

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ  
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ  
«ПОД КЛЮЧ» С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ  
СВЫШЕ 48 мм (КЛАСС ТОЧНОСТИ А)**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2000

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ  
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ «ПОД КЛЮЧ»  
С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм (КЛАСС ТОЧНОСТИ А)

ГОСТ  
10609-72

## Конструкция и размеры

Hexagon castle nuts with reduced width across flat with thread diameter over 48 mm  
(Product grade A). Design and dimensions

Взамен  
ГОСТ 10609-63

МКС 21.060.20

ОКП 12 8300

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г.  
№ 1709 дата введения установлена

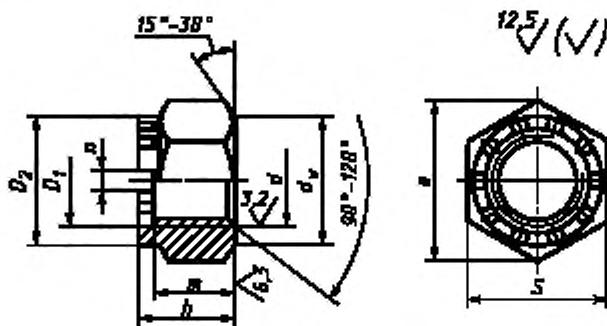
01.01.74

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные корончатые гайки общего назначения с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А с диаметром резьбы свыше 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Номинальный диаметр резьбы $d$		(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
$d_w$ , не менее		66,1	70,8	79,9	89,4	94,2	98,9	108,4	122,6	136,8	146,3	170,0	198,4
Шаг резьбы	крупный	5,0	5,5	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	мелкий	3,0	4,0										
Размер «под ключ» $S$ (пред. откл. при $S \leq 80$ мм по h13, при $S > 80$ мм по h14)		70	75	85	95	100	105	115	130	145	155	180	210
Высота $h$ (пред. откл. по h14)		52	60	65	70	75	80	90	100	105	120	130	140
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее		78,6	84,3	95,1	106,4	112,0	117,7	129,0	145,8	162,7	174,0	202,3	236,0
Наружный диаметр коронки $D_1$ (пред. откл. по h14)		65	70	80	85	95	100	110	120	130	150	170	190
Внутренний диаметр коронки $D_2$ (пред. откл. по H14)		55	60	70	75	80	85	95	105	115	130	145	165
Число прорезей													10
Ширина прорези $n$ (пред. откл. по H14)		10											18
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези $m$ (пред. откл. по h14)		40	44	50	55	60	62	70	78	85	98	110	120
Размер шплинта для гаек (рекомендуемый)		8-80	10-90	10-100	—	10-110	10-125	13-125	13-140	13-160	16-180	16-200	16-220

П р и м е ч а н и е. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я т а й к и д и а м е т р о м р е з ь б ы  $d = 56$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 02, без покрытия:

*Гайка M56—6H.02 ГОСТ 10609—72*

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 07, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

*Гайка M56-4—6H.07.019 ГОСТ 10609—72*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. (Исключен, Изм. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 18126—94.

5. Теоретическая масса гаек указана в приложении 1.

6. (Исключен, Изм. № 2).

**С. 3 ГОСТ 10609-72****ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
*Справочное*

Шаг резьбы, мм	Теоретическая масса гайки, кг —, приноминальном диаметре резьбы $d$ , мм											
	(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
Крупный — 5,0; 5,5 и 6,0	0,79	0,99	1,41	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Мелкий — 3,0 и 4,0	0,79	0,96	1,36	1,82	2,22	2,52	3,21	4,68	6,60	7,48	12,1	18,4
Мелкий — 6,0	—	—	—	1,88	2,30	2,60	3,31	4,80	6,74	7,66	12,4	18,7

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).**