

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
57882—
2017

Система защиты от фальсификаций и контрафакта

ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОННЫЕ

Критерии верификации для оценки соответствия
практики и методов организаций требованиям
по противодействию обороту фальсифицированной
и контрафактной продукции

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Международной ассоциацией организаций, осуществляющих деятельность по противодействию незаконному обороту контрафактной продукции «Антиконтрафакт», Федеральным государственным унитарным предприятием «Государственный научно-исследовательский институт авиационных систем» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии документа, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 124 «Средства и методы противодействия фальсификациям и контрафакту»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 октября 2017 г. № 1607-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному документу SAE AS6462A:2014 «Критерии верификации AS5553A, Фальсифицированные/контрафактные электронные изделия, избежание, определение, сокращение риска, дальнейшее использование» (SAE AS6462A:2014 «AS5553A, Fraudulent/Counterfeit Electronic Parts; Avoidance, Detection, Mitigation and Disposition Verification Criteria», MOD) путем изменения нормативных ссылок, выделенных в тексте курсивом, и включения дополнительного приложения ДА.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного документа для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2012 (пункт 3.5) и для увязки с наименованиями, принятыми в существующем комплексе национальных стандартов Российской Федерации.

Сведения о соответствии ссылочных национальных стандартов международным стандартам (документам), использованным в качестве ссылочных в примененном международном документе, приведены в дополнительном приложении ДБ

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2019 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, оформление. 2017, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Общие требования	2
Приложение ДА (справочное) Перечень ссылочных документов стандарта SAE 6462A:2014	11
Приложение ДБ (справочное) Сведения о соответствии ссылочных национальных стандартов международным стандартам (документам), использованным в качестве ссылочных в примененном международном документе	12

Введение

Настоящий стандарт разработан в связи с необходимостью введения критериев верификации для оценки соответствия практики и методов организаций требованиям ГОСТ Р 57880—2017 «Система защиты от фальсификаций и контрафакта. Электронные изделия. Предотвращение получения, методы обнаружения, сокращение рисков применения и решения по использованию фальсифицированной и контрафактной продукции» (модифицирован по отношению к SAE AS5553A:2013). Стандарт устанавливает перечень критериев, соответствие которым является основанием для выдачи сертификата о соответствии практики организации требованиям ГОСТ Р 57880—2017.

Применение стандарта направлено на сокращение риска получения фальсифицированных/контрафактных изделий в глобальных межотраслевых сетях снабжения электронными компонентами и для обеспечения единства требований, практик и методов снижения рисков получения и применения фальсифицированных/контрафактных электронных изделий.

Требования настоящего стандарта должны дополнять требования стандартов более высокого уровня по менеджменту качества (например, ГОСТ Р ЕН 9100) и других стандартов системы менеджмента качества. Они не рассматриваются как существующие независимо, замещающие или отменяющие требования, содержащиеся в других документах по менеджменту качества, требования органов, производящих закупки по контрактам, или применяемых законов и установлений, если не приняты решения по изменениям/отклонениям.

Система защиты от фальсификаций и контрафакта

ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОННЫЕ

Критерии верификации для оценки соответствия практики и методов организаций требованиям по противодействию обороту фальсифицированной и контрафактной продукции

System of protection against fraud and counterfeiting. Electronic parts. Verification criteria for conformity assessment of practice and methods of organizations to the protection against fraud and counterfeiting requirements

Дата введения — 2018—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает набор критерии, которые должны применяться зарегистрированными органами по сертификации (ОС) для подтверждения соответствия практики и методов организаций требованиям ГОСТ Р 57880.

Настоящий стандарт предназначен для использования в ходе проведения аудита при сертификации практики и методов организаций на соответствие требованиям ГОСТ Р 57880. Он может также использоваться организациями, имеющими договора на закупку электронных изделий, когда эти изделия закупаются в виде отдельных комплектующих изделий или уже смонтированными в электронные сборки или оборудование, для проведения внутренней оценки объектов на соответствие требованиям ГОСТ Р 57880 или при подготовке предприятия к аудиту при сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты.

