

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

**ГОСТ**  
**21291—**  
**2018**

---

**Брикеты угольные**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПОЯСНОЙ  
КРОМКИ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2020

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Республики Казахстан ТК 6 «Уголь и продукты его переработки» на базе ТОО «Научно-исследовательский центр «Уголь»

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 октября 2018 г. № 113-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 октября 2020 г. № 856-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 21291—2018 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2021 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 21291—75

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Стандартиформ, оформление, 2020



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Сущность метода . . . . .	2
5 Отбор проб . . . . .	2
6 Средства измерений . . . . .	2
7 Проведение испытания . . . . .	2
8 Обработка результатов . . . . .	2
9 Прецизионность . . . . .	2
10 Протокол испытаний . . . . .	3

**Поправка к ГОСТ 21291—2018 Брикеты угольные. Методы определения толщины поясной кромки**

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Туркмения	ТМ	Главгосслужба «Туркменстандартлары»

(ИУС № 12 2021 г.)

**Брикеты угольные****МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПОЯСНОЙ КРОМКИ**

Coal briquettes. Method for determination of the thickness of the belt edge

Дата введения — 2021—04—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на брикеты, полученные из углей бурых и лигнитов, углей каменных, антрацитов, а также продуктов их переработки — рассортированных и обогащенных углей, промпродукта, шламов, кокса и полукокса (далее — брикеты).

Настоящий стандарт устанавливает метод определения толщины поясной кромки, характеризующей соблюдение технологии изготовления брикетов и их механическую прочность.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 166—89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 17070—2014 Угли. Термины и определения

ГОСТ ISO 1213-1—2014 Топливо твердое минеральное. Словарь. Часть 1. Термины, относящиеся к обогащению угля<sup>1)</sup>

ГОСТ ISO 1213-2—2018 Топливо твердое минеральное. Словарь. Часть 2. Термины, относящиеся к отбору проб, испытанию и анализу<sup>2)</sup>

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

<sup>1)</sup> На территории Российской Федерации действует ГОСТ 17321—2015 «Уголь. Обогащение. Термины и определения».

<sup>2)</sup> На территории Российской Федерации действует ГОСТ 17070—2014 «Угли. Термины и определения».

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ ISO 1213-1, ГОСТ ISO 1213-2, ГОСТ 17070, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **брикеты угольные:** Брикеты, полученные путем прессования мелкого угля с добавлением связующего вещества или без него.

### 4 Сущность метода

Сущность метода заключается в замере толщины поясной кромки отобранных брикетов и вычислении средней величины показателя для брикетов, выработанных каждым прессом.

### 5 Отбор проб

Для определения толщины поясной кромки брикетов с каждого конвейера, установленного после пресса, находящегося в работе, отбирают по четыре брикета. Отбор брикетов производят через равные промежутки времени, исходя из времени работы пресса при изготовлении партии или части партии брикетов.

### 6 Средства измерений

6.1 Для проведения испытания применяют штангенциркуль по ГОСТ 166.

6.2 Используемое средство измерений должно соответствовать требованиям законодательства государства в области обеспечения единства измерений.

### 7 Проведение испытания

7.1 Толщину поясной кромки каждого брикета измеряют штангенциркулем в четырех крайних точках, расположенных на взаимно перпендикулярных осях брикета, длинной и короткой.

7.2 Замер ведут до десятых долей миллиметра.

### 8 Обработка результатов

8.1 Толщину поясной кромки брикетов ( $B_{бр}$ ), в миллиметрах, вычисляют как среднее арифметическое произведенных замеров по формуле

$$B_{бр} = \frac{\sum B^i}{4}, \quad (1)$$

где  $B^i$  — значение  $i$ -го замера на брикете, мм.

8.2 Толщину поясной кромки брикетов, выработанных одним прессом ( $B_{пр}$ ), в миллиметрах, вычисляют по формуле

$$B_{пр} = \frac{\sum B_{бр}^i}{n}, \quad (2)$$

где  $B_{бр}^i$  — толщина поясной кромки  $i$ -го брикета, отобранного от пресса, мм;  
 $n$  — количество брикетов, отобранных от пресса, шт.

### 9 Прецизионность

#### 9.1 Повторяемость

Результаты двух параллельных определений, полученные в одной лаборатории, одним исполнителем, с использованием одной и той же аппаратуры, взятых из одной и той же пробы, не должны различаться более, чем на значения, приведенные в таблице 1.

## 9.2 Воспроизводимость

Результаты двух параллельных определений, выполненных в двух разных лабораториях, не должны отличаться от значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1 — Максимально допустимое расхождение между результатами

Повторяемость, %	Воспроизводимость, %
2,2	3,0
Примечание — Показатели прецизионности основаны на лабораторных испытаниях, проведенных на брикетах из углей бурых, каменных, лигнитов и продуктов переработки углей (промпродукта, шлама).	

## 10 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен включать следующую информацию:

- а) идентификация продукции или испытуемой пробы;
- б) дата проведения испытаний;
- в) ссылка на настоящий стандарт;
- г) результаты испытаний;
- д) другие операции, не предусмотренные в настоящем стандарте, а также другие факторы, которые могли повлиять на результаты.



Ключевые слова: брикеты угольные, методы испытаний, толщина поясной кромки

---

**БЗ 11—2020/141**

Редактор *В.Н. Шмельков*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *И.А. Королева*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 19.10.2020. Подписано в печать 02.11.2020. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

**Поправка к ГОСТ 21291—2018 Брикеты угольные. Методы определения толщины поясной кромки**

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Туркмения	ТМ	Главгосслужба «Туркменстандартлары»

(ИУС № 12 2021 г.)