
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
51879—
2015

ОРУЖИЕ ОГНЕСТРЕЛЬНОЕ

Порядок признания испытательных клейм стран —
членов Постоянной международной комиссии
по испытаниям ручного огнестрельного оружия

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Автономной некоммерческой организацией «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия» (АНО «Стандарт-Оружие»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 384 «Гражданское и служебное оружие и патроны к нему»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 ноября 2015 г. № 1947-ст

4 Настоящий стандарт разработан на основе требований Постоянной международной комиссии по испытаниям ручного огнестрельного оружия Брюссельской конвенции по взаимному признанию испытательных клейм (далее — ПМК) и направлен на подтверждение соответствия испытательных клейм (знаков) установленным требованиям

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 51879—2002

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Октябрь 2019 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, оформление, 2016, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область и порядок применения	1
2 Термины и определения	1
3 Требования к нанесению испытательных клейм	2
4 Порядок признания испытательных клейм	2
5 Оформление результатов признания	3
Приложение А (обязательное) Изображения унифицированных клейм (знаков) ПМК	4
Приложение Б (обязательное) Изображения клейм (знаков) испытательных станций стран — членов ПМК	5
Приложение В (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов	9
Приложение Г (рекомендуемое) Форма протокола признания испытательных клейм (знаков)	10

ОРУЖИЕ ОГНЕСТРЕЛЬНОЕ

Порядок признания испытательных клейм стран — членов Постоянной международной комиссии по испытаниям ручного огнестрельного оружия

Fire-arms. Procedure of approval of proof marks of countries-members of International Permanent Committee on testing small-arms

Дата введения — 2016—06—01

1 Область и порядок применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на гражданское огнестрельное оружие и патроны к нему отечественного и иностранного производства, служебное оружие отечественного производства и патроны к нему, основные части оружия (ствол, затвор, барабан, рамка, ствольная коробка), а также устройства производственного и специального назначения и патроны к ним, имеющие унифицированные испытательные клейма (знаки) ПМК и знаки испытательных станций стран — членов ПМК.

1.2 Настоящий стандарт устанавливает требования к маркировке оружия и патронов унифицированным испытательным клеймом (знаком) и знаком испытательной станции страны — члена ПМК, порядок признания испытательных клейм (знаков) и правила оформления результатов их признания.

1.3 Настоящий стандарт применяют при подтверждении соответствия объектов, указанных в пункте 1.1, для идентификации видов испытаний оружия и патронов и испытательных станций, проводивших испытания.

1.4 Стандарт не распространяется на боевое ручное стрелковое оружие и патроны к нему.

1.5 Введение стандарта в действие производится в следующей последовательности:

1.5.1 До 3 сентября 2016 года могут наноситься унифицированные клейма ПМК как с контуром, так и без контура и знаки испытательных станций стран — членов ПМК в соответствии с приведенными в приложении А.

1.5.2 С 3 сентября 2016 года должны быть нанесены унифицированные клейма без контура и знаки испытательных станций стран — членов ПМК в соответствии с приведенными в приложении А.

1.5.3 Сроки нахождения в обороте оружия и патронов с испытательными клеймами (знаками) по ГОСТ Р 51879—2002 не ограничиваются.

2 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1

высоконагруженная деталь: Часть огнестрельного оружия, испытывающая давление пороховых газов (например: ствол, затвор или затворная рама, ствольная коробка, барабан револьвера, колющая часть переломной конструкции).

[ГОСТ Р 50529—2015, статья 3.5]

2.2

знак официального признания: Маркировка, означающая, что тип гражданского и служебного огнестрельного оружия прошел подтверждение соответствия и удовлетворяет требованиям ГОСТ Р 50529—2015.

[ГОСТ Р 50529—2015, статья 3.7]

2.3 знак испытательный: Изображение испытательного клейма, наносимое на первичную упаковку патронов.

2.4 идентификация испытательных клейм (знаков): Процедура, посредством которой устанавливается тождественность испытательного клейма (знака) на представленном на сертификацию оружию (первичной упаковке патронов) клейму-эталону или его изображению, указанному в приложении А.

