

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ
С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм
(КЛАСС ТОЧНОСТИ В)**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2009

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ
С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм
(класс точности В)**

ГОСТ
10606-72

Конструкция и размеры

Hexagon castle nuts with thread diameter over 48 mm (Product grade B).
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 10606—63

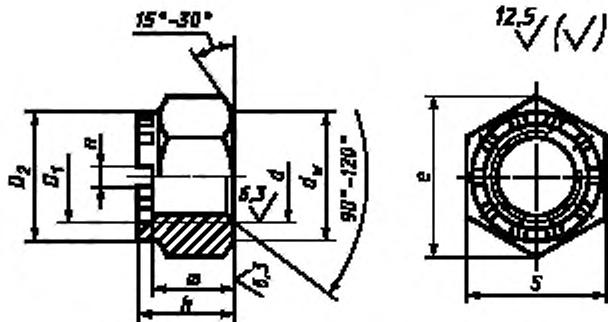
МКС 21.060.20
ОКП 12 8300

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г. № 1709 дата введения установлена

01.01.74

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные корончатые гайки общего назначения класса точности В с диаметром резьбы свыше 48 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
 2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Номинальный диаметр резьбы d		(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
d_w не менее		74,9	79,4	88,9	98,4	103,2	107,9	122,0	136,2	145,7	169,5	188,2	212,0
Шаг резьбы	крупный	5,0	5,5	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	мелкий	3,0	4,0										
Размер «под ключ» S (пред. откл. по h15)		80	85	95	105	110	115	130	145	155	180	200	225
Высота h (пред. откл. по h15)		54	57	66	73	76	79	92	100	108	124	136	152
Диаметр описанной окружности e , не менее		89,0	94,5	105,8	117,1	122,7	128,4	145,1	162,0	173,3	201,6	223,8	252,1
Наружный диаметр коронки D_2 (пред. откл. по h15)		70	75	85	95	100	105	120	135	140	160	180	200
Внутренний диаметр коронки D_1 (пред. откл. по H16)		55	60	70	75	80	85	95	105	115	130	145	165
Число прорезей								10					
Ширина прорези n (пред. откл. по H14)		10				12			14			18	
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези m (пред. откл. по h15)		42	45	51	58	61	64	72	80	88	100	112	128
Размер шплинта для гаек (рекомендуемый)		8·90	10·90	10·100	10·100	10·125	13·140	13·160	16·180	16·200	16·220		

П р и м е ч а н и е. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я г а и к и д и а м е т р о м р е з ь б ы $d = 56$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 02, без покрытия:

Гайка M56—6H.02 ГОСТ 10606—72

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, из материала группы 07, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка M56-4—6H.07.019 ГОСТ 10606—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. (Исключен, Изм. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 18126—94.

5. Теоретическая масса гаек дана в приложении I.

6. (Исключен, Изм. № 2).

С. 3 ГОСТ 10606-72**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**
Справочное

Шаг резьбы, мм	Теоретическая масса гайки, кг =, приноминальном диаметре резьбы d , мм											
	(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
Крупный — 5,0; 5,5 и 6,0	1,28	1,51	2,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Мелкий — 3,0 и 4,0	1,25	1,48	2,05	2,80	3,18	3,60	5,27	7,32	8,63	13,57	18,51	25,80
Мелкий — 6,0	—	—	—	2,86	3,26	3,68	5,37	7,44	8,78	13,77	18,76	26,13

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).