

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
58347—  
2019

---

Интеллектуальная собственность

ПРОТИВОДЕЙСТВИЕ РАСПРОСТРАНЕНИЮ  
КОНТРАФАКТНОЙ И ФАЛЬСИФИЦИРОВАННОЙ  
ПРОДУКЦИИ В ОБЛАСТИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Методы и технологии защиты

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2019

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Некоммерческой организацией «НАУЧНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ АССОЦИАЦИЯ АРМАТУРОСТРОИТЕЛЕЙ» (НПАА)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 481 «Интеллектуальная собственность»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 февраля 2019 г. № 23-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))*

**Содержание**

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения .....	1
4 Сокращения .....	2
5 Определение поставщика .....	2
6 Взаимодействие .....	3
7 Уведомление о фальсифицированной и контрафактной продукции .....	4
8 Обучение .....	5
9 Участие инженерно-технического персонала .....	5
Приложение А (рекомендуемое) Примеры оценки дистрибутора и производственной площадки .....	7
Библиография .....	27

## Введение

Цель настоящего стандарта — раскрыть методы снижения угрозы безопасности, исходящей от фальсифицированной и/или контрафактной (Ф/К) продукции, включающие в себя техники, которые могут использоваться для усиления контроля в процессе закупок, минимизации вероятности производства и попадания на рынок Ф/К-продукции. Особое внимание уделено участию инженерно-технических работников и улучшению системы взаимодействия с Государственной комиссией по противодействию незаконному обороту промышленной продукции. Эффективное использование положений настоящего стандарта обеспечивает возможность контроля за Ф/К-продукцией, ее своевременное обнаружение и документирование.

**Поправка к ГОСТ Р 58347—2019 Интеллектуальная собственность. Противодействие распространению контрафактной и фальсифицированной продукции в области машиностроения. Методы и технологии защиты**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Библиографические данные	ОКС 70.22.16	ОКС 13.310

(ИУС № 5 2019 г.)

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Интеллектуальная собственность

ПРОТИВОДЕЙСТВИЕ РАСПРОСТРАНЕНИЮ КОНТРАФАКТНОЙ  
И ФАЛЬСИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ В ОБЛАСТИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Методы и технологии защиты

Intellectual property. Preventive actions against spread of counterfeit and fraudulent products  
in mechanical engineering. Protective methods and technologies

Дата введения — 2019—07—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на машиностроительную продукцию всех видов и типов, а также приводов к ней.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ ИСО/МЭК 17025 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

ГОСТ Р 57881 Система защиты от фальсификации и контрафакта. Термины и определения

ГОСТ Р 58348 Интеллектуальная собственность. Противодействие распространению контрафактной и фальсифицированной продукции в области машиностроения. Требования к процессам закупки, приемки и утилизации

ГОСТ Р ИСО 9001 Системы менеджмента качества. Требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 57881, а также следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 аккредитация:** Подтверждение национальным органом по аккредитации соответствия юридического лица или индивидуального предпринимателя критериям аккредитации, являющееся официальным свидетельством компетентности юридического лица или индивидуального предпринимателя осуществлять деятельность в определенной области аккредитации.

**3.2 декларация о соответствии:** Документ, удостоверяющий соответствие выпускаемой в обращение продукции требованиям технических регламентов.

**3.3 дистрибутор:** Фирма, осуществляющая сбыт на основе оптовых закупок у крупных промышленных фирм-производителей.

**3.4 заказчик:** Покупатель, обратившийся к продавцу с заявкой на разработку, поставку какого-либо товара и/или выполнение услуг.

**3.5 изготовитель (продуцент):** Организация независимо от ее организационно-правовой формы, производящая продукцию для последующей реализации потребителям.

3.6

**государственная комиссия:** Государственная комиссия по противодействию незаконному обороту промышленной продукции, созданная для координации деятельности федеральных органов исполнительной власти, органов исполнительной власти субъектов Российской Федерации и органов местного самоуправления по противодействию незаконному ввозу, производству и обороту промышленной продукции, в том числе контрафактной, а также для мониторинга и оценки ситуации в этой сфере на территории Российской Федерации.

[1], пункт 1]

**3.7 орган по сертификации:** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, аккредитованные в установленном порядке для выполнения работ по сертификации.

**3.8 поставщик:** Организация независимо от ее организационно-правовой формы, выбранная заказчиком для осуществления поставки продукции для нужд заказчика.

**3.9 продавец:** Организация независимо от ее организационно-правовой формы, реализующая продукцию потребителям.

**3.10 разработчик:** Организация независимо от ее организационно-правовой формы, разрабатывающая документацию (конструкторскую, технологическую и т. п.) на продукцию.

**3.11 сертификация:** Форма осуществляемого органом по сертификации подтверждения соответствия объектов требованиям технических регламентов, положениям стандартов или условиям договоров.

**3.12 сертификат соответствия:** Документ, удостоверяющий соответствие объекта требованиям технических регламентов, документам по стандартизации или условиям договоров.

## 4 Сокращения

В настоящем стандарте применены следующие сокращения:

- ВСД — ведомость сбора данных;
- ИТР — инженерно-технический работник;
- МТО — материально-техническое обеспечение;
- ОТК — отдел технического контроля;
- СИ — сомнительное изделие;
- СК — служба качества;
- Ф/К — фальсифицированная/контрафактная (продукция);
- ЭО — экспертная организация.

## 5 Определение поставщика

5.1 Выбор поставщика должен осуществляться на основе оценки его квалификации и производственного потенциала непосредственно на его производственной (складской) площадке.

Потребителям рекомендуется периодически, но не реже одного раза в год, выполнять переоценку производственного и квалификационного потенциала поставщиков на их производственных (складских) площадках. Организации следует использовать данную методику для оценки любого поставщика, который покупает или продает продукцию на открытом рынке, поскольку жизненный цикл продукции с открытого рынка практически невозможно полностью проследить до производителя, и она с большей долей вероятности может быть подвергнута фальсификации, чем продукция, приобретенная у авторизованных поставщиков с возможностью отслеживания всей цепи поставок. Это вызвано высокой вероятностью того, что продукция неизвестного происхождения, подвергаясь обращению при неконтролируемых

обстоятельствах, могла быть изменена, модифицирована или ее потребительские свойства изменены иным образом.

5.2 Оценку производственного и квалификационного потенциала поставщика рекомендуется проводить с использованием бланка предварительной оценки, в котором отражаются базовые сведения о способности потенциального поставщика в части предотвращения, обнаружения, ограничения и регистрации Ф/К-продукции без выполнения оценки на производственной (складской) площадке поставщика.

Если организация приняла решение, что какой-либо продавец может быть утвержденным поставщиком, то следует провести оценку его производственного и квалификационного потенциала на его производственной (складской) площадке.

Бланк оценки производственной площадки обеспечивает информацией для вынесения общей оценки риска получения заказчиком Ф/К-продукции от этого поставщика.

5.3 Во время оценки производственной (складской) площадки представители предприятия, закупающего продукцию, оценивают, в какой степени поставщик соответствует требованиям каждого пункта оценки. По результатам оценки начисляются баллы в диапазоне от 0 до 3 следующим образом:

- 0 — соответствие отсутствует или пункт не рассматривался;
- 1 — частичное соответствие; отсутствие достаточного объема информации;
- 2 — имеют место незначительные несоответствия;
- 3 — полное соответствие.

5.4 Каждый вопрос должен иметь соответствующий его значимости весовой коэффициент в диапазоне от 1 до 5, 10. Коэффициенты назначает предприятие с учетом специфики деятельности.

