
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
56401—
2015

ТЕХНИКА АВИАЦИОННАЯ

**Правила проведения работ по допуску
к применению горюче-смазочных материалов
и специальных жидкостей для авиационной
техники**

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Научно-исследовательский институт стандартизации и унификации» (ФГУП «НИИСУ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 323 «Авиационная техника»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 мая 2015 г. № 326-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2015

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Сокращения	4
5 Общие положения	4
6 Объекты и объем испытаний	5
7 Участники системы и их основные функции	6
8 Правила проведения испытаний новой продукции и оформление допуска к применению в технике	6
Приложение А (обязательное) Схема организации работ по допуску к применению новой продукции	11
Приложение Б (рекомендуемое) Форма заявки на проведение работ по сертификации с целью допуска новой продукции к применению	12
Приложение В (рекомендуемое) Форма решения по заявке на проведение работ по сертификации с целью допуска новой продукции к применению	14
Приложение Г (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов	15
Приложение Д (рекомендуемое) Форма протокола испытаний	16
Приложение Е (рекомендуемое) Требования к отчету о результатах испытаний новой продукции	18
Приложение Ж (обязательное) Форма протокола заседания экспертной комиссии	19
Приложение И (рекомендуемое) Форма сертификата соответствия продукции	21
Приложение К (рекомендуемое) Рекомендации по заполнению формы сертификата соответствия продукции	23
Приложение Л (рекомендуемое) Формы решений о выдаче (отказе в выдаче) сертификата соответствия	25
Приложение М (рекомендуемое) Информация о соответствии новой продукции установленным требованиям	27
Приложение Н (рекомендуемое) Формы решений по результатам инспекционного контроля	28
Библиография	32

Введение

Настоящий стандарт предназначен для разработчиков (изготовителей) техники, составных частей и комплектующих изделий (далее — СЧ и КИ), эксплуатантов техники, изготовителей горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей и других заинтересованных сторон.

Целью настоящего стандарта является установление единого порядка испытаний и допуска к применению новой продукции.

Настоящий стандарт определяет правила проведения испытаний, процедуру допуска к применению новой продукции и порядок взаимодействия заинтересованных организаций (заявитель, изготовитель продукции, разработчик (изготовитель) техники, СЧ и КИ, эксплуатанты техники, отраслевые научно-исследовательские институты, федеральные органы власти и др.).

По решению разработчика (изготовителя) изделия настоящий стандарт может быть использован при допуске к применению новой продукции, предназначенной для ракетно-космической, морской, наземной и других видов техники.

Настоящий стандарт учитывает требования законодательства Российской Федерации, Федеральных авиационных правил, Конвенции [1] и международной практики.

Применение в авиационной технике новой продукции, не прошедшей испытания и не включенной в инструкцию по эксплуатации техники, является нарушением Федерального закона от 19 марта 1997 г. № 60-ФЗ «Воздушный кодекс Российской Федерации» (статья 37, пункты 4, 5) [2].

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ТЕХНИКА АВИАЦИОННАЯ

Правила проведения работ по допуску к применению горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей для авиационной техники

Aircraft. Standard practice for approval of new aviation fuels and lubricants in aircraft

Дата введения — 2016—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на горюче-смазочные материалы и специальные жидкости для авиационной техники (далее — техника) и устанавливает схему организации работ по допуску к применению новых топлив, масел, смазок, специальных жидкостей, консервационных материалов (далее — продукция) в технике, требования разработчиков (изготовителей) техники, составных частей, а также комплектующих изделий межотраслевого применения (далее — СЧ и КИ) к порядку проведения испытаний продукции, рассмотрению результатов испытаний и оформлению разрешения на применение продукции, предназначенной для использования в гражданской, государственной и экспериментальной авиационной технике.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

- ГОСТ 2.601—2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
- ГОСТ 7.32—2001 Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Отчет о научно-исследовательской работе. Структура и правила оформления
- ГОСТ 2517—2012 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб
- ГОСТ 16504—81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
- ГОСТ 18675—2012 Документация эксплуатационная и ремонтная на авиационную технику и покупные изделия для нее
- ГОСТ 31270—2004 Техника авиационная гражданская. Порядок выпуска сервисных бюллетеней и выполнения по ним работ
- ГОСТ 31873—2012 Нефть и нефтепродукты. Методы ручного отбора проб
- ГОСТ ИСО/МЭК 17025—2009 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий
- ОК 005 Общероссийский классификатор продукции

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом

утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1

авиационная техника: Летательные аппараты, их бортовое оборудование и агрегаты, двигатели, авиационное вооружение, авиационные средства спасения, тренажеры, наземные средства управления воздушным движением, навигации, посадки и связи, а также средства наземного обслуживания летательных аппаратов.

[Федеральный закон от 8 января 1998 г. № 10-ФЗ, статья 1] [3]

3.2 аттестация: Признание аттестующим органом системы добровольной сертификации компетентности юридического лица, физического лица выполнять работы в определенной области оценки соответствия.

3.3 добровольная сертификация: Добровольное подтверждение соответствия, осуществляемое по инициативе заявителя на условиях договора между заявителем и органом по сертификации для установления соответствия национальным стандартам, стандартам организаций, сводам правил, системам добровольной сертификации, условиям договоров.

3.4 допуск: Процедура организации испытаний новой продукции и принятия решения о ее применении в технике.

3.5 заявитель: Физическое или юридическое лицо, которое для подтверждения соответствия обращается за получением сертификата соответствия, получает сертификат соответствия.

3.6

знак соответствия: Обозначение, служащее для информирования приобретателей, в том числе потребителей, о соответствии объекта сертификации требованиям системы добровольной сертификации или национальному стандарту.

[Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ, статья 2] [4]

3.7

идентификация продукции: Установление тождественности характеристик продукции ее существенным признакам.

[Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ, статья 2] [4]

3.8 изготовитель продукции: Объединение, предприятие или организация, осуществляющие освоение производства и выпуск продукции.

3.9 инспекционный контроль: Элемент схемы сертификации, состоящий в контрольной проверке системы управления качеством продукции и ее соответствия требованиям, подтвержденным при сертификации в целях поддержания правомерности действия сертификата соответствия.

3.10 квалификационные методы испытаний: Ускоренные методы испытаний новой продукции на натурных агрегатах или модельных установках в сочетании с методами, входящими в нормативные документы или технические условия на данную продукцию.

3.11 методика испытаний: Организационно-методический документ, определяющий средства и условия испытаний, отбор проб, алгоритмы выполнения операций по определению одной или нескольких взаимосвязанных характеристик свойств объекта, формы представления данных и оценивания точности, достоверности результатов, требования техники безопасности и охраны окружающей среды.

3.12 модернизированная продукция: Продукция с улучшенными эксплуатационными свойствами, полученными в результате изменения состава базовых компонентов и/или технологического режима производства, и/или композиции присадок по сравнению с выпускаемой (допущенной к применению).

3.13 модифицированная продукция: Продукция, сохранившая область применения и свои физико-химические и эксплуатационные свойства, но выработанная с изменением состава базовых компонентов, и/или технологического режима производства, и/или композиции присадок по сравнению с выпускаемой (допущенной к применению), выпускаемая без изменения нормативного документа.

3.14 новая продукция: Впервые выпускаемая продукция, соответствующая новому нормативному документу, и/или серийно выпускаемая продукция, рекомендуемая для новой области применения, и/или модифицированная и модернизированная продукция (продукция, выработанная по новой технологии и/или с изменением состава базовых компонентов, и/или технологического режима производства, и/или композиции присадок, и/или на новом месте производства).

3.15 опытная продукция: Партия впервые выпускаемой, модернизированной или модифицированной продукции, изготовленная для проверки соответствия ее заданным требованиям.

3.16

орган по сертификации: Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, аккредитованные в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации для выполнения работ по сертификации.

[Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ, статья 2] [4]

Примечание — Органы по сертификации должны быть аттестованы для выполнения работ в системе добровольной сертификации.

3.17 организационно-методическая документация: Набор документов, устанавливающих задачи, функции, права и обязанности, содержащих методы и правила выполнения работ.

3.18

оценка соответствия: Прямое или косвенное определение соблюдения требований, предъявляемых к объекту.

[Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ, статья 2] [4]

3.19

подтверждение соответствия: Документальное удостоверение соответствия продукции или иных объектов, процессов проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнения работ или оказания услуг требованиям технических регламентов, положениям стандартов, сводов правил или условиям договоров.

[Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ, статья 2] [4]

3.20 программа испытаний: По ГОСТ 16504—81, статья 13.

Примечание — Программа разрабатывается экспертной комиссией и согласовывается с держателем сертификата на технику (изготовителем/разработчиком).

3.21

сертификация: Форма осуществляемого органом по сертификации подтверждения соответствия объектов требованиям технических регламентов, положениям стандартов, сводов правил или условиям договоров.

[Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ, статья 2] [4]

3.22 сертификат соответствия системы добровольной сертификации: Документ, оформленный в соответствии с настоящим стандартом в рамках добровольной системы сертификации, удостоверяющий, что новая продукция соответствует требованиям стандартов, определенных программой испытаний, сводам правил или условиям договоров.

Примечание — Сертификат соответствия является основанием для внесения новой продукции в эксплуатационную документацию.

3.23

система сертификации: Совокупность правил выполнения работ по сертификации, ее участников и Правил функционирования системы сертификации в целом.

[Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ, статья 2] [4]

3.24 составная часть: Самостоятельная часть изделия, предназначенная для выполнения определенных технических функций в составе образца (комплекса, системы), представляющая собой совокупность сборочных единиц и/или деталей, объединенных общим конструктивным (схемным) решением.

3.25

экспериментальная авиация: Авиация, используемая для проведения опытно-конструкторских, экспериментальных, научно-исследовательских работ, а также испытаний авиационной и другой техники.

[Федеральный закон от 19 марта 1997 г. № 60-ФЗ, статья 23] [2]

3.26

эксплуатационный документ: Конструкторский документ, который в отдельности или в совокупности с другими документами определяет правила эксплуатации изделия и/или отражает сведения, удостоверяющие гарантированные изготовителем значения основных параметров и характеристик (свойств) изделия, гарантии и сведения по его эксплуатации в течение установленного срока службы.

[ГОСТ 2.601—2013, пункт 3.1.1]

4 Сокращения

В настоящем стандарте применены следующие сокращения:

ЕКПС ВС — Единый кодификатор предметов снабжения Вооруженных сил Российской Федерации;

ИЛ — испытательная лаборатория;

ИК — инспекционный контроль;

ИНН — идентификационный номер налогоплательщика;

КМКО — комплекс методов квалификационной оценки;

НД — нормативный документ;

НИИ — научно-исследовательский институт;

ОГРН — основной государственный регистрационный номер;

ОГРНИП — основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя;

ОКП — Общероссийский классификатор продукции;

ОКСМ — Общероссийский классификатор стран мира;

ОС — орган по сертификации;

РФ — Российская Федерация;

СЧ и КИ — составные части и комплектующие изделия межотраслевого применения;

ТЗ — техническое задание;

ТН ВЭД — Товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности;

ТТЗ — тактико-техническое задание;

ТУ — технические условия;

ЭД — эксплуатационная документация;

ЭК — экспертная комиссия.

5 Общие положения

5.1 Решение о применении новой продукции в технике принимает разработчик (изготовитель) техники, СЧ и КИ на основании результатов испытаний, проведенных в соответствии с настоящим стандартом.

5.2 Испытания образцов новой продукции проводятся в рамках зарегистрированной в установленном порядке системы добровольной сертификации (далее — система), уполномоченной разработчиками (изготовителями) техники, СЧ и КИ или их объединениями на проведение работ по допуску продукции к применению.

5.3 Система должна соответствовать следующим принципам [4]—[6]:

- применение единых правил установления требований к продукции;
- независимость органов по аттестации, органов по сертификации от изготовителей, продавцов, исполнителей и приобретателей;
- единство правил аттестации;

- единство правил и методов исследований (испытаний) и измерений при проведении процедур оценки соответствия;
- недопустимость ограничения конкуренции при осуществлении сертификации;
- недопустимость совмещения полномочий органа государственного контроля (надзора) и органа по сертификации;
- недопустимость совмещения одним органом полномочий на аттестацию и сертификацию.

5.4 Допуск к применению новой продукции, сведения о которой составляют государственную тайну, проводится с учетом особенностей оценки соответствия, установленных Правительством РФ [7].

6 Объекты и объем испытаний

6.1 Объектом испытаний является новая продукция:

- топлива (кроме ракетных);
- масла (в том числе: моторные, турбинные, трансмиссионные, промышленные и масла различного назначения),
- смазки пластичные (антифрикционные, уплотнительные, консервационные и др.);
- специальные жидкости (амортизаторные, гидравлические, охлаждающие, противообледенительные, противооткатные, тормозные и др.);
- материалы рабоче-консервационные, консервационные и защитные (смазки, пленкообразующие составы, маслорастворимые ингибиторы коррозии, летучие ингибиторы коррозии и др.).

6.2 На испытания представляется опытная партия новой продукции, изготовленная на промышленной или опытно-промышленной установке. Новая продукция должна соответствовать требованиям технических регламентов на горюче-смазочные материалы и специальные жидкости.

6.3 Основанием для проведения испытаний новой продукции является договор между организацией, заинтересованной в его внедрении, и органом по сертификации [4].

6.4 Испытания новой продукции, в общем случае, проводятся по следующим этапам:

6.4.1 Первый этап — лабораторно-стендовые испытания.

Цель испытаний:

- оценка физико-химических и эксплуатационных свойств образца новой продукции и установление их соответствия требованиям ТЗ, стандартам, ТУ и др.

Испытания образца новой продукции проводятся в объеме стандарта на продукцию и квалификационных методов оценки по программе испытаний, разработанной ОС, одобренной ЭК и согласованной с изготовителем (разработчиком) техники, СЧ и КИ.

6.4.2 Второй этап — стендовые испытания.

Цель испытаний:

- оценка соответствия основных технических характеристик силовых агрегатов (СЧ и КИ) заданным требованиям при работе на новой продукции, в том числе, при необходимости, в условиях определенных ТТЗ на авиационную технику. Допускается подтверждать работоспособность авиационной техники в особых условиях эксплуатации аналитическим методом с использованием расчетов и опыта эксплуатации на прототипах авиационной техники;
- оценка надежности силовых агрегатов (СЧ и КИ) при работе на новой продукции проводится по результатам исследования технического состояния агрегата (СЧ и КИ).

Испытания проводятся на полноразмерных силовых агрегатах (СЧ и КИ) по программе испытаний, согласованной с разработчиками (изготовителями) техники, СЧ и КИ. Допускается проводить испытания в особых условиях эксплуатации на компонентах и системах авиационной техники.

6.4.3 Третий этап — контрольно-летные (полигонные) испытания.

Цель испытаний:

- проверка устойчивости работы силовых агрегатов (СЧ и КИ) изделия во всех возможных режимах эксплуатации техники;
- подтверждение технических (тактико-технических) характеристик изделий авиационной техники, работающей на новой продукции.

6.4.4 Четвертый этап — эксплуатационные испытания или эксплуатация под наблюдением.

Эксплуатационные испытания проводятся в необходимых случаях на технике по специальной программе без разрешения на ее коммерческое применение.

Эксплуатация под наблюдением проводится на технике, эксплуатируемой по назначению в соответствии с программой, без изменения действующих регламентов технического обслуживания.

Цель испытаний:

- выявление особенностей использования новой продукции в условиях эксплуатации техники;
- оценка влияния новой продукции на надежность техники;
- установление периодичности технического обслуживания техники.

6.5 Объем испытаний определяется экспертной комиссией и согласовывается с разработчиком (изготовителем) техники, СЧ и КИ, а также изготовителем продукции. По решению изготовителя техники программа испытаний согласовывается с заказчиком техники и другими организациями.

6.6 В зависимости от вида техники и исследуемой продукции, на основании заключения экспертной комиссии разработчик техники, СЧ и КИ может принять решение о допуске сертифицированной продукции, прошедшей сертификацию по одному или нескольким этапам испытаний.

6.7 Сроки проведения испытаний, как правило, не должны превышать:

- первый этап — 6 месяцев;
- второй этап — 12 месяцев;
- третий этап — 12 месяцев;
- эксплуатационные испытания — 5 лет.

Окончательные сроки испытаний определяются программами испытаний продукции.

7 Участники системы и их основные функции

7.1 Участниками системы являются изготовители техники, СЧ и КИ, эксплуатанты техники, изготовители продукции, отраслевые НИИ, разработчики продукции и другие заинтересованные организации.

7.2 Система состоит из совета системы, руководящего органа, аттестующего органа, реестра системы, апелляционной комиссии, экспертной комиссии, органа по сертификации и испытательных лабораторий, заявителя, разработчика (изготовителя) техники, СЧ и КИ и изготовителей продукции.

7.3 Для реализации принципов, изложенных в 5.3, должны выполняться следующие условия:

- орган по сертификации системы — самостоятельное юридическое лицо. ОС должен быть независим от изготовителей продукции, продавцов продукции, исполнителей и приобретателей продукции;
- аттестующий орган является независимым по отношению к разработчикам (изготовителям) техники, СЧ и КИ, изготовителям продукции и эксплуатантам техники;
- экспертная комиссия формируется ОС и утверждается руководящим органом системы на основании представлений ее участников;
- экспертная комиссия создается по видам новой продукции. В состав ЭК включают представителей НИИ авиационной промышленности, НИИ авиации, НИИ нефтеперерабатывающей промышленности и др.;
- испытательные лаборатории являются организационно и финансово независимыми от изготовителя продукции (заявителя);
- ИЛ и ОС должны быть аккредитованы установленным порядком и уполномочены (аттестованы) для проведения работ по допуску продукции к применению в системе добровольной сертификации;
- организацию работ ИЛ, ОС, аттестующего органа, апелляционной комиссии и ЭК осуществляет руководящий орган системы добровольной сертификации.

8 Правила проведения испытаний новой продукции и оформление допуска к применению в технике

Организация работ по допуску новой продукции проводится в соответствии с приложением А.

Процедура допуска новой продукции к применению включает три стадии:

- разработка программы испытаний и их проведение;
- рассмотрение результатов испытаний на экспертной комиссии с участием разработчиков (изготовителей) техники, СЧ и КИ и эксплуатантов техники (отраслевых НИИ), представителей заказчика и др.;
- внесение изменений в эксплуатационную и нормативную документацию.

8.1 Порядок разработки программ испытаний и организация испытаний

8.1.1 Порядок разработки программы испытаний и организация испытаний включает:

- подачу заявки на сертификацию;

- принятие решения по заявке;
- отбор, идентификацию образцов;
- рассмотрение программы испытаний на ЭК и ее согласование с разработчиком (изготовителем) техники, СЧ и КИ, а также с изготовителем продукции;
- проведение испытаний в ИЛ.

8.1.2 Заявитель направляет заявку на проведение сертификации в ОС. Форма заявки приведена в приложении Б.

К заявке прилагаются:

- НД, в соответствии с которым изготовлена предъявляемая на испытание новая продукция;
- технология или технологический регламент на изготовление опытно-промышленной партии новой продукции;
- состав продукции с указанием химического состава присадок, основы и др.;
- акт о выработке опытной партии новой продукции;
- паспорт качества;
- паспорт безопасности;
- техническое задание на разработку продукции (при его наличии).

При сертификации новой продукции, предназначенной для государственных нужд, представляется документация с учетом требований законодательства РФ.

8.1.3 Орган по сертификации в 10-дневный срок организует рассмотрение заявки на ЭК и направляет проект программы испытаний разработчикам (изготовителям) техники, СЧ и КИ и/или в объединение авиапроизводителей.

Разработчик (изготовитель) техники, СЧ и КИ в 30-дневный срок согласовывает программу испытаний или высылает свои замечания для ее доработки.

Программа испытаний, утвержденная ЭК и согласованная с разработчиком (изготовителем) техники, СЧ и КИ и изготовителем продукции, включается в ТЗ на проведение испытаний.

В случае положительного решения по результатам рассмотрения заявки орган по сертификации сообщает заявителю о принятом решении, оформляя решение по форме, приведенной в приложении В.

В случае принятия отрицательного решения заявителю направляется обоснованное уведомление о невозможности проведения испытаний представленной продукции.

8.1.4 Отбор образцов продукции для проведения испытаний осуществляет, как правило, орган по сертификации или по его поручению другая компетентная организация в соответствии с требованиями ГОСТ 2517, ГОСТ 31873 или других НД. Отбор образцов продукции оформляется актом. Форма акта отбора приведена в приложении Г.

Отобранные образцы изолируют от основной продукции, упаковывают, пломбируют или опечатывают на месте отбора и направляют в аккредитованную ИЛ ОС. Срок хранения, требования к маркировке и учету образцов, порядок их списания устанавливает орган по сертификации или испытательная лаборатория.

8.1.5 При сертификации проводят идентификацию продукции.

ОС устанавливает тождественность представленной на сертификацию продукции ее наименованию и другим характерным признакам, позволяющим однозначно соотносить сертифицированную продукцию с выданным на нее сертификатом соответствия.

Идентификацию продукции проводят путем анализа и проверки документации, визуального осмотра образца продукции и, при необходимости, идентификационных испытаний образца продукции.

По результатам идентификации ОС оформляет заключение, содержащее сведения, идентифицирующие заявленную продукцию, включая сведения об изготовителе, марке (сорт) продукции, ее составе, таре (упаковке) и т. п.

8.1.6 Испытания проводят в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах), аттестованных в системе добровольной сертификации.

По результатам испытаний испытательная лаборатория (центр) выдает органу по сертификации протоколы испытаний и отчет. Форма протокола испытаний приведена в приложении Д. Требования к отчету приведены в приложении Е.

Протокол испытаний должен учитывать требования ГОСТ ИСО/МЭК 17025 и включать, по крайней мере, следующие позиции:

- наименование документа («Протокол испытаний»);

- наименование и адрес лаборатории, а также место проведения испытаний, если оно не находится по адресу лаборатории;

- уникальную идентификацию протокола испытаний (например, серийный номер), а также идентификацию на каждой странице, чтобы обеспечить признание страницы как части протокола испытаний, и, кроме того, четкую идентификацию конца протокола испытаний;

- наименование и адрес заказчика;
- идентификацию используемого метода/методики;
- описание, состояние и однозначную идентификацию объекта (объектов) испытаний;
- дату получения объекта (объектов), подлежащего(их) испытаниям, если это существенно для достоверности и применения результатов, а также дату(ы) проведения испытаний;
- ссылку на план и методы отбора образцов, используемые лабораторией или другими органами, если они имеют отношение к достоверности и применению результатов;
- результаты испытаний с указанием (при необходимости) единиц измерений;
- имя, должность и подпись или эквивалентную идентификацию лица (лиц), утвердившего(их) протокол;
- при необходимости указание на то, что результаты относятся только к объектам (образцам), прошедшим испытания.

Протоколы испытаний должны, если это необходимо для толкования результатов испытаний, включать в себя:

- отклонения, дополнения или исключения, относящиеся к методике испытаний, а также информацию о специальных условиях испытаний, таких как условия окружающей среды;
- при необходимости указание на соответствие/несоответствие требованиям и/или техническим условиям;
- при необходимости указание на оцененную неопределенность измерений; информация о неопределенности должна присутствовать в протоколах испытаний, если она имеет отношение к достоверности или применению результатов испытаний, если этого требует инструкция заказчика или неопределенность влияет на соответствие заданному пределу;
- если это уместно и необходимо, мнения и толкования;
- дополнительную информацию, которая может быть востребована специальными методиками испытаний, заказчиками или группами заказчиков.

Протоколы испытаний, содержащие результаты отбора образцов, должны включать, если это необходимо для толкования результатов испытаний, следующее:

- дату