

ЦЕНТРИФУГИ ПРОМЫШЛЕННЫЕ

**Требования безопасности.
Методы испытаний**

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом открытого типа «Научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения» (ОАО «НИИХИММАШ»)

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 260 «Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 27 августа 2002 г. № 315-ст

3 Настоящий стандарт гармонизирован с международным стандартом ИСО 10816-1—95 «Вибрация механическая. Оценка вибрации машин по измерениям на невращающихся деталях. Часть 1. Общие руководящие указания» в части предпочтительных диапазонов интенсивности вибрации

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Требования безопасности	2
4 Методы испытаний	3
Приложение А Точки измерения вибрации для основных типов центрифуг	6
Приложение Б Библиография	8

ЦЕНТРИФУГИ ПРОМЫШЛЕННЫЕ

Требования безопасности.
Методы испытанийIndustrial centrifuges.
Safety requirements. Test methods

Дата введения 2003—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на промышленные центрифуги непрерывного и периодического действия всех типов, предназначенные для разделения жидких неоднородных систем (сuspensий, эмульсий), отжима жидкой фазы из различных материалов в поле центробежных сил в химической, нефтехимической, целлюлозно-бумажной, пищевой, медицинской и других отраслях промышленности, а также для очистки коммунальных и промышленных стоков в очистных сооружениях.

Стандарт не распространяется на центрифуги для обработки материалов типа взрывчатых веществ, бытового назначения, экспериментальные и лабораторные.

Стандарт устанавливает общие требования безопасности промышленных центрифуг и методы испытаний.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.003—83 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.010—76 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.012—90 Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.019—79 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты

ГОСТ 12.1.030—81 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление

ГОСТ 12.2.003—91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.007.0—75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.062—81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Ограждения защитные

ГОСТ 12.4.012—83 Система стандартов безопасности труда. Вибрация. Средства измерения и контроля вибрации на рабочих местах. Технические требования

ГОСТ 16504—81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 21130—75 Изделия электротехнические. Зажимы заземляющие и знаки заземления. Конструкции и размеры

ГОСТ 28705—90 Центрифуги промышленные. Технические требования

ГОСТ Р 12.4.026—2001 Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные и знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний

ГОСТ Р 51330.11—99 (МЭК 60079-12—78) Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 12. Классификация смесей газов и паров с воздухом по безопасным экспериментальным максимальным зазорам и минимальным воспламеняющим токам

ГОСТ Р 51402—99 (ИСО 3746—95) Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью

3 Требования безопасности

3.1 Центрифуги должны отвечать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003 в течение всего срока службы (ресурса) как в случае автономного использования, так и в составе технических комплексов.

3.2 Срок службы (ресурс) должен быть указан в нормативной и эксплуатационной документации.

3.3 Основными источниками опасности для обслуживающего персонала при работе центрифуги являются:

- вращающиеся части;
- динамические нагрузки в узлах и деталях;
- шум;
- вибрация;
- электрический ток и заряды статического электричества;
- свойства центрифицируемых продуктов (пожаро- и взрывоопасность, токсичность);
- температура поверхностей отдельных узлов и элементов.

3.4 Материалы, применяемые для изготовления центрифуг, должны обеспечивать их расчетную прочность в течение срока службы (ресурса) с учетом рабочих условий: температуры, состава и характера среды (коррозионной активности, эрозионного воздействия и т. д.). Для центрифуг, эксплуатирующихся в условиях взрыво- и пожароопасных производств, в сборочных единицах, в которых возможно соударение и трение деталей, должны использоваться материалы, не вызывающие при взаимодействии образования искр.

3.5 Требования к конструкции центрифуг и их изготовлению (сварке, механической обработке, сборке, балансировке) и монтажу, при выполнении которых обеспечивается безопасная эксплуатация, должны соответствовать ГОСТ 28705.

3.6 Все вращающиеся или движущиеся части центрифуг, если они являются источниками опасности, должны иметь защитные ограждения в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.062.

Заданные ограждения должны быть окрашены по ГОСТ Р 12.4.026.