Эти численные коэффициенты определяются следующим образом:

- 1 — минимальная важность с точки зрения возможности поставщика противостоять Ф/К;
- 2 — вопрос имеет некоторую важность, но не является решающим фактором с точки зрения возможностей поставщика предотвратить отгрузку Ф/К-продукции;
- 3 — важный вопрос;
- 4 — вопрос высокой важности;
- 5 — вопрос очень важный и обычно прямо влияет на возможность поставщика предотвратить отгрузку Ф/К-продукции;
- 10 — вопрос считается критическим фактором в оценке активности поставщика в борьбе с поставкой Ф/К-продукции.

Организация должна присвоить эти численные коэффициенты каждому пункту бланка оценки для более точного отражения своих приоритетов в вопросах оценки. Государственная комиссия может установить точные значения численных коэффициентов для корреляции с оценочным рейтингом, выработанным другими организациями.

## 6 Взаимодействие

6.1 Взаимодействие является ключевым элементом эффективного процесса борьбы с поставками Ф/К-продукции. Многие проблемы, связанные с процессом закупок, могут быть решены путем взаимодействия с другими участниками рынка.

Взаимодействие участников рынка происходит напрямую через государственную комиссию.

6.2 Методика взаимодействия между разными лицами и организациями, участвующими в процессе закупок, необходима для эффективной борьбы с поставками Ф/К-продукции.

Участники процесса закупок должны быть своевременно проинформированы о ходе выполнения взаимных обязательств. В дополнение к доступным техническим и проектным данным необходимо наличие следующих документов:

- отчетов о проведении аудиторских проверок и экспертиз промышленного оборудования поставщиков;
- документов по предыдущим закупкам;
- референц-листов.

6.3 Организации должны:

- вести базы данных по СИ, Ф/К-продукции и поставщикам этой продукции на основе информации, полученной от внешних организаций, и на собственном опыте;
- участвовать в анализе информации, получаемой по каналам обмена опытом в отношении Ф/К-продукции.

## 7 Уведомление о фальсифицированной и контрафактной продукции

В целях борьбы с фальсифицированной и контрафактной продукцией должны быть наложены сбор данных и методика отчетов.

7.1 Для каждого выявленного факта Ф/К комиссией предприятия готовится ВСД и присваивается номер отслеживания. ВСД используется для упрощения обзора Ф/К-продукции и для документирования действий, предпринятых для решения проблемы. ВСД после заполнения на предприятии, выявившем Ф/К-продукцию, отправляется в государственную комиссию.

Обнаруженная Ф/К-продукция оценивается по критериям для выяснения дальнейших действий. Типичные критерии отбора включают следующие вопросы:

- Является ли происшествие повторным?
- Затрагивает ли проблема одного потенциального потребителя или она может захватить более одного потенциального потребителя?
- Объялялась ли идентичная продукция Ф/К?
- Расследование в отношении потенциального правонарушения уже ведется или скоро будет начато?
- Имеет ли проблема отношение к закупкам в масштабах отрасли?

Комиссия предприятия также может запросить информацию через комиссию у других экспертов в этой области.

7.2 Организации должны предоставлять информацию в государственную комиссию обо всей Ф/К-продукции, обнаруженной в ходе получения, обслуживания, испытаний, осмотра или использования, а также в тех случаях, когда есть основания предполагать нарушение при производстве, транспортировке, испытании или сертификации. Ответственность за непредоставление информации в государственную комиссию несет сама организация.

Далее указаны некоторые признаки, которые могут вызвать подозрение о нарушении (подробно о признаках см. в ГОСТ Р 58348—2019):

- а) продукция, выдаваемая за новую, имеет следы эксплуатации;
- б) есть признаки, что изготовитель или поставщик:
  - 1) намеренно предоставил измененные или неполные данные об испытаниях;
  - 2) не сообщил об отсутствии некоторых данных об испытаниях;
- в) качество не соответствует сертификату или данным об испытаниях, предоставленным изготовителем или поставщиком;
- г) частота отказа продукции превышает ожидаемую;
- д) название изготовителя, логотип, серийный номер или дата производства выглядят измененными;
- е) продукция сертифицирована, но не соответствует заявленным в сертификате параметрам.

7.3 В отчете указывают особые характеристики возможного нарушения, в том числе:

- описание сомнительного изделия (например, сырье, крепеж, электрические компоненты, клапаны, трубы);
  - место обнаружения (например, приемочный осмотр, строение и помещение установки);
  - название производителя, дистрибутора и поставщика;
  - идентификационные номера (например, серийный номер, номер модели, код продукции);
  - дату обнаружения СИ;
  - номер отчета о происшествии (если есть);
  - предназначение использования (например, строительство объекта, сборка компонента или оборудования);
    - влияние на безопасность населения, персонала и окружающей среды;
    - стоимость;
    - другую соответствующую информацию.

Отчет необходимо составить в течение трех рабочих дней после обнаружения СИ и направить письмом, по телефону, факсу или по электронной почте в комиссию по противодействию незаконному обороту промышленной продукции в субъекте Российской Федерации с подтверждением получения.

СИ и соответствующие документы должны быть помещены на хранение в изолятор, пока государственная комиссия не получит уведомление, не ответит на него и не даст указания.

7.4 На основе потенциальной значимости поставки Ф/К-продукции информация может представляться следующими методами:

- ВСД может быть выпущена и опубликована на сайте комиссии;
- статья может быть опубликована ЭО.

7.5 Организация, обнаружившая СИ, направляет официальное обращение соответствующим ЭО с описанием проблемы и с запросом на проведение расследования. Это обращение должно включать в себя запрос о передаче плана, графика завершения расследования, результатов расследования и оценки результатов этой организацией. Далее ЭО оценивает и документирует результаты расследований, независимо от того, были обнаружены признаки Ф/К-продукции или нет. Если обнаружены признаки Ф/К-продукции, отчет направляется в государственную комиссию и предпринимаются соответствующие корректирующие меры для решения проблемы поставки Ф/К-продукции. Задокументированные результаты расследования на каждом объекте, включая все корректирующие действия, направляются в соответствующую ЭО для оценки адекватности предпринятых действий и затем направляются в комиссию.

## 8 Обучение

8.1 Персонал должен быть подготовлен в рамках соответствующих зон ответственности к обнаружению, предотвращению и устраниению появления Ф/К-продукции на объекте. Подготовка должна учитьывать содержание данного стандарта и включать использование практических примеров.

Особая подготовка необходима для:

- использования информации о СИ и Ф/К-продукции в процессе закупки;
- обнаружения Ф/К-продукции в процессе приемки и осмотра;
- выявления установленной Ф/К-продукции.

8.2 Требования к обучению в области выявления, предотвращения и устраниния Ф/К-продукции должны быть установлены в программах обучения. Организации должны обучать персонал в рамках своих сфер ответственности распознавать, предотвращать, обнаруживать, устранять, контролировать проникновение Ф/К-продукции и сообщать об этом.

Руководство должно пройти обучение для понимания ожиданий государственной комиссии относительно Ф/К и осведомленности о процессах распознания, устраниния, сообщения и контроля, закупках и прочих процедурах, предназначенных для недопущения инфильтрации Ф/К-продукции.

8.3 Обучение производится специализированной организацией или внутри предприятия и предоставляется персоналу, участвующему в процессах разработки, закупки, проверки, выявления несоответствий и составления отчетов.

После обучения проводят контроль полученных знаний и навыков предотвращать, выявлять, устранивать, контролировать поставки Ф/К-продукции и сообщать о нарушениях.

Целевая аудитория:

- специалисты ОТК и СК;
- руководители высшего и среднего звена;
- инженерно-технический персонал;
- специалисты служб МТО;
- специалисты служб технадзора.

8.4 Практическая подготовка должна происходить в ходе первоначального обучения нового персонала и повышения квалификации. Повторная подготовка должна происходить на основе регулярного графика. Целью повторной подготовки являются повышение осведомленности и поощрение соблюдения сотрудниками требований и процедур программы. При такой подготовке сотрудников своевременно информируют о любых изменениях, используемых требованиях и процедурах и мотивируют к развитию и поддержанию осведомленности об изменяющихся требованиях и процедурах.

## 9 Участие инженерно-технического персонала

9.1 Целью участия ИТР является предотвращение или снижение потенциальной угрозы безопасности населения и персонала от Ф/К-продукции. ИТР должны участвовать в конкурсных процедурах приемки продукции и входном контроле.

Объем участия ИТР должен быть соразмерен угрозе и использованию продукции. Участие ИТР, как правило, оправдано в случае поддержки закупок и приемки продукции, когда известно, что продукция ранее подделывалась.

9.2 Участие ИТР должно включать следующие действия:

- разработка заказных спецификаций;

- определение характеристик закупаемой продукции, которые должны быть указаны в заказных спецификациях, и выбор характеристик, проверяемых в процессе приемки и входного контроля;
- определение особых требований к осмотру, испытаниям и методам, используемых при приемке продукции. Объем проверочных испытаний должен основываться на истории подделки продукции, прошлой эффективности поставщика, а также на функции продукции в системах безопасности и на критически важных объектах. В случае отсутствия аудита необходимы проверочные испытания или осмотр для поставщиков, не имеющих истории поставок. Проверочные испытания могут осуществляться в процессе приемочного осмотра или осмотра после установки,
- оценка результатов приемочных испытаний СИ;
- обзор технических документов и обнаружение отклонений от заказных спецификаций;
- участие в аудите, наблюдении и оценке ресурсов, необходимых для проверки технических возможностей производства поставщиков продукции, важной для безопасности;
- обслуживание, доработка или решение о замене оборудования с изменениями в конструкции.

**Приложение А**  
(рекомендуемое)

**Примеры оценки дистрибутора и производственной площадки**

Таблица А.1 — Бланк предварительной оценки

Требование	Описание	Варианты ответов		
		0 баллов	1 балл	2 балла
1 Предоставляет ли компания справку о состоянии дел?	Дорожащая своей репутацией компанией должны быть готовы предоставить спарвки о партнерах, к которым можно обратиться за надежной информацией. Справочная информация должна включать известные организации с хорошей репутацией	Нет, не предоставляет	—	Возможно предоставление списка из пяти четырех компаний
2 Достоин ли доверия интернет-сайт?	Большинство уважаемых компаний имеют работавший веб-сайт, содержащий достоверную информацию о компании	Нет	—	Да
3 Полностью ли приводятся адрес и контактные данные?	Адрес электронной почты должен быть связан с веб-сайтом, а не с Google, Yandex или другими публичными сайтами электронной почты	Нет	На веб-сайте приводятся электронная почта или телефоны, а также адрес публичной электронной почты	При поиске по карте этот адрес оказывается хозяйственным объектом
4 Имеет ли компания несколько дистрибуторских компаний с одинаковым адресом или с одинаковыми контактными данными могут действовать признаком сомнительной деятельности для которых имеющихся в прошлом проблем	Да	—	—	Нет
5 Способна ли компания выполнить финансовые обязательства?	Дорожащая своей репутацией компания должна быть способной выполнить финансовые обязательства	Нет	О финансовой стабильности компании имеется мало сведений или их нет вообще	Данные указывают на то, что компания надежна в финансово-экономическом отношении или ее финансовая надежность неизвестна

## с) Продолжение таблицы А.1

Требование	Описание	Барканты ответов		
		0 баллов	1 балл	2 балла
6 Имеются ли незавершенные юридические действия против компаний?	Дорожащие своей репутацией компании должны быть способны избегать судебных преследований	Да, и много	Да, но все проблемы были разрешены доведением	—
7 Сертифицированы ли вы на соответствие стандарту ГОСТ Р ИСО 9001? Представьте копию свидетельства	Сертификация организаций на соответствие стандарту ГОСТ Р ИСО 9001 указывает на стремление соответствовать качеству и обеспечивает инфраструктуру системы менеджмента качества с управлением техническим процессом и общим словarem, соответствует международным стандартам	Нет	—	—
8 Как документируются требования клиентами к испытаниям, проверкам или транспортировке, которые влияют на качество, цену и доставку компонента. Эти требования должны быть задокументированы так, чтобы обеспечивались их соблюдение, а данные следует передать поставщикам организации для обеспечения соответствия конкретным ожиданиям и/или требованиям данного заказчика	Требования конкретного заказчика могут включать требований к испытаниям, проверкам или транспортировке, которые влияют на качество, цену и доставку компонента. Эти требования должны быть задокументированы так, чтобы обеспечивались их соблюдение, а данные следует передать поставщикам организации для обеспечения соответствия конкретным ожиданиям и/или требованиям данного заказчика	Отсутствуют объективные свидетельства соответствия и соблюдения требований на всех уровнях	Частично объективное свидетельство соответствия и соблюдения требований на всех уровнях	Полный контроль требований заказчиков соблюдения на всех уровнях
9 Обеспечиваете ли вы во всех поставках стапкортный гарантийный срок? Каков этот гарантийный срок? Если он различен для разных поставщиков, то насколько?	Длительность гарантии показывает степень уверенности поставщика в надежности дистрибуторы редко предлагают гарантийный срок более 30 дней. И наоборот, дистрибуторы, предлагающие гарантийный срок один год или более, демонстрируют свою уверенность в качестве изделия и должны высоко оцениваться	Гарантийный срок ограничен 60 днями	Гарантийный срок 90 дней	Гарантийный срок до одного года

Окончание таблицы А.1

Требование	Описание	Варианты от ветою		
		0 баллов	1 балл	2 балла
10 Просьба представить экземпляр ванильных стандартных срочных и условий заказа	<p>Контракт по заказу на приобретение должен детализировать основные вопросы покупателя, т. е.: номер компонента, код, дата, производителя, крайний срок поставки, условия оплаты и инструменты по транспортировке.</p> <p>Кроме базовых требований организацией также должна отчетливо указать:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Возможность контроля цепи поставок изделия.</li> <li>2 Испытания и контроль.</li> <li>3 Соответствие системам менеджмента качества.</li> <li>4 Изъятие изделий и финансовую ответственность.</li> <li>5 Требуемую документацию.</li> <li>6 Санкции за мошенничество</li> </ol>	<p>У организаций есть стандартный контракт по заказу на приобретение, который требует внесения базовых сведений (номер детали, код, даты, крайний срок поставки и инструкции по транспортировке),</p>	<p>У организаций есть стандартный контракт по заказу на приобретение, который требует внесения базовых сведений (номер детали, код, даты, крайний срок поставки и инструкции по транспортировке),</p>	<p>У организаций есть стандартный контракт по заказу на приобретение, который требует внесения вышеуказанных сведений (для получения оценки 1), а также сведений о проверке (для получения оценки 2), включая заявку на испытания и проверку (для получения оценки 3).</p>

Таблица А.2 — Бланк оценки производственной площадки

Требование	Описание	Варианты от ветою			
		0 баллов	1 балл	2 балла	
1 Сообщаете ли вы о подразделяемых в подразделности компаний в ее базе данных? Как часто?	<p>Компаниям, действительно стремящимся к снижению количества подразделенных компонентов, спереди сообщать о компонентах, подразумевая которых подразделяется или подтверждается</p>	<p>Нет</p>	<p>Редко (например, только по просьбе заказчика)</p>	<p>Максимум в 75 % случаев</p>	<p>В более чем 75 % случаев. (Данные о СИ и подтверждении предоставляются во всех случаях. Работающая инструкция или методика с задокументированием о принятии всегда доступна)</p>
2 Каким внешним источникам вы сообщаете о подразделяемых подразделенных компонентах? Как часто? Каковы результаты?	<p>После идентификации подразделяемых компонентов организацией должна своевременно уведомить соответствующие государственные специальные органы, федеральную таможенную службу?</p>	<p>Никаких действий не предпринималось.</p>	<p>Предпринимались попытки в известность государство вручное учреждение</p>	<p>Предпринимались попытки связи с федеральной таможенной службой, прокуратурой</p>	<p>Осуществлялись связь с государственными следственными органами, и как минимум один из этих органов был уведомлен о поддельных компонентах</p>

Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты ответов		
		0 баллов	1 балл	2 балла
3 Какие другие шаги вы предпринимаете, чтобы преупредить ваших коллег и/или заказчиков о ФК-продукции?	Добропорядочному дистрибутору следует поделиться данными о ФК-компонентах со своими коллегами	Ничаких шагов предпринимается	+1 оповещение коллег на дистрибуторских форумах. +1 уведомление заказчика в случае подозрения на поддельность компонентов. * 1 другие подходящие шаги (посещение конференций, посвященных борьбе с контрафактом, постоянное освоение самых современных методов борьбы с поставками ФК-продукции и т. д.)	
4 Требует ли ваша система контроля документов рефактуры и одобрения со стороны руководства? Опишите вашу систему контроля изменений в проектно-конструкторской документации	Участие руководства в системе контроля документов исключает привнесение новое изменение процедуру. Организация обладает соответствующей системой контроля изменений в проектно-конструкторской документации	Нет	—	Да, но она задокументирована ненадлежащим образом
5 Доступны ли на месте использования системы последний редакции документов? Опишите	Важно, чтобы персонал использовал документацию, изложенную в компании последней, что все материалы обработываются одинаково	Нет	Да, на бумаге без указания редакционных изменений	Да, на бумаге с указанием редакционных изменений
6 Имеются ли у вас системы, защищающие как бумажные, так и электронные носители? Опишите	Утратя документа препятствует возможности дистрибутора оказывать поддержку заказчику, помогать в расследованиях и обеспечивать защиту при возможном судебном процессе	Нет	Внедрены меры защиты либо бумаги, либо электронных носителей	На производственной площадке внедрены меры защиты как бумагах, так и электронных носителей
7 Есть ли у вас программы корректирующих действий? Если есть, при каких обстоятельствах вы требуете запроса на проведение корректирующих действий или начинете их?	Компания, имеющая программы корректирующих действий, с большой готовностью подчиняется требованиям заказчика и берет на себя инициативу, когда ее система качества допускает потерю качества	Нет	Только по запросу заказчика	Для всех нестандартных материалов, с которыми имеет дело компания

Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты от ветов		
		0 баллов	1 балл	2 балла
8 Вы когда-нибудь поставляли ФК-продукцию? Какие корректирующие/предупредительные меры были предприняты?	Распределение оценок в данном случае невозможно, так как дистрибутор, который никогда не поставлял ФК, не может получить хорошую оценку. Дистрибутор, который поставил ФК, должен предъявить подтверждение принятия мер (выбор поставщика, проверка, испытание и пр.), связанных с таким улучшением	—	—	—
9 Как вы определяете, что воззвращенное заказчиком изделие является именно тем изделием, которое вы ему отправили?	Процедуры возврата должны гарантировать, что только изделие, поставленное организацией, может быть принято при возврате	Процедуры не применяются	Перед приемкой изделия код партии должен проверяться кодом партии	Перед приемкой изделия код партии должен проверяться кодом партии. Возвращенное изделие проверяется органом, проводящим повторную проверку
10 Как долго вы храните все записи, касающиеся качества и покупок?	Менее одного года	Семь лет	10 лет	Более 10 лет или сколько требует контракт
11 Просьба предоставить объективное подтверждение согласия с замечаниями заказчика по качеству, соблюдения требований на всех уровнях в контракте и наличия в подводке контрафакта. Включите также ваши стандартные сроки и условия снабжения, представляемого заказчику	Заказчики обычно присыпают дистрибуторам замечания по качеству, требования по их учету на всех уровнях, а также контрактные статьи, касающиеся ФК, для обеспечения согласия по таким вопросам, как: 1. Возможность контроля цепи поставок изделия. 2. Испытания и контролль. 3. Соответствие системам менеджмента качества. 4. Изъятие изделий и финансовая ответственность. 5. Требуемая документация. 6. Наказания за мошенничество.	Дистрибутор не собирает замечаний заказчика и их соблюдения на всех уровнях	Частичный контроль требований заказчика и их соблюдения на всех уровнях	Полный контроль требований заказчика и их соблюдения на всех уровнях

Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты ответов		
		0 баллов	1 балл	2 балла
12 Как вы обеспечиваете покупку изделий по возможности у беззапасных (автозапасных) поставщиков?	Важно обладать методикой выбора наименее рискованных поставщиков, чтобы снизить вероятность приобретения ФК. Старайтесь убедиться в том, что дистрибутор в большей степени заинтересован в минимальном риске, чем в самом дешевом изделии	Нет	Есть список утвержденных и неутвержданных поставщиков, но покупатель еще может выбрать поставщика из списка неутвержданных без одобрения руководства	Обладает рейтинговой системой, по которой оценивает поставщиков по наивысшему из наивысших рисков (производитель оригинальных компонентов, привлекированный, имеющий подтвержденный склад и неавторизованный) и заставляет поставщика обратиться к наименее рискованному изделию. Необходимо обоснование или утверждение руководством
13 Если изделия имеются у нескольких поставщиков, какие факторы определяют ваш выбор?	Компании должны быть более заинтересованы в снижении риска приобретения или поставки ФК-продукции, чем в выборе самого дешевого поставщика	Всегда покупает самую дешевую продукцию	Выбор между ценой за вес, стоимостью изделия, связанной с высоким риском, разницы в цене, но перед покупкой у более надежного поставщика заранее со-гласием заказчика	Покупает больше у авторизованных поставщиков, чем у неавторизованных, несмотря на разницу цен. Организация заплачивает продукцию у авторизованных поставщиков, что является ее стандартной практикой
14 Начинаете ли вы поиск с авторизованных поставщиков? Каким образом это обеспечивается?	Дистрибутору, держащему свой рейтинг, следует всегда выбирать изделия у поставщика с минимальным риском. Ему следует разработать методику, заставляющую покупателя придерживаться этого направления	Никаких предложений	Требования инструкции по эксплуатации с необдуманностью однократности компании нет необходимости. Ведется список утвержденных и неутвержданных поставщиков, но покупатель еще может выбрать неодобренного поставщика	Автоматизированная система для поиска авторизованных поставщиков. Система автоматически показывает имена поставщиков от наименования до связанных с самым высоким риском

## Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты от ветвей		
		0 баллов	1 балл	2 балла
15 Будете ли вы при каждом коммерческом предложении в письменном виде раскрывать тот факт, что вы являетесь, или не являетесь, авторизованным (лицензионным) поставщиком предлагаемых изделий?	Понятно без пояснений Нет			Да 3 балла
16 Будете ли вы при каждом коммерческом предложении в письменном виде раскрывать тот факт, что ваш поставщик предла-гает изделия, являющиеся или не являются авторизованным (лицензионным)?	Нет		—	—
17 Если по ходу зака-за поставщик меняет-ся, предоставите ли вы первоначальное коммерческое пред-ложение с этими но-выми сведениями?	Понятно без пояснений Нет		—	—
18 Как вы оцениваете способность всех по-тенциальных новых поставщиков, избе-гать поставок фальшивой продукции?	Прежде чем попасть в список одобрен-ных поставщиков, потенциальный по-ставщик должен быть оценен по следу-ющим критериям: 1 История предыдущих продаж органи-зации. 2 Коммерческая история вида органи-зации (с другими компаниями) может предсказать поддающихся проверке сведения от известных организаций со своей репутацией. 3 Стаж в бизнесе. 4 Финансовая устойчивость.	+1 за представление бланка для заполнения, в который включено большинство пунктов, при-веденных спева. +1 за проверку финансовой истории поставщика. +1 за проверку интернет-участников организаций одного уровня		

Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты ответов			
		0 баллов	1 балл	2 балла	3 балла
5 Поддающаяся проверке коммерческая лицензия.	Методики не применяются	Организация учитывает географическое местоположение и государственные отраслевые отчеты	Организация учитывает географическое местоположение	Организация учитывает географическое местоположение и государственные отраслевые отчеты	Организация учитывает географическое местоположение, географическое местоположение, государственные отраслевые отчеты и результаты исследований, например финансовых отчетов, историю и т.п.
6 Сертификаты качества, отраслевые награды и/или членство в отраслевых организациях.	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)	Поставщик документирует особые указания или требование. Частично соответствует	Поставщик документирует особые указания или требование. Частично соответствует	Поставщик документирует особые указания или требование. Частично соответствует	Поставщик документирует особые указания или требование. Частично соответствует
7 Инспекции.	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)	Поставщик сохраняет эти требования в памяти. Объективное соответствие и соблюдения требований отсутствуют	Поставщик сохраняет эти требования в памяти. Объективное соответствие и соблюдения требований отсутствуют	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)
8 Гарантии, процессы возбранята, материальная ответственность заущерб, страховая и пр.	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)	Поставщик сохраняет эти требования в памяти. Объективное соответствие и соблюдения требований отсутствуют	Поставщик сохраняет эти требования в памяти. Объективное соответствие и соблюдения требований отсутствуют	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)
19 Какие показатели вы используете для оценки поставщиков, связанных с высоким риском?	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)	Поставщик документирует особые указания или требование. Частично соответствует	Поставщик документирует особые указания или требование. Частично соответствует	Поставщик документирует особые указания или требование. Частично соответствует	Поставщик документирует особые указания или требование. Частично соответствует
20 Каким образом вы обеспечиваете соблюдение особых требований или требований со стороны заказчика (когда, дата, ограничения на использование опасных материалов, выбора поставщиков и пр.)?	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и требует от поставщика для оценки своих (документов)
21 Как вы передаете особые указания или требования вашим поставщикам (когда, даты, ограничения на использование опасных материалов, выбора поставщиков и пр.)?	Это особенно важно, если поставщик является закупщиком компонентов для вашей организацией	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и устно передает поставщикам. Объективные доказательства соблюдения требований отсутствуют	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и устно передает поставщикам. Объективные доказательства соблюдения требований отсутствуют	Поставщик сохраняет эти требования в памяти и устно передает поставщикам. Объективные доказательства соблюдения требований отсутствуют	Полный контроль поставщиков, включая их соблюдения на всех уровнях

## Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты от ветоов			
		0 баллов	1 балл	2 балла	3 балла
22 Сколько прибыльно тельно материала в процентном содержании получается по предоплате или по подтверждению чеку?	Ненадежные поставщики могут не указывать сроки возмещения платы, путем поставки материала по предоплате или по подтверженному чеку организации. Теряет возможность получить возмещение оплаты продукцией, если она оказывается некондиционной. В таких случаях покупатель может потерять деньги на этой сделке. Дистрибуторы, держащие своей репутацией, по возможностям избегают «предоплат» за изделия	Дистрибутор покупает свыше 50 % материала на таких условиях	Дистрибутор покупает от 20 до 50 % материала на таких условиях	Дистрибутор покупает от 5 до 20 % материала на таких условиях	Дистрибутор покупает менее 5 % материала на таких условиях, и у организаций имеется задокументированный процесс, позволяющий еще до оплаты гарантировать, что материал не будет фальшивым/поддельным
23 Просьба представить заземлитель гарантийных условий в ваших заказах на по-купку	Организации следует производить покупки у поставщиков, которые сорганизуются на долговременные гарантии в отношении продукции. Например, организации следует закупать компоненты у поставщика, который согласен принять ее требования в отношении гарантий, а не у компаний, которая не согласна на это, но может предложить компоненты по более низкой цене	Покупки в первую очередь у поставщиков, которые предлагают гарантию на 30 дней или меньше	Покупки в первую очередь у поставщиков, которые предлагают гарантию до 90 дней	Покупки в первую очередь у поставщиков, которые предлагают гарантию до 180 дней	Покупки в первую очередь у поставщиков, которые предлагают гарантию свыше 180 дней
24 Требует ли вы у своего поставщика письменного подтверждения материально-ответственности и назначений, связанных с поставкой ФИК-продукции?	Дистрибутор должен взыскивать штрафы с поставщиков, чтобы побудить их не продавать ФИК-продукцию	Нет	—	—	Да
25 Можете ли вы представить список поставщиков, которых вы отклонили из-за проблем с качеством?	Этот пункт не оценивается. Однако всем дистрибуторам следует вести список компаний, которые считаются слишком недежными в плане закупок	—	—	—	—

Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты ответов		
		0 баллов	1 балл	2 балла
26 Если вы вынуждены покупать у очень недобросовестного поставщика (с точки зрения географического положения или сомнительной истории), какие дополнительные шаги вы предпринимаете для того, чтобы свести к минимуму риск закупок фальшивой продукции?	Ничтожных дополнительных шагов по устранению недлинности не предпринимается	Изделие подвергается тщательному осмотру и испытанию. От заказчика требуется предоставление письменного одобрения поставки	Изделие подвергается тщательному осмотру и испытанию, и заказчика извещают об этом	Изделие подвергается тщательному осмотру и испытанию. От заказчика требуется предоставление письменного одобрения поставки
27 Контролируется ли температура и влажность в ваших зонах проверки и обработки продукции? На каких уровнях?	Многие компоненты/детали чувствительны к влаге. Устройство кондиционирования воздуха снижает риск попадания влаги	Отсутствует контроль. Стандартные условия	Комнатная температура. Поддерживается те же условия, что и в офисе	Температура и влажность контролируются, но скажем за один параметр
28 Контролируется ли температура в вашей зоне хранения продукции? На каких уровнях?	Многие компоненты/детали чувствительны к влаге. Установка кондиционирования воздуха снижает риск попадания влаги	Отсутствует контроль. Стандартные условия	Комнатная температура. Поддерживается те же условия, что и в офисе	Постоянное сплошное хранение. В помещении для хранения предусмотрено устройство кондиционирования воздуха
29 Контролируется ли влажность в вашей зоне хранения продукции? На каких уровнях?	Многие компоненты/детали чувствительны к влаге. Наглядные средства контроля влажности снижают риск повреждения из-за электростатического разряда. Кроме того, мониторинг помещения позволяет предпринять немедленные меры, если условия в зоне выйдут за допустимые пределы	Отсутствуют средства контроля	Осуществляются мониторинг и документирование наряду с требуемыми мерами по остановке и ликвидации аварийной ситуации (например, в случае инцизаторов), когда уровень влажности выходит за допустимые пределы	Осуществляются мониторинг и документирование наряду с требуемыми мерами по остановке и ликвидации аварийной ситуации (например, в случае инцизаторов), когда уровень влажности выходит за допустимые пределы

## Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты от ветоов		
		0 баллов	1 балл	2 балла
30 Как вы обеспе- чиваете отрепление различных изделий для других (не- сортированных, по- спасных) на ис- пользование специальными материалами, по особым требованиям заказчика и пр.?	К продуцции предъявляется множество различных требований как в связи с их природой, так и в связи с требованиями заказчика. Чем лучше комплания, тем лучше система маркировки кон- троля для этой цели	Никак. На месте отсутствует система, препятствующая смешиванию различных компонентов друг с другом	Имеется лишь зона, пред назначенная для некондиционных ма-териалов	Имеется зона, пред назначенная для материалов и для удоб- ляется отдельных особых требований заказчи- ка. Материал должен маркироваться соот- ветствующим обра- зом
31 Как вы отделяете множество аналогич- ных или одинаковых изделий от различ- ных поставщиков или из различных по-ставок?	Многочисленные поставки аналогич- ных или одинаковых изделий нель- зя смешивать, так как из-за этого будет утрачена возможность слежения за це-лью поставок	Изделия с аналогич- ными свойствами можно смешивать	Каждая поставка ин- номер компонента отде- ляется (в отдельную коробку) для исключе-ния возможности смешивания поставок	Каждая поставка ино- номер компонента отде- ляется (в отдельную коробку) для исключе-ния возможности смешивания поставок. Местона- хождение изделий на складе сохраняется в электронном виде и легко определяется
32 Используете ли вы систему управле-ния доступом, чтобы ограничить доступ в лабораторию?	Контролируемый доступ важен для компании, так как он позволяет узкать, кто входит в помещение лаборатории и кто выходит из него, особенно в зоне испытаний/роверок. Таким образом, используется неправильное обраще-ние с компонентами со стороны непод-готовленного персонала и снижается вероятность кражи и подмены изделий	Нет	В здании имеется контролируемый вход	Основные зоны (склад, продажи, про-верки) имеют контро-лируемый вход
33 Принята ли у вас процедура документирования проверок и испытаний? и испытаний?	Важно обладать процедурой докумен-тирования проверок и испытаний в противоположность устному обучению. Таким образом, общее понимание предмета расмо-трения	Отсутствуют объек-тивные свидетель-ства соблюдения	Письменное описание процедур, но объективные свидетельства соблюдения отсутствуют	Письменное описание процедур и объективные свидетельства соблюдения приме-нительно только к не-авторизованным за-купкам

Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты ответов		
		0 баллов	1 балл	2 балла
34 Каким еще образом вы обеспечиваете дополнительный уровень формальной подготовки применительно к их процессу подготовки ваших контролеров?	Следует проверить, имеют ли контролеры некоторый уровень формальной подготовки применительно к их процессу подготовки	Отсутствует формальная подготовка	Подготовка проходила «на рабочем месте» в форме наблюдения за работой опытных контролеров	Контролеры проходили программу формальной подготовки с примерами Ф/К и документированных процедур
35 Какое обучение проходит ваш персонал для эксплуатации испытательного оборудования в вашей лаборатории?	Операторы обязаны иметь надлежащую подготовку для работы на испытательном/противоречивом оборудовании, например на установках рентгеновской помехоустойчивости, приборах для проверки пригодности хлама и радиологического исследования (например, рентгеновского)	Отсутствует формальная подготовка	Обучение проходило «на месте» путем наблюдения за работой опытных контролеров	Персонал проходит обучение по документированной методике
36 Как вы обучаете персонал не закупать продукции у поставщиков, связанных с высоким риском?	Покупатель следует готовить к тому, как использовать систему дистрибутора для выявления наименее рискованных компонентов. Кроме того, они должны обратиться в риск, связанный с поставкой Ф/К-продукции	Отсутствует формальная подготовка	Подготовка проходила «на рабочем месте» путем наблюдения за работой опытных контролеров	Персонал проходит подготовку по документированной методике
37 Посещаете ли вы периодические совещания и семинары по изложению/выявлениею Ф/К-продукции? Какие?	Дистрибутору следует посещать семинары или совещания для того, чтобы быть в курсе достижений и рекомендаций отрасли	Нет	Одно совещание в год	Два совещания или семинара в год или более с представлением достижений или рекомендаций по ним

Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты от ветов			
		0 баллов	1 балл	2 балла	
38 Каким образом при- сутствие/отсутствие возможности полного отспечивания влияет на проводимые про- верки и испытания? Как это сказывается на выборе между автори- зованным дистрибуто- ром, неавторизован- ным дистрибутором и производителем оригинального оборо- дования?	Когда возможность отспечивания не- доступна (или не вызывает доверия), могут понадобиться дополнительные испытания. Примечания к рейтингу предполагают, что изделие от произ- водителя оригинал обогодовано испытывалось так же, как и изделие от неавторизованных поставщиков. От- сутствие равнозначного испытания яв- ляется причиной снижения рейтинга на 1	Ниакого влияния, все делается одина- ково	Испытание в слу- чае дополнительной причины сомнений в аутентичности ком- понентов	Небокордно уве- домить заказчика, и по- требовать прово- дятся повторные ис- пытания	Испытание/проверка проводится самосто- ятельно для того, чтобы убедиться в прохождении изде- лий внутренних пра- вочных критериев
39 Какую документа- цию помимо серти- фиката соответствия требуют от вас их поставщики перед закупкой продукции?	В случае сомнительных покупок дис- tribьютор может запросить дополни- тельные сведения, например фотогра- фии, данные испытаний и т. д.	Отсутствуют дополнительные требова- ния	—	Запрашиваются фо- тографии компонен- тов или выясняется их возможность их оп- раживания	Запрашиваются фо- тографии компонен- тов, а также данное их отраживания
40 Какие виды визу- ального контроля вы используете?	Distribьюторы могут разработать соб- ственные методики (или обмениваться методиками) выявления ф/к-продукции	Добавляется 1 балл (максимум 3 балла) за каждую дополни- тельную действую- щую методику визу- ального контроля	—	—	—
41 Есть ли у вас воз- можности для про- верки визуальной внешности при увели- чении как минимум 40x?	40x — это минимально рекомендован- ное увеличение для правильной визу- альной проверки сомнительного изде- лия	Нет	—	Да	Да, с хорошим пери- ферийным освеще- нием
42 Каков максималь- но возможное в ва- ших условиях увели- чение применяется для осмотра компо- нентов?	Требуется всего 40x, но дополнитель- ное увеличение может помочь опреде- лить плохое качество сомнительных изделий	40x	От 100x до 199x	От 200x до 399x	400x и более

## Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты ответов			
		0 баллов	1 балл	2 балла	3 балла
4.3 Как часто вы используете испытания уайт-спиритом или спиртом для проверки компонентов? Как это оказывается на выборе между покупкой у авторизованного дистрибутора или у производителя оригинального оборудования?	Это просто стандартное испытание следует проводить в отношении всех покупок у независимых дистрибуторов и производителей оригинального оборудования. Отсутствие равнозначного испытания является поводом для снижения рейтинга на	Проверка не проводится	Только по требованию заказчика	По требованию заказчика и в случае сомнения в предыдущем осмотре	Все предприятия военной и аэрокосмической отрасли
4.4 Есть у вас химикаты, кроме химикатов, которые вы применяете для проверки маркировки или покрытия поверхности? Какие?	Значительное количество ФЖ-продукции проходит испытание с использованием уайт-спирита и спирта. Более новые химикаты позволяют выявить такое изделие	Проверка не проводится	—	Поставщик проводит испытание с применением чистого ацетона на компонентах для выявления фальшивой маркировки. Процесс документируется	Ацетон используется наряду с более агрессивными химикатами. Процесс документируется
4.5 Как часто вы используете эти другие химикаты для проверки компонентов? Как это оказывается на выборе между авторизованным, независимым, авторизованным производителем и производителем оригинального оборудования?	Этот вопрос вытекает из предыдущего. Это относится к изделиям от независимых дистрибуторов и производителей оригинального оборудования	Никогда	Только по требованию заказчика	По требованию заказчика и в случае сомнения в предыдущем осмотре	Все предприятия военной и аэрокосмической отрасли
4.6 Какие другие физические или химические испытания проводите для проверки аутентичности? Просьба изложить подробнее	Для удаления фальшивой маркировки применяется несколько растворов агрессивных растворителей. Одного только чистого ацетона уже недостаточно для удаления фальшивой маркировки с компонентов	Поставщик не применяет иных испытаний на фальшивую маркировку, кроме испытаний с применением ацетона	+1 за каждое дополнительное испытание	—	—

## Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты от ветоов			
		0 баллов	1 балл	2 балла	3 балла
47 Как часто вы используете эти другие испытания для проверки продукции? Как это оказывается на выборе между авторизованным дистрибутором, неавторизованным дистрибутором и производителем оригинального оборудования?	Этот вопрос выходит из предыдущего. Это относится к изделиям от независимых дистрибуторов и производителями оригинального оборудования	Никогда	Только по требованию заказчика	По требованию заказчика и в случаях сомнения в предыдущем осмотре	Все предприятия военной и аэрокосмической отрасли
48 Сверяется ли вы с данными производителя оценкой оригинальной продукции в процессе осмотра? Что вы сравниваете в списке данных?	Списки данных производителя можно использовать для получения дополнительной уверенности в компоненте	Никогда	Сверяются со списками данных только в случае сомнительных изделий	Список данных используется со временем поставками для подтверждения соответствия габаритным, фотографиям пластин (если они доступны) и основных обозначенных штампов	Список данных используется со временем поставками для подтверждения соответствия габаритным, фотографиям пластин (если они доступны) и основных обозначенных штампов
49 Используете ли вы штангенциркуль или микрометр для измерения физических размеров продукции?	ФИК-продукция и не соответствующие стандартам изделия можно выявить по условиям, отличающимся от спецификации. Это относится к изделиям от независимых дистрибуторов и производителей оригинального оборудования	Нет	Измеряются только измерительные измерения. У штангенциркуля или микрометра должна быть измеряемая этажка, свидетельствующая о калибровке	Все предприятия военной и аэрокосмической отрасли. Все характеристики выборочных партий должны быть измерены и приняты или отвергнуты. У штангенциркуля или микрометра должна быть измеряемая этажка, свидетельствующая о калибровке	Все предприятия военной и аэрокосмической отрасли.
50 Какие из следующих устройств вы используете в своей лаборатории? Устройство считывания штрихкода, вакуумный манипулятор, устройство для вакуумной термометрии?	Устройство считывания штрихкода — это простое средство проверки, но оно часто может быть первым, которое может определить реальность штрихкода	Ни одно из них	+1 за каждое из устройств (устройство считывания штрихкода, вакуумный манипулятор, устройство для вакуумной термометрии)	—	—

Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты ответа			
		0 баллов	1 балл	2 балла	3 балла
51 Ведете ли вы библиотеку/базу данных фотографий, включющую снимки упаковки, компонентов и пластин всех компонентов, которые вы закупаете, храните на складе и продаете? Входят ли в нее компоненты, купленные у авторизованных дистрибуторов?	Фотографии сравнения с известными хорошими компонентами обеспечены юридическую защиту от получения фик. Эти данные можно использовать для выявления нарушенной при изготовлении компонентов. Такую библиотеку можно также использовать для проверки возвращенного материала	Библиотека фотографий отсутствует	Имеется библиотека только сомнительных изделий или только фотографий их внешнего вида	Имеется библиотека только сомнительных изделий или только фотографий их внешнего вида	Имеется библиотека на всех полученных поставках, включая фотографии внешнего вида, упаковки и пластины
52 Легко ли прослеживается связь этой библиотеки с заказом на покупку или с идентифицировать известных добросовестных поставщиков для сравнения. Она также позволяет на заказы на поставку и номера счетов для сравнить, является ли материал, воз враченный заказчиком, материалом, который был ему отправлен	Связь между фотобиблиотекой с заказом на покупку или с идентифицировать известных добросовестных поставщиков для сравнения. Она также позволяет на заказы на поставку и номера счетов для сравнить, является ли материал, воз враченный заказчиком, материалом, который был ему отправлен	Нет. Плохо организованная и прокартированная. В базах данных фотографий отсутствуют ссылки на заказы на поставку и номера счетов	Фотографии солидно маркированы и прозрачны на поставку и заказа на закупку и номера компонента, но не упорядоченны	Маркировка номера заказа на закупку и номера компонента или заказа на поставку/счета по отдельности	Удобный поиск по заказу на покупку и заказу на закупку и номеру компонента, хорошая организация и разметка (по правилам маркировки изображений (наиболее распространенных в организациях маркировки изображений и т. п.)
53 Как вы используете эту библиотеку для проверкиauthентичности изделия?	При правильно организованном процессе библиотека фотографий будет использоваться во время осмотра для сравнения с текущими поставками. Это относится как минимум к изделиям от неизвестных дистрибуторов и производителей оригинального оборудования	Никак.	Поставщик использует библиотеку фотографий в процессе осмотра	Поставщик использует библиотеку фотографий для сравнения в случае сомнительных поставок	Поставщик использует библиотеку фотографий для сравнения со всеми поставками от различных, авторизованных дистрибуторов

## Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты от ветоов		
		0 баллов	1 балл	2 балла
54 Ведете ли вы библиотеку/базу данных, содержащую всю справочную документацию (например, сертификат соответствия и поставщиков, разупаковки компонентов, которые вы закупаете, храните на складе и впоследствии поставляете? Содержит ли она компоненты, купленные у авторизованных дистрибуторов?	Документация должна сохраняться таким образом, чтобы к ней можно было беспрепятственно обратиться и использовать ее для подтверждения аутентичности, для проверки документов или для испытаний	Все данные сохраняются на бумаге, и их можно найти в центральной базе хранения, и их легко можно найти	Все данные сохраняются на бумаге в центральной базе хранения, и их легко можно найти	Все данные сохраняются в электронном виде в однородной базе данных, и их легко можно найти по запросу на покупку и по номеру компонента. Закупки у авторизованных дистрибуторов не включаются
55 Удобно ли связана эта библиотека с заказом на покупку?	Связь между библиотекой фотографий пластин и заказом на покупку или счетом позволяет поставщику идентифицировать известных доброчесвенных поставщиков для сравнения	Нет. Ненадлежащая и неясная маркировка или библиотека отсутствует	На фотографиях пластин по отдельности имеется маркировка номера компонента или заказа на покупку/чека	Маркировка пластина заказа на покупку и номера компонента, но неупорядоченный поиск по неправильной организации (т. е. глухая организация, ненадлежащая маркировка изображений и т. п.)
56 Как вы используете эту библиотеку для проверки аутентичности изделий?	При хорошей технологии сохраняется в архивах Маркировка пластин (качественных и подозрительных), и к ней обращаются при оценочном осмотре нового изделия	Маркировка пластин не рассматривается	Маркировка пластина рассматривается в связи с тем раз, когда компонент выглядит подозрительным по другим признакам	Даже с компонентом от привилегированных поставщиков снимается колпачок для получения сведения о пластине. Маркировка пластина сопровождается для выдачи партиями для всех военных/аэрокосмических предприятий

Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты ответов			
		0 баллов	1 балл	2 балла	3 балла
57 Используете ли вы другие виды визуального контроля, кроме описанных выше? Опишите подробно. Как часто вы их используете и каких испытуемых зависит от получим у авторизованного или неавторизованного дистрибутора?	Этот пункт <b>не оценивается</b> . Любое дополнительное полное испытание следует документировать и рассматривать для включения в этот документ в дальнейшем				
58 Какие стандартные сведения вы получаете, храните и представляете своему заказчику (по его требованию) при каждой отправке (отчет об осмотре, отчет об испытании, фотографии и т. п.)?	Дистрибуторы, которые оценивают изделия, должны предоставлять подробные документированные сведения о глубине оценки и о результатах	Заказчику ничего не передается. Никакие записи сведений не сохраняются	Заказчику могут сообщить о том, прошли проверку компоненты или были забракованы	Протокол осмотра с результатами визуального контроля могут представить отчет, содержащий список выполненных этапов визуального контроля и результатов каждого этапа	Протокол осмотра с результатами визуального контроля могут представить отчет, содержащий список выполненных этапов визуального контроля и результатов каждого этапа по запросу. Информация накапливается и сохраняется как минимум пять лет, как указано в контракте
59 Какие процессы вы применяете для утилизации предположительно поддельного изоляции?	Процедура, определенная как несогласующаяся или иначе наподобияя к использованию, должна быть физически идентифицирована (например, с помошью бирки, этикетки, маркировки) и отделена от кондиционного материала. Сомнительными изделиями нельзя обращаться как со списанным материалом	Процесс отсутствует	Компоненты возвращаются для возможного использования, если нет возможности доставить к какому-либо выходу, компоненты возвращаются	Происходит дальнейшее расследование, но, если не удается пройти к какому-либо выходу, компоненты возвращаются	Проводится дальнейшее расследование. Компоненты возвращаются, только если предполагается, что они являются фик-продукцией. Проводится несанкционированный анализ

## Продолжение таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты от ветоов		
		0 баллов	1 балл	2 балла
60 Как часто вы обращаетесь к производителю компонентов за помощью и насколько это поддерживает?	Поддержка производства оригинального оборудования очень полезна при попытке определить, аутентичны ли компоненты или нет. Но все производители оригинальных компонентов соглашаются на сотрудничество с независимыми дистрибуторами. Рейтинг основан только на попытке получить поддержку производителя оригинальных компонентов, а не на уровне оказанный им поддержки	Нет	Обращения к производителю оригинальных компонентов за помощью я являются стандартной практикой	Попытки получить помощь от производителя оригинальных компонентов за помощью я являются стандартной практикой
61 Как часто вы возращаете СИ для ремонта из-за расходов?	Дистрибуторы зачастую не стремятся доказывать поддельность сомнительных изделий из-за расходов. Дистрибутор с хорошо поставленной организацией и методикой борьбы с контрафактом должен изымать сомнительные изделия из цепи поставок и изолировать их, после чего сообщать об этом в соответствующие органы по предоставлению отчетности	Да, подозреваемые в подделности компоненты всегда возвращаются продавцу	Подозреваемые в подделности компоненты обычно возвращаются продавцу	Нет, подозреваемые в подделности изделия никогда не возвращаются. Они подвергаются дополнительному обследованию или изолируются. Информация передается в соответствующие органы по предоставлению отчетности
62 Какие процессы вы применяете для дальнейшего распределения изданием, поддельность которого подтверждена? Эти сведения документируются?	Дистрибуторы часто стремятся избегать юридических споров из-за того, что кто-то оставил издание у себя и не заплатил. Однако удержание издания важно с точки зрения предотвращения возможности перепродажи Ф/К-подрядчикам	Никаких процессов или издание возвращается продавцу	Изделие изолируется или списывается	Изделие изолируется или списывается, при этом ставится известность следственным органам
63 Как часто вы возвращаете издания, поддельность которых доказана, для возмещения расходов?	Дистрибутор, оставляющий компоненты у себя и уверяющийся в собственном, предупреждает их возвращаются обратно на рынок	Да, компоненты всегда возвращаются продавцу	Компоненты, поддельность которых подтверждена, обычно возвращаются продавцу	Нет, компоненты, поддельность которых подтверждена, иначе никогда не возвращаются продавцу. Они передаются в специальные органы/организации по предоставлению отчетности

Скокнчание таблицы А.2

Требование	Описание	Варианты ответов			
		0 баллов	1 балл	2 балла	3 балла
64 Проводятся ли испытания собственными силами или с привлечением третьих лиц?	Использование собственных возможностей может показаться на частоту проведения такого испытания. Однако испытание с привлечением третьей стороны не предят рабочему независимого дистрибутора	—	—	—	—
65 Есть ли у вас возможность проведения точных и грубых испытаний на герметичность?	Для компонентов, которые должны быть герметичными (например, в металлических и керамических корпусах)	Нет	—	—	Да
66 Как часто вы проводите испытание на герметичность для проверки продукции?	Выполните 1, если испытания не проводятся на изделиях производителя оригинального оборудования. Штрафные санкции отсутствуют, если испытание не проводится в отношении покупок у авторизованных поставщиков	—	—	По требованию заказчика, но не в качестве стандартной процедуры	Для всех предприятий машиностроительной области
67 Как вы оцениваете испытательные лаборатории третьих лиц с точки зрения пригодности для проведения испытаний на аутентичность? Просьба изложить подробнее	Если испытательные лаборатории третьих лиц с точки зрения пригодности для проведения испытаний на аутентичность?	Ничакой оценки не производилось	Пригодность лаборатории подтверждена сертификацией на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001	Лаборатория прошла аудиторскую проверку, проведенную уполномоченной третьей стороной, либо компания проводит аудиторскую проверку самостоятельно	Лаборатория сертифицирована на соответствие лабораторному стандарту, например ГОСТ ИСОМЭК 17025
68 Как вы оцениваете свои внутренние испытательные лаборатории с точки зрения пригодности для выполнения испытаний на аутентичность? Опишите подробно	—	Ничакой оценки не производилось	Лаборатория сертифицирована на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001	Лаборатория сертифицирована на соответствствие лабораторному стандарту, например ГОСТ ИСОМЭК 17025	Лаборатория прошла аудиторскую проверку, например проверенную уполномоченной третьей стороной

### Библиография

- [1] Указ Президента Российской Федерации от 23 января 2015 г. № 31 «О дополнительных мерах по противодействию незаконному обороту промышленной продукции»

Ключевые слова: контрафактная продукция, фальсифицированная продукция, методы защиты

**Б3 11—2018/40**

Редактор *Л.В. Коретникова*  
Технический редактор *И.Е. Черелкова*  
Корректор *Е.Р. Ароян*  
Компьютерная верстка *Ю.В. Половой*

Сдано в набор 08.02.2019. Подписано в печать 04.03.2019. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 3,72. Уч.-изд. л. 3,35.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.  
[www.jurisidat.ru](http://www.jurisidat.ru) [y-book@mail.ru](mailto:y-book@mail.ru)

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

**Поправка к ГОСТ Р 58347—2019 Интеллектуальная собственность. Противодействие распространению контрафактной и фальсифицированной продукции в области машиностроения. Методы и технологии защиты**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Библиографические данные	ОКС 70.22.16	ОКС 13.310

(ИУС № 5 2019 г.)