2.5

испытательное клеймо: Знак, наносимый на гражданское и служебное огнестрельное оружие и высоконагруженные детали, удостоверяющий, что они были подвергнуты индивидуальным испытаниям и соответствуют требованиям ГОСТ Р 50529—2015 и требованиям ПМК.

[ГОСТ Р 50529—2015, статья 3.8]

2.6 клеймо унифицированное испытательное: Клеймо видов и объектов испытаний, единое для всех испытательных станций стран — членов ПМК.

2.7 признание испытательных клейм (испытательных знаков): Процедура, посредством которой устанавливаются наличие, идентичность и правильность нанесения испытательного клейма (знака), проводимая вместо испытаний на безопасность оружия и патронов.

3 Требования к нанесению испытательных клейм

3.1 Требования к нанесению испытательных клейм при проведении индивидуальных испытаний оружия

3.1.1 На оружии наносятся хорошо различимые унифицированные испытательные клейма ПМК для оружия и знак испытательной станции страны — члена ПМК.

Испытательным унифицированным клеймом ПМК маркируют:

- при испытании всех видов ручного огнестрельного оружия, за исключением револьверов, — каждый ствол, затвор, ствольную коробку;
- при испытании револьверов — ствол, барабан, рамку;
- при испытании оружия, патронник которого не составляет единого целого с направляющей частью канала ствола, — ствол, каждый патронник и основные детали запирающего механизма.

3.1.2 На каждой единице оружия и на каждой высоконагруженной части, отдельно представленной на испытание, наносятся дополнительные клейма, позволяющие идентифицировать испытательную станцию и год испытаний.

3.2 Требования к нанесению испытательных клейм при проведении испытаний оружия с целью официального признания

3.2.1 Все огнестрельное оружие, все вкладные стволы и все огнестрельные устройства, принадлежащие официально признанной серии, должны иметь на одной из своих основных деталей хорошо различимое, нанесенное способом, обеспечивающим длительную сохранность, унифицированное клеймо официального признания ПМК и знак испытательной станции страны — члена ПМК.

3.3 Требования к нанесению испытательных знаков на первичную упаковку патронов

3.3.1 При положительных результатах испытаний патронов на первичные упаковки наносятся унифицированный испытательный знак ПМК и знак испытательной станции страны — члена ПМК.

3.4 Испытательные клейма (знаки) должны быть отчетливыми и соответствовать по внешнему виду изображению клейма (знака), указанному в приложении А.

4 Порядок признания испытательных клейм

4.1 Признание испытательных клейм (знаков) на оружии (первичных упаковках патронов) и знаков официального признания включает признание унифицированных испытательных клейм (знаков) ПМК и знаков испытательных станций стран — членов ПМК и осуществляется экспертами органов по сертификации гражданского и служебного оружия при проведении процедуры подтверждения соответствия.

4.2 Признание испытательных клейм (знаков) осуществляют на образцах оружия (первичных упаковках патронов), отобранных в установленном порядке для проведения сертификации. Отбор образцов осуществляют представители органов по сертификации гражданского и служебного оружия методом случайной выборки в присутствии заявителя. По результатам отбора составляется акт отбора образцов (см. приложение В).

4.3 Признание испытательных клейм (знаков) включает:

- установление наличия и правильности нанесения унифицированных испытательных клейм (знаков) ПМК и знаков испытательных станций стран — членов ПМК;
- идентификацию испытательных клейм (знаков);
- оформление результатов признания клейм (знаков).

4.3.1 Наличие унифицированных испытательных клейм (знаков) и знаков испытательных станций стран — членов ПМК устанавливают визуально путем осмотра основных частей сертифицируемого оружия или первичной упаковки патронов.

4.3.2 Идентификацию унифицированных испытательных клейм (знаков) и знаков испытательных станций стран — членов ПМК, проставляемых на основных частях оружия и на первичных упаковках патронов, проводят путем сравнения с их изображениями (см. приложения А и Б).

5 Оформление результатов признания

5.1 При положительных результатах процедуры признания оформляется протокол признания с указанием наименования и модели оружия (типа патронов), изготовителя, номера оружия, наличия и принадлежности клейма конкретной испытательной станции, дополнительных клейм и других данных (см. приложение Г).








5.2 В заключении протокола делается вывод о соответствии клейма (знака) изображениям, представленным в приложениях А и Б.

5.3 Протокол признания подписывает эксперт органа по сертификации, проводивший процедуру признания, и утверждает руководитель органа по сертификации (см. приложение Г).

5.4 Протокол признания, наряду с другими документами, определенными Правилами по проведению сертификации гражданского и служебного оружия, является основанием для оформления и выдачи сертификата соответствия.

Приложение А
(обязательное)








Изображения унифицированных клейм (знаков) ПМК

Вид испытаний	Наносятся с 3 сентября 2014 г. и могут наноситься до 3 сентября 2016 г.	Обязательно наносятся после 3 сентября 2016 г.
Обычное испытание оружия		CIP N
Повышенное (усиленное) испытание оружия		CIP S
Испытание оружия, предназначенного для стрельбы дымным порохом		CIP PN
Испытание оружия, предназначенного для стрельбы стальной дробью		CIP 
Испытание патронов		CIP M
Испытание оружия с целью официального признания типа		CIP T









Приложение Б
(обязательное)

Изображения клейм (знаков) испытательных станций стран — членов ПМК









Таблица Б.1

Страна	Город	Изображение клейма (знака)
Австрия	Ферлах	
Австрия	Вена	
Бельгия		
Великобритания	Лондон	
Великобритания	Бирмингем	
Венгрия		
Германия	Зуль	


Продолжение таблицы Б.1

Страна	Город	Изображение клейма (знака)
Германия	Кёльн	
Германия	Киль	
Германия	Мельрихштадт	
Германия	Мюнхен	
Германия	Ульм	
Испания		
Италия		
ОАЭ		

Продолжение таблицы Б.1

Страна	Город	Изображение клейма (знака)
Россия	Климовск	
Россия	Ижевск	
Россия	Краснозаводск	
Россия	Климовск	
Словакия		
Финляндия		
Франция		
Чили		

Окончание таблицы Б.1

Страна	Город	Изображение клейма (знака)
Чехия		

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов

АКТ
отбора образцов

№ _____ от « _____ » _____ г.

Заявитель _____
(наименование и адрес заявителя)

Цель отбора _____
(схема обязательной сертификации)

№ п/п	Наименование продукции (модель, артикул)	Фирма и страна-изготовитель	Объем партии, шт. (серийный выпуск)	Количество отобранных образцов, шт.

Место отбора _____

Отбор образцов проведен в соответствии:

Результат наружного осмотра образцов:

Результат идентификации образцов _____

Подписи:

от органа по сертификации _____
(подпись) _____ (должность, Ф.И.О.)

от заявителя _____
(подпись) _____ (должность, Ф.И.О.)

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма протокола признания испытательных клейм (знаков)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель органа по сертификации

« _____ » _____ 20 ____ г.

ПРОТОКОЛ
признания испытательных клейм (знаков)

№ от « _____ » _____ 20 ____ г.

1 Наименование продукции: _____

2 Изготовитель: _____

3 Маркировка и клейма

3.1 Номер оружия: _____

3.2 Испытательные клейма (страна, станция): _____

4 Номер акта отбора: _____

5 Заявитель: _____

6 Документы на поставку: _____

7 Заключение: _____

Эксперт

УДК 623.44.006.354

ОКС 97.220.99

Ключевые слова: знак испытательный, идентификация испытательных клейм (знаков), клеймо унифицированное испытательное, признание испытательных клейм (знаков), орган по сертификации

Редактор Ю.А. Расторгуева
Технические редакторы В.Н. Прусакова, И.Е. Черепкова
Корректор Е.Р. Ароян
Компьютерная верстка Л.В. Софеевич

Сдано в набор 07.10.2019. Подписано в печать 25.11.2019. Формат 60 × 84^{1/8}. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,45.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisizdat.ru y-book@mail.ru

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru