

## ЧУГУН ЛЕГИРОВАННЫЙ

## Методы определения алюминия

ГОСТ

2604.13—82

Alloy cast iron.

Methods for determination of aluminium

МКС 77.080.10  
ОКСТУ 0809

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 декабря 1982 г. № 4777 дата введения уставновлена

01.01.84

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

Настоящий стандарт устанавливает методы определения алюминия:

гравиметрический (при массовой доле алюминия от 0,1 до 40,0 %) — с отделением фторидом натрия из слабокислого раствора, растворением осадка криолита в смеси борной и соляной кислот и осаждением алюминия ортооксихинолином;

фотометрический (при массовой доле алюминия от 0,01 до 0,2 %) — с отделением гидроокисью натрия и образованием окрашенного комплексного соединения алюминия с хромазуролом *S* и поливиниловым спиртом при  $\text{pH} = 6,2 \pm 0,4$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 28473—90.

1.2. Погрешность результата анализа ( $\Delta$ ) при доверительной вероятности 0,95 не превышает значений, приведенных в табл. 2, при выполнении условий:расхождение результатов двух (трех) параллельных измерений не должно превышать (при доверительной вероятности 0,95) значения  $d_2$  ( $d_3$ ), приведенного в табл. 2;воспроизведенное в стандартном образце значение массовой доли элемента не должно отличаться от аттестованного более чем на допускаемое (при доверительной вероятности 0,85) значение  $\delta$ , приведенное в табл. 2.Расхождение двух средних результатов анализа, выполненных в различных условиях (например, при внутриматерном контроле воспроизводимости) не должно превышать (при доверительной вероятности 0,95) значения  $d_k$ , приведенного в табл. 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

## 2. ГРАВИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

2.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77 и разбавленная 1:4, 1:9, 1:100.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

## С. 2 ГОСТ 2604.13-82

Аммиак водный по ГОСТ 3760-79.

Аммоний лимоннокислый двузамещенный, раствор 0,4 г/см<sup>3</sup>.

Аммоний щавелевокислый по ГОСТ 5712-78, насыщенный при комнатной температуре раствор.

Раствор комплексообразователя: к 1 дм<sup>3</sup> раствора двузамещенного лимоннокислого аммония прибавляют 1 дм<sup>3</sup> насыщенного раствора щавелевокислого аммония и перемешивают.

Натрий фтористый по ГОСТ 4463-76, растворы 0,005 и 0,035 г/см<sup>3</sup>.

Кислота борная по ГОСТ 9656-75, насыщенный при комнатной температуре раствор.

Калий пиросернокислый по ГОСТ 7172-76.

Кислота щавелевая по ГОСТ 22180-76.

Кислота уксусная по ГОСТ 61-75.

Смесь борной и соляной кислот: к 300 см<sup>3</sup> насыщенного раствора борной кислоты прибавляют 500 см<sup>3</sup> соляной кислоты и 1,2 дм<sup>3</sup> воды. Раствор перемешивают.

Метиловый красный (индикатор), спиртовой раствор 0,001 г/см<sup>3</sup>.

8-оксихинолин-ortho, импритный, готовят следующим образом: 25 г оксихинолина растворяют в 50 см<sup>3</sup> уксусной кислоты. Раствор переливают в колбу, содержащую 950 см<sup>3</sup> воды, нагретой до 60 °С, перемешивают, охлаждают и фильтруют.

Аммоний уксуснокислый по ГОСТ 3117-78, раствор 0,2 г/см<sup>3</sup>.

Жидкость промывная: к 1 дм<sup>3</sup> теплой воды добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора уксуснокислого аммония 0,2 г/см<sup>3</sup> и две капли раствора аммиака.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску чугуна в зависимости от массовой доли алюминия определяют по табл. 1.

Таблица 1

Массовая доля алюминия, %	Масса навески, г
От 0,1 до 0,5	2,0
Св. 0,5 » 1,0	1,0
» 1,0 » 2,0	0,5
» 2,0 » 10,0	0,2
» 10,0 » 40,0	0,1

Навеску чугуна помещают в стакан вместимостью 250—300 см<sup>3</sup>, приливают 25 см<sup>3</sup> соляной кислоты, стакан накрывают часовым стеклом и умеренно нагревают до растворения навески. Затем, слегка сдвинув часовое стекло, осторожно, по каплям, прибавляют азотную кислоту до прекращения вспенивания раствора и избыток ее 5—10 см<sup>3</sup>. Окисленный раствор нагревают до удаления окислов азота. Затем раствор охлаждают, осторожно приливают 10—15 см<sup>3</sup> серной кислоты и выпаривают до появления паров серной кислоты. Содержимое стакана охлаждают, осторожно приливают 80—100 см<sup>3</sup> воды и нагревают до растворения солей.

После этого часовое стекло обмывают водой и осадок кремниевой кислоты отфильтровывают на два фильтра «белая лента». Фильтр с осадком промывают четыре-пять раз горячей серной кислотой (1:100), собирая фильтрат и промывные воды в стакан вместимостью 400 см<sup>3</sup>. Фильтрат сохраняют (основной раствор), а фильтр с осадком помещают в платиновый тигель, высушивают, озолят и прокаливают при 900—1000 °С. Тигель с осадком охлаждают, осадок смачивают 2—3 каплями воды, добавляют 2—3 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:4, 3—5 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты. Содержимое тигля осторожно выпаривают до удаления паров серной кислоты, прокаливают при 900—1000 °С, охлаждают и остаток сплавляют с 2—3 г пиросернокислого калия. Плав выщелачивают 20—30 см<sup>3</sup> серной кислоты (1:9) и полученный раствор присоединяют к основному раствору.

Приливают раствор аммиака до появления неисчезающего осадка гидроокисей металлов. Затем осторожно, по каплям, прибавляют серную кислоту до полного растворения осадка и избыток ее 4—5 капель.

После этого к раствору приливают 25 см<sup>3</sup> раствора комплексообразователя, 60—80 см<sup>3</sup> раствора фтористого натрия 0,035 г/см<sup>3</sup> и перемешивают. Через 20 мин осадок криолита (при малом содержании алюминия осадок почти незаметен в растворе из-за близких коэффициентов преломления раствора и кристаллов осадка) отфильтровывают на два фильтра «синяя лента». Затем осадок промывают 10—15 раз раствором фтористого натрия 0,005 г/см<sup>3</sup> и растворяют на фильтре 50—70 см<sup>3</sup> кипящего раствора смеси борной и соляной кислот, собирая раствор в стакан, в котором проводилось осаждение. Фильтр промывают 5—6 раз горячей водой, собирая промывные воды в тот же стакан.

К полученному раствору прибавляют 2—3 капли раствора метилового красного, раствор аммиака до перехода окраски индикатора из красной в желтую, а затем по каплям соляную кислоту до перехода окраски индикатора в розовую и прибавляют избыток соляной кислоты 4—5 капель.

После этого поочередно приливают 20 см<sup>3</sup> раствора ортооксихинолина, 10 см<sup>3</sup> раствора уксусно-кислого аммония, еще раз 25 см<sup>3</sup> раствора уксусно-кислого аммония и 5 см<sup>3</sup> раствора аммиака (после прибавления каждого реактива раствор перемешивают).

Содержимое стакана нагревают до 60—70 °C и выдерживают при этой температуре в течение 10—15 мин до коагуляции осадка оксихинолата алюминия. Осадку дают отстояться в течение 30 мин при комнатной температуре.

Осадок оксихинолата алюминия отфильтровывают на два фильтра «белая лента» и промывают 8—10 раз промывной жидкостью. Фильтр с осадком помещают в фарфоровый тигель, предварительно прокаленный до постоянной массы и взвешенный. На фильтр с осадком насыпают 2—3 г щавелевой кислоты, высушивают, озолняют при температуре не выше 400 °C и прокаливают при 1000—1100 °C до постоянной массы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю алюминия ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 0,5292}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса осадка окиси алюминия в анализируемой пробе, г;

$m_2$  — масса осадка окиси алюминия в контрольном опыте, г;

$m$  — масса навески чугуна, г;

0,5292 — коэффициент пересчета окиси алюминия на алюминий.

4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности массовой доли алюминия приведены в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля алюминия, %	Нормы точности и нормативы контроля точности, %				
	$\Delta$	$d_{\Delta}$	$d_1$	$d_2$	$\delta$
От 0,01 до 0,02 включ.	0,003	0,004	0,003	0,004	0,002
Св. 0,02 » 0,05 *	0,005	0,006	0,005	0,006	0,003
» 0,05 » 0,10 *	0,007	0,008	0,007	0,008	0,004
» 0,10 » 0,20 *	0,020	0,024	0,021	0,025	0,013
» 0,20 » 0,5 *	0,03	0,04	0,03	0,04	0,02
» 0,5 » 1,0 *	0,04	0,06	0,05	0,06	0,03
» 1,0 » 2,0 *	0,06	0,08	0,06	0,08	0,04
» 2,0 » 5,0 *	0,09	0,11	0,09	0,10	0,06
» 5,0 » 10 *	0,13	0,17	0,14	0,20	0,09
» 10 » 20 *	0,2	0,3	0,2	0,3	0,1
» 20 » 40 *	0,3	0,4	0,3	0,4	0,2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 5. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

Фотометрический метод определения легированного чугуна — по ГОСТ 12357—84.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).