3.7 Среднеквадратические значения виброскорости на подшипниковых опорах, при которых эксплуатация центрифуг должна быть прекращена, с учетом поправочных коэффициентов, зависящих от конструктивных особенностей центрифуг, не должны превышать для центрифуг всех типов (кроме трубчатых) 45 мм/с, а для трубчатых центрифуг — 11,2 мм/с. Допустимые амплитуды вибраций перемещений фундаментов и перекрытий в рабочих зонах производственных помещений при эксплуатации центрифуг должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.012.

3.8 Шумовые характеристики центрифуг должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.003. При необходимости должны осуществляться мероприятия в соответствии с ГОСТ 12.1.003 по снижению уровня шума до значений, не превышающих допустимых для рабочих зон в производственных помещениях и на территории предприятий.

3.9 Электрооборудование центрифуг и пультов управления (при их наличии в конструкции) должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.019, ГОСТ 12.2.007.0 и [1], а при использовании центрифуг в условиях взрыво- и пожароопасных производств, кроме того, соответствовать классу помещений согласно [1].

Центрифуги и пульты управления должны быть заземлены в соответствии с требованиями [1], ГОСТ 12.1.030, ГОСТ 21130. Значение электрического сопротивления заземляющего устройства должно соответствовать требованиям раздела 4 ГОСТ 12.1.030.

3.10 Центрифуги, обрабатывающие взрыво- и пожароопасные вещества по ГОСТ Р 51330.11, должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.010 и [2], иметь герметизированное исполнение и эксплуатироваться с подачей инертного газа в рабочие полости при избыточном давлении не менее $1,5 \cdot 10^{-3}$ МПа.

3.11 Пуск герметизированных центрифуг должен осуществляться только после проверки их герметичности и продувки рабочих полостей и приемных емкостей инертным газом в количестве не менее трехкратного объема.

3.12 Температура на рукоятках и органах управления центрифуг не должна превышать 45 °С.

На поверхности центрифуг температурой выше 45 °С должны быть нанесены сигнальные цвета и знаки безопасности по ГОСТ Р 12.4.026.

3.13 Системы автоматического управления и противоаварийной защиты центрифуг должны обеспечивать безопасную эксплуатацию, при этом в зависимости от типа и конструкции центрифуг должны выполняться следующие требования.

3.13.1 Невозможность включения главного привода центрифуги:

- при открытой крышке кожуха (для центрифуг периодического действия);
- при заторможенном роторе (для центрифуг с тормозом);
- при отсутствии подачи смазки (для центрифуг с централизованной системой смазки);
- при введении в ротор выгрузочном устройстве механизма выгрузки (для центрифуг периодического действия);
- при отсутствии в кожухе минимального давления инертного газа (для центрифуг герметизированного исполнения).

3.13.2 Отключение главного привода:

- при падении давления в маслосистеме ниже допустимого;
- при перегрузке планетарного редуктора (для шнековых центрифуг);
- при внезапном срабатывании механизма движения выгрузочного устройства и введении выгрузочного устройства в ротор до того, как ротор достигнет пониженной частоты вращения для выгрузки (для подвесных и маятниковых центрифуг);
- при превышении допустимого значения вибрации ротора или других узлов в характерных точках.

3.14 На шкалах контрольно-измерительных приборов должны быть нанесены метки, указывающие предельно допустимые параметры.

3.15 На станине или корпусе центрифуги должна быть нанесена стрелка, указывающая направление вращения ротора, окрашенная в красный цвет по ГОСТ Р 12.4.026.

3.16 При ремонте центрифуг их электрическое силовое оборудование должно быть отключено, а на пусковом устройстве и в местах включения электрического питания должны быть вывешены предупреждающие знаки в соответствии с требованиями ГОСТ Р 12.4.026.

3.17 Дополнительные меры и требования по обеспечению безопасности при эксплуатации центрифуг в условиях конкретного производства могут быть назначены потребителем или органами надзора и вносятся в руководство по эксплуатации.

4 Методы испытаний

4.1 Испытания проводят для определения следующих показателей центрифуг:

- назначения — по таблице 1;
- надежности (наработка на отказ, ресурс до капитального ремонта);
- безопасности (в соответствии с требованиями раздела 3).