ГОСТ Р ИСО 9000 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ Р ЕН 9100 Системы менеджмента качества организаций авиационной, космической и оборонных отраслей промышленности. Требования

ГОСТ Р 57880—2017 Система защиты от фальсификаций и контрафакта. Изделия электронные. Предотвращение получения, методы обнаружения, сокращение рисков применения и решения по использованию фальсифицированной и контрафактной продукции

П р и м е ч а н и е — При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р ИСО 9000, ГОСТ Р 57880, а также следующие термины с соответствующими определениями.

3.1 **эксперт предметной области; ЭПО (subject matter expert (SME))**: Эксперт в области фальсифицированных изделий, являющийся ключевым участником аудиторской группы.

Приложение — ЭПО может быть также ведущим экспертом, если имеет соответствующую квалификацию¹⁾.

3.2

электрические, электронные, электромеханические изделия (ЭЭЭ) (electrical, electronic and electromechanical (EEE) part): Компоненты электротехнической и электронной продукции, разработанные и изготовленные для выполнения специальных функций и не допускающие разборку без разрушения или приведения в непригодное к назначенному использованию состояние.

Приложения

1 Примерами электрических изделий являются резисторы, конденсаторы, индукторы, трансформаторы, соединители.

2 Электронные изделия включают активные устройства, такие как монолитные микросхемы, гибридные микросхемы, диоды, транзисторы.

3 Электромеханическими изделиями являются устройства, имеющие электрические входы и механические выходы, или механические входы и электрические выходы, или их комбинации, примерами электромеханических изделий являются моторы, сельсины, некоторые реле.

[ГОСТ Р 57881—2017, пункт 3.4.48]

4 Общие требования

Таблица 1 может быть использована органом по сертификации для установления соответствия практики и методов организаций требованиям ГОСТ Р 57880. Таблица содержит статьи требований ГОСТ Р 57880, записи о соответствии и колонку для примечаний.

Метод оценки (МО), приведенный в таблице 1, приведен только как рекомендация по выработке методологии проведения аудита, ввиду этого МО может быть изменен аудитором при необходимости. МО должен быть реализован при проведении аудита в объеме, необходимом для проведения оценки соответствия требованиям ГОСТ Р 57880—2017, раздел 4.

¹⁾ Подготовка специалистов по ГОСТ Р 57880—2017 (пункт 4.1.1).

Таблица 1 — Требования, критерии, методы и результаты верификации

ГОСТ Р 57880—2017	Требование	Соотв- етствие	Критерий соответствия	Метод оценки (МО)	Запись о соответствии	При- меч- ния	
4.1 ¹⁾	Общие требования План контроля для выявления фальсифицированных/контрафактных ЭЭЭ изделий	План является утвержденным и доведенным до исполнителей документом, в отношении которого проводится изменения в рамках управления конфигурацией ¹⁾ ЭЭЭ. План является самостоятельным документом, или связанным с существующими документами и/или процессами. Документ содержит мероприятие по 4.1.1—4.1.10, направленные на обеспечение доступности изделий на протяжении жизненного цикла, проведение закупок с минимизацией риска, выполнение в договор условий, снижающих риски, проведение верификации закупаемой продукции, исследований после приемки изделия, анализ отказов, контроль материальных средств, находящихся в избытоке или не соответствующих требованиям, отчетность	Изучение плана и оценка того, что он включает все процессы, указанные в 4.1.1—4.1.10	Запись, содержащая наименование плана, обозначение, даты утверждения и пересмотра документа.	Запись заключения ЭПО о соответствии требованиям и комментарии.		
4.1.1	Обучение персонала Весь персонал, включая менеджеров программ, проектов, залупок, контроля качества, инспекторов, приемщиков, изготовителей и контролировщиков должен пройти обучение в рамках своих функциональных зданий для получения необходимых знаний и навыков, с целью распознавания, снижения рисков получения и принятия решений о дальнейших действиях в отношении сомнительных/фальсифицированных/контрафактных ЭЭЭ изделий		Обучение проводится и охватывает все применяемые процессы, в соответствии с функциональными задачами	Изучение программы обучения персонала организаций с анализом видов обучения по каждой отдельной здании. Оценка состояния обучаемых (проводиться ли обучение руководителей программы, персонала, осуществляющего проекты, закупки, контроль качества, проверки, приемки, производство, проектования), оценка соответствия функциональных зданий подготовки персонала к решению функциональных задач, оценка полноты предметной области обучения — включены	Запись об изучении программы.	Запись о наличии отвечающих требованиям документов об обучении.	Запись заключения ЭПО о соответствии требованиям и комментарии

