-1147 «ВЭ», ПФ-1147 «ВЭ»  | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, ПФ-031, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086  | —                               |
| 16. Лак ГФ-95 с алюминиевой пудрой  | Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, «Ореол», КФ-030, ПФ-031, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09   | —                               |
| 17. Эмаль КЧ-190  | Грунтовка В-КФ-093   | —                               |
| 18. Эмали КО-88, КО-811, КО-813, КО-814, КО-828   | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, ПФ-025, ПФ-031, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, КО-0441   | —                               |
| 19. Эмаль КО-834  | Грунтовка КО-052   | —                               |
| 20. Эмаль КО-885  | Грунтовка КО-0441  | —                               |
| 21. Эмаль МС-17   | Грунтовки ГФ-0119, ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, «Ореол», ПФ-0244, ПФ-0260, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, эмаль В-МА-1232  | —                               |
| 22. Эмаль МА-224  | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ПФ-0244, ПФ-025, ПФ-0260, ПФ-031, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К  | ПФ-002, КФ-003, МС-006          |
| 23. Эмали МЛ-197, МЛ-1110, МЛ-1111, МЛ-1300, МЛ-1500, МЛ-1120, АК-1301, АК-1112 «Люкс-комплект»; эмали АК-1301, АК-1112 «Люкс-комплект», затем лак АК-1112; эмали ПЛ-1348, ПЛ-1382 затем лаки АК-1103, АС-1105Т | Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-032, КФ-030, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ВД-КЧ-0176, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, АК-0291, ПЭ-047, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ПЛ-0213, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-03Ж, ФЛ-086, ЭП-09Т, ЭП-076, ЭП-ПЛ-0235, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, В-ЭП-0254, ЭП-0107, ЭП-0228, ЭФ-0137, ЭП-0156, ЭП-0270, эмали ГФ-571, В-МА-1232, В-ФЛ-1199, В-ФЛ-1199Э | ПФ-002, КФ-003, МС-006, ПЭ-0089 |

| Марка материала внешнего слоя покрытия  | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя   | Шпатлевка                                 |
|---|---|---|
|   | Грунтовка   |   |
| 24. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152, МЛ-158, МЛ-279ОП, МЛ-1156, МЛ-1214МЭ, МЛ-1225, В-ПЭ-1179, МЛ-867, АК-1511 «Разноцвет» | Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, «Ореол», КФ-030, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ВД-КЧ-0176, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ПФ-031, ПФ-0244, ПФ-0260, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ПЛ-0213, ПЛ-07, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-09Т, ЭП-045, ЭП-076, ЭП-ПЛ-0235, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, В-ЭП-0254, ЭП-0107, ЭП-0228, ЭП-0270, ЭФ-0137, ЭП-0156, ВД-АК-0-150, «Уникор-К», «Уникор-ЖД», «Уникор-М», эмали ГФ-571, В-МА-1232, В-ФЛ-1199, В-ФЛ-1199Э | ПФ-002, КФ-003, МС-006, ПЭ-0089           |
| 25. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ, МЛ-165, затем МС-160  | Эмали МЛ-12, МЛ-152, МЛ-1156, ПФ-115, ПФ-223, В-МА-1232   | ПФ-002, КФ-003, МС-006, ПЭ-0089           |
| 26. Эмаль МЛ-169, затем лаки МЛ-133, МЛ-21  | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-0119, «Ореол», В-КФ-093, В-КЧ-0207, ПФ-025, ПФ-031, ФЛ-03К, ФЛ-05К, затем грунтовка МЛ-064   | —   |
| 27. Эмаль МЛ-629  | Грунтовка МЛ-029  | —   |
| 28. Эмаль МЛ-1195   | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-031, ПФ-025  | ПФ-002, КФ-003, МС-006                    |
| 29. Эмали МЛ-133, МЛ-1202, МЛ-1202ПМ, МЛ-1203, ЭФ-1242  | Грунтовка ЭП-0200   | —   |
| 30. Эмали «ЯрЛИ» МЛ-5257, «ЯрЛИ» МЛ-5265  | Эмали МЛ-942, ЭП-969  | —   |
| 31. Лак МЛ-21   | Эмали АС-182, МЛ-12, МЛ-152   | —   |
| 32. Эмали МЧ-145, ПФ-145  | Грунтовка ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ВД-КЧ-0184  | —   |
| 33. Эмали МЧ-240, МЧ-277  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-09Т   | ПФ-002, КФ-003, МС-006                    |
| 34. Эмали НЦ-1-085, НЦ-11, НЦ-11А, НЦ-25, НЦ-132, НЦ-184  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086  | ГФ-018, НЦ-008, ПЭ-0044, грунтовка ГФ-018 |
| 35. Эмали НЦ-221, НЦ-246, НЦ-256, НЦ-273  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К  | НЦ-008, грунтовка ГФ-018                  |

Продолжение табл. 3

| Марка материала внешнего слоя покрытия   | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя   |                          |
|--|---|--------------------------|
|  | Грунтовка   | Шпатлевка                |
| 36. Эмали НЦ-1125, НЦ-1200, НЦ-1249  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, ПФ-031, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0295, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К  | НЦ-005, грунтовка ГФ-018 |
| 37. Лак НЦ-134 с алюминиевой пудрой  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-031, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К   | —                        |
| 38. Эмали ПФ-19, ПФ-19М, ПФ-115, ПФ-115 «Экстра», ПФ-115 М, ПФ-115 ВЭ, ПФ-115 РАСЦВЕТ, «ГАММА-стандарт», «Ореол», «Интерьер», ПФ-126, ПФ-131, ПФ-133, ПФ-163, ПФ-188, ПФ-218, ПФ-223, ПФ-225, ПФ-241, ПФ-1217 «ВЭ», ПФ-122 «Гамма», ПФ-1234, ПФ-1246, ПФ-1248, ПФ-1250ВС, ВД-ПФ-1324, ПФ-1331, ПФ-113ВЭ «Стройлакс», В-МС-1252, «Престиж», краска «Акрэм-Металл» | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, В-КФ-093, МС-067, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-09Т, ЭП-0199, «ЯрЛИ» ЭП-0282, «ЯрЛИ» ЭП-0287, ВД-КЧ-0176, В-КЧ-0207, ВД-АК-0-150, «Уникор-ЖД», «Уникор-К», «Уникор-М», «ЯрЛИ» ВД-АК-0247, ВД-КЧ-0184, краска-грунтовка ВД-АК-1503, эмаль В-МА-1232; композиции ВАК ВД-АК-012ПК, ВАК ВД-АК-014ПК, ВАК ВД-АК-015ПК, ВАК ВД-АК-017ПК, ВАК ВД-АК-018ПК, ВАК ВД-КС-021ПК, грунт-краски «Акрокор-1», «Акрокор-2» | КФ-003, МС-006, ПФ-002   |
| 39. Эмали ПФ-К «Кронос», «Кронос-ЖД», ПФ-ВЕГА, ПФ-ОБЬ ЖД, ПФ-Сибатекс, ПФ-101 ЛОКО «Омега», ПФ-115 Е ЖТ, ПФ-115 «Кронос», ПФ-115 СВ, ПФ-ОД-15 ЖВ, ПФ-188 СВ, ПФ-188 ЖТ, ПФ-1305 ЖД, ПФ Крата-СТ, ПФС «Стрела», «АКРЕМ-Металл», «АКРЕМ-Уретал», ПЕНТАКРИЛ-ЖД, Поликор-7, «Экспресс», ВД-АК-1309 ЖТ  | Грунтовки ГФ-0119, ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-0244, ВЛ-02, ВЛ-023, АГЗ-К, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ЭФ-065, ВД-КЧ-0247, УР-0432 «Уретан-Антикор», «Уникор-ЖД», УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор», краска-грунтовка ВД-АК-1503; грунтовка ВЛ-02, затем грунтовка ГФ-0308   | —                        |
| 40. Эмаль ПФ-123   | Грунтовки ФЛ-03К, ГФ-0119   | —                        |
| 41. Эмаль ПФ-167   | Грунтовки ГФ-021, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ВЛ-05, ВЛ-023, ЭП-0263 С, ЭФ-065   | —                        |
| 42. Эмали ПФ-837, ПФ-1147 «ВЭ»   | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, КФ-030, В-КФ-093, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086  | КФ-003, МС-006, ПФ-002   |
| 43. Эмаль ПФ-1145  | Грунтовка ЭФ-065, эмаль ЭФ-1219   | —                        |

| Марка материала внешнего слоя покрытия                            | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя   |                 |
|---|---|-----------------|
|   | Грунтовка   | Шпатлевка       |
| 44. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315  | Грунтовки ГФ-0119, ГФ-0163, ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292, «ЯрЛИ» ВД-АК-0247   | —               |
| 45. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387  | Грунтовки ГФ-0119, ГФ-021, ГФ-0163, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292  | —               |
| 46. Лак ПФ-170 с алюминиевой пудрой                               | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К   | —               |
| 47. Эмаль Дельта PRO-115  | Грунтовки ГФ-021, ЭП-0259, Дельта PRO-01  | —               |
| 48. Эмаль ХВ-БГО  | Грунтовки ХВ-050, ХС-010, ХС-059, ХС-068  | —               |
| 49. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-124, ХВ-179, ХВ-518, ХП-7120, ХП-1267 | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, ХВ-050, ХВ-0278, АК-069, ПФ-025, ПФ-031, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-0199, ВД-КЧ-0176, ХВ-0265, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», ЭП-0259, ЭС-0422, УР-0438, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника» | ХВ-004          |
| 50. Эмали ХВ-110, ХВ-113  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-031, ХВ-050, ХВ-0278, АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ХС-010, ХС-068, ХС-059, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»   | ХВ-004          |
| 51. Эмаль ХВ-238  | Грунтовки В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, ХВ-050, АК-070, АК-070М, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ХС-059, ХС-068  | ХВ-004, ХВ-0015 |
| 52. Эмаль ХВ-536  | Грунтовки АК-069, АК-070, АК-070М; грунтовка ФЛ-086, затем грунтовки АК-070, АК-070М  | —               |
| 53. Эмали ХВ-553 М, ХВ-556  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09   | —               |
| 54. Эмаль ХВ-714  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ХС-059, ХС-068   | —               |
| 55. Эмаль ХВ-774  | Грунтовки ХС-010, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, АК-070, АК-070М   | —               |

Продолжение табл. 3

| Марка материала внешнего слоя покрытия                                 | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя   |                        |
|--|---|------------------------|
|  | Грунтовка   | Шпатлевка              |
| 56. Эмали ХВ-785, ХВ-1120  | Грунтовки ХВ-050, ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИ-РУСТ», ЭП-1-100 «Корника», грунтовка ЭС-0422   | ХВ-004                 |
| 57. Эмаль ХВ-7141  | Грунтовка ЭП-0259   | —                      |
| 58. Лак ХВ-784   | Эмаль ХВ-785  | —                      |
| 59. Эмаль Дельта PRO-116   | Грунтовка Дельта PRO-01   | —                      |
| 60. Эмаль Дельта PRO-720   | Грунтовки ГФ-021, ФЛ-03К, ЭП-0259, Дельта PRO-01  | —                      |
| 61. Эмаль «ЭнергоКор-2»  | Грунтовки ГФ-021, АК-070, ЭП-0259   | —                      |
| 62. Эмаль АК-142   | Грунтовки ЭП-0228, ЭП-0270, эмали МЛ-1110, МЛ-1300, МЛ-1500   | —                      |
| 63. Эмаль АК-1341  | Грунтовки ЭП-0228, ЭП-0270  | —                      |
| 64. Эмали АК-194, АК-1102, АК-192, АК-5178М                            | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, ГФ-0163, В-КФ-093, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-09Т, «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, «ЯрЛИ» ЭП-0287, шпатлевка ЭП-0010, эмали В-МА-1232 | МС-006, НЦ-008, ПФ-002 |
| 65. Эмаль АК-1239, затем лак АК-181, эмаль ПЭЦ-1140, затем лак АК-1141 | Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, ЭП-0228, ЭП-ПЛ-0235; В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, затем грунтовка ЭП-0270   | МС-006, ПЭ-0089        |
| 66. Эмаль «ЯрЛИ» АК-1340   | Грунтовка «ЯрЛИ» АК-0267  | —                      |
| 67. Эмаль АК-1522  | Грунтовки ЭП-0439, АК-0440, ЭС-0422, УР-0438  | —                      |
| 68. Эмаль ВЛ-515   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023   | —                      |
| 69. Эмаль УРФ-1128   | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, В-КФ-093, МС-067, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, УРФ-0106, УРФ-0110, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К  | КФ-003, МС-006, ПФ-002 |
| 70. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М        | Грунтовки ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, «ЯрЛИ» ЭП-0182, «ЯрЛИ» ЭП-0280  | —                      |

## С. 56 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 3

| Марка материала внешнего слоя покрытия                  | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  | Шпатлевка |
|---|--|-----------|
|   | Грунтовка  |           |
| 71. Эмаль КПУ-1   | Грунтовки ЭП-0208, ЭП-0215   | —         |
| 72. Эмаль КПУ-12  | Грунтовки КПФ-01, КПУ-02   | —         |
| 73. Эмаль УР-1161                                       | Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭП-0156, ЭП-0208   | —         |
| 74. Эмаль УР-1524                                       | Грунтовки ГФ-021, ВЛ-02, УР-0442   | —         |
| 75. Эмаль АК-1521                                       | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526  | —         |
| 76. Лак УР-797  | Грунтовка УР-0438, затем эмаль УР-1520   | —         |
| 77. Эмаль АК-1523                                       | Грунтовка АК-0440  | —         |
| 78. Эмаль ЭС-1524                                       | Грунтовка ЭС-0422  | —         |
| 79. Эмали АК-1511 «Разноцвет», УР-1515 «Уретан-Антикор» | Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор», затем эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»; грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»   | —         |
| 80. Эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»                      | Грунтовки УР-0432 «Уретан-Антикор», УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»   | —         |
| 81. Эмаль ПЛ-18   | Грунтовки ГФ-021, ФЛ-03К   | —         |
| 82. Эмаль ХС-119  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-0163, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, ПФ-0244, ПФ-0260, ХВ-050, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-057   | ХВ-004    |
| 83. Эмали ХС-436С, ХС-436Т                              | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-05, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭП-0263С  | —         |
| 84. Эмаль ХС-759  | Грунтовки ХВ-050, ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»   | ХВ-004    |
| 85. Лак ХС-76   | Грунтовки ХС-04, ХС-04 «В», эмали ХС-75У, ХС-558, ХС-558 «В»   | —         |
| 86. Лак ХС-724  | Эмаль ХС-759   | —         |
| 87. Эмаль ХС-75У  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ГФ-0119, ГФ-0163, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, ХВ-050, АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ФЛ-086, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника» | ХВ-004    |

Продолжение табл. 3

| Марка материала внешнего слоя покрытия  | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  |                         |
|---|--|-------------------------|
|   | Грунтовка  | Шпатлевка               |
| 88. Эмаль ФП-1516                       | Грунтовки «Эпокур» ЭП-0316, ЭП-0263 С, эмали МЛ-12, ЭП-773, ЭП-525, «Эпокур» ЭП-7142   | —                       |
| 89. Эмаль ХС-5146                       | Грунтовка АК-070, АК-070М  | —                       |
| 90. Эмаль ФЛ-687                        | Грунтовка ФЛ-087   | —                       |
| 91. Эмаль ФА-5104                       | Грунтовка В-КФ-093   | —                       |
| 92. Эмаль В-ФЛ-1199                     | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-0119, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, ПФ-0244, ПФ-0260, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, В-ЭП-0101, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196   | —                       |
| 93. Эмаль ФП-545                        | Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-057, ЭП-0109   | —                       |
| 94. Эмаль «ЭнергоКор-4»                 | Грунтовки ГФ-021, АК-070, АК-070М, ФЛ-03К, ЭП-0259   | —                       |
| 95. Эмаль ХП-1512 «Марион-Антикор»      | Грунтовки УР-0432 «Уретан-Антикор», УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»   | —                       |
| 96. Эмаль ЭП-51                         | Грунтовки ГФ-032, АК-070, АК-070М, ВД-КЧ-0176, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», «Эпокур» ЭП-0316, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010 | НЦ-008, ПФ-002          |
| 97. Эмали ЭП-91, ЭП-255                 | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057  | —                       |
| 98. Эмали ЭП-140, ЭП-586                | Грунтовки АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, «Эпокур» ЭП-0316, ЭС-0422, ЭП-0439, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232  | ПФ-002, ЭП-0010         |
| 99. Эмали ЭП-148, ЭП-148 светло-голубая | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ЭП-09Т, ЭП-057  | —                       |
| 100. Эмаль ЭП-191                       | Грунтовки АК-069, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ЭП-09Т   | —                       |
| 101. Эмаль ЭП-274                       | Грунтовки ГФ-031, ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, В-КФ-093, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, «Ярли» ЭП-0281, «Эпокур» ЭП-0316, шпатлевка ЭП-0010                              | КФ-003, МС-006, ЭП-0020 |

## С. 58 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 3

| Марка материала внешнего слоя покрытия  | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя   | Шпатлевка        |
|---|---|------------------|
|   | Грунтовка   |                  |
| 102. Эмаль ЭП-275   | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭФ-0121, ЭП-0156, «ЯрЛИ» ЭП-0281, «Эпокур» ЭП-0316  | ЭП-0010          |
| 103. Эмаль ЭП-422   | Грунтовка ЭП-0109, «Эпокур» ЭП-0316   | —                |
| 104. Эмали ЭП-525, ЭП-567, ЭП-575, ЭП-525 «П»   | Грунтовки АК-069, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», «ЯрЛИ» ЭП-0281, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010 | ЭП-0010, ЭП-0020 |
| 105. Эмаль ЭП-525 РБ  | Грунтовка АК-070, эмаль ЭП-525  | —                |
| 106. Эмали ЭП-715, ЭП-716   | Грунтовки АК-070, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ЭП-09Т  | —                |
| 107. Эмаль ЭП-711   | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ЭП-057, «Эпокур» ЭП-0316, шпатлевка ЭП-0010  | ЭП-0010, ЭП-0020 |
| 108. Эмали ЭП-773, ЭП-773М  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», «ЯрЛИ» ЭП-0281, ЭП-0439, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232                               | ЭП-0010, ЭП-0020 |
| 109. Эмаль ЭП-793   | Грунтовка ЭП-076, затем шпатлевка ЭП-0010   | —                |
| 110. Эмаль ЭП-1143  | Грунтовка ЭП-0156   | —                |
| 111. Эмаль ЭП-1236  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ЭП-045, ЭП-057, ЭП-0156, ЭП-0199, ЭП-0266, ЭП-0259, «Эпокур» ЭП-0316   | ЭП-0010, МС-006  |
| 112. Эмаль ЭП-1155  | Грунтовка ЭП-057, шпатлевка ЭП-0010   | —                |
| 113. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223   | Грунтовка ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ПФ-0244, ПФ-0260, ПФ-031, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, В-ЭП-0190, В-ЭП-0101   | —                |
| 114. Эмали ЭП-1267, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет» | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ЭП-045, ЭП-057, ЭП-0199, ЭП-0266, ЭП-0259, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», «Эпокур» ЭП-0316, ВД-АК-0-150, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  | ЭП-0010, МС-006  |
| 115. Эмаль ЭП-1299  | Эмаль ЭП-1294   | —                |
| 116. Эмали Эвикор-алюминиевая, Эвикор марок А, В, Т                                   | Грунтовки ХС-010, ХС-059, ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С, ЭП-057, ЭП-0199, Эпипрайм марок А и Т  | —                |
| 117. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1302, «ЯрЛИ» ЭП-5308   | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287, затем грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289  | —                |

Продолжение табл. 3

| Марка материала внешнего слоя покрытия         | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  |                        |
|--|--|------------------------|
|  | Грунтовка  | Шпатлевка              |
| 118. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1323 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-0119, ГФ-0163, ПФ-0244, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АК-070, АК-070М, АК-0209, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286  | —                      |
| 119. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126      | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280   | —                      |
| 120. Эмаль ЭП-2114                             | Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-09Т, ЭП-0156   | —                      |
| 121. Эмаль ЭП-9111                             | Лак ЭП-9200  | —                      |
| 122. Эмаль Дельта PRO-510                      | Грунтовки УР-0432 «Уретан-Антикор», УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»   | —                      |
| 123. Эмаль «Танкпейн»                          | Грунтовка «Танкпрайм»  | —                      |
| 124. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610                     | Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261   | —                      |
| 125. Эмаль Дельта PRO-710                      | Грунтовки АК-070, АК-070М, ФЛ-03К, ЭП-0259, Дельта PRO-01  | —                      |
| 126. Эмаль «ЭнергоКор-3»                       | Грунтовки АК-070, АК-070М, ФЛ-03К, ЭП-0259   | —                      |
| 127. Эмаль «Эвинал-21»                         | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-05, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭП-0263С, эмаль ХС-436Т   | —                      |
| 128. Эмаль «Эвинал-28»                         | Грунтовки ВЛ-05, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭП-263 С, «Эпокур» ЭП-0316   | —                      |
| 129. Эмаль ЭТ-199                              | Грунтовки ГФ-017, ГФ-021, ГФ-021 «Виктория», ГФ-021 «Л», ГФ-021 «Люкс», ГФ-021 серая, ГФ-032, ГФ-0119, ГФ-0163, «Ореол», ПФ-025, ПФ-031, ПФ-0244, ПФ-0260, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03К, ФЛ-03К, ФЛ-05К, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0196, эмаль В-МА-1232 | КФ-003, МС-006, ПФ-002 |
| 130. Эмали ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М      | Грунтовки ГФ-017, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭФ-0137   | —                      |
| 131. Эмаль ЭФ-1219                             | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, ФЛ-03К  | —                      |
| 132. Эмаль «ЯрЛИ» В-ЭФ-1372                    | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0282   | —                      |
| 133. Композиции ОС-12-01, ОС-12-03, ОС-51-03   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, ФЛ-05К, композиция ЭП-1-100 «Корника»   | —                      |
| 134. Композиция ОС-56-22                       | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, композиция ЭП-1-100 «Корника»  | —                      |
| 135. Эмаль «ЯрЛИ» В-ЭФ-1372                    | Грунтовки ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   | —                      |

## С. 60 ГОСТ 9.401—91

Окончание табл. 3

| Марка материала внешнего слоя покрытия                 | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  | Шпатлевка |
|--|--|-----------|
|  | Грунтовка  |           |
| 136. Краска ВД-АК «Гамма-Элан»                         | Грунтовка ВД-АК «Гамма-Элан»   | —         |
| 137. Состав «ЯрЛИ» ВД-АК-511                           | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0296   | —         |
| 138. Лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1106 по составу «ЯрЛИ» ВД-АК-511 | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0296   | —         |
| 139. Композиция ВАК ВД-АК-012ПК                        | Грунтовки ГФ-0119, ГФ-021, композиции ВАК ВД-АК-013ПК, ВАК ВД-АК-014ПК, ВАК ВД-АК-015ПК, ВАК ВД-АК-017ПК, ВАК ВД-КС-021ПК                  | —         |
| 140. Композиция ВАК ВД-АК-014ПК                        | Композиция ВАК ВД-АК-013ПК, грунтовки ГФ-0119, ГФ-021  | —         |
| 141. Композиция ВАК ВД-АК-015ПК                        | Композиция ВАК ВД-АК-012ПК, ВАК ВД-АК-013ПК, грунтовки ГФ-0119, ГФ-021   | —         |
| 142. Композиция ВАК ВД-АК-017ПК                        | Грунтовки ГФ-0119, ГФ-021, композиции ВАК ВД-АК-012ПК, ВАК ВД-АК-013ПК, ВАК ВД-АК-014ПК, ВАК ВД-АК-015ПК, ВАК ВД-АК-017ПК, ВАК ВД-КС-021ПК | —         |
| 143. Композиция ВАК ВД-АК-018ПК                        | Композиция ВАК ВД-АК-017ПК, грунтовки ГФ-0119, ГФ-021  | —         |
| 144. Композиция ВАК ВД-КС-021ПК                        | Композиции ВАК ВД-АК-012ПК, ВАК ВД-АК-021К, грунтовки ГФ-0119, ГФ-021  | —         |
| 145. Краска «МетаТекс-А»                               | Грунт-краска «МетаТекс-М»  | —         |
| 146. Эмаль «Акрокор»                                   | Грунт-краски «Акрокор-1», «Акрокор-2»  | —         |

## Примечания:

1. Знак «—» означает необходимость проверки сочетаемости материалов.
2. Лак МЛ-21 наносят по декалькомании на поверхность, окрашенную эмалью АС-182, МЛ-12, МЛ-152, с соответствующими грунтовками.
3. Грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 по стали применяют с последующим перекрытием антикоррозионной грунтовкой. Под эпоксидные материалы допускается применять грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 без перекрытия антикоррозионной грунтовкой.
4. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ для условий У1 наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими меламинными и пентафталевыми эмалью.
- Для условий эксплуатации У2, У3, УХЛ4 допускается наносить эмали МЛ-165,
- МЛ-165ПМ на загрунтованные поверхности без предварительного перекрытия меламинными и пентафталевыми эмалью.
5. Покрытия на основе эмалей марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С в течение 5—6 ч.
6. Композиции ВАК марок ВД-АК-012ПК, ВД-АК-014ПК, ВД-АК-015ПК, ВД-АК-017ПК, ВД-АК-018ПК, ВД-КС-021ПК сочетаются с грунтовками ГФ-0119, ГФ-021 и эмалью ПФ-115 при любом порядке слоев покрытия.

Таблица 4

Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для эксплуатации в районах с холодным климатом

| Марка материала внешнего слоя покрытия  | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя   |
|---|---|
| 1. Эмаль АС-131   | Грунтовка ВЛ-02, затем грунтовки АК-070, АК-070М  |
| 2. Эмали АС-182, ЭТ-199   | Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ВД-КЧ-0176, эмаль В-МА-1232   |
| 3. Эмали АС-730, АС-1115  | Грунтовка ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, АК-070, АК-070М   |
| 4. Эмали АС-554, АС-555, затем лак АС-528   | Эмали МЛ-12, МЛ-152 по грунтовке АС-071   |
| 5. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280   | Грунтовки ФЛ-03Ж, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   |
| 6. Эмаль АУ-1518 «Универсал-люкс»   | Грунтовки ГФ-017, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ЭП-0199, композиция «ГРЭМИРУСТ»   |
| 7. Эмаль АУ-1004 «ПФ-ФЕРРА-ЖД»  | Грунтовка ЭП-0199, композиция «ГРЭМИРУСТ»   |
| 8. Эмаль Гамма-УР-11  | Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б и Т  |
| 9. Эмаль ГФ-820   | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой   |
| 10. Эмали КО-88, КО-811, КО-813, КО-814, КО-828   | Грунтовки ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж  |
| 11. Эмаль КО-834  | Грунтовка КО-052  |
| 12. Эмаль УР-1519   | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422   |
| 13. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152, МЛ-197, МЛ-1110, МЛ-1111, МЛ-1225, МЛ-1300, МЛ-1500, В-ПЭ-1179, МЛ-1120, АК-1511 «Разноцвет», АК-1301, АК-1112 «Люкс-комплект»; эмали АК-1112 «Люкс-комплект», АК-1301, затем лак АК-1112; эмали ПЛ-1348, ПЛ-1382, затем лаки АК-1103, АС-1105Т | Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ВД-КЧ-0176, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, АК-0291, ПЭ-047, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ПЛ-0213, ПЛ-07, ЭП-045, ЭП-0228, ЭП-0270, ЭП-ПЛ-0235, ЭФ-0137, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, В-ЭП-0254, эмали В-МА-1232, ГФ-571, В-ФЛ-1199, В-ФЛ-1199Э |
| 14. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ  | Эмали ПФ-115, МЛ-12, МЛ-152, МЛ-1156, В-МА-1232, грунтовка ЭП-0439  |
| 15. Эмаль МЛ-279ОП  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ЭП-09Т, ЭФ-0137  |
| 16. Эмаль МЛ-1156   | Грунтовки ГФ-017, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, эмаль В-МЛ-1232   |
| 17. Эмали «ЯрЛИ» МЛ-5257, «ЯрЛИ» МЛ-5265  | Эмали МЛ-942, ЭП-969  |
| 18. Эмаль МЧ-145  | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160   |
| 19. Композиция ОС-56-22   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, АК-070  |

| Марка материала внешнего слоя покрытия   | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  |
|--|--|
| 20. Эмали ПФ-115, ПФ-115 «Экстра», ПФ-115 М, ПФ-126, ПФ-131, ПФ-188, ПФ-223, ПФ-1217ВЭ, ПФ-1250ВС, ПФ-1331, «ГАММА-стандарт», «Интерьер» | Грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ГФ-017, ГФ-0119, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ПФ-031, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВД-КЧ-0176, ФЛ-03Ж, эмаль В-МА-1232, «ЯрЛИ» ЭП-0287, «ЯрЛИ» ВД-АК-0247   |
| 21. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315   | Грунтовки ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292, «ЯрЛИ» ВД-АК-0247  |
| 22. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387   | Грунтовки ФЛ-03Ж, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   |
| 23. Лак ПФ-170 с алюминиевой пудрой  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ФЛ-03Ж  |
| 24. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-110, ХВ-113, ХВ-124, ХВ-238  | Грунтовки В-МЛ-0143, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ВЛ-09, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ВД-КЧ-0176, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  |
| 25. Эмаль ХВ-518   | Грунтовки АК-070, АК-070М, ХС-059, ХС-068; грунтовки ВЛ-02, затем АК-070, АК-070М  |
| 26. Эмаль ХВ-536   | Грунтовки АК-070, АК-070М  |
| 27. Эмали ХВ-714, ХВ-774, ХС-119, ХС-75У, ХП-7120, ХП-1267   | Грунтовки АК-070, АК-070М; АК-070, АК-070М, по грунтовке ВЛ-02, ВЛ-09, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ХВ-050, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХВ-0265, УР-0438, ЭП-0259, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  |
| 28. Эмали ХВ-785, ХС-759   | Грунтовки ХС-010, ХС-059, ХС-068, УР-0438, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»   |
| 29. Эмаль ХВ-7141  | Грунтовка ЭП-0259  |
| 30. Лак ХС-76  | Эмаль ХС-75У   |
| 31. Эмали Дельта PRO-116, Дельта PRO-720   | Грунтовка Дельта PRO-01  |
| 32. Эмаль «ЭнергоКор-2»  | Грунтовки АК-070, АК-070М  |
| 33. Эмаль АК-1239, затем лак АК-181, эмаль ПЭЦ-1140, затем лак АК-1141   | Грунтовки ЭП-0228, ЭП-ПЛ-0235 по грунтовкам В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, ПЛ-07  |
| 34. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104 | Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278 |

*Продолжение табл. 4*

| Марка материала внешнего слоя покрытия                          | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  |
|---|--|
| 35. Эмаль АК-1388   | Грунтовки В-КЧ-0207, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, «ЯрЛИ» АК-0293, ЭП-0228, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282           |
| 36. Эмаль АК-1522   | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, АК-0440   |
| 37. Эмаль ВЛ-515  | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09   |
| 38. Эмаль ПЛ-18   | Грунтовка ФЛ-03Ж   |
| 39. Эмаль КПУ-1   | Грунтовки ЭП-0208, ЭП-0215   |
| 40. Эмаль КПУ-12  | Грунтовки КПФ-1, КПУ-02  |
| 41. Эмаль УР-1128   | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой   |
| 42. Эмали УР-1161, УР-1180                                      | Грунтовка ЭП-0156  |
| 43. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 М | Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0182, «ЯрЛИ» ЭП-0280                       |
| 44. Эмали УР-1515 «Уретан-Антикор», АК-1511 «Разноцвет»         | Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор», затем эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»; грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор» |
| 45. Эмаль УР-1513 «Уретан-Антикор»                              | Грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор»   |
| 46. Эмаль УР-1524   | Грунтовки ВЛ-02, УР-0442   |
| 47. Эмаль АК-1521   | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422           |
| 48. Лак УР-797  | Эмаль УР-1520, грунтовка УР-0438   |
| 49. Эмаль ЭС-1524   | Грунтовка ЭС-0422  |
| 50. Эмаль АК-1523   | Грунтовка АК-0440  |
| 51. Эмаль В-ФЛ-1199   | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, В-ЭП-0101, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196                |
| 52. Эмаль ФП-545  | Грунтовки ЭП-057, ЭП-0109  |
| 53. Эмаль ФП-1516   | Грунтовки ВЛ-02, ЭП-0263 С, «Эпокур» ЭП-0316   |
| 54. Эмаль «ЭнергоКор-4»   | Грунтовки АК-070, АК-070М  |
| 55. Эмаль Дельта PRO-710  | Грунтовки АК-070, АК-070М, Дельта PRO-01   |
| 56. Эмаль ХП-1512 «Марион»                                      | Грунтовки УР-0432 «Уретан-Антикор», УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор»   |
| 57. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ                                 | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0282   |
| 58. Эмаль ЭП-140  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-09Т, ЭП-045, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0439, ЭС-0422, эмаль В-МА-1232                          |

## С. 64 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 4

| Марка материала внешнего слоя покрытия  | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  |
|---|--|
| 59. Эмаль ЭП-422  | Грунтовка ЭП-0109  |
| 60. Эмаль ЭП-525  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010 |
| 61. Эмаль ЭП-525 «П»  | Грунтовка ЭП-0156  |
| 62. Эмаль ЭП-525 РБ   | Эмаль ЭП-525   |
| 63. Эмали ЭП-773, ЭП-773М   | Грунтовки ЭП-045, ЭП-057, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», ЭП-0439, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232                      |
| 64. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223  | Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, В-ЭП-0190  |
| 65. Эмали ЭП-1267, ЭП-1236, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет» | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ЭП-057, ЭП-0199, ЭП-0259, ЭП-0266, ЭП-0180, ЭП-0199, ЭП-0199 «Инкор», композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010       |
| 66. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1302, «ЯрЛИ» ЭП-5308  | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287, затем грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289   |
| 67. Эмаль ЭП-1299   | Эмаль ЭП-1294  |
| 68. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1323 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ   | Грунтовки ГФ-017, ПФ-0244, АК-070, АК-070М, АК-0209, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286                        |
| 69. Эмаль ЭП-2114   | Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-09Т, ЭП-0156   |
| 70. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126  | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280   |
| 71. Эмаль ЭП-9111   | Лак ЭП-9200  |
| 72. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610   | Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261   |
| 73. Эмаль «Танкпейнт»   | Грунтовка «Танкпрайм»  |
| 74. Эмали Эвикор-алюминиевая, Эвикор марок А, В, Т  | Грунтовки ХС-010, ХС-059, ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0267С, ЭП-057, ЭП-0199   |
| 75. Эмаль «ЭнергоКор-3»   | Грунтовки АК-070, АК-070М  |
| 76. Эмали ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М  | Грунтовки ГФ-017, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ЭФ-0137  |
| 77. Эмаль ЭФ-1219   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09   |
| 78. Эмаль ЭФ-1242   | Грунтовка ЭП-0200  |
| 79. Эмаль «ЯрЛИ» В-ЭФ-1372  | Грунтовка ЭФ-0282  |

Продолжение табл. 4

| Марка материала внешнего слоя покрытия | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя |
|--|---|
| 80. Композиции ОС-12-03, ОС-51-03      | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, ФЛ-03Ж                                   |
| 81. Краска ВД-АК «Гамма-Элан»          | Грунтовка ВД-АК «Гамма-Элан»  |
| 82. Краска МетаТекс-М                  | Краска-грунт МетаТекс-М   |
| 83. Эмаль «Акрокор»                    | Грунт-краски «Акрокор-1», «Акрокор-2»                                     |

## П р и м е ч а н и я:

- Покрытия на основе марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С — в течение 5—6 ч.
- Эмаль ХВ-124 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для стали.
- Эмаль ПФ-115 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для алюминия и оцинкованной стали.
- Эмаль ХВ-110 в сочетании с грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой применяют для всех металлов, кроме алюминия и его сплавов.
- Эмаль ЭТ-199 в сочетании с грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой применяют для стали, чугуна и оцинкованной стали.
- Эмаль ПФ-188 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для алюминия и его сплавов.
- Грунтовку ВЛ-02 по стали применяют с последующим перекрытием антакоррозионной грунтовкой.
- Под эпоксидные материалы допускается применять грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 без перекрытия антакоррозионной грунтовкой.
- Эмаль ХС-5146 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для алюминия и его сплавов.
- Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ, АС-554 дневные флуоресцентные наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими алкидными эмалами.
- Эмаль КО-834 в сочетании с грунтовкой КО-052 применяют для алюминия и его сплавов.

Т а б л и ц а 5  
Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для эксплуатации  
в районах с тропическим климатом

| Марка материала внешнего слоя покрытия                   | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  | Шпатлевка      |
|--|--|----------------|
|  | Грунтовка  |                |
| 1. Эмаль АС-182  | Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ВД-КЧ-0176 | МС-006, ПФ-002 |
| 2. Эмаль АС-1115   | Грунтовки АК-069, АК-070, АК-070М  | —              |
| 3. Эмаль АС-1171   | Грунтовка ЭП-0200  | —              |
| 4. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280                                  | Грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292  | —              |
| 5. Эмаль АС-1383   | Грунтовки В-КЧ-0207, В-КФ-093, «ЯрЛИ» АК-0293, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228   | —              |
| 6. Эмаль Гамма-УР-11                                     | Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б и Т   | —              |
| 7. Эмали ГФ-820, ГФ-1426, лак ГФ-95 с алюминиевой пудрой | Грунтовки ГФ-017, АК-070, АК-070М, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К  | МС-006, ПФ-002 |

## С. 66 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 5

| Марка материала внешнего слоя покрытия  | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя   | Шпатлевка               |
|---|---|-------------------------|
|   | Грунтовка   |                         |
| 8. Эмали КО-88, КО-811, КО-813, КО-814, КО-828  | Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К  | —                       |
| 9. Эмаль УР-1519  | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422   | —                       |
| 10. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-148, МЛ-152, МЛ-158, МЛ-197, МЛ-279ОП, МЛ-1110, МЛ-1111, МЛ-1156, МЛ-1120, МЛ-1300, МЛ-1500, АК-1301, АК-1112 «Люкс-комплект»; эмали АК-1112 «Люкс-комплект», АК-1301, затем лак АК-1112; эмали ПЛ-1348, ПЛ-1382, затем лаки АК-1103, АС-1105Т | Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ПЛ-0213, ПЛ-07, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-086, ЭП-045, ЭП-0156, ЭП-0228, ЭП-0270, ЭП-ПЛ-0235, ЭФ-0137, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, ВЭП-0196, ВД-КЧ-0176, эмали ГФ-571, В-МА-1232 | МС-006, ПФ-002, ПЭ-0089 |
| 11. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ, МЛ-165, затем эмаль МС-160  | Эмали МЛ-12, МЛ-152, МЛ-1156, В-МА-1232, грунтовка ЭП-0439  | МС-006, ПФ-002          |
| 12. Эмаль МЛ-169, затем лак МЛ-21   | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ФЛ-03К, затем грунтовка МЛ-064   | —                       |
| 13. Эмаль МЛ-1214МЭ   | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, ЭП-0228   | —                       |
| 14. Эмаль МЛ-1225   | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207   | —                       |
| 15. Эмали «ЯрЛИ» МЛ-5257, «ЯрЛИ» МЛ-5265  | Эмали МЛ-942, ЭП-969  | —                       |
| 16. Лак МЛ-21   | Эмали АС-182, МЛ-12, МЛ-152   | —                       |
| 17. Эмали ГФ-2136, НЦ-11, НЦ-11А, НЦ-143, НЦ-256, НЦ-1249   | Грунтовки ГФ-017, АК-070, «ЯрЛИ» АК-0295, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К  | НЦ-008                  |
| 18. Эмали ПФ-115, ПФ-115 М, ПФ-115 «Экстра», ПФ-163, ПФ-188, ПФ-223, ПФ-1250ВС, ПФ-1331, «ГАММА-стандарт», «Престиж»  | Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, «ЯрЛИ» УР-0273 В, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0287, ВД-КЧ-0176, эмаль В-МА-1232   | МС-006, ПФ-002          |
| 19. Эмаль ПФ-123  | Грунтовка ФЛ-03К  | —                       |
| 20. Эмаль ПФ-1246   | Грунтовка ПФ-0244   | —                       |
| 21. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315  | Грунтовки ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   | —                       |
| 22. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387  | Грунтовки ВЛ-02, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292  | —                       |

Продолжение табл. 5

| Марка материала внешнего слоя покрытия   | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  | Шпатлевка       |
|--|--|-----------------|
|  | Грунтовка  |                 |
| 23. Эмаль ПФ-837   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ФЛ-086  | —               |
| 24. Лак ПФ-170 с алюминиевой пудрой  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К  | —               |
| 25. Эмали ХВ-110, ХВ-124, ХВ-518   | Грунтовки ХВ-050, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ВД-КЧ-0176, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»   | ХВ-004          |
| 26. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-785, ХВ-1120   | Грунтовки ХВ-050, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ВД-КЧ-0176, ЭС-0422   | ХВ-004          |
| 27. Эмаль ХВ-238   | Грунтовки ХВ-050, ФЛ-03К   | ХВ-004          |
| 28. Эмаль ХВ-714   | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023  | —               |
| 29. Эмаль ХВ-7141  | Грунтовка ЭП-0259  | —               |
| 30. Эмаль Дельта PRO-116   | Грунтовка Дельта PRO-01  | —               |
| 31. Эмали ХП-7120, ХП-1267   | Грунтовки ХВ-0265, ХВ-0278, АК-070, ВЛ-02, ВЛ-09, УР-0438, ЭП-0199, ЭП-0259, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  | —               |
| 32. Эмали АК-192, АК-194   | Грунтовки В-КФ-093, АК-070, АК-070М, ФЛ-03К, ЭП-09Т, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232  | МС-006, ПФ-002  |
| 33. Эмаль АК-1102  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-09Т, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232  | МС-006, ПФ-002  |
| 34. Эмаль АК-1239, затем лак АК-181; эмаль ПЭЦ-1140, затем лак АК-1141   | Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, затем грунтовки ЭП-0228, ЭП-0270, ЭП-ПЛ-0235   | МС-006, ПЭ-0089 |
| 35. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104 | Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278 | —               |
| 36. Эмаль АК-1522  | Грунтовки ЭП-0439, ЭС-0422, УР-0438  | —               |
| 37. Эмаль ВЛ-515   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023   | —               |
| 38. Эмаль КПУ-1  | Грунтовки ЭП-0208, ЭП-0215   | —               |

## С. 68 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 5

| Марка материала внешнего слоя покрытия                          | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  | Шпатлевка               |
|---|--|-------------------------|
|   | Грунтовка  |                         |
| 39. Эмаль КПУ-12  | Грунтовка КПУ-02   | —                       |
| 40. Эмаль УР-1161   | Грунтовки АК-0138, ЭП-0208, затем грунтовки ФЛ-03К, УР-0131  | —                       |
| 41. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М | Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0182, «ЯрЛИ» ЭП-0280   | —                       |
| 42. Эмаль УР-1524   | Грунтовки ВЛ-02, УР-0442   | —                       |
| 43. Эмаль АК-1521   | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526  | —                       |
| 44. Лак УР-797  | Эмаль УР-1520, грунтовка УР-0438   | —                       |
| 45. Эмаль ЭС-1524   | Грунтовка ЭС-0422  | —                       |
| 46. Эмаль АК-1523   | Грунтовка АК-0440  | —                       |
| 47. Эмаль В-ПЭ-1179   | Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ПЛ-0213, В-ЭП-0190, ЭП-0228                                  | МС-006, ПФ-002, ПЭ-0089 |
| 48. Эмаль ХС-119  | Грунтовки ХВ-050, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ХС-059, ХС-068  | —                       |
| 49. Эмаль ХС-75У  | Грунтовки ХВ-050, ХС-010, ХС-068, АК-070, АК-070М, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К  | ХВ-004                  |
| 50. Лак ХС-76   | Эмаль ХС-75У   | —                       |
| 51. Эмаль ХС-759  | Грунтовки ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  | ХВ-004                  |
| 52. Эмаль ХС-5146   | Грунтовки АК-070, АК-070М  | —                       |
| 53. Эмаль ФЛ-687  | Грунтовка ФЛ-087   | —                       |
| 54. Эмаль В-ФЛ-1199   | Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-ЭП-0190, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160   | —                       |
| 55. Эмаль ФП-545  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-057, ЭП-0109   | —                       |
| 56. Эмаль ФП-1516   | Грунтовки ВЛ-02, ЭП-0263, «Эпокур» ЭП-0316   | —                       |
| 57. Эмаль Дельта PRO-710  | Грунтовки АК-070, АК-070М, Дельта PRO-01   | —                       |
| 58. Эмаль «ЭнергоКор-4»   | Грунтовки ФЛ-03К, АК-070, АК-070М  | —                       |
| 59. Эмали ЭП-51, ЭП-140, ЭП-274, ЭП-525, ЭП-525 «П»             | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ВД-КЧ-0178, ЭП-0439, ЭС-0422, эмаль В-МА-1232 | ЭП-0010, ЭП-0020        |

Продолжение табл. 5

| Марка материала внешнего слоя покрытия  | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя   | Шпатлевка |
|---|---|-----------|
|   | Грунтовка   |           |
| 60. Эмаль ЭП-525 РБ   | Эмаль ЭП-525  | —         |
| 61. Эмаль ЭП-91   | Грунтовки ЭП-076, ЭП-057  | —         |
| 62. Эмаль ЭП-148  | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023  | —         |
| 63. Эмаль ЭП-275  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156  | —         |
| 64. Эмаль ЭП-567  | Грунтовки АК-070, АК-070М   | —         |
| 65. Эмаль ЭП-716  | Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ЭП-09Т  | —         |
| 66. Эмали ЭП-773, ЭП-773М   | Грунтовки ЭП-045, ЭП-057, ЭП-0439, ЭС-0422, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  | —         |
| 67. Эмаль ЭП-793  | Грунтовка ЭП-076, затем шпатлевка ЭП-0010   | —         |
| 68. Эмали ЭП-1143, ЭП-1236, ЭП-2114   | Грунтовка ЭП-0156   | —         |
| 69. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223  | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ФЛ-03К, В-ЭП-0190   | —         |
| 70. Эмали ЭП-1236, ЭП-1267, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет» | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ЭП-045, ЭП-0199, ЭП-0259, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  | —         |
| 71. Эмаль ЭП-1155   | Грунтовка ЭП-057, шпатлевка ЭП-0010   | —         |
| 72. Эмаль ЭП-1299   | Эмаль ЭП-1294   | —         |
| 73. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1302, «ЯрЛИ» ЭП-5308  | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287, затем грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289  | —         |
| 74. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1323 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ   | Грунтовки ГФ-017, ПФ-0244, АК-070, АК-070М, АК-0209, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286 | —         |
| 75. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126  | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280  | —         |
| 76. Эмаль ЭП-9111   | Лак ЭП-9200   | —         |
| 77. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610   | Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261  | —         |
| 78. Эмаль «Танкпрайм»   | Грунтовка «Танкпрайм»   | —         |
| 79. Эмаль «ЭнергоКор-3»   | Грунтовки АК-070, АК-070М, ФЛ-03К   | —         |
| 80. Эмали ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М  | Грунтовки ГФ-017, ВЛ-02, ВЛ-023, ФЛ-03К, ЭФ-0137  | —         |

## С. 70 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 5

| Марка материала внешнего слоя покрытия      | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя  |                |
|---|--|----------------|
|   | Грунтовка  | Шпатлевка      |
| 81. Эмаль ЭФ-1219                           | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К   | —              |
| 82. Эмаль ЭФ-1242                           | Грунтовка ЭП-0200  | —              |
| 83. Эмаль ЭТ-199                            | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, эмаль В-МА-1232 | МС-006, ПФ-002 |
| 84. Композиции ОС-12-01, ОС-12-03, ОС-51-03 | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, затем грунтовка ФЛ-03К; композиция ЭП-1-100 «Корника»   | —              |

## П р и м е ч а н и я:

1. Знак «—» означает необходимость проверки сочетаемости материалов.
2. Лак МЛ-21 наносят по декалькомании на поверхность, окрашенную эмалью МЛ-12, МЛ-152, АС-182, с соответствующими грунтовками.
3. Грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 по стали применяют с последующим перекрытием антикоррозионной грунтовкой. Под эпоксидные материалы допускается применять грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 без перекрытия антикоррозионной грунтовкой.
4. Для условий Т1 эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими меламиновыми эмалью, для условий эксплуатации Т2, Т3 допускается наносить эмали на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими алкидными эмалью.
5. Эмаль АС-1115 применяют для алюминия и его сплавов.
6. Покрытия на основе эмалей марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С — в течение 5—6 ч.
7. Эмали АС-182 ПФ-115, ПФ-163, ПФ-188, ПФ-223 в сочетании с грунтовкой ГФ-0119 применяют для условий эксплуатации Т3.

Т а б л и ц а 6

## Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для общеклиматического исполнения

| Марка материала внешнего слоя                 | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя   |
|---|--|
| 1. Эмаль АС-182                               | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, ВД-КЧ-0176, эмаль В-МА-1232 |
| 2. Эмаль АС-1115                              | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, затем грунтовки АК-070, АК-070М; АК-070, АК-070М   |
| 3. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280                       | Грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, ФЛ-03Ж, «ЯрЛИ» ЭП-0280, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   |
| 4. Эмаль Гамма-УР-11                          | Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б и Т   |
| 5. Эмаль ГФ-820                               | Грунтовки ГФ-017, АК-070, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж   |
| 6 Эмали КО-88, КО-811, КО-813, КО-814, КО-828 | Грунтовка ФЛ-03Ж   |
| 7. Эмаль УР-1519                              | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422  |

Продолжение табл. 6

| Марка материала внешнего слоя  | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя   |
|--|--|
| 8. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152, МЛ-197, МЛ-1110, МЛ-1111, МЛ-1120, МЛ-1300, МЛ-1500, В-ПЭ-1179, АК-1301, АК-1112 «Люкс-комплект»; эмали АК-1112 «Люкс-комплект», АК-1301, затем лак АК-1112; эмали ПЛ-1348, ПЛ-1382, затем лаки АК-1103, АС-1105Т | Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-021 «Виктория», ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ПЛ-0213, ПЛ-07, ФЛ-03Ж, ЭП-045, ЭП-0228, ЭП-0270, ЭП-ПЛ-0235, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, эмали ГФ-571, В-ФЛ-1199, В-ФЛ-1199Э, В-МА-1232 |
| 9. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ, МЛ-279ОП  | Эмали МЛ-12, МЛ-152, МЛ-1156, В-МА-1232; грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ЭФ-0137; грунтовка ЭП-0439  |
| 10. Эмаль МЛ-1156  | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, эмаль В-МА-1232   |
| 11. Эмаль МЛ-1225  | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, ФЛ-03Ж  |
| 12. Эмали «ЯрЛИ» МЛ-5257, «ЯрЛИ» МЛ-5265   | Эмали МЛ-942, ЭП-969   |
| 13. Эмали ПФ-115, ПФ-115 М, ПФ-115 «Экстра», ПФ-188, ПФ-1250ВС, ПФ-1331, «ГАММА-стандарт», «Престиж»   | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ФЛ-03Ж, эмаль В-МА-1232   |
| 14. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315   | Грунтовки ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   |
| 15. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387   | Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, ФЛ-03Ж, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   |
| 16. Лак ПФ-170 с алюминиевой пудрой  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж  |
| 17. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-110, ХВ-113, ХВ-124, ХВ-238  | Грунтовки ХВ-050, АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХС-010, ХС-059, ХВ-068, ХВ-0278, ФЛ-03Ж, ЭС-0422, ВД-КЧ-0176, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  |
| 18. Эмаль ХВ-518   | Грунтовки АК-070, АК-070М, ХС-059, ХС-068  |
| 19. Эмаль Дельта PRO-116   | Грунтовка Дельта PRO-01  |
| 20. Эмаль ХС-714   | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023  |
| 21. Эмали ХВ-785, ХС-759   | Грунтовки ХВ-050, ХВ-0278, ХС-010, ХС-059, ХС-068, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»   |
| 22. Эмаль ХВ-7141  | Грунтовка ЭП-0259  |
| 23. Эмаль АК-1239, затем лак АК-181; эмаль ПЭЦ-1140, затем лак АК-1141   | Грунтовки В-КЧ-0207, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, затем грунтовки ЭП-0228, ЭП-0270, ПЛ-07, ЭП-ПЛ-0235   |

## С. 72 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 6

| Марка материала внешнего слоя  | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя   |
|--|--|
| 24. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104 | Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278 |
| 25. Эмаль УР-1524  | Грунтовки ВЛ-02, УР-0442   |
| 26. Эмаль АК-1522  | Грунтовки ЭП-0439, АК-0440, УР-0438, ЭС-0422   |
| 27. Эмали ХП-1267, ХП-7120   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, АК-070, АК-070М, УР-0438, ЭП-0199, ЭП-0259, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»   |
| 28. Эмаль ВЛ-515   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09   |
| 29. Эмаль УР-1161  | Грунтовка ЭП-0156  |
| 30. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М  | Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, «ЯрЛИ» ЭП-0182, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280   |
| 31. Лак УР-797   | Грунтовка УР-0438, затем эмаль УР-1520   |
| 32. Эмаль КПУ-1  | Грунтовки ЭП-0208, ЭП-0215   |
| 33. Эмаль КПУ-12   | Грунтовка КПУ-02   |
| 34. Эмаль АК-1521  | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526  |
| 35. Эмаль ЭС-1524  | Грунтовка ЭС-0422  |
| 36. Эмаль АК-1523  | Грунтовка АК-0440  |
| 37. Эмаль ПЛ-18  | Грунтовка ФЛ-03Ж   |
| 38. Эмаль ХС-119   | Грунтовки ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ХС-059, ХС-068   |
| 39. Эмаль ХС-75У   | Грунтовки АК-070, АК-070М, ХС-068, ХВ-050, ХС-010, ХС-059, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  |
| 40. Лак ХС-76  | Эмаль ХС-75У   |
| 41. Эмаль В-ФЛ-1199  | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, В-ЭП-0101, В-ЭП-0190   |
| 42. Эмаль ФП-545   | Грунтовки ЭП-057, ЭП-0109  |
| 43. Эмаль ФП-1516  | Грунтовки ВЛ-02, ЭП-0263 С, «Эпокур» ЭП-0316   |
| 44. Эмаль «ЭнергоКор-4»  | Грунтовки АК-070, АК-070М  |
| 45. Эмаль Дельта PRO-710   | Грунтовки АК-070, АК-070М, Дельта PRO-01   |

Продолжение табл. 6

| Марка материала внешнего слоя   | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя   |
|---|--|
| 46. Эмаль ЭП-51   | Грунтовки АК-070, АК-070М, шпатлевка ЭП-0010   |
| 47. Эмали ЭП-140, ЭП-525  | Грунтовки АК-070, АК-070М, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0439, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», эмаль В-МА-1232 |
| 48. Эмали ЭП-525 «П», ЭП-2114   | Грунтовка ЭП-0156  |
| 49. Эмаль ЭП-525 РБ   | Эмаль ЭП-525   |
| 50. Эмали ЭП-773, ЭП-773М   | Грунтовки ЭП-045, ЭП-057, ЭП-0439, ЭС-0422, шпатлевка ЭП-0010, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», эмаль В-МА-1232   |
| 51. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1223  | Грунтовки В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, В-ЭП-0101, В-ЭП-0190   |
| 52. Эмали ЭП-1236, ЭП-1267, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет» | Грунтовки АК-070, АК-070М, ЭП-045, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  |
| 53. Эмаль ЭП-1299   | Эмаль ЭП-1294  |
| 54. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1323 М, «ЯрЛИ» ЭП-1323 ПГ   | Грунтовки ГФ-017, ПФ-0244, ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой, ВЛ-023 с алюминиевой пудрой, АК-070, АК-070М, АК-0209, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286  |
| 55. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126  | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280   |
| 56. Эмаль ЭП-9111   | Лак ЭП-9200  |
| 57. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610   | Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261   |
| 58. Эмаль «Танкнейт»  | Грунтовка «Танкрайм»   |
| 59. Эмаль «ЭнергоКор-3»   | Грунтовки АК-070, АК-070М  |
| 60. Эмали ЭФ-1118ПГ, ЭФ-1118ПМ, ЭФ-1118М  | Грунтовки ГФ-017, ЭФ-0137  |
| 61. Эмаль ЭФ-1219   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж   |
| 62. Эмаль ЭФ-1242   | Грунтовка ЭП-0200  |
| 63. Эмаль ЭТ-199  | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, В-МЛ-0275, ВЛ-02, ВЛ-02 с алюминиевой пудрой   |
| 64. Композиции ОС-12-03, ОС-51-03   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, ФЛ-03Ж  |

## П р и м е ч а н и я:

1. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ для условий эксплуатации О1 наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими меламиновыми эмалими.

Для условий эксплуатации О4 допускается наносить эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ на поверхности, загрунтованные грунтовками В-КФ-093, В-КЧ-0207, ФЛ-03Ж, ГФ-017.

2. Эмаль ПФ-115 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для алюминия и его сплавов и оцинкованной стали.

## С. 74 ГОСТ 9.401—91

3. Эмаль ХВ-110 в сочетании с грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой применяют для всех металлов, кроме алюминия и его сплавов.
4. Эмаль ЭТ-199 в сочетании с грунтовкой ВЛ-02 с алюминиевой пудрой применяют для стали, чугуна и оцинкованной стали.
5. Эмаль ПФ-188 в сочетании с грунтовкой АК-070 применяют для алюминия и его сплавов.
6. Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023 по стали применяют с последующим перекрытием антикоррозионной грунтовкой. Под эпоксидные материалы допускается применять грунтовки ВЛ-02 и ВЛ-023 без перекрытия антикоррозионной грунтовкой.
7. Покрытия на основе эмалей марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С — в течение 5—6 ч.

Таблица 7

Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для эксплуатации в районах с умеренно-холодным, с тропическим климатом и для судов неограниченного района плавания

| Марка материала внешнего слоя покрытия  | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя  |
|---|---|
| 1. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280   | Грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292  |
| 2. Эмаль Гамма-УР-11  | Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б и Т  |
| 3. Эмаль УР-1519  | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422   |
| 4. Эмаль ГФ-820   | Грунтовка ЭФ-065  |
| 5. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-197, МЛ-279ОП, МЛ-1110, МЛ-1300, МЛ-1500, АК-1301; эмаль АК-1301, затем лак АК-1112 | Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ПЛ-0213, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ЭП-045, ЭП-0156, ЭП-0228, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, ЭФ-0137, эмали ГФ-571, В-МА-1232 |
| 6. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ   | Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, затем эмаль МЛ-12; грунтовка ЭП-0439, затем эмаль В-МА-1232   |
| 7. Эмали ПФ-115, ПФ-115 «Экстра»  | Грунтовка ЭФ-065, эмали ЭФ-1219, В-МА-1232  |
| 8. Эмаль ПФ-167   | Грунтовки ГФ-0119, ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭФ-065, эмали ЭФ-1219, В-МА-1232   |
| 9. Эмаль ПФ-218   | Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К  |
| 10. Эмаль ПФ-1145   | Грунтовка ЭФ-065, эмаль ЭФ-1219   |
| 11. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315  | Грунтовки ГФ-0119, ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   |
| 12. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387  | Грунтовки ГФ-0119, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   |
| 13. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-124, ХВ-518, ХВ-1120  | Грунтовки ХС-010, ХС-068, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»   |
| 14. Эмаль ХВ-785, затем лак ХВ-784  | Грунтовки ХС-010, ХС-068, ЭФ-065, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»   |
| 15. Эмаль Дельта PRO-116  | Грунтовка Дельта PRO-01   |
| 16. Эмаль ВЛ-515  | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09  |

Продолжение табл. 7

| Марка материала внешнего слоя покрытия   | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя  |
|--|---|
| 17. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104 | Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278 |
| 18. Эмаль АК-1522  | Грунтовки ЭП-0439, АК-0440, УР-0438   |
| 19. Эмаль УР-1176  | Грунтовка ЭФ-065, эмаль ЭФ-1219   |
| 20. Эмаль АК-1521  | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520;  |
| 21. Лак УР-797   | Грунтовка УР-0438, эмаль УР-1520  |
| 22. Эмаль ЭС-1524  | Грунтовка ЭС-0422   |
| 23. Эмаль АК-1523  | Грунтовка АК-0440   |
| 24. Эмаль ХС-75У   | Грунтовки ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  |
| 25. Лак ХС-76  | Эмаль ХС-75У  |
| 26. Эмали ХС-436С, ХС-436Т   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-05, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭП-0263С, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»   |
| 27. Эмаль ХС-510   | Грунтовки ФЛ-03К, ЭП-0263 С, ЭФ-065   |
| 28. Эмаль Дельта PRO-710   | Грунтовки АК-070, АК-070М, Дельта PRO-01  |
| 29. Эмали «ЭнергоКор-3», «ЭнергоКор-4»   | Грунтовки АК-070, АК-070М   |
| 30. Эмаль «Эвинал-21»  | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-05, ВЛ-09, ВЛ-023, ЭП-0263С, эмаль ХС-436Т  |
| 31. Эмаль ХС-527   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, затем эмаль ХС-720; эмаль ЭФ-1219  |
| 32. Эмали ЭП-51, ЭП-140, ЭП-525, ЭП-773, ЭП-773М   | Грунтовки ЭП-09Т, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0439, ЭС-0422, шпатлевка ЭП-0010, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», эмаль В-МА-1232   |
| 33. Эмаль ЭП-525 РБ  | Эмаль ЭП-525  |
| 34. Эмаль ЭП-91  | Грунтовки ЭП-057, ЭП-076  |
| 35. Эмаль ЭП-1236  | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ВЛ-09, ЭП-045  |
| 36. Эмали ЭП-1267, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет»   | Грунтовки АК-070, ЭП-0259, ВЛ-02, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  |
| 37. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1302, «ЯрЛИ» ЭП-5308   | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287, затем грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289  |

## С. 76 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 7

| Марка материала внешнего слоя покрытия   | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя                                   |
|--|--|
| 38. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126 | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280   |
| 39. Эмаль ЭП-9111                        | Лак ЭП-9200  |
| 40. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610                | Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261   |
| 41. Эмаль «Танкпрайм»                    | Грунтовка «Танкпрайм»  |
| 42. Эмаль «Эвинал-28»                    | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-05, ВЛ-09, ЭП-0263 С, «Эпокур» ЭП-0316                                     |
| 43. Эмаль ЭФ-1219                        | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К   |
| 44. Композиции ОС-12-03, ОС-51-03        | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, затем грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-03Ж, композиция ЭП-1-100 «Корника» |
| 45. Краска ВД-АК «Гамма-Элан»            | Грунтовка ВД-АК «Гамма-Элан»   |

П р и м е ч а н и е. Покрытия на основе эмалей марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С — в течение 5—6 ч.

Таблица 8

Сочетаемость материалов при получении покрытий изделий для всеклиматического исполнения

| Марка материала внешнего слоя покрытия  | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя  |
|---|---|
| 1. Эмаль АС-182   | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ФЛ-03Ж, эмаль В-МА-1232   |
| 2. Эмаль «ЯрЛИ» АС-1280   | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, «ЯрЛИ» ПФ-0294, «ЯрЛИ» АК-0293, ФЛ-03Ж, «ЯрЛИ» ЭП-0280, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292  |
| 3. Эмаль Гамма-УР-11  | Грунтовки АК-070, ЭП-057, Эпипрайм марок Б и Т  |
| 4. Эмаль УР-1519  | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422   |
| 5. Эмаль ГФ-820   | Грунтовка ЭФ-065  |
| 6. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152, МЛ-197, МЛ-279ОП, МЛ-1110, МЛ-1300, МЛ-1500, АК-1301; эмаль АК-1301, затем лак АК-1112 | Грунтовки ГФ-017, ГФ-0119, ГФ-018, В-КФ-093, В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ПЛ-0213, ФЛ-03Ж, ЭП-045, ЭП-0156, ЭП-0228, ЭФ-0137, В-ЭП-0101, В-ЭП-0103, В-ЭП-0190, В-ЭП-0196, эмали ГФ-571, В-МА-1232 |
| 7. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ   | Грунтовка ФЛ-03Ж, затем эмаль МЛ-12; эмаль В-МА-1232; грунтовка ЭП-0439   |
| 8. Эмаль ПФ-188   | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ФЛ-03Ж, эмаль В-МА-1232   |
| 9. Эмали ПФ-115, ПФ-115 М, ПФ-115 «Экстра», ПФ-1331, ПФ-1250ВС, «Пrestиж»   | Эмали ЭФ-1219, В-МА-1232  |

Продолжение табл. 8

| Марка материала внешнего слоя покрытия   | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя   |
|--|--|
| 10. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1315   | Грунтовки ГФ-017, В-КФ-093, В-МЛ-0143, В-МЛ-0160, ПФ-0244, «ЯрЛИ» ПФ-0294, АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, ФЛ-03Ж, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0280 ГЛ, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   |
| 11. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387   | Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0286, ЭФ-065, «ЯрЛИ» ЭФ-0292   |
| 12. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-124, ХВ-518  | Грунтовки ХС-010, ХС-068, ФЛ-03Ж, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  |
| 13. Эмаль ХВ-785, затем лак ХВ-784   | Грунтовки ХС-010, ХС-068, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»  |
| 14. Эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379; эмали «ЯрЛИ» АК-1316, «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, затем лак «ЯрЛИ» АК-1104 | Грунтовки В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282; грунтовки В-КЧ-0207, В-МЛ-0143, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0281, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем «ЯрЛИ» ЭП-0283, «ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ; грунтовка ВЛ-02, затем грунтовки «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» ЭП-0280, «ЯрЛИ» ЭП-0282, затем грунтовки «ЯрЛИ» УР-0273 В, ЭП-0228; грунт-эмаль ХВ-0278 |
| 15. Эмаль АК-1522  | Грунтовки ЭП-0439, АК-0440, ЭС-0422, УР-0438   |
| 16. Эмаль Дельта PRO-116   | Грунтовка Дельта PRO-01  |
| 17. Эмаль ВЛ-515   | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09   |
| 18. Лак УР-797   | Грунтовка УР-0438, эмаль УР-1520   |
| 19. Эмали «ЯрЛИ» УР-1368 Г, «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ, «ЯрЛИ» УР-1368 М  | Грунтовки АК-070, АК-0209, «ЯрЛИ» АК-0293, «ЯрЛИ» АК-0295, ВЛ-02, «ЯрЛИ» ЭП-0182, «ЯрЛИ» ЭП-0280   |
| 20. Эмаль АК-1521  | Грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526; грунтовки ЭП-0439, УР-0438, ЭС-0422, эмаль УР-1526, затем эмаль УР-1520  |
| 21. Эмаль ЭС-1524  | Грунтовка ЭС-0422  |
| 22. Эмаль АК-1523  | Грунтовка АК-0440  |
| 23. Эмаль ХС-75У   | Грунтовки ХС-010, ХС-068, ФЛ-03Ж   |
| 24. Лак ХС-76  | Эмаль ХС-75У   |
| 25. Эмаль Дельта PRO-710   | Грунтовки АК-070, АК-070М, Дельта PRO-01   |
| 26. Эмали «ЭнергоКор-3», «ЭнергоКор-4»   | Грунтовки АК-070, АК-070М  |
| 27. Эмаль ЭП-51  | Грунтовка ЭП-0156, шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232  |
| 28. Эмали ЭП-140, ЭП-525, ЭП-773, ЭП-773М  | Грунтовки ЭП-09Т, ЭП-045, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, ЭП-0439, ЭС-0422, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232  |

## С. 78 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 8

| Марка материала внешнего слоя покрытия   | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя   |
|--|--|
| 29. Эмаль ЭП-525 РБ  | Эмаль ЭП-525   |
| 30. Эмали ЭП-1267, ЭП-1294, ЭП-1294М, ЭП-5287, ЭС-5299, грунт-эмаль ЭП-1112 «Корнет» | Грунтовки АК-070, ЭП-0199, ЭП-0259, ВЛ-02, ВЛ-09, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника»   |
| 31. Эмаль ЭП-1299  | Эмаль ЭП-1294  |
| 32. Эмаль ЭП-1236  | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-09Т, ЭП-045, ЭП-057, ЭП-076, ЭП-0156, композиции «ГРЭМИРУСТ», ЭП-1-100 «Корника», шпатлевка ЭП-0010, эмаль В-МА-1232 |
| 33. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-1302, «ЯрЛИ» ЭП-5308   | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0287, затем грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0289   |
| 34. Эмали «ЯрЛИ» ЭП-5301, «ЯрЛИ» ЭП-7126   | Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0280   |
| 35. Эмаль ЭП-9111  | Лак ЭП-9200  |
| 36. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610  | Грунтовка Эпобен Б-ЭП-0261   |
| 37. Эмаль «Танкпейнт»  | Грунтовка «Танкпрайм»  |
| 38. Эмаль ЭФ-1219  | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-09, ВЛ-023, ФЛ-03Ж   |
| 39. Композиции ОС-12-03, ОС-51-03  | Грунтовки ВЛ-02, ВЛ-023, АК-070, затем ФЛ-03Ж, ФЛ-03К; композиция ЭП-1-100 «Корника»   |

## П р и м е ч а н и я:

1. Эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ для условий эксплуатации В1 наносят на предварительно загрунтованные поверхности, окрашенные соответствующими меламинными эмалиями.

Для условий эксплуатации В4 допускается наносить эмали МЛ-165, МЛ-165ПМ на поверхности, загрунтованные грунтовками В-КФ-093, В-КЧ-0207, ФЛ-03Ж, ГФ-017.

2. Покрытия на основе эмалей марок ХВ и ХС после получения выдерживают при температуре 15—30 °С в течение 5 сут или при температуре 60 °С — в течение 5—6 ч.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
РекомендуемоеПЕРЕЧЕНЬ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИХ СОЧЕТАЕМОСТЬ  
ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ НЕМЕТАЛЛОВТаблица 1  
Перечень и сочетаемость материалов для окрашивания древесины  
и древесных материалов

| Марка материала<br>внешнего слоя<br>лакокрасочного покрытия    | Обозначение<br>условий<br>эксплуатации<br>по ГОСТ 9.104<br>и ГОСТ 9.032 | Марка материала, применяемого в качестве первичного<br>и промежуточного слоя |                              |
|--|---|--|------------------------------|
|  |   | Грунтовка  | Шпатлевка                    |
| Алкидно-акриловые  |   |  |                              |
| 1. Эмаль АС-1383   | У1  | Без грунтовки  | —                            |
| Алкидно-уретановые   |   |  |                              |
| 2. Лак АУ-271  | УХЛ4  | Без грунтовки  | —                            |
| 3. Лаки КАУ-1, КАУ-25  | УХЛ4  | Без грунтовки  | —                            |
| Битумные   |   |  |                              |
| 4. Эмаль БТ-591  | УХЛ4  | Без грунтовки  | —                            |
| Глифталевые  |   |  |                              |
| 5. Лак ГФ-166  | У2  | Без грунтовки  | —                            |
| 6. Эмаль ГФ-230ВЭ  | УХЛ4  | Без грунтовки  | —                            |
| Карбамидные  |   |  |                              |
| 7. Лаки МЧ-0163, МЧ-212,<br>МЧ-223, МЧ-236 «М», МЧ-236<br>«ПМ» | УХЛ4  | Без грунтовки  | —                            |
| 8. Лаки МЧ-52, МЧ-270  | У1  | Грунтовки НЦ-0135, НЦ-0302, без<br>грунтовки                                 | НЦ-008,<br>МЧ-0054           |
| 9. Лак МЧ-2151   | УХЛ4  | Без грунтовки  | —                            |
| 10. Эмаль МЧ-145   | У1, УХЛ1,<br>ХЛ1  | Без грунтовки  | МС-006,<br>НЦ-008,<br>ПФ-002 |
| 11. Эмаль ПФ-145   | У1  | Грунтовки ГФ-017, ФЛ-03К, без<br>грунтовки                                   | —                            |
| 12. Эмаль МЧ-173   | У1  | Без грунтовки  | —                            |
| 13. Эмаль МЧ-181   | У1  | Без грунтовки  | МЧ-0054                      |
| Кремнийорганические  |   |  |                              |
| 14. Эмаль КО-174   | У1  | Без грунтовки  | —                            |
| Масляно- и<br>алкидно-стирольные                               |   |  |                              |
| 15. Лак МС-25  | УХЛ4  | Без грунтовки  | —                            |
| Масляные   |   |  |                              |
| 16. Краска МА-15   | У1  | Без грунтовки  | —                            |
| 17. Краска МА-25   | УХЛ4  | Без грунтовки  | —                            |
| Меламинные   |   |  |                              |
| 18. Лак «Мелакс-1»   | У1  | Без грунтовки  | —                            |
| 19. Лак МЛ-248   | УХЛ4  | Без грунтовки  | —                            |
| 20. Лак МЛ-2110  | У2, Т3  | Без грунтовки  | —                            |

| Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия   | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя   |                |
|---|---|---|----------------|
|   |   | Грунтовка   | Шпатлевка      |
| 21. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», АС-182  | УХЛ4  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ПФ-031  | —              |
| 22. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152  | У1  | Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, ГФ-032, ЭП-0107   | МЧ-0054        |
| 23. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-152  | Т1  | Грунтовки ГФ-017, ГФ-018, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ЭП-0107   | МЧ-0054        |
| 24. Эмаль МЛ-104  | У1  | Без грунтовки   | —              |
| <b>Нитроцеллюлозные</b>   |   |   |                |
| 25. Лак НЦ-134  | УХЛ4  | Без грунтовки   | —              |
| 26. Лак НЦ-218  | УХЛ4  | Грунтовки ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол», НЦ-0135, НЦ-0205, НЦ-0302, без грунтовки  | —              |
| 27. Лаки НЦ-222, НЦ-223   | УХЛ4  | Грунтовки НЦ-0135, НЦ-0205, НЦ-0302, без грунтовки  | —              |
| 28. Лаки НЦ-237 «М» и «ПМ», НЦ-243, НЦ-243М, НЦ-2101, НЦ-2101 «В», НЦ-2105  | УХЛ4  | Грунтовки НЦ-0135, НЦ-0205, НЦ-0302, без грунтовки  | НЦ-008         |
| 29. Лак НЦ-269  | УХЛ4  | Без грунтовки   | —              |
| 30. Лак НЦ-291Ц   | УХЛ4  | Грунтовка НЦ-0205, без грунтовки  | —              |
| 31. Лаки НЦ-2102, НЦ-2103, НЦ-2139, НЦ-2144, НЦ-2180, «Нитроуретановые»   | УХЛ4  | Без грунтовки   | —              |
| 32. Эмаль НЦ-1-085  | У1  | Без грунтовки   | —              |
| 33. Эмаль НЦ-11   | У1, Т2  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-032, ФЛ-03К, ФЛ-05К  | НЦ-008, ПФ-002 |
| 34. Эмаль НЦ-25   | УХЛ4  | Грунтовки ГФ-018, ФЛ-03К, ФЛ-05К, без грунтовки   | —              |
| 35. Эмаль НЦ-132  | У1  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол»  | —              |
| 36. Эмаль НЦ-257М   | УХЛ4  | Без грунтовки   | НЦ-008, ПФ-002 |
| 37. Эмаль НЦ-1200   | У1  | Без грунтовки   | —              |
| 38. Эмаль НЦ-2192   | УХЛ4  | Без грунтовки   | —              |
| <b>Пентафталевые</b>  |   |   |                |
| 39. Лаки ПФ-231, ПФ-283 М   | УХЛ4  | Без грунтовки   | —              |
| 40. Лак ПФ-283  | У2  | По окрашенной масляными красками поверхности, без грунтовки   | —              |
| 41. Лаки ПФ-157, ПФ-157Л  | У1  | Без грунтовки   | —              |
| 42. Лаки ПФ-170, ПФ-171   | У1, УХЛ1, ХЛ1   | Без грунтовки   | —              |
| 43. Лаки «Ореол», «Ореол для паркета»   | УХЛ4  | Без грунтовки   | —              |
| 44. Эмали ПФ-113 ВЭ «Стройлакс», ПФ-225, ПФ-266, ПФ-266 «Люкс», ПФ-268, ПФ-2140, «Эмаль для пола Ореол», «Эмаль РАСЦВЕТ для пола»               | УХЛ4  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ПФ-031, по окрашенной поверхности эмалями ПФ-113 ВЭ «Стройлакс», ПФ-225, ПФ-266, ПФ-266 «Люкс», ПФ-268, ПФ-2140 | —              |
| 45. Эмали ПФ-115, ПФ-115 М, ПФ-115 «Экстра», ПФ-123, ПФ-124 М, ПФ-126, ПФ-131, ПФ-133, ПФ-1250ВС, ПФ-1331, «ГАММА-стандарт», «Ореол», «Пrestиж» | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3   | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-031, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-031, КФ-030, ФЛ-03К; без грунтовки                                | МС-006, ПФ-002 |

Продолжение табл. 1

| Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия        | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя                                      |                |
|--|---|--|----------------|
|  |   | Грунтовка  | Шпатлевка      |
| 46. Эмали ПФ-115 РАСЦВЕТ, ПФ-115 (матовые)                   | У1  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-031, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-031, КФ-030, ФЛ-03К; без грунтовки | МС-006, ПФ-002 |
| 47. Эмаль ПФ-115 ВЭ  | У1, УХЛ1  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-0119, ГФ-0163, ФЛ-03К, без грунтовки  | —              |
| 48. Эмали ПФ-120, ПФ-122 «Гамма», ПФ-1148 «ВЭ», ПФ Кратта-СТ | У1, УХЛ1  | Без грунтовки  | —              |
| 49. Эмаль ПФ-167   | У1, ОМ1, 4  | Грунтовки ГФ-0119, без грунтовки   | —              |
| 50. Эмаль ПФ-218   | У2, УХЛ2, ХЛ2, ОМ3, О4                                      | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», «Ореол», ГФ-0119, ФЛ-03К, ФЛ-05К   | МС-006, ПФ-002 |
| 51. Эмаль ПФ-223   | У2, УХЛ2, ХЛ2, Т3   | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», «Ореол», ГФ-0119   | МС-006, ПФ-002 |
| 52. Эмаль ПФ-1217 «ВЭ»                                       | У1  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-031, ГФ-0119, «Ореол», ГФ-0163, ПФ-025, ПФ-031, КФ-030, ФЛ-03К, без грунтовки | —              |
| 53. Эмаль ПФ-1246  | У1, УХЛ1  | Без грунтовки  | —              |
| 54. Эмаль ПФ-1283  | У1  | Грунтовки ГФ-032, ГФ-0119, «Ореол»   | —              |
| 55. Эмаль Дельта PRO-115                                     | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1  | Грунтовка ГФ-021   | —              |
| 56. Эмаль «Интерьер»   | У1, УХЛ1, ХЛ1   | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», ГФ-0119, ГФ-0163, ПФ-031, ФЛ-03К, без грунтовки                                  | —              |
| 57. Состав «Кофадекс»  | У1  | Без грунтовки  | —              |
| 58. Состав «Пентанил»  | У1, УХЛ1, ХЛ1   | Без грунтовки  | —              |
| 59. Состав «Тэкотекс»  | У1  | Без грунтовки  | —              |
| Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные                        |   |  |                |
| 60. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-124                              | У1  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», «Ореол», ГФ-0119, ФЛ-03К, ФЛ-05К   | ХВ-004         |
| 61. Эмали ХВ-16, ХВ-16Р, ХВ-124                              | Т1  | Грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-05К   | —              |
| 62. Эмаль ХВ-110   | У1  | Грунтовки ГФ-021, ГФ-021 «Л», «Ореол», ГФ-0119, ФЛ-03К, ФЛ-05К, ХВ-050   | ХВ-004         |
| 63. Эмаль ХВ-110   | Т1  | Грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-05К, ХВ-050   | ХВ-004         |
| 64. Эмаль ХВ-1121  | У1  | Без грунтовки  | —              |
| 65. Эмаль ХВ-5169  | У1, Т1, 5/3   | Без грунтовки  | —              |
| 66. Эмаль Дельта PRO-116                                     | В1, 4/1, 6  | Без грунтовки  | —              |
| Полиакриловые  |   |  |                |
| 67. Краска АК-125  | У1  | Без грунтовки  | —              |
| 68. Краска АК-1108 фасадная                                  | У1  | По пропитанной олифой поверхности  | АК-003-02      |
| Полиуретановые   |   |  |                |
| 69. Лак УРФ-1  | У1, УХЛ1  | Без грунтовки  | —              |
| 70. Лаки УР-145, «Полиур»                                    | УХЛ4  | Без грунтовки  | —              |
| 71. Лак УР-293   | УХЛ4  | Без грунтовки  | —              |

| Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия                   | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя                |              |
|---|---|--|--------------|
|   |   | Грунтовка  | Шпатлевка    |
| 72. Лак УР-2197   | УХЛ4  | Грунтовки НЦ-0135, НЦ-0140, НЦ-0305, без грунтовки                                       | —            |
| 73. Лак УР-797  | В2, 6, 7, 8 <sub>140°C</sub> , 9/1                          | Без грунтовки  | —            |
| Полиэфирные ненасыщенные  |   |  |              |
| 74. Лаки ПЭ-232, ПЭ-250, ПЭ-250М, ПЭ-265                                | У2, Т2  | Без грунтовки  | МЧ-0054      |
| 75. Лак ПЭ-246  | УХЛ4  | Без грунтовки  | МЧ-0054      |
| 76. Лаки ПЭ-247, ПЭ-284А, ПЭ-284Б                                       | У2  | Без грунтовки  | —            |
| 77. Лак ПЭ-251  | УХЛ4  | Без грунтовки  | —            |
| 78. Лак ПЭ-587  | УХЛ4  | Грунтовка НЦ-0205  | —            |
| 79. Лак ПЭ-2136У  | УХЛ4  | Без грунтовки  | —            |
| 80. Эмаль ПЭ-276  | У2  | Без грунтовки  | —            |
| Фенольные   |   |  |              |
| 81. Эмаль ФЛ-254  | 7/1, 7/2, 7/3   | Без грунтовки  | —            |
| 82. Эмали ФЛ-2128, ФЛ-5109  | УХЛ4  | По окрашенной поверхности эмалиями ФЛ-2128, ФЛ-5109                                      | —            |
| Хлорированные полизиленовые   |   |  |              |
| 83. Эмали ХП-188 «Хапилен», ХП-1267, ХП-7120                            | О1  | Без грунтовки  | —            |
| 84. Эмаль Дельта PRO-710  | В1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                 | Грунтовка ФЛ-03К   | —            |
| 85. Эмаль «ЭнергоКор-4»   | В1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                                 | Грунтовка ГФ-021   | —            |
| Сополимеро-винилхлоридные   |   |  |              |
| 86. Лак ХС-76   | УХЛ4  | Без грунтовки  | —            |
| 87. Эмаль ХС-75У  | У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 4/1, 6, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4               | Без грунтовки  | —            |
| 88. Эмаль ХС-510  | ОМ1   | Грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-05К   | —            |
| Эпоксидные  |   |  |              |
| 89. Эмаль ЭП-1268   | У1  | Без грунтовки  | —            |
| 90. Эмали ЭП-1294, ЭП-1294М   | В1  | Без грунтовки  | —            |
| 91. Эмаль ЭП-1299   | У1, УХЛ1, ХЛ1, О2, В3                                       | Эмали ЭП-1294, ЭП-1294М  | —            |
| 92. Эмаль ЭП-773 марки Б  | В2, 4/1   | Без грунтовки  | —            |
| Эпоксиэфирные   |   |  |              |
| 93. Эмаль ЭФ-1335   | У1  | Без грунтовки  | —            |
| Водно-дисперсионные   |   |  |              |
| 94. Грунтовка глубокопроникающая АКВАЛАЙН ВД-АК-0106                    | У1  | Без грунтовки  | —            |
| 95. Грунт-краска ВД-АК-1-097  | УХЛ4  | Без грунтовки  | —            |
| 96. Композиция ВАК марок ВД-АК-1401, композиция ВДМ-ДН марки ВД-АК-1411 | У1  | Композиция ВАК ВД-АК-0110, композиции ВДМ-ДН марок ВД-АК-01111, ВД-АК-01112, ВД-АК-01114 | ВД-АК-00-097 |

Продолжение табл. 1

| Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия                                 | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя                                   |                        |
|---|---|---|------------------------|
|   |   | Грунтовка   | Шпатлевка              |
| 97. Композиции ВАК марок ВД-АК-1601, ВД-АК-1602, композиция ВДМ-ДН ВД-АК-1611         | У1  | Композиция ВАК ВД-АК-0110, композиции ВДМ-ДН марок ВД-АК-01111, ВД-АК-01112, ВД-АК-01115                    | —                      |
| 98. Композиции ВАК марок ВД-АК-2401, ВД-АК-2402, ВД-АК-2403, ВД-АК-2404, ВД-АК-2405   | УХЛ4  | Композиции ВАК марок ВД-АК-02103, ВД-АК-0110, композиции ВДМ-ДН марок ВД-АК-01111, ВД-АК-01112, ВД-АК-01114 | —                      |
| 99. Композиции ВАК марок ВД-АК-2501, ВД-АК-2502, ВД-АК-2503, ВД-АК-2603, ВД-АК-2606ГС | УХЛ4  | Композиции ВАК марок ВД-АК-02103, ВД-АК-0110, композиции ВДМ-ДН марок ВД-АК-01111, ВД-АК-01112, ВД-АК-01115 | —                      |
| 100. Краски ВД-АК-1-097, ВД-АК-1-097Ф   | У1  | Грунт-краска ВД-АК-1-097, без грунтовки   | ВД-АК-00-097           |
| 101. Краска ВД-АК-2-097П  | УХЛ4  | Без грунтовки   | ВД-АК-00-097           |
| 102. Краски ВД-АК-101, ВД-АК-101Ш, ВД-АК-111  | У1  | Грунтовка ВД-АК-0298, без грунтовки   | ВД-АК-00114            |
| 103. Краски ВД-ВА-27А, ВД-КЧ-26, ВД-КЧ-26А, ВД-КЧ-227                                 | УХЛ4  | Без грунтовки   | —                      |
| 104. Краска ВД-АК-117   | У1  | Без грунтовки   | —                      |
| 105. Краска ВД-АК-133 «Гамма-Аква»  | У1  | Без грунтовки   | ВД-АК-0016             |
| 106. Краска ВД-АК-134   | У1  | Грунтовка ВД-АК-034   | —                      |
| 107. Краска ВД-АК-192 «ЭнергоКор-5»   | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1  | Состав глубокого проникновения ВД-АК-0315, затем грунтовка «ЭнергоКор-5»                                    | —                      |
| 108. Краски «Кралат», «Акра»  | У1  | Без грунтовки   | —                      |
| 109. Краска ВД-АК-226   | У2  | Без грунтовки   | —                      |
| 110. Краски «ЯрЛИ» ВД-АК-235, «ЯрЛИ» ВД-АК-236  | У3, 4/1   | Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0285 проникающая   | АКВАЛАЙН<br>ВД-АК-0016 |
| 111. Краска для влажных помещений АКВАЛАЙН ВД-АК-282                                  | УХЛ4, 4/1   | Без грунтовки   | АКВАЛАЙН<br>ВД-АК-0016 |
| 112. Краска ВД-АК-1111  | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1  | Без грунтовки   | —                      |
| 113. Краска «АкваКор»   | УХЛ1, 4/1, 5/4  | Грунтовка «Антигриб»  | —                      |
| 114. Краски «Полифан» ВД-АК-1ФО, «Полифан» ВД-КЧ-1ФО                                  | У1, УХЛ1, 4   | Без грунтовки   | —                      |
| 115. Краска ВД-ВА-224   | УХЛ4  | Без грунтовки   | —                      |
| 116. Краски ВД-ВА-251, ВД-ВА-252  | УХЛ4  | Без грунтовки   | АКВАЛАЙН<br>ВД-АК-0016 |
| 117. Краска АКВАЛАЙН ВД-ВА-281  | УХЛ4, 4/1   | Без грунтовки   | ВД-АК-0016             |
| 118. Краска ВД-ПФ-136   | У1  | Без грунтовки   | АКВАЛАЙН<br>ВД-АК-0016 |
| 119. Краска ВД-ПФ-180   | У1  | Без грунтовки   | ВД-АК-0016             |
| 120. Краска ВД-ПФ-1321, эмаль ВД-ПФ-1324  | У1  | Без грунтовки   | —                      |
| 121. Краска «АКРЭМ-Металл»  | У1  | Без грунтовки   | —                      |
| 122. Краска-грунтовка ВД-АК-1503  | УХЛ1  | Без грунтовки   | —                      |
| 123. Состав «ЯрЛИ» ВД-АК-510 (ПИРО-АКВА), затем лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1101                 | У2, 5/3   | Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0284   | —                      |

## С. 84 ГОСТ 9.401—91

Продолжение табл. 1

| Марка материала внешнего слоя лакокрасочного покрытия | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Марка материала, применяемого в качестве первичного и промежуточного слоя |           |
|---|---|---|-----------|
|   |   | Грунтовка   | Шпатлевка |
| 124. Лак «ЯрЛИ» ВД-АК-1102                            | УХЛ1, О4, 4/1   | Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0284   | —         |
| 125. Лак «АКВОС»                                      | УХЛ1, 4/1   | Без грунтовки   | —         |
| 126. Лак ОРЕОЛ паркетный, ОРЕОЛ панельный             | УХЛ4  | Без грунтовки   | —         |
| 127. Состав огнезащитный «ЯрЛИ» ВД-АК-510 (ПИРО-АКВА) | У3, 5/3   | Грунтовка ВД-АК-0284  | —         |
| 128. Состав ВД-ПФ-114 «Диплакс»                       | У1  | Без грунтовки   | —         |
| 129. Состав «ТЭКОТЕКС»                                | У1  | Без грунтовки   | —         |
| 130. Эмаль «ЯрЛИ» ВД-АК-1308                          | У1, УХЛ1, 4/1   | Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0285 про-никающая                                  | —         |
| 131. Эмаль ВД-АК-1364                                 | У1, УХЛ1, О4, 4/1   | Грунтовка «ЯрЛИ» ВД-АК-0284   | —         |
| 132. Эмаль ВД-АК-2150                                 | УХЛ4  | Без грунтовки, по окрашенной по-верхности                                 | —         |
| 133. Эмаль ОРЕОЛ для столляр-ных изделий              | УХЛ4  | Без грунтовки   | —         |
| Водоразбавляемые                                      |   |   |           |
| 134. Эмаль В-МС-1252                                  | У1  | Без грунтовки   | —         |

## П р и м е ч а н и я:

1. Знак «—» означает необходимость проверки сочетаемости материалов.
2. Эмаль ЭП-773 марки Б применяют для окрашивания школьных досок.

Таблица 2  
Перечень и сочетаемость материалов для окрашивания пластмассы

| Марка материала внешнего слоя покрытия       | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя | Материал окрашиваемой поверхности |
|--|---|--|-----------------------------------|
| Алкидно-стирольные                           |   |  |                                   |
| 1. Лак АС-82                                 | У2, Т2  | Без грунтовки  | Пластик АБС                       |
| 2. Эмаль АС-85                               | УХЛ4  | Без грунтовки  | Стеклотестолит ВФГ                |
| Акрил-уретановые                             |   |  |                                   |
| 3. Эмали «ЯрЛИ» АК-1379 ГЛ, «ЯрЛИ» АК-1379 М | В1, 4/1, 4/2, 6/1, 6/2                                      | Без грунтовки  | Пластик АБС                       |
| 4. Эмаль Гамма-УР-11                         | В1  | Без грунтовки  | Пластмасса                        |
| Карбамидные                                  |   |  |                                   |
| 5. Лак МЧ-52                                 | У1  | Без грунтовки  | Пластик АБС                       |
| Меламинные                                   |   |  |                                   |
| 6. Лак МЛ-133                                | У1  | Без грунтовки  | Пластик АБС                       |
| 7. Эмаль «ЯрЛИ» МЛ-5257                      | О2, 6/2, 8 <sub>125°C</sub>                                 | Эмали МЛ-942, ЭП-969   | Пластмасса                        |
| 8. Эмаль «ЯрЛИ» МЛ-5265                      | О2, 6/2, 8 <sub>155°C</sub>                                 | Эмали МЛ-942, ЭП-969   | Пластмасса                        |
| Нитроцеллюлозные                             |   |  |                                   |
| 9. Эмаль НЦ-1-085                            | У1  | Без грунтовки  | Пластик АБС                       |

Продолжение табл. 2

| Марка материала внешнего слоя покрытия | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Марка материала, применяемого в качестве промежуточного слоя | Материал окрашиваемой поверхности                            |
|--|---|--|--|
| Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные  |   |  |  |
| 10. Эмаль ХВ-124                       | В1, 7/1, 4/1  | Грунтовка АК-070<br>Шпатлевка ЭП-0010, без грунтовки         | Винилпласт<br>Органопластик<br>ЭХД-М, ЭТД-10                 |
| 11. Эмаль ХВ-518                       | У1  | Шпатлевка ЭП-0010, без грунтовки                             | Органопластик<br>ЭХД-М                                       |
| Полиакриловые                          |   |  |  |
| 12. Эмаль АК-1301                      | В1  | Шпатлевки ЭП-0010, ПЭ-0025, ПЭ-0089, без грунтовки           | Пластик АБС  |
| 13. Эмаль АК-1341                      | У1  | Без грунтовки  | Полипропилен   |
| Полиуретановые                         |   |  |  |
| 14. Лаки УР-231, УР-231Л               | УХЛ4  | Без грунтовки  | Текстолит, стеклопластик                                     |
| 15. Лак УР-9130                        | УХЛ4, 9/1   | Без грунтовки  | Текстолит, гетанакс  |
| Фенольные                              |   |  |  |
| 16. Эмаль ФЛ-5233                      | УХЛ4  | Без грунтовки  | Ударопрочный полистирол                                      |
| Фторопластовые                         |   |  |  |
| 17. Эмаль ФП-566*                      | —   | Без грунтовки  | Стеклотекстолит  |
| 18. Эмаль ФП-1516                      | О1, 4, 6, 7/1, 7/2, 7/3                                     | Без грунтовки  | Полистирол, пластик АБС, эпоксидный фольгированный пластик   |
| Эпоксидные                             |   |  |  |
| 19. Грунтовка «Эпокур» ЭП-0316         | В2  | Без грунтовки  | Полистирол, эпоксидный фольгированный пластик                |
| 20. Эмаль ЭП-148                       | 9/1   | Шпатлевка ЭП-0020  | Эпоксидный фольгированный стеклопластик                      |
| 21. Эмали ЭП-255, ЭП-51                | У2  | Без грунтовки  | Стеклотекстолит  |
| 22. Эмаль ЭП-255                       | У2  | Шпатлевка ЭП-0020  | Абситекстолит, стеклопластик                                 |
| 23. Эмаль ЭП-567                       | У2  | Шпатлевка ЭП-0020  | Абситекстолит, пресс-материал АК-4                           |
| 24. Эмаль ЭП-716                       | У2, Т2  | Без грунтовки  | Ударопрочный полистирол                                      |
| 25. Эмаль ЭП-773М                      | У1, 4, 5, 6/1, 7/2, 7/4                                     | Без грунтовки  | Стеклотекстолит  |
| 26. Эмаль ЭП-1155                      | У2, Т2, 4/1, 7/1, 7/4                                       | Без грунтовки  | Пластик АБС, стеклопластик                                   |
| 27. Эмаль ЭП-1267                      | У1, Т1  | Без грунтовки  | Эпоксидный фольгированный текстолит                          |
| 28. Эмаль ЭП-5261 Р                    | УХЛ4  | Грунтовка АК-070, без грунтовки                              | Пластик АБС, стеклопластик                                   |
| 29. Эмаль «Эпокур» ЭП-7142             | В2  | Без грунтовки  | Ударопрочный полистирол                                      |
| 30. Эмаль АК-2130М                     | УХЛ4  | Без грунтовки, грунтовка АК-070                              | Пластик АБС, полипропилен, модифицированный полифениленоксид |

\* Эмаль ФП-566 применяют для окрашивания стеклопластикита по специальной технологии.

Таблица 3

Перечень лакокрасочных материалов для окрашивания бетона, шифера, кирпича, асфальта, штукатурки

| Марка материала  | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |             |       |       |             |
|--|---|-------------------------|-------------|-------|-------|-------------|
|  |   | Асфальт                 | Асбоси-мент | Бетон | Шифер | Штука-турка |
| <b>Алкидно-акриловые</b>   |   |                         |             |       |       |             |
| 1. Эмаль АС-5307   | О1  | +                       | —           | +     | —     | —           |
| 2. Эмаль АС-1383   | У1  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| <b>Кремнийорганические</b>   |   |                         |             |       |       |             |
| 3. Эмали КО-174, КО-174М   | У1  | —                       | +           | +     | —     | +           |
| 4. Эмаль КО-1283Н  | У1  | —                       | +           | +     | —     | +           |
| <b>Органсиликатные</b>   |   |                         |             |       |       |             |
| 5. Композиция ОС-12-01   | У1, Т2, ОМ2   | —                       | +           | +     | —     | +           |
| 6. Композиция ОС-12-03   | В1  | —                       | +           | +     | —     | +           |
| <b>Пентафталевые</b>   |   |                         |             |       |       |             |
| 7. Эмаль ПФ-167  | У1, ОМ1   | —                       | —           | —     | —     | +           |
| 8. Эмаль ПФ-1148 «ВЭ»  | У1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 9. Эмаль ПФ-1246   | У1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 10. Эмаль ПФ-2135  | УХЛ14   | —                       | +           | +     | —     | +           |
| 11. Эмаль «Интерьер»   | У1, УХЛ1, ХЛ1   | —                       | —           | +     | —     | +           |
| <b>Перхлорвиниловые и поливинилхлоридные</b>                       |   |                         |             |       |       |             |
| 12. Грунтовка Дельта PRO-01  | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 6/1, 7/3                                | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 13. Лак ХВ-148   | У1  | —                       | —           | —     | —     | +           |
| 14. Краски ХВ-161, ХВ-161 «Л», ХВ-161 «Пигма», ХВ-161 «Пигма» люкс | У1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 15. Эмаль ХВ-1121  | У1  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 16. Эмаль ХВ-785   | У1, УХЛ1, ХЛ1, В2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                       | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 17. Эмаль ХВ-5323  | У1, УХЛ1, ХЛ1   | +                       | —           | —     | —     | —           |
| 18. Эмаль ХВ-7141  | О1  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 19. Эмаль Дельта PRO-116   | В1, 4/1, 6  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 20. Эмаль Дельта PRO-720   | У1, УХЛ1, ХЛ1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                           | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 21. Эмали Дельта PRO-510, «ЭнергоКор-1»                            | В1, 4/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                       | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 22. Эмаль «ЭнергоКор-7»  | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 23. Эмаль «ЭнергоКор-3»  | В1, 4/1, 6/1, 7/3   | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 24. Шпатлевка ХВ-0018*   | —   | —                       | —           | —     | —     | +           |

\* Шпатлевку ХВ-0018 применяют в качестве промежуточного слоя.

Продолжение табл. 3

| Марка материала                                    | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |              |       |       |             |
|--|---|-------------------------|--------------|-------|-------|-------------|
|  |   | Ас-фальт                | Асбосце-мент | Бетон | Шифер | Штука-турка |
| <b>Полиакриловые</b>                               |   |                         |              |       |       |             |
| 25. Лак АК-5242                                    | У1  | —                       | —            | —     | —     | +           |
| 26. Краска АК-1108                                 | У1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 27. Краска АК-124                                  | О1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 28. Краска АК-125                                  | У1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 29. Краска АК-511                                  | У1  | +                       | —            | +     | —     | —           |
| 30. Краска АК-539                                  | У1, УХЛ1  | +                       | —            | —     | —     | —           |
| 31. Краска АК-540                                  | О1  | +                       | —            | +     | —     | —           |
| 32. Краска АК-585                                  | У1  | +                       | —            | +     | —     | —           |
| 33. Композиция АКФ-1                               | УХЛ1  | —                       | +            | +     | +     | +           |
| 34. Эмаль «ЯрЛИ» АК-1340                           | У1, УХЛ1, 4/1   | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 35. Эмаль АК-1522                                  | В1, 7/1   | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 36. Краска «Штольрефлекс Д1163»                    | О1  | +                       | —            | —     | —     | —           |
| 37. Состав АК-027 пропиточный*                     | О1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 38. Состав для разметки дорог АК-549               | У1  | +                       | —            | —     | —     | —           |
| 39. Состав «ЯрЛИ» АК-1362 «Декор»<br>(«Шуба ФС Р») | У1, 4/1   | —                       | +            | +     | —     | +           |
| 40. Шпатлевка АК-0012*                             | —   | —                       | —            | —     | +     | —           |
| <b>Полиуретановые</b>                              |   |                         |              |       |       |             |
| 41. Лак УР-797                                     | В2, 6, 7,<br>8 <sub>140°C</sub> , 9/1                       | —                       | —            | +     | —     | —           |
| 42. Эмаль УР-1526                                  | В1, 4, 6, 7,<br>8 <sub>150°C</sub>                          | —                       | —            | +     | —     | —           |
| 43. Состав-консервант «Разноцвет»                  | У1, УХЛ1,<br>ХЛ1  | —                       | —            | +     | —     | —           |
| 44. Эмаль УР-1520                                  | В1, 4, 6, 7,<br>8 <sub>150°C</sub>                          | —                       | —            | +     | —     | —           |
| <b>Сополимеро-винилхлоридные</b>                   |   |                         |              |       |       |             |
| 45. Составы ХС-500, ХС-500 «Пигма»                 | 7/1   | —                       | —            | +     | —     | —           |
| 46. Эмаль Дельта PRO-500                           | У1, УХЛ1,<br>ХЛ1, 4/1, 7/1,<br>7/2, 7/3, 7/4                | —                       | —            | +     | —     | —           |
| <b>Хлорированные полиэтиленовые</b>                |   |                         |              |       |       |             |
| 47. Эмаль ХП-188 «Хапилен»                         | О1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 48. Эмаль ХП-1267                                  | О1  | —                       | —            | +     | +     | —           |
| 49. Эмаль ХП-7120                                  | О1  | —                       | —            | +     | +     | —           |
| 50. Эмали Дельта PRO-710,<br>«ЭнергоКор-4»         | В1, 4/1, 7/1,<br>7/2, 7/3, 7/4                              | —                       | —            | +     | —     | —           |
| 51. Эмаль ХП-1512 «Марион-Антикор»                 | У1, УХЛ1,<br>ХЛ1, 7   | —                       | —            | +     | —     | —           |
| <b>Эпоксидные</b>                                  |   |                         |              |       |       |             |
| 52. Грунтовки «ЯрЛИ» ЭП-0283,<br>«ЯрЛИ» ЭП-0283 ОУ | УХЛ1, ОМ1,<br>ОМ2, 4/1,<br>4/2, 7/2, 7/3,<br>7/4            | —                       | —            | +     | —     | —           |
| 53. Грунтовка «ЯрЛИ» ЭП-0286                       | В1  | —                       | —            | +     | —     | —           |
| 54. Композиция «ГРЭМИРУСТ»                         | В1  | —                       | —            | +     | —     | —           |

\* Пропиточный состав АК-027 и шпатлевку АК-0012 применяют в качестве промежуточного слоя.

| Марка материала   | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |             |       |       |             |
|---|---|-------------------------|-------------|-------|-------|-------------|
|   |   | Ас-фазы                 | Асбоце-мент | Бетон | Шифер | Штука-турка |
| 55. Композиция ЭП-1-100 «Корника»   | В1  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 56. Композиция ЭП-1-158   | УХЛ4  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 57. Состав «Эпол-282»   | УХЛ4  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 58. Эмаль ЭП-555 «Котолайн»   | У1  | +                       | —           | +     | —     | —           |
| 59. Эмаль ЭП-773М марки А   | В2, 4/1, 5/1, 6/1, 6/2, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 60. Эмаль ЭП-1267   | В1, 4, 6, 7/1, 7/3  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 61. Эмаль ЭП-1268   | У1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 62. Эмаль ЭП-5155   | У1  | +                       | —           | —     | —     | —           |
| 63. Эмаль ЭП-5285   | У1  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 64. Эмаль ЭП-5287   | В1  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 65. Эмаль ЭП-5327   | У1  | +                       | —           | —     | —     | —           |
| 66. Эмаль Эпобен Б-ЭП-610   | В1  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 67. Эмаль Б-ЭП-5297 «Эповин»  | 4/1, 4/2, 6/1, 7  | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 68. Компаунд «Гамма»  | УХЛ3, 6/1, 6/2, 7/1, 7/3, 7/4                               | —                       | —           | +     | —     | —           |
| 69. Эмаль «ЭнергоКор-2»   | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1, 7/1, 7/2, 7/3, 7/4                      | —                       | —           | +     | —     | —           |
| <b>Водоразбавляемые</b>   |   |                         |             |       |       |             |
| 70. Краска «Гамма-ВЭП»  | У1, УХЛ2, 6/1, 6/2, 7/3, 7/4                                | —                       | +           | +     | —     | —           |
| <b>Водно-дисперсионные</b>  |   |                         |             |       |       |             |
| 71. Грунтовка глубокопроникающая АКВАЛАЙН ВД-АК-0106  | У1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 72. Грунт-краска ВД-АК-1-097  | УХЛ4  | —                       | —           | +     | +     | +           |
| 73. Композиции ВАК марок ВАК-01, ВАК-001, ВАК-25  | УХЛ1  | —                       | +           | +     | +     | +           |
| 74. Композиция ВАК марок ВД-КС-011, ВД-ЖС-011, ВД-АК-00126, ВД-АК-125, ВД-ЖС-125, ВД-АК-127, ВД-КО-11 | УХЛ1  | —                       | +           | +     | +     | +           |
| 75. Композиции ВАК марок ВД-АК-125КО, ВД-АК-125Ц  | УХЛ1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 76. Краски ВД-АК-1-097, ВД-АК-1-097Ф  | У1  | —                       | —           | +     | +     | +           |
| 77. Краска ВД-АК-2-097П   | УХЛ4  | —                       | —           | +     | +     | +           |
| 78. Краска ВД-АК-101  | У1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 79. Краски ВД-АК-111, ВД-АК-117   | У1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 80. Краска АК-122   | УХЛ1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 81. Краска ВД-АК-130 «Рельеф»   | У1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 82. Краска ВД-АК-133 «Гамма-Аква»   | У1  | —                       | —           | +     | —     | +           |
| 83. Краска ВД-АК «Гамма-Элан»   | УХЛ1, ОМ1, 6/1, 7/2   | —                       | +           | +     | +     | —           |
| 84. Краска ВД-АК-192, грунтовка, состав глубокого проникновения «ЭнергоКор-5»                         | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1  | —                       | —           | +     | —     | +           |

Продолжение табл. 3

| Марка материала  | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.032 | Применимость материалов |              |       |       |             |
|--|---|-------------------------|--------------|-------|-------|-------------|
|  |   | Ас-фальт                | Асбосце-мент | Бетон | Шифер | Штука-турка |
| 85. Краски ВД-АК-201, ВД-КЧ-201                                  | УХЛ4  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 86. Краски ВД-АК-226, ВД-ВА-224                                  | У2  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 87. Краска «Кралат»  | У1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 88. Краски ВД-АК-228 «ОП» и «ОС»                                 | УХЛ4  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 89. Краска АКВАЛАЙН ВД-АК-282                                    | УХЛ4  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 90. Краска АКВАЛАЙН для потолков                                 | УХЛ4  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 91. Краски «ЯрЛИ» ВД-АК-235,                                     | У3, 4/1   | —                       | +            | +     | —     | +           |
| «ЯрЛИ» ВД-АК-236   |   |                         |              |       |       |             |
| 92. Краска ВД-АК-528 «Зебра»                                     | У1  | +                       | —            | +     | —     | —           |
| 93. Краски «Полифан» ВД-АК-1ФО, «Полифан» ВД-КЧ-1ФО              | У1, УХЛ1, 4   | —                       | +            | +     | —     | +           |
| 94. Краска ВД-ВА-224   | УХЛ4  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 95. Краски ВД-ВА-251, ВД-ВА-252                                  | УХЛ4  | —                       | —            | +     | —     | —           |
| 96. Краска АКВАЛАЙН ВД-ВА-281                                    | УХЛ4, 4/1   | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 97. Краска ВД-КЧ-101   | У1  | —                       | —            | —     | —     | +           |
| 98. Краска ВД-КЧ-227   | У2  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 99. Краска ВД-ПФ-136   | У1  | —                       | —            | +     | +     | +           |
| 100. Эмаль ВД-ПФ-180   | У1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 101. Краска ВД-АК-1111   | У1, УХЛ1, ХЛ1, 4/1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 102. Краска ВД-ПФ-1321   | У1  | —                       | +            | —     | —     | —           |
| 103. Эмаль ВД-ПФ-1324  | У1, 4, 6/1, 6/2   | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 104. Краска ВД-ЭП-012  | У1, 6, 7/3  | —                       | +            | +     | —     | +           |
| 105. Краски «Котакс», «Котакс-Люкс»                              | У1  | —                       | —            | +     | +     | +           |
| 106. Краска «АкваКор»  | УХЛ1, 4/1, 5/4  | —                       | +            | +     | —     | +           |
| 107. Грунтовка «Антигриб»  | УХЛ1, 5/4   | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 108. Краска «Акра», эмаль «Акрилакс»                             | У1  | —                       | —            | —     | —     | +           |
| 109. Краски «Аквест 4», «Аквест 7»                               | У1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 110. Краска «Аквест Фасад»                                       | У1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 111. Краска «Акрэал-Люкс»  | У1  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 112. Краска ОРЕОЛ для наружных работ                             | У1  | —                       | +            | +     | —     | +           |
| 113. Краска ОРЕОЛ белоснежная для стен и потолков                | УХЛ4  | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 114. Краска ОРЕОЛ белоснежная суперстойкая для влажных помещений | У3, 4/1   | —                       | +            | +     | —     | +           |
| 115. Краска-грунтовка ВД-АК-1503                                 | УХЛ1  | —                       | +            | +     | +     | —           |
| 116. Пропитка «Котакс-Праймер»                                   | УХЛ4  | —                       | —            | —     | —     | +           |
| 117. Состав «ЯрЛИ» ВД-АК-515 (Декор «Шуба ФС»)                   | У1, 4/1   | —                       | —            | +     | —     | +           |
| 118. Эмаль «ЯрЛИ» ВД-АК-1314                                     | У1, УХЛ1, 4/1   | —                       | —            | +     | +     | —           |
| 119. Эмаль «ЯрЛИ» ВД-АК-1364                                     | У1, УХЛ1, О4, 4/1, 5/4                                      | —                       | —            | +     | —     | +           |

## П р и м е ч а н и я:

- Лак ХВ-148 и шпатлевку ХВ-0018 применяют в качестве промежуточных слоев под краски ХВ-161, ХВ-161 «Пигма»; лак АК-5242 и шпатлевку АК-0012 — под эмаль АК-1108.
- Систему покрытия из эмали БЭП-610 и грунтовки БЭП-0261 применяют для железобетонных поверхностей.
- Систему покрытия «ЭнергоКор-5» применяют для бетонных, железобетонных, кирпичных оштукатуренных поверхностей, а также по гипсокартону.
- Состав «ЯрЛИ» ВД-АК-515 (Декор «Шуба ФС») применяют для цементных и других пористых поверхностей, эмаль ВД-АК-1314 — для цементно-песчаной черепицы.
- Эмаль «ЯрЛИ» АК-1340 применяют по грунтовке «ЯрЛИ» АК-0267 проникающей.

## С. 90 ГОСТ 9.401—91

6. Уретановый ремонтный состав-консервант «Разноцвет» применяют для защиты бетона при непродолжительном хранении и транспортировании.

7. Композицию ВАК ВД-АК-125 применяют для покрытия стеновых материалов и штукатурных растворов с низкой и средней паропроницаемостью; композицию ВАК ВД-АК-125КО — для покрытия стеновых материалов и штукатурных растворов со средней и высокой паропроницаемостью; композицию ВАК ВД-АК-125Ц — для окраски цокольных элементов зданий и сооружений, выполненных из стеновых материалов и штукатурных растворов с низкой паропроницаемостью; композицию ВАК ВД-ЖС-125 — для окраски силикатных минеральных поверхностей стеновых материалов и штукатурных растворов со средней и высокой паропроницаемостью.

8. Композицию ВАК ВД-АК-125 применяют по грунтовке ВАК ВД-АК-011; композицию ВАК ВД-ЖС-125 — по грунтовке ВАК ВД-ЖС-011.

9. Композиции ВАК ВД-АК-00126 и ВАК-001 применяют для выравнивания дефектов поверхности при применении композиций ВАК всех марок, кроме композиции ВАК ВД-ЖС-125.

10. Композицию ВАК ВД-КО-11 применяют в качестве последнего слоя для придания покрытиям на основе композиций ВАК гидрофобных свойств.

11. Компаунд «Гамма» применяют для железобетонных поверхностей. При окрашивании мокрого бетона поверхность предварительно грунтуют краской «Гамма-ВЭП».

### ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Справочное

#### ПЕРЕЧЕНЬ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ДОПУСКАЕМЫХ ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ ОБЩЕКЛИМАТИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ, В ТОМ ЧИСЛЕ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В УСЛОВИЯХ ТРОПИЧЕСКОГО И ТРОПИЧЕСКОГО МОРСКОГО КЛИМАТА

| Марка материала и цвет                                  | Категория размещения по ГОСТ 15150 | Область применения  |
|---|------------------------------------|---|
| 1. Мастика 579 черная                                   | 2                                  | Для внутренней и наружной поверхности кузова, кабин и других деталей автомобилей  |
| 2. Мастика АПМ черная                                   | 3                                  | Для отраслей вагоностроения   |
| 3. Мастика «Изомаст»                                    | 3                                  | Для противокоррозионной защиты внутренних поверхностей пассажирского и тягового подвижного состава  |
| 4. Мастика ВД-АК-5                                      | 3                                  | Для противокоррозионной защиты внутренних поверхностей пассажирского и тягового подвижного состава и днищ автомобилей   |
| 5. Эмаль «ЯрЛИ» АК-1316                                 | 1                                  | Для окрашивания подвижного состава железнодорожного транспорта, кузова и деталей пассажирского и грузового транспорта   |
| 6. Эмали «ЯрЛИ» АК-1349, «ЯрЛИ» АК-1379, «ЯрЛИ» ПФ-1315 | 1                                  | Для окрашивания металлоконструкций, в том числе транспортных средств, подвижного состава железнодорожного транспорта, сельскохозяйственных машин и сельскохозяйственного оборудования |
| 7. Эмали АС-182, ПФ-188                                 | 1                                  | Для тракторов и другой сельскохозяйственной техники   |

*Продолжение*

| Марка материала и цвет   | Категория размещения по ГОСТ 15150 | Область применения   |
|--|------------------------------------|--|
| 8. Эмали «ЯрЛИ» АС-1280, АК-1301, АК-1511 «Разноцвет», ПФ-К «Кронос», «Кронос-ЖД», ПФ Крати-СТ, ПФС «Стрела», ПФ-101 ЛОКО «ОМЕГА», ПФ-115 «Кронос», ПФ-115 СВ, ПФ-115Е ЖТ, ПФ-188, ПФ-188 СВ, ПФ-188 ЖТ, Пентакрил-ЖД, ПФ-ВЕГА ЖД, ПФ-1246, ПФ-1250ВС, ПФ-1305 ЖД, ПФ-Обь ЖТ, «Экспресс», Поликор-7, ПФ-ОД-15 ЖВ, «АКРЕМ-Металл», ВД-АК-1309 ЖТ, «Кронос-Спринт», ПФ-Ферра ЖД, «Промос-ПС» | 1                                  | Для окрашивания пассажирского и тягового подвижного состава                                  |
| 9. Грунтовки ГФ-0119, ГФ-0163, АГЗ-К, АГК-Х, ПФ-025, ПФ-0244, ВЛ-02, ВЛ-023, УР-273В, ФЛ-03Ж, ФЛ-03К, «ЯрЛИ» ЭП-0280, ЭФ-065, «Уникор-ЖД», ВД-КЧ-0247, грунтовка УР-0432 «Уретан-Антикор-протектор», краска-грунтовка ВД-АК-1503, «ВЕГА-ЖД», ВГ-28, «Праймер Обь-ЖД», «Кронос-Спринт», «АКРЭМ-Уретал»  | 2                                  | Для грунтования пассажирского и тягового подвижного состава                                  |
| 10. Эмали «Элакор-ПУ», «Элакор-ПУ» «Стандарт», «Эмакоут-5311», «ЭПИВИН», СП-1266 С, грунтовка-преобразователь ржавчины «Кронос», состав «Гермокрон-ЖД», праймер «Гермокрон»  | 1                                  | Для окрашивания грузового подвижного состава   |
| 11. Грунтовка ГФ-0308  | 2                                  | В качестве промежуточного слоя для грунтования пассажирского и тягового подвижного состава   |
| 12. Грунтовка АК-0440  | 2                                  | Грунтование металлоконструкции кузова под контактную сварку                                  |
| 13. Мастика БПМ-1 черная   | 1                                  | Для внутренней и наружной поверхности кузова, кабин и других деталей автомобилей и тракторов |
| 14. Грунтовка В-КФ-093 черная  | 2                                  | Для деталей шасси автомобилей  |
| 15. Грунтовка В-МЛ-0143 черная   | 2                                  | Для деталей шасси автомобилей  |
| 16. Грунтовка ГФ-089 черная  | —                                  | Для карданных валов автомобилей  |
| 17. Грунтовка ГФ-0119  | —                                  | Для деталей автомобилей  |
| 18. Грунт-эмаль ЭП-1-089 «Опал»  | 1                                  | Для окрашивания дизельных двигателей   |
| 19. Пластизол Д-11А серая  | 2                                  | Для днищ и других деталей автомобилей  |
| 20. Пластизол Д-4А серая   | 2                                  | Для герметизации сварных швов  |
| 21. Эмаль МС-17 серая  | 2                                  | Для автомобильных двигателей   |
| 22. Эмали МС-17 черная, ЭП-1267 черная   | 2                                  | Для рам, колес и других деталей автомобилей и тракторов                                      |

## С. 92 ГОСТ 9.401—91

*Продолжение*

| Марка материала и цвет  | Категория размещения по ГОСТ 15150 | Область применения  |
|---|------------------------------------|---|
| 23. Эмаль НЦ-184 черная   | 2                                  | Для стальных и чугунных отливок   |
| 24. Эмали МЛ-12, МЛ-12 «К», МЛ-1110, МЛ-1111, МЛ-1112, МЛ-1300                    | 1                                  | Для декоративной отделки автомобилей и комплектующих деталей отделки автомобилей  |
| 25. Эмаль МЧ-145 различных цветов   | 1                                  | Для деревянных и металлических платформ грузовых автомобилей  |
| 26. Эмаль НЦ-271М черная  | 2                                  | Для декоративной отделки автомобилей  |
| 27. Эмаль НЦ-273 серебристая  | 2                                  | Для автомобильных моторов и двигателей  |
| 28. Эмаль НЦ-1200 защитная  | 2                                  | Для корпусов и деталей автомобилей  |
| 29. Эмали НЦ-5123 красно-коричневая, серая  | 3                                  | Для внутренних необработанных поверхностей литьих деталей двигателя автомобилей, соприкасающихся с маслом   |
| 30. Эмали ПФ-115, ПФ-115 «Экстра», ПФ-126   | 1                                  | Для деревянных платформ автомобилей и судов морского транспорта   |
| 31. Эмаль «ЯрЛИ» ПФ-1387  | 2                                  | Для окрашивания корпусных деталей электродвигателя, радиаторов автомобиля   |
| 32. Эмаль В-ФЛ-1199 черная  | 1                                  | Для шасси и других деталей автомобилей  |
| 33. Эмаль ФП-1516   | 1                                  | Для окрашивания вагонов   |
| 34. Эмаль «ЯрЛИ» УР-1368 М  | 1                                  | Для окрашивания предварительно загрунтованных корпусных деталей электродвигателя  |
| 35. Эмаль «ЯрЛИ» УР-1368 ПГ   | 1                                  | Для окрашивания техники специального назначения, для ремонтного окрашивания автомототехники   |
| 36. Эмаль «ЯрЛИ» УР-1368 Г  | 1                                  | Для окрашивания загрунтованных металлических поверхностей пассажирских вагонов  |
| 37. Эмали АК-1511 «Разноцвет», УР-1515 «Уретан-Антикор», УР-1513 «Уретан-Антикор» | 1                                  | Для окрашивания железнодорожных и других транспортных металлоконструкций  |
| 38. Эмаль ЭП-1267 различных цветов  | 2                                  | Для окрашивания корпусов электродвигателей, технического электрооборудования и нефтебензиновых цистерн  |
| 39. Эмаль ЭП-1236   | 1                                  | Для железнодорожных вагонов, для судов морского транспорта неограниченного района плавания, для защиты емкостей для хранения светлых нефтепродуктов и реактивного топлива |

*Продолжение*

| Марка материала и цвет            | Категория размещения по ГОСТ 15150 | Область применения  |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|
| 40. Эмаль ЭП-1240                 | 1                                  | Для деталей автомобиля  |
| 41. Эмаль ЭП-1294                 | 2                                  | Для окрашивания корпусов электродвигателей  |
| 42. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1302          | 1                                  | Для окрашивания наружных поверхностей кузовов вагонов-минераловозов и вагонов-зерновозов  |
| 43. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1305          | 2                                  | Для окрашивания полов в тамбурах железнодорожных вагонов  |
| 44. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-5301          | 1, 2                               | Для окрашивания авто- и железнодорожных цистерн для перевозки нефти и бензина, ёмкостей и резервуаров для перевозки и хранения топлив, горюче-смазочных материалов и нефтепродуктов |
| 45. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-5308, ЭП-5287 | 2                                  | Для окрашивания внутренних поверхностей кузовов вагонов-минераловозов   |
| 46. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-7126          | 2                                  | Для окрашивания аккумуляторных ящиков пассажирских вагонов  |
| 47. Эмаль «ЯрЛИ» ЭП-1323 М ЖТ     | 2                                  | Для окрашивания незагрунтованных металлических поверхностей рам вагонов, тележек, подвагонного оборудования, пружинных клемм  |

**П р и м е ч а н и е.** Знак «—» означает, что материал применяется в качестве промежуточных слоев.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

## ПЕРЕЧЕНЬ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ МАРКИРОВКИ ИЗДЕЛИЙ

| Марка материала                         | Обозначение условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 | Маркируемый материал  |
|---|--|---|
| 1. Краска ГФ-57Ш                        | У1   | Резина  |
| 2. Краски жестепечатные                 | У1, Т1   | Черные и цветные металлы, пластмасса, древесина, поверхность, окрашенная эмальми марок МЛ, ХВ, НЦ     |
| 3. Краска КФ-513                        | У1   | Алюминиевые и магниевые сплавы  |
| 4. Краска МА-514                        | У1, Т1   | Черные и цветные металлы  |
| 5. Эмали «ЯрЛИ» МЛ-5257, «ЯрЛИ» МЛ-5265 | О2   | Поверхность, окрашенная эмальми марок КО, МЛ, ЭП  |
| 6. Эмаль НЦ-132                         | У1   | Поверхность, окрашенная эмальми марок ЭП, МЛ, ГФ, ПФ  |
| 7. Краски переплетные                   | У1   | Черные и цветные металлы, пластмасса, древесина   |
| 8. Эмали ПФ-115, ПФ-123                 | У1, УХЛ1, ХЛ1, В3                              | Древесина, поверхность, окрашенная эмальми марок ХС, ХВ, ЭП, МЛ, ГФ, ПФ                               |
| 9. Краска ТНПФ                          | У2   | Черные и цветные металлы, пластмасса, поверхность, окрашенная эмальми марок МЛ, ПФ, ХВ, ЭП, НЦ        |
| 10. Эмаль УР-175                        | У1, Т1   | Черные и цветные металлы, пластмасса, поверхность, окрашенная эмальми марок МЛ, ГФ, ПФ                |
| 11. Краска ФЛ-59                        | У1, Т1   | Черные и цветные металлы, пластмасса, древесина, поверхность, окрашенная эмальми марок МЛ, ЭП         |
| 12. Эмаль ХВ-16                         | У1, Т1   | Древесина   |
| 13. Эмаль ХВ-БГО                        | У1   | Древесина, железобетонные поверхности   |
| 14. Эмаль ЭП-572                        | У1, Т1   | Черные и цветные металлы, пластмасса, поверхность окрашенная эмальми марок ЭП, УР, ХВ, ХС, НЦ, ПФ, МЛ |

ПРИЛОЖЕНИЕ 3а. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 4. (Исключено, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 5  
СправочноеПЕРЕЧЕНЬ КОНСЕРВАЦИОННЫХ СОСТАВОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ  
ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАЩИТЫСоставы на водно-восковой основе:  
Автоконсервант;  
СИТАКВА-1Составы на органической основе:  
БНГМ-МЛ;  
ЗЛПР-12;  
Мовиль;  
Мовиль-Супер  
НГ-216;  
НГ-222 марки А;  
НГ-222 марки Б;  
Оремин;  
ПИНС-АТ;  
ПЭВ-74

ПРИЛОЖЕНИЕ 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЯ 6, 7. (Исключены, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 8  
РекомендуемоеКОЛИЧЕСТВЕННАЯ ОЦЕНКА ВНЕШНЕГО ВИДА ПОКРЫТИЙ ИЗДЕЛИЙ,  
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В МАКРОКЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНАХ  
С МОРСКИМ УМЕРЕННО-ХОЛОДНЫМ И ТРОПИЧЕСКИМ МОРСКИМ КЛИМАТОМ

(группы условий эксплуатации ОМ1, ОМ2, ОМ3 по ГОСТ 9.104)

1. Количественная оценка внешнего вида покрытия учитывает виды разрушений, характеризующие изменение декоративных и защитных свойств.

2. Для учета в обобщенных оценках влияния отдельных видов разрушения в зависимости от условий эксплуатации для них установлены коэффициенты весомости ( $X$ ), приведенные в табл. 1.

Таблица 1

| Виды разрушения     | Условное обозначение | Коэффициент весомости видов разрушения ( $X$ ) |
|---------------------|----------------------|--|
| Изменение блеска    | Б                    | 0,24   |
| Изменение цвета     | Ц                    | 0,23   |
| Грязеудержание      | Г                    | 0,25   |
| Меление             | М                    | 0,28   |
| Растрескивание      | Т                    | 0,18   |
| Отслаивание         | С                    | 0,25   |
| Образование пузьрей | П                    | 0,20   |
| Коррозия металла    | К                    | 0,37   |

3. Обобщенную количественную оценку изменения декоративных свойств покрытий ( $AD$ ) вычисляют по формуле

$$AD = a_B B + a_C C + a_G G + a_M M,$$

где  $X$  — коэффициент весомости каждого вида разрушения;  
 $a_B, a_C, a_G, a_M$  — относительные оценки изменения блеска, цвета, грязеудержания, меления, величины которых в зависимости от балла определяют по табл. 2.

С. 96 ГОСТ 9.401—91

Таблица 2

| Балл по ГОСТ 9.407 | Относительная оценка по изменению декоративных свойств покрытия ( $a$ ) | Относительная оценка по изменению защитных свойств покрытия ( $a$ ) | Относительная оценка по размеру разрушения ( $aLR$ ) |
|--------------------|---|---|--|
| 1                  | 1   | 1   | 1  |
| 2                  | 0,7   | 0,8   | 0,7  |
| 3                  | 0,5   | 0,4   | 0,5  |
| 4                  | 0,1   | 0,2   | 0,1  |
| 5                  | 0,0   | 0,0   | 0,0  |

При расчете относительную оценку отсутствующего вида разрушения принимают равной 1.

4. Обобщенную количественную оценку изменения защитных свойств покрытия ( $A3$ ) рассчитывают по формуле

$$A3 = XT + XC + X\Pi + XK, \quad (3)$$

где  $X$  — коэффициенты весомости каждого вида разрушения;

$T, C, \Pi, K$  — количественные оценки растрескивания, отслаивания, образования пузьрей, коррозии металла, величины которых вычисляют по формулам:

$$T = 0,6 aT + 0,4 aLR; \quad (4)$$

$$C = 0,6 aC + 0,4 aLR; \quad (5)$$

$$\Pi = 0,6 a\Pi + 0,4 aLR; \quad (6)$$

$$K = 0,6 aK + 0,4 aLR, \quad (7)$$

где  $aT, aC, a\Pi, aK$  — относительные оценки растрескивания, отслаивания, образования пузьрей, коррозии металла, величины которых в зависимости от балла по ГОСТ 9.407 определяют по табл. 2.

При расчете относительную оценку отсутствующего вида разрушения принимают равной 1.

Результаты расчетов записывают с точностью до сотых долей.

5. Пример расчета количественной оценки внешнего вида покрытия.

Краткая запись оценки внешнего вида после испытаний: Б4, Ц2, Г2, М3, С2/2, П2/3, К3/4.

Расчет обобщенной оценки по изменению декоративных свойств ( $A3$ ) проводят по формуле (2).

Коэффициенты весомости устанавливают по табл. 1. Относительные оценки изменения декоративных свойств устанавливают по табл. 2.

В приведенном примере:  $aB = 0,1; aЦ = 0,7; aГ = 0,7; aM = 0,5$

$$aД = 0,24 \cdot 0,1 + 0,23 \cdot 0,7 + 0,25 \cdot 0,7 + 0,28 \cdot 0,5 = 0,5.$$

Расчет обобщенной оценки по изменению защитных свойств ( $A3$ ) проводят по формуле (3).

Коэффициенты весомости устанавливают по табл. 1.

Количественные оценки  $T, C, \Pi, K$  рассчитывают по формулам (4—7).

Относительную оценку каждого вида разрушения устанавливают по табл. 2.

В приведенном примере:  $P = 1; C = 0,6 \cdot 0,8 + 0,4 \cdot 0,7 = 0,76; \Pi = 0,6 \cdot 0,8 + 0,4 \cdot 0,5 = 0,68; K = 0,6 \cdot 0,4 + 0,4 \cdot 0,1 = 0,28; A3 = 0,18 \cdot 1 + 0,25 \cdot 0,76 + 0,20 \cdot 0,68 + 0,37 \cdot 0,28 = 0,61$ .

**ПРИЛОЖЕНИЕ 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 9  
СправочноеПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВЫДЕРЖКИ ОБРАЗЦОВ  
ПРИ УСКОРЕННЫХ ИСПЫТАНИЯХ

Таблица 1

Последовательность перемещения и продолжительность выдержки образцов при испытаниях покрытий, предназначенных для эксплуатации во всех макроклиматических районах на суще

| Аппаратура   | Режим испытаний |                            | Продолжительность выдержки образцов в одном цикле для методов испытаний в зависимости от макроклиматического района, ч |        |        |        |                    |        |        |        |                 |        |         |        |                       |        |        |
|--|-----------------|----------------------------|--|--------|--------|--------|--------------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|---------|--------|-----------------------|--------|--------|
|  | Температура, °С | Относительная влажность, % | Макроклиматический район   |        |        |        |                    |        |        |        |                 |        |         |        |                       |        |        |
|  |                 |                            | умеренный (У)  |        |        |        | холодный (ХЛ, УХЛ) |        |        |        | тропический (Т) |        |         |        | общеклиматический (О) |        |        |
|  |                 |                            | 2  | 5      | 12     | 15     | 3                  | 6      | 13     | 16     | 4               | 7      | 14      | 17     | 1                     | 8      | 18     |
| Камера влаги   | 40±2<br>55±2    | 97±3<br>97±3               | 6<br>—   | 4<br>— | 6<br>— | 4<br>— | 2<br>—             | 2<br>— | 2<br>— | 2<br>— | —<br>10         | —<br>8 | —<br>10 | —<br>8 | 1<br>—                | —<br>7 | —<br>7 |
| Камера влаги с выключенным обогревом   | Не нормируется  | 97±3                       | 2  | 2      | 2      | 2      | 2                  | —      | 2      | —      | 2               | 2      | 2       | 2      | 2                     | 1      | 1      |
| Камера сернистого газа (концентрация SO <sub>2</sub> (5±1) мг/м <sup>3</sup> ) | 40±2            | 97±3                       | —  | 2      | —      | 2      | —                  | 2      | —      | 2      | —               | 2      | —       | 2      | —                     | 2      | 2      |
| Камера тепла и холода  | Минус (30±3)    | Не нормируется             | —  | —      | —      | —      | 6                  | 6      | 6      | 6      | —               | —      | —       | —      | —                     | —      | —      |
|  | Минус (45±3)    | То же                      | 3  | 3      | 3      | 3      | —                  | —      | —      | —      | —               | —      | —       | —      | —                     | —      | —      |
|  | Минус (60±3)    | *                          | —  | —      | —      | —      | —                  | —      | —      | —      | —               | —      | —       | —      | —                     | 3      | 3      |
| Аппарат искусственной погоды:  |                 |                            |  |        |        |        |                    |        |        |        |                 |        |         |        |                       |        |        |
| режим 4—16   | 60±3            | *                          | —  | —      | —      | —      | —                  | —      | —      | —      | 10              | 10     | —       | —      | —                     | 10     | —      |
| режим 3—17   | 60±3            | *                          | 7  | 7      | —      | —      | 5                  | 5      | —      | —      | —               | —      | —       | —      | —                     | 2      | —      |
| Термокамера  | 60±2            | *                          | —  | —      | 7      | 7      | —                  | —      | 5      | 5      | —               | —      | 10      | 10     | —                     | —      | 10     |
| Камера тепла и холода  | Минус (60±3)    | *                          | —  | —      | —      | —      | 3                  | 3      | 3      | 3      | —               | —      | —       | —      | —                     | —      | —      |
| Выдержка на воздухе  | 15—30           | Не должно быть более 80    | 6  | 6      | 6      | 6      | 6                  | 6      | 6      | 6      | 2               | 2      | 2       | 2      | 19                    | 1      | 1      |

Примечание. Для аппаратов искусственной погоды открытого типа ИП-1—3 температура в полезном объеме камеры — 50—60 °С.

Таблица 2

Последовательность перемещения и продолжительность выдержки образцов при испытаниях покрытий, предназначенных для эксплуатации во всех макроклиматических районах на море

| Аппаратура   | Режим испытаний    |                            | Продолжительность выдержки образцов в одном цикле для методов испытаний в зависимости от макроклиматического района, ч |    |    |  |    |    |
|--|--------------------|----------------------------|--|----|----|--|----|----|
|  | Температура, °C    | Относительная влажность, % | Макроклиматический район   |    |    |  |    |    |
|  |                    |                            | Тропический (прибрежная территория, Т)   |    |    | Умеренно-холодный и тропический морской (ОМ) |    |    |
|  |                    |                            | 9  | 11 | 19 | 21   | 10 | 20 |
| Камера соляного тумана (концентрация раствора NaCl для распыления $(50 \pm 5)$ г/дм <sup>3</sup> ; концентрация раствора Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> — $(10 \pm 1)$ г/дм <sup>3</sup> ; концентрация SO <sub>2</sub> — $(40 \pm 10)$ мг/м <sup>3</sup> ) | 35±2               | Не нормируется             | —  | —  | —  | —  | 4  | —  |
| Камера соляного тумана (концентрация раствора NaCl для распыления $(10 \pm 1)$ г/дм <sup>3</sup> ; концентрация раствора Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> — $(5 \pm 0,5)$ г/дм <sup>3</sup> ; концентрация SO <sub>2</sub> — $(20 \pm 5)$ мг/м <sup>3</sup> ) | 35±2               | То же                      | —  | —  | —  | —  | —  | 2  |
| Камера влаги   | 55±2               | 97±3                       | 5  | 5  | 5  | 5  | —  | —  |
| Камера соляного тумана (концентрация раствора NaCl для распыления $(50 \pm 5)$ г/дм <sup>3</sup> )   | 35±2               | Не нормируется             | 3  | 3  | 3  | 3  | —  | —  |
| Камера влаги   | 55±2               | 97±3                       | 5  | 3  | 5  | 3  | —  | —  |
| Камера сернистого газа (концентрация SO <sub>2</sub> $(5 \pm 1)$ мг/м <sup>3</sup> )   | 40±2               | 97±3                       | —  | 2  | —  | 2  | —  | —  |
| Аппарат искусственной погоды (режим 4—16)  | 60±3               | Не нормируется             | 10   | 10 | —  | —  | —  | —  |
| Термокамера  | 60±2               | То же                      | —  | —  | 10 | 10   | —  | —  |
| Камера солнечной радиации  | 55±2               | Не нормируется             | —  | —  | —  | —  | 16 | —  |
| Камера влаги   | 55±2               | 95±3                       | —  | —  | —  | —  | 16 | —  |
| Камера соляного тумана (концентрация раствора NaCl для распыления $(50 \pm 5)$ г/дм <sup>3</sup> )   | 45±2               | 97±3                       | —  | —  | —  | —  | 38 | —  |
| Камера влаги   | 35±2               | Не нормируется             | —  | —  | —  | —  | 4  | —  |
| Камера тепла и холода  | 60±2               | Не нормируется             | —  | —  | —  | —  | 2  | 12 |
| Камера тепла и холода  | 55±2               | 95±3                       | —  | —  | —  | —  | 8  | —  |
| Камера тепла и холода  | 35±2               | 95±3                       | —  | —  | —  | —  | —  | 60 |
| Камера тепла и холода  | 25±2               | 97±3                       | —  | —  | —  | —  | —  | 14 |
| Выдержка на воздухе  | Минус $(40 \pm 3)$ | Не нормируется             | —  | —  | —  | —  | 6  | 6  |
| Выдержка на воздухе  | 15—30              | Не должно быть более 80    | 1  | 1  | 1  | 1  | 2  | 2  |

П р и м е ч а н и е. Для аппаратов искусственной погоды открытого типа ИП-1—3 температура воздуха в полезном объеме камеры — 50—60 °C.

ПРИЛОЖЕНИЕ 9. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЙ В МАКРОКЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНАХ  
С УМЕРЕННЫМ, ХОЛОДНЫМ И ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ

1. Выбор метода испытаний в зависимости от условий эксплуатации по ГОСТ 9.104 и типа атмосферы по ГОСТ 15150 проводят в соответствии с п. 1.15 настоящего стандарта.

2. Для определения срока службы лакокрасочных покрытий испытания продолжают до достижения покрытиями критических обобщенных оценок  $A\Delta_{kp}$  и  $A\beta_{kp}$ , значения которых приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Обозначение критической обобщенной оценки | Значение критической обобщенной оценки по ГОСТ 9.407 |                | Примечание                                     |
|---|--|----------------|--|
|   | количественная                                       | балльная, балл |  |
| $A\Delta_{kp}$                            | 0.9  | 2              | Незначительное изменение декоративных свойств  |
|   | 0.65   | 3              | Значительное изменение декоративных свойств    |
|   | 0.40   | 4              | Сильное изменение декоративных свойств         |
| $A\beta_{kp}$                             | 0.95   | 2              | Разрушение до 5 % поверхности, коррозия 1 %    |
|   | 0.80   | 3              | Разрушение до 25 % поверхности, коррозия 2,5 % |

3. По результатам испытаний рассчитывают среднее значение продолжительности ускоренных испытаний  $\tau_y$  в месяцах до достижения покрытием критического состояния.

4. Прогнозируемый срок службы лакокрасочных покрытий в условиях эксплуатации  $\tau_0$  в месяцах рассчитывают по формуле

$$\tau_0 = k_y \cdot \tau_y,$$

где  $k_y$  — коэффициент ускорения.

5. Значения коэффициента ускорения  $k_y$  для различных условий эксплуатации приведены в табл. 2.

Таблица 2

| Макроклиматические районы | Условия эксплуатации по ГОСТ 9.104 | Коэффициент ускорения, $k_y$ |
|---------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| Умеренный                 | У1                                 | 46                           |
|                           | У2, У3                             | 52                           |
| Холодный                  | ХЛ1, УХЛ1                          | 41                           |
|                           | ХЛ2, УХЛ2, ХЛ3, УХЛ3               | 47                           |
| Тропический               | T1                                 | 18                           |
|                           | T2, T3                             | 24                           |

6. Ошибка прогнозирования составляет  $\pm 10\%$ , поэтому срок службы покрытий определяют, как  $\tau_0 \pm 10\%$ .

ПРИЛОЖЕНИЕ 10. (Измененная редакция, Изд. № 2).

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЙ ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ  
ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В МАКРОКЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНАХ С МОРСКИМ  
УМЕРЕННО-ХОЛОДНЫМ И ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ

(группы условий эксплуатации ОМ1, ОМ2, ОМ3 по ГОСТ 9.104)

1. Для определения срока службы покрытий на основе новых лакокрасочных материалов испытания по методам 10 или 20 продолжают до достижения покрытиями критических значений обобщенных оценок  $A\Delta_{kp}$  или  $A3_{kp}$ .

Для условий эксплуатации ОМ1  $A\Delta_{kp} = 0,60$ ,  $A3_{kp} = 0,65$ ; для условий эксплуатации ОМ3  $A\Delta_{kp} = 0,65$ ,  $A3_{kp} = 0,70$ .

2. По результатам испытаний рассчитывают среднее значение продолжительности ускоренных испытаний  $\bar{t}_y$  в месяцах до достижения покрытием критического состояния.

3. Прогнозируемый срок службы лакокрасочных покрытий в условиях эксплуатации ( $t_s$ ) в месяцах рассчитывают по формуле

$$t_s = k_y \cdot \bar{t}_y, \quad (8)$$

где  $k_y$  — коэффициент ускорения испытаний, равный 22 для условий эксплуатации ОМ1; 28 — для условий эксплуатации ОМ3.

Ошибка прогнозирования составляет  $\pm 10\%$ , поэтому срок службы покрытий определяют, как  $t_s \pm 10\%$ .

ПРИЛОЖЕНИЕ 11. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## ПЕРЕЧЕНЬ АППАРАТУРЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

| Наименование аппаратуры      | Тип аппаратуры  |
|------------------------------|---|
| Камера тепла и холода        | ТКСИ-0,2—80, КТХ-0,4—65/155   |
| Камера соляного тумана       | КТС-0,4, 12КТС-0,4—001  |
| Камера влаги                 | Гидростат Г-4, КВ-0,4—95/70, КВ-1—95/55   |
| Камера сернистого газа       | КИС-0,4   |
| Аппарат искусственной погоды | ИП-1—3, АИП-К по ГОСТ 23750   |
| Камера солнечной радиации    | 12 КСР-0,4—001  |
| Термокамера                  | Электрошкаф сушильный лабораторный СНОЛ-3,5,3,5,3,5/3-ИЗ, СНОЛ-3,5,3,5,3,5/3,5-И"М. |

ПРИЛОЖЕНИЕ 12. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 13. (Исключено, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 335

**Изменение № 1** принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 11 от 25 апреля 1997 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации                           |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгостандарт  |
| Республика Армения         | Армгосстандарт  |
| Республика Белоруссия      | Госстандарт Белоруссии  |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан  |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт  |
| Республика Молдова         | Молдовстандарт  |
| Российская Федерация       | Госстандарт России  |
| Республика Таджикистан     | Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации |
| Туркменистан               | Главная государственная инспекция Туркменистана                               |
| Украина                    | Госстандарт Украины   |

**Изменение № 2** принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 28 от 9 декабря 2005 г.).

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

- 3. Стандарт соответствует международным стандартам ИСО 7253—84 (в части условий и проведения испытаний); ИСО 3231—74 (в части проведения испытаний)**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 9.074—77; ГОСТ 9.401—89, ГОСТ 9.404—81**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на которую дана ссылка | Номер пункта, приложения  |
|---|---|
| ГОСТ 2.114—95                           | Приложение 1а   |
| ГОСТ 9.008—82                           | 1а.1  |
| ГОСТ 9.032—74                           | 1.7; 1.14; 1.16; 1.22; 2.4.3.5; приложения 1а, 1, 2                   |
| ГОСТ 9.045—75                           | 3.4   |
| ГОСТ 9.050—75                           | 1.21  |
| ГОСТ 9.072—77                           | 1а.2; 1а.6; 1а.7  |
| ГОСТ 9.104—79                           | Вводная часть; 1.7; 1.15; 1.16; приложения 1а, 1, 2, 3а, 8, 10, 11    |
| ГОСТ 9.105—80                           | 1.5   |
| ГОСТ 9.308—85                           | 3.4   |
| ГОСТ 9.402—2004                         | 1.1   |
| ГОСТ 9.403—80                           | 1.22  |
| ГОСТ 9.407—84                           | 1а.10; 1а.11; 1.7; 1.14; 1.16; 2.4.3.5; 2.4.4.6; приложения 1а, 8, 10 |
| ГОСТ 12.1.004—91                        | 3.5   |
| ГОСТ 12.1.005—88                        | 3.3   |

## С. 102 ГОСТ 9.401—91

| Обозначение НТД,<br>на которую дана ссылка | Номер пункта, приложения                    |
|--|---|
| ГОСТ 12.1.016—79                           | 3.3   |
| ГОСТ 12.1.019—79                           | 3.6   |
| ГОСТ 12.1.038—82                           | 3.6   |
| ГОСТ 12.3.005—75                           | 3.2   |
| ГОСТ 20.57.406—81                          | 2.2.1; 2.2.3; 2.2.4; 2.2.6                  |
| ГОСТ 64—77                                 | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 926—82                                | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 1050—88                               | 2.1.2                                       |
| ГОСТ 1347—77                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 4976—83                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 5406—84                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 5470—75                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 5494—95                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 5631—79                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 5971—78                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 6465—76                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 6631—74                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 6745—79                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 6992—68                               | 1.10; 2.3.7; 2.4.4.6                        |
| ГОСТ 7313—75                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 7462—73                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 7930—73                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 8018—70                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 8832—76                               | 2.3.1                                       |
| ГОСТ 9045—93                               | 2.1.2                                       |
| ГОСТ 9109—81                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 9151—75                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 9198—83                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 9640—85                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 9754—76                               | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 10144—89                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 10277—90                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 10982—75                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 11066—74                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 12034—77                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 12707—77                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 13744—87                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 14923—78                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 15140—78                              | 1.14; 1.16; 2.4.1.2; 2.4.5.2.4              |
| ГОСТ 15150—69                              | Вводная часть; 1.15; 1.16; приложения 3, 10 |
| ГОСТ 15865—70                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 15907—70                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 15943—80                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 16302—79                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 16523—97                              | 2.1.2                                       |
| ГОСТ 18099—78                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 18335—83                              | Приложения 1а                               |
| ГОСТ 18374—79                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 19024—79                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 20481—80                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 20824—81                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 21227—93                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 21824—76                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 22369—77                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 22438—85                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 23101—78                              | Приложение 1а                               |
| ГОСТ 23122—78                              | Приложение 1а                               |

| Обозначение НТД,<br>на которую дана ссылка | Номер пункта, приложения |
|--|--------------------------|
| ГОСТ 23143—83                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 23343—78                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 23438—79                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 23494—79                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 23522—79                              | 2.3.5                    |
| ГОСТ 23599—79                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 23640—79                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 23750—79                              | Приложение 12            |
| ГОСТ 23760—79                              | Приложения 1а            |
| ГОСТ 23832—79                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 24595—81                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 24709—81                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 24784—81                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 24927—81                              | 2.2.3                    |
| ГОСТ 25129—82                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 25336—82                              | 2.2.9                    |
| ГОСТ 25515—82                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 25718—83                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 28196—89                              | Приложение 1а            |
| ГОСТ 28246—2006                            | 1а.3, 1а.4, 1а.5         |
| ГОСТ 28379—89                              | Приложение 1а            |

**6. ИЗДАНИЕ (июль 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1997 г., марте 2007 г.  
(ИУС 2—98, ИУС 5—2007)**

**Переиздание (по состоянию на июль 2008 г.)**

Редактор *М. И. Максимова*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Н. И. Гаврищук*  
Компьютерная верстка *Т. Ф. Кузнецовой*

Подписано в печать 26.08.2008. Формат 60×84 $\frac{1}{4}$ . Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.  
Усл. печ. л. 12,09. Уч.-изд. л. 11,10. Тираж 300 экз. Зак. 1895.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано и отпечатано в Калужской типографии стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.