Таблица 1

Тип центрифуги	Показатели назначения	
	общие	дополнительные
Центрифуги: осадительные и фильтрующие со шнековой выгрузкой осадка	Внутренний диаметр ротора (для конических и цилиндрических — наибольший; для многокаскадных — диаметр каждого каскада), мм	Длина ротора, мм

Окончание таблицы I

Тип центрифуги	Показатели назначения	
	общие	дополнительные
осадительные и фильтрующие с ручной, ножевой, гравитационной и контейнерной выгрузкой осадка (горизонтальные, подвесные, маятниковые, вертикальные, на жесткой опоре, трубчатые)	Средняя потребляемая мощность (для центрифуг периодического действия — средняя за цикл), кВт Частота вращения ротора максимальная, рад/с (об/мин)	Объем ротора, дм ³ . Масса загружаемого продукта, кг
фильтрующие с поршневой выгрузкой осадка		Длина ротора (для много-каскадных — длина каждого каскада), мм. Толщина слоя осадка, мм
фильтрующие с вибрационной выгрузкой осадка		Амплитуда осевых колебаний ротора, об/мин (Гц)

4.2 Необходимость и последовательность проведения испытаний по определению отдельных показателей и характеристик устанавливают в технических условиях и программах и методиках испытаний, разработанных на конкретные типы центрифуг и утвержденных в установленном порядке.

Виды испытаний по — ГОСТ 16504.

4.3 Определение показателей надежности должно осуществляться на основании анализа эксплуатационных данных и результатов обследования работы центрифуг в производственных условиях.

4.4 Испытания на холостом ходу включают:

- внешний осмотр испытуемого оборудования, проверку монтажа ограждений механизмов и других устройств, обеспечивающих безопасность испытаний;
- опробование всех приводов и механизмов;
- проверку заземления, правильность присоединения электросиловых кабелей и коммутационных проводов;
- проверку работоспособности контрольно-измерительной и аварийно-блокировочной систем автоматического управления;
- определение шумовых и вибрационных характеристик;
- проверку герметичности соединений центрифуг, газоходов, трубопроводов.

4.5 Средства измерений и оборудование

4.5.1 Испытательные стенды должны обеспечивать проведение испытаний в объеме, предусмотренному настоящим стандартом и программой-методикой.

4.5.2 Измерительные средства, с помощью которых определяют результаты испытаний, должны применяться в условиях, установленных в эксплуатационной документации на эти средства, и иметь действующие клейма или документы о поверке.

4.5.3 Средства измерений, используемые при испытаниях, должны иметь класс точности измерений не менее (или погрешность не более) указанных в таблице 2.

Таблица 2

Измеряемый параметр	Класс точности или погрешность средства измерения
Температура, °С	1,0
Частота вращения, рад/с (об/мин)	1,5
Потребляемая мощность, кВт	2,5
Масса, кг	Не более 5 %
Геометрические параметры, мм	Не более 5 %
Шум, дБА	По ГОСТ Р 51402
Вибрация, мм/с	По ГОСТ 12.4.012
Давление, МПа (кПа)	1,0
Электрическое сопротивление, Ом	1,5

4.5.4 Погрешность прямых измерений следует определять по допустимым погрешностям измерительных приборов, устанавливаемым классом точности прибора.

4.6 Измерение параметров и характеристик

4.6.1 Частоту вращения ротора контролируют тахометром (механическим, магнитоиндукционным, электронным, стrobоскопическим).

4.6.2 Потребляемую мощность центрифуги определяют электроизмерительными комплектами или ваттметрами, выбираемыми в зависимости от мощности применяемого электродвигателя.

4.6.3 Температуру поверхностей органов управления измеряют техническими термометрами, манометрическими термометрами, термометрами сопротивления, термоэлектрическими преобразователями.

Термочувствительная часть измерительных приборов устанавливается непосредственно на измеряемую поверхность.

4.7 Контроль вибрационных характеристик — по ГОСТ 12.1.012.

4.8 Места установки вибропреобразователей (A, B) для основных типов центрифуг приведены в приложении А.

4.9 Шумовую характеристику устанавливают по ГОСТ Р 51402.

4.10 Испытания центрифуг на герметичность проводят в статике манометрическим методом при давлении, указанном в нормативном документе на конкретный тип центрифуги (но не менее $1,5 \cdot 10^{-3}$ МПа). Для измерения давления следует применять напоромеры, тягонапоромеры.

4.11 Наличие защитных ограждений, указательных знаков и меток на центрифуге устанавливают внешним осмотром.

4.12 Соответствие электрооборудования центрифуг условиям взрывопожароопасных производств устанавливают визуальным контролем маркировки взрывозащиты и проверкой документов на электрооборудование, проведением необходимых экспертиз и испытаний.

4.13 Сопротивление заземляющего устройства измеряют омметрами.

4.14 Для контроля геометрических параметров следует применять металлические измерительные рулетки, измерительные линейки.

4.15 Массу загружаемого продукта измеряют на платформенных весах или при помощи динамометров общего назначения.

4.16 Амплитуду осевых колебаний ротора устанавливают по технической документации на центрифугу.

4.17 Проверку основных деталей центрифуг на наличие дефектов, снижающих их прочность, проводят методами неразрушающего контроля (цветная дефектоскопия, ультразвуковая дефектоскопия).

4.18 Контроль в части выполнения требований к материалам, конструкции, качеству изготовления и монтажа проводят на соответствие нормативной и эксплуатационной документации.

4.19 Контроль системы автоматического управления и противоаварийной защиты осуществляют приведением в действие блокировок по давлению, частоте вращения, вибрации, потребляемой мощности и другим заложенным в систему параметрам.

4.20 При назначении дополнительных требований по безопасности при эксплуатации центрифуг в условиях конкретного производства должны быть определены методы контроля, позволяющие подтвердить выполнение этих требований.

4.21 Оформление результатов испытаний

4.21.1 Результаты испытаний (приемочных, приемосдаточных, периодических, квалификационных, сертификационных) оформляют протоколом и актом испытаний.

4.21.2 Протокол испытаний должен включать следующее:

- наименование и краткое описание объекта испытаний;
- вид проводимых испытаний, цели и задачи испытаний;

- содержание испытаний с указанием разделов испытаний, перечень контрольно-измерительных приборов с указанием класса их точности;

- результаты испытаний;

- выводы по результатам испытаний;

4.21.3 Результаты приемосдаточных испытаний должны быть отражены в паспорте изделия.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Точки измерения вибрации для основных типов центрифуг

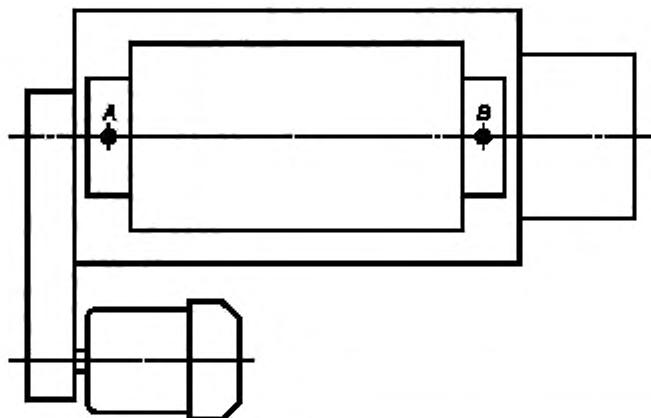


Рисунок 1 — Точки измерения вибрации для центрифуг с горизонтальным расположением ротора между опорами

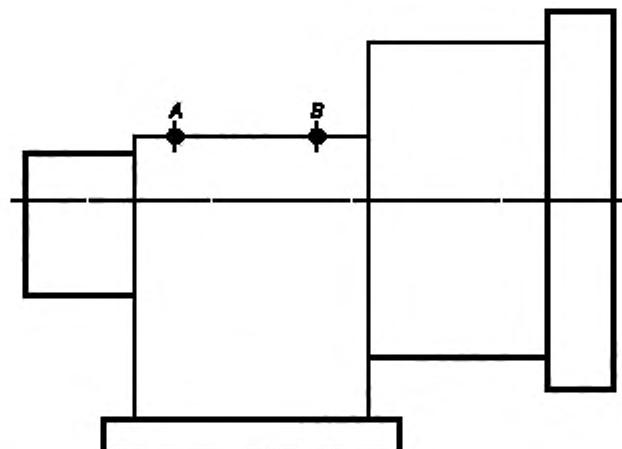


Рисунок 2 — Точки измерения вибрации для центрифуг с горизонтальным консольным ротором

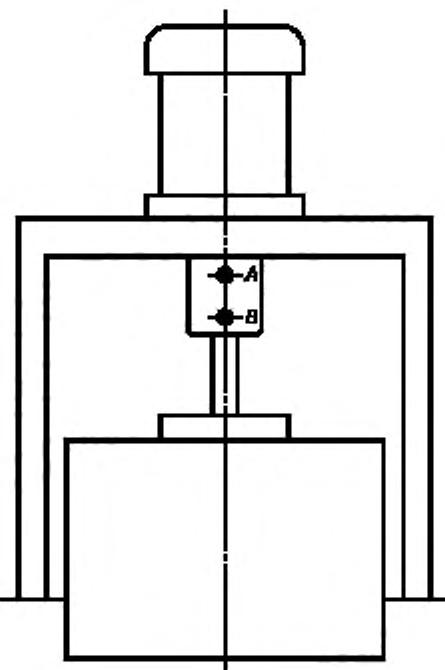


Рисунок 3 — Точки измерения вибрации для подвесных центрифуг

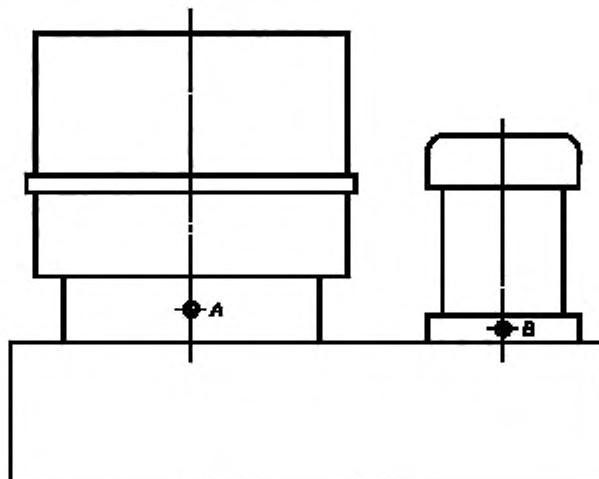


Рисунок 4 — Точки измерения вибрации для центрифуг с вертикальным консольным ротором

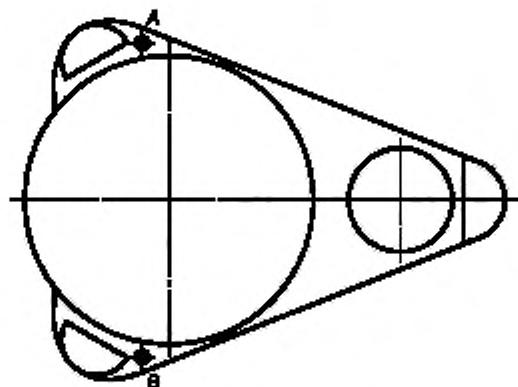


Рисунок 5 — Точки измерения вибрации для маятниковых центрифуг

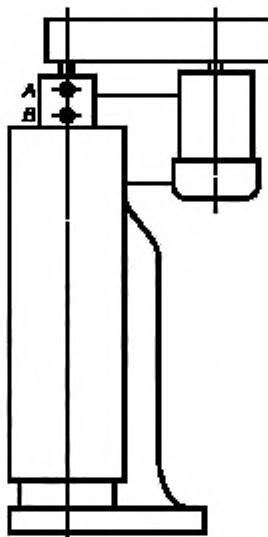


Рисунок 6 — Точки измерения вибрации для трубчатых центрифуг

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Библиография

- [1] Правила устройства электроустановок (ПУЭ) — М: Энергоиздат, 1990
- [2] Общие правила взрывоопасности для взрыво-, пожароопасных, химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств (ПБ 09—170—97)

УДК 621.928.3:006.354

ОКС 71.120.99

Г47

ОКП 36 1710

Ключевые слова: промышленные центрифуги, разделение жидких неоднородных систем, главный привод, планетарный редуктор, безопасность

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налёжиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 25.09.2002. Подписано в печать 12.11.2002. Усл. печл. 1,40. Уч.-изд.л. 1,00.
Тираж 260 экз. С 7944. Зак. 956.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано и Издательство на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лилии пер., 6.
Пар № 080102