1) Управление конфигурацией по ГОСТ Р ИСО 10007—2007

ГОСТ Р 57882— 2017	Требования	Соот- вет- ствие	Критерий соответствия	Метод оценки (МО)	Запись о соответствии	При- меры
4.1.2	Доступность изделий Процессы должны максимизировать доступность аутентичных, оригинальной разработки и качественных изделий на протяжении жизненного цикла изделия и устареваниям изделий. Информация и руководство по обеспечению доступности изделий представлена в приложении А		Должны быть реализованы требования: <ul style="list-style-type: none"> план контроля для выявления фальсифицированных электронных изделий (ПКФЭИ) согласован с новыми или существующими уставриванием изделий; ПКФЭИ согласован с новыми или существующими требованиями к выбору и запуску изделий; наличие документов и заключения ЭПО о соответствии техническим требованиям всех процессов 	Использование процедуру проектирования, применяемых для формирования первичной детали, с целью определения, какие критерии используются для выбора детали. Проверка выбранных детали не устарели, или могут устареть вскоре. Проверка процедура закупки для определения, что изделия закуплены у уполномоченного источника для минимизации рисков, что поставленные изделия неутягичны. Исследование процедура организациями по управлению устареванием изделий, в особенности действий, предпринимаемых, если изделие стало или вскоре станет устаревшим	Запись, содержащая наименование, обозначение (номер), дату утверждения и пересмотра документа. Запись заключения ЭПО о соответствии требованиям и комментарии. Запись о других документированных обстоятельствах объектах, имеющих отношение к требованию	
4.1.3	Процессы закупки Процессы должны: <ul style="list-style-type: none"> проводить критерии оценки и обеспечивать оценку потенциальных поставщиков электронных компонентов, сборок, оборудования) для определения рисков получения фальсифицированных контрафактных ЭЭИ изделий. Проводить ведутся записи о поставщиках, которые отвечают установленным критериям. Руководство: приложение С 	4.1.3а	Существует документируемый и контролируемый процесс выполнения оценки потенциального источника снабжения, включающий применение оценок риска получения фальсифицированных контрафактных ЭЭИ изделий. Источники снабжения оцениваются в соответствии с установленными критериями и ведутся записи о событиях и оценках	Существует способ выполнения оценки потенциального источника снабжения. Проверять, что критерий контролирует оценку риска получения фальсифицированных контрафактных ЭЭИ изделий. Проверять наличие заключения ЭПО о приемлемости выработанного критерия риска. Выдавать результаты оценок	Запись с обозначением документированного процесса. Запись о пересмотре процесса оценки по результатам аудитов. Запись заключения о соответствии требованиям и комментарии	

