
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 5413—
2015

КОНУСЫ МОРЗЕ ЖЕСТКОЙ ПЕРЕДАЧИ

Размеры

(ISO 5413:1993, Machine tools — Positive drive of Morse tapers, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2020

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 95 «Инструмент»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 сентября 2015 г. № 80-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97 | Код страны по МК (ISO 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Азербайджан | AZ | Азстандарт |
| Армения | AM | Минэкономики Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизия | KG | Кыргызстандарт |
| Молдова | MD | Молдова-Стандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |
| Туркмения | TM | Главгосслужба «Туркменстандартлары» |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |
| Украина | UA | Минэкономразвития Украины |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 8 июня 2016 г. № 574-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 5413—2015 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2017 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 5413:1993 «Станки металлорежущие. Конусы Морзе жесткой передачи» («Machine tools — Positive drive of Morse tapers», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 29 «Инструмент» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2020 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 1993 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2016, 2020



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

| | |
|--|---|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Размеры | 1 |
| 4 Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам | 3 |

| В каком месте | Должно быть | | | | | | | | | |
|---------------------|----------------|----------|-------|---------------------|-----|------------------|-------------------|-------|----|-----------------------|
| Раздел 3. Таблица 1 | Таблица 1 | | | | | | | | | Размеры в миллиметрах |
| Конус Морзе | Наружный конус | | | | | Внутренний конус | | | | R |
| | D_1 | b_{d9} | l_3 | l_4 , не менее | r | b_1 H9 | c , не менее | l_6 | | |
| 3 | 36 | 24 | 12 | 18 | 1,6 | 24 | 40 | 12 | 6 | |
| 4 | 43 | 32 | 15 | 23 | | 32 | 50 | 15 | 8 | |
| 5 | 60 | 45 | 18 | 28 | 2 | 45 | 65 | 18 | 10 | |
| 6 | 85 | 65 | 25 | 39 | 3 | 65 | 90 | 25 | 12 | |

(ИУС № 2 2024 г.)

КОНУСЫ МОРЗЕ ЖЕСТКОЙ ПЕРЕДАЧИ

Размеры

Positive drive Morse tapers. Dimensions

Дата введения — 2017—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры наружных и внутренних конусов Морзе жесткой передачи инструментальных хвостовиков, предназначенных для принудительной передачи крутящего момента инструмента больших диаметров, а также при обработке труднообрабатываемых материалов.

Конусы Морзе — в соответствии с ISO 296.

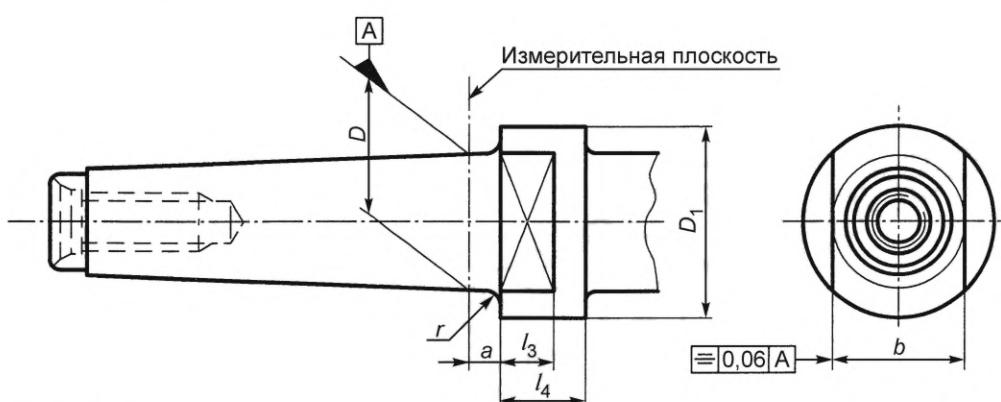
2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения).

ISO 296:1991, Machine tools — Self-holding tapers for tool shanks (Станки. Самозажимные конусы хвостовиков инструментов)

3 Размеры

Основные размеры наружного и внутреннего конусов Морзе жесткой передачи должны соответствовать указанным на рисунках 1 и 2 и в таблице 1.

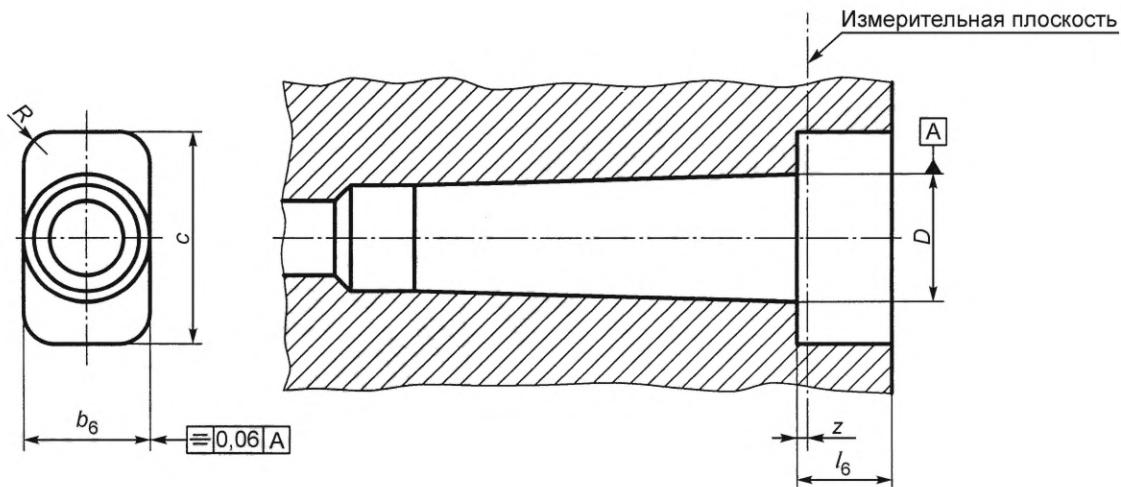


Примечания

1 Допуск симметричности — в миллиметрах.

2 Размеры D , a и другие размеры наружного конуса Морзе — по ISO 296.

Рисунок 1 — Наружный конус



Примечания

- 1 Допуск симметричности — в миллиметрах.
- 2 Размеры D , z и другие размеры внутреннего конуса Морзе — по ISO 296.

Рисунок 2 — Внутренний конус

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| Конус Морзе | Наружный конус | | | | | Внутренний конус | | | |
|----------------|----------------|----------|-------|---------------------|-----|------------------|-------------------|-------|-----|
| | D_1 | b_{d9} | l_3 | l_4 , не менее | r | b_1 H9 | c , не менее | l_6 | R |
| 3 | 36 | 24 | 12 | 18 | 1,6 | 24 | 40 | 12 | 6 |
| 4 | 43 | 32 | 15 | 23 | 32 | 50 | 15 | 8 | |
| 5 | 60 | 45 | 18 | 28 | 2 | 45 | 65 | 18 | 10 |
| 6 | 85 | 65 | 25 | 39 | 3 | 65 | 90 | 25 | 12 |

Пример условного обозначения наружного конуса Морзе 5 жесткой передачи:

Наружный конус Морзе 5 ГОСТ ISO 5413—2015

Пример условного обозначения внутреннего конуса Морзе 5 жесткой передачи:

Внутренний конус Морзе 5 ГОСТ ISO 5413—2015

Приложение ДА
(справочное)

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
 межгосударственным стандартам**

Таблица ДА.1

| Обозначение ссылочного международного стандарта | Степень соответствия | Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта |
|--|----------------------|--|
| ISO 296:1991 | MOD | ГОСТ 25557—2006 (ISO 296:1991) ¹⁾ «Конусы инструментальные. Основные размеры» |
| <p>П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - MOD — модифицированные стандарты. | | |

¹⁾ Действует ГОСТ 25557—2016 (ISO 296:1991).

УДК 621.9.229:006.354

МКС 25.100

Ключевые слова: инструмент, хвостовики, конус Морзе жесткой передачи, размеры

Редактор переиздания *Е.И. Мосур*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 06.05.2020. Подписано в печать 15.06.2020. Формат 60×84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального
информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

| В каком месте | Должно быть | | | | | | | | | |
|---------------------|----------------|----------|-------|---------------------|-----|------------------|-------------------|-------|----|-----------------------|
| Раздел 3. Таблица 1 | Таблица 1 | | | | | | | | | Размеры в миллиметрах |
| Конус Морзе | Наружный конус | | | | | Внутренний конус | | | | R |
| | D_1 | b_{d9} | l_3 | l_4 , не менее | r | b_1 H9 | c , не менее | l_6 | | |
| 3 | 36 | 24 | 12 | 18 | 1,6 | 24 | 40 | 12 | 6 | |
| 4 | 43 | 32 | 15 | 23 | | 32 | 50 | 15 | 8 | |
| 5 | 60 | 45 | 18 | 28 | 2 | 45 | 65 | 18 | 10 | |
| 6 | 85 | 65 | 25 | 39 | 3 | 65 | 90 | 25 | 12 | |

(ИУС № 2 2024 г.)