Продолжение таблицы 1

ГОСТ Р 57880—2017	Требования	Соотв- стствие	Критерий соответствия	Метод оценки (МО)	Запись о соответствии	При- меня- ния
4.1.36	Процессы должны устанавливать предпочтительность закупки компонента напрямую у действующего поставщика или уполномоченного поставщика, который отвечает критериям (а), приведенным выше. Если выясняется, что данный поставщик не является утвержденным для требуемых изделий или изделия, то эту закупку следует проводить с учетом требований к закупке у неутвержденнего поставщика.	Предпочтительным процессом закупки является закупка непосредственно у ДИИ или уполномоченного ДИИ поставщика.	Изучить процесс закупки для определения наличия предпочтительности закупки у ДИИ или уполномоченного ДИИ поставщика. Оценить наличие случаев, когда исчерпаны возможности реализовать процесс закупки у ДИИ или уполномоченного ДИИ поставщика. Если проверены закупки у неуполномоченного источника, изучить записи для оценки реализации процесса закупки у неуполномоченного поставщика	Запись о соответствии требованиям рассматриваемой документации процессов закупки.	Запись о соответствии требованиям рассматриваемой документации процессов закупки из неуполномоченных источников	
4.1.38	Процессы должны гарантировать, что утвержденные или используемые поставщики ведут эффективный процесс снижения рисков поставки фальсифицированных/контрафактных изделий. Руководство: приложение В	Реализован документированный и контролируемый процесс мониторинга цепи поставки и объективной оценки данных. Имеется подтверждение, что применяемые требования ПКФЭИ переданы вниз по всей цепи снабжения	Изучить методы, которые организацией используют для поддержки эффективных процессов снижения рисков получения фальсифицированных изделий из источников снабжения. Изучить, какие методы используются:	Запись, содержащая данные поставщика, данные физических испытаний изделий, о их соответствии.	Запись заключения о соответствии требованиям и комментарии	

ГОСТ Р 57880—2017	Требование	Соответствие	Критерий соответствия	Метод оценки (МО)	Запись о соответствии	Примечания
4.1.3г	Процессы должны требовать документированную оценку рисков и план снижения риска для каждого конкретного изделия, для каждого случая, когда необходима закупка от поставщика иного, чем действительный изготавльатель компонента или утвержденный поставщик	При закупках не у ДИИ или уполномоченного ДИИ поставщик, должен быть документирован контролируемый процесс оценки риска для конкретного случая.	Использовать процесс для подтверждения того, что выполняется процесс оценки риска конкретного источника, неуполномоченного источника.	Записи о наличии документированного плана снижения рисков и о проверенных оценках рисков.	Записи о соответствии оценки рисков, и о проверенных оценках рисков.	Записи о соответствии оценки рисков, и о проверенных оценках рисков.
4.1.4	Информация при закупке Документированный процесс должен определять требования на закупку для минимизации риска поставки фальсифицированного/контрафактного ЭЭЭ изделия и, как минимум, включать первичные ниже положения	Требования по противодействию фальсификации/контрафактным изделениям установлены в договоре на закупку	Использовать процедуры и убедиться, что они включают обновление требований до участников договора закупки и проверить, что требования по противодействию фальсификации в договоре являются адекватными уровню риска	Запись с указанием наименованной исследованных просьб.	Запись с указанием обозначенных исследованных договоров	Записи с указанием обозначенной информации поставщика.
4.1.4а	Требование Прослеживаемость в цепи поставок до ДИИ или изготавителя вторичного рынка в части идентификации наименования, места нахождения, адреса каждой организации-посредника в цепи поставок от изготавителя изделия до источника непосредственной продажи. Если эта прослеживаемость не обеспечивается или документация вызывает подозрения о фальсификации, необходимо документированная оценка риска		В процедурах процесса определены требования по прослеживаемости цепи снабжения до ДИИ или изготавителя вторичного рынка, которые обеспечивают идентификацию всех поставщиков в цепи снабжения. Если прослеживаемость цепи снабжения недостаточна или данные подсигрительны на фальсификацию, должны быть установлены в ПКОИ и применены требования по оценке риска	Использовать процедуры, требующие по контракту снабжения прослеживаемости цепи снабжения. Проверить записи входного контроля изделий и сопоставить с требованиями прослеживаемости цепи снабжения.	Проверять процедуры оценки рисков, если прослеживаемость не достигается или документация подсигрительна	Записи с указанием обозначенных просьб, даты договора и информации поставщика.

Продолжение таблицы 1

ГОСТ Р 57880—2017	Требование	Соответствие	Критерий соответствия	Метод оценки (МО)	Запись о соответствии	Примечания
4.1.4б	Требование Определение порядка применения необходимых требований наименования стандарта к конкретным подрядчикам и их подрядчикам. В случае, если один или более посредников в цепи поставок не имеют плана контроля для выявления фальсифицированных/контрафактных изделий, в соответствии с этим документом, анализа риска следует проводить для каждого случая закупки изделия. Руководство: приложение D	Наличие подтверждения добывания требований до субподрядчиков или изготовителей комплектующих в договорах интеграторов/поставщиков.	Наличие подтверждения добывания требований до субподрядчиков, если один или более посредников цели снабжения не имеет плана противодействия фальсификации, соответствиям, установленным нормативным (стандартом, нормой, техническим регламентом) (ГОСТ Р 57880	Проверить процедуры, связанные с доведением до всех участников требований договора на закупку. Использовать образцы договоров на закупку, заполненные с подрядчиками, для проверения требований ГОСТ Р 57880 до всех участников.	Запись с указанием наименования и обозначения документа, даты выпуска и пересмотра. Запись с указанием обозначения, даты договора на закупку и закупаемого изделия. Запись о других документированных событиях/объектах, относящихся к данному требованию	
4.1.4в	Требование Определение в каждом случае, в письменной форме, для каждого рассматриваемого изделия (изделий), являющихся ли поставщиком, уполномоченным (с франшизой) для изделия (изделий) и предоставляемых ли полная гарантия изготовителя. Руководство: приложение D	Наличие подтверждения, что использованы данные организаций, ответственный за копии клиентов и идентифицирующие источники поставки, включая поставки ли уполномоченным (с франшизой) или на поставку изделия и определить, предоставляемая ли гарантия изготовителя по договору, и включена ли эта информация в котировках	Использовать котировки клиентов и определить, содержит ли они наименование и адрес источника поставки изделия. Определить, является ли источник уполномоченным (с франшизой) на поставку изделия и определить, предоставляемая ли гарантия изготовителя по договору, и включена ли эта информация в котировках	Запись с указанием обозначения, даты договора, заказанного изделия, наименования дистрибутора с франшизой для изделия		
4.1.5	Верификация закупаемых/возвращаемых изделий Документированный процесс должен гарантировать:	План снижения риска должен определять, какие специальные проверки и испытания необходимы для каждого типа закупаемого изделия, с учетом уровня ожидаемого риска	Использовать записи проверок и испытаний для определения степени соответствия документации установленным требованиям изделия, с оценкой риска, включая критерии принятия и отклонения изделий и правильность определения объема выборки. Использовать все проверки и испытания, установленные планом снижения риска, проведенные до принятия изделия	Записи о проведенных работах, исследований и датах. Оценки рисков, относящиеся к испытаниям проверок и испытаний		
4.1.5а	Определение сомнительных или подтверждение фальсифицированных/контрафактных ЭЭЭ изделий до формальной приемки изделия. Строгость процесса верификации должна быть соразмерна риску для продукции. Руководство: приложение Е					

ГОСТ Р 57880—2017	Требование	Соответствие	Критерий соответствия	Метод оценки (МО)	Запись о соответствии	Примечания
4.1.56	Для процесса возврата изделий проведение проверки для оценки аутентичности возвращаемых изделий. Руководство: приложения Е, F		Наличие процесса для возвращаемой продукции, включющего проверение исправления для оценки аутентичности возвращаемых изделий	Использовать процесс работы с восстановленными изделиями. При наличии возврата, использовать данные об изделиях на их соответствствие	Запись об использованном документированном процессе, использованном при возврате изделия поставщиком и результате исполнения процесса	
4.1.6	Использование после приемки изделия Должен быть установлен документированный процесс проверки, верификации, испытания изделий после приемки и возврата изделий для выявления сомнительных и подтверждения фактического применения и обслуживания, или несоответствующих изделий.		Наличие документированного и контролируемого процесса контроля качества, ориентированного на выявление фальсифицированных изделий, верификацию и контроль сомнительных изделий, выявление фактического применения и обслуживания, или несоответствующих изделий.	Использовать выполнение требования 4.1 (План контроля), относящегося к процессам, проводимым после обнаружения сомнительных и подтверждения фальсифицированных/контрольных изделий, выявленных поставщиком, или/и его проверочными/испытательными лабораториями при первоначальном получении изделий, и в случае обнаружения таких изделий потребителем после доставки.	Записи с указанием наименований документов, дат утверждения и пересмотра. Запись заключения ЭПО о соответствии требованиям и комментарии.	
4.1.7	Анализ отказов При проверении анализа отказов и при показизации отказа на одном изделии, выявленном дефектов должен быть установлен и документирован процесс исследования изделия на его при надлежность к сомнительным, фальсифицированным/контрольным ЭЭЭ изделиям		Если организация или потребитель уполномочены проводить анализ отказов для оценки изделий, наличие возможности определять в качестве причины отказа дефекта использования сомнительных фальсифицированных/контрольных изделий	Использовать процесс анализа отказов или выборку отчетов об отказах для отыскания и определить, рассматривает ли проводящая анализа отказов организация версию отказа дефекта по причине использования сомнительных фальсифицированных/контрольных изделий	Запись с указанием исследованных документов, связанных с процессом или отчетов об отказах/дефектах. Номера, даты документов	

Продолжение таблицы 1

ГОСТ Р 57880—2017	Требования	Соотв-стствие	Критерий соответствия	Метод оценки (МО)	Запись о соответствии	При-меня-ния
4.1.8	Контроль материальных средств Документированный процесс должен определять методы: контроля находящихся в организации несоответствующих изделий для предотвращения попадания их в цепь поставок путем обмана;	Наличие документированного процесса контроля находящихся в избытии и несоответствующих изделий для предотвращения попадания их в цепь снабжения обманным путем	Использовать процесс контроля материальных средств, убедиться, что процесс сомнительные и подтвержданные фальсифицированные изделия и предоставить их попадание в цепь снабжения обманным путем	Запись об испытывании на процессе контроля материальных средств (или не соответствия) Запись о номере, версии документа с описанием процедуры, определяющей данный процесс		
4.1.8б	контроля сомнительных ЭЭЭ изделий или изделий, фальсифицированности/контрафактности которых подтверждена, для исключения их повторного ввода в цепь поставок, с применением физической идентификации и копии или изделий от соответствующих требований и не вызывающих сомнений изделий и помещений их в карантин. Карантин должен организовываться в помещениках с контролируемым доступом. Руководство: приложение F	Подозрительные или доказанные фальсифицированные/контрафактные изделия физически идентифицированы и изолированы от не вызывающих сомнений изделий и помещены в карантин. Установлен контропрограммный доступ в карантин с подозрительными или доказанными фальсифицированными изделиями	Использовать метод, испытанный для контроля подозрительных или доказанных фальсифицированных изделий и подтверждение, что они должны образовываться от качественных изделий. Проверить наличие контролируемого доступа к таким изделиям			
4.1.9	Отчетность Документированный процесс должен гарантировать, что все случаи выявления сомнительных или подтвержданных фальсифицированных/контрафактных ЭЭЭ изделий будут приведены в отчет, который будет предоставлен вытуренным подразделениям, государственным органам, включенным в материальную программу отчетности,	Существует документированный и контролируемый процесс отчетности о случаях выявления сомнительных или подтвержданных фальсифицированных/контрафактных фальсифицированных/контрафактных ЭЭЭ изделий	Использовать процесс отчетности и/или пример с одним из сомнительных или подтвержданных фальсифицированных/контрафактных изделий для определения их соответствия требованиям ГОСТ Р 57880	Запись о наименовании документа, номере (номерах), дате утверждения, версиях. Запись заключения ЭПО о соответствии требованиям и комментарии.		

Окончание таблицы 1

ГОСТ Р 57880—2017	Требование	Соответствие	Критерий соответствия	Метод оценки (МО)	Запись о соответствии	Приемы
поддержаным, промышленностью, при необходимости передан в органы расследований. Руководство: приложение Г	Наличие заключения ЭПО о том, что документированные процессы отвечают требованиям ГОСТ Р 57880	Наличие заключения ЭПО о том, что документированные процессы отвечают требованиям ГОСТ Р 57880	Запись о других свидетельствах/объектах, относящихся к требованию	Использовать документированный процесс информирования и отчетности потребителя, которому могут быть непреднамеренно поставлены сомнительные, контрафактные или фальсифицированные изделия. Определить, доставлены потребителю в документированном процессе указано, как потребовать исправить эти изделия и отчитываться по ним	Запись о документе с изложением исследованного процесса (номер, название, версия) и каком-либо случае представления ответа, другим записям о иных свидетельствах/объектах, относящихся к требованию	Методом, наименование, номер, название, версия)
4.1.10 Поддержка после доставки	План контроля должен описывать процессы, применяемые для принятия решений по несоответствиям, относящимся к сомнительным, контрафактным или фальсифицированным изделиям, которые могут быть доставлены или уже доставлены потребителю. Они должны включать процессы исследования и отчетности	Организация имеет документированный процесс в отношении сомнительных, контрафактных или фальсифицированных изделий, которые могут быть доставлены сомнительные, контрафактные или фальсифицированные изделия. Определить, доставлены потребителю в документированном процессе указано, как потребовать исправить эти изделия и отчитываться по ним	Использовать документированный процесс информирования и отчетности потребителя, которому могут быть непреднамеренно поставлены сомнительные, контрафактные или фальсифицированные изделия. Определить, доставлены потребителю в документированном процессе указано, как потребовать исправить эти изделия и отчитываться по ним	Запись о документации о организации документированному процессу	Запись о документации о организации документированному процессу	Методом, наименование, номер, название, версия)

Приложение ДА
(справочное)

Перечень ссылочных документов стандарта SAE 6462A:2014

ДА.1 Документы SAE

AS5553A Fraudulent/Counterfeit Electronic Parts; Avoidance, Detection, Mitigation, and Disposition (Фальсифицированные/контрафактные электронные изделия, избежание, определение, сокращение риска, дальнейшее использование)

ДА.2 Документы ANSI

ANSI/EIA-STD-4899A-2009 Standard for Preparing an Electronic Components Management Plan (Стандарт на подготовку плана управления электронными компонентами)

ДА.3 Документы коммерческих организаций

IDEA-STD-1010 Acceptability of Electronic Components Distributed in the Open Market (Приемлемость электронных компонентов, распространяемых на открытом рынке)

ДА.4 Документы ISO

ISO 9000 Quality Management Systems — Fundamentals and Vocabulary (Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь)

ДА.5 Другие документы

IEC TS 62239 Process management for avionics—Preparation of an electronic components management plan (Управление процессами в авионике. Подготовка плана управления электронными компонентами)

Приложение ДБ
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных национальных стандартов международным стандартам (документам), использованным в качестве ссылочных в примененном международном документе

Таблица ДБ.1

Обозначение ссылочного национального стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта (документа)
ГОСТ Р ИСО 9000—2015	IDT	ISO 9000:2015 «Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь»
ГОСТ Р ЕН 9100	IDT	EN 9100:2009 «Аэрокосмическая серия. Системы менеджмента качества. Требования»
ГОСТ Р 57880—2017	MOD	SAE AS5553A:2013 «Фальсифицированные/контрафактные электронные изделия. Избежание, определение, сокращение рисков, дальнейшее использование»
Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:		
- IDT — идентичные стандарты;		
- MOD — модифицированные стандарты.		

УДК [004.056+005]:62:34:006.354

ОКС 13.310

Ключевые слова: фальсифицированные изделия, контрафактные изделия, электронные изделия, прослеживаемость цепи поставок, проверки, испытания, критерии верификации

Редактор Е.И. Мосур
 Технический редактор В.Н. Прусакова
 Корректор М.С. Кабашова
 Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Сдано в набор 21.11.2019 Подписано в печать 06.12.2019. Формат 60×84^{1/8}. Гарнитура Ариал.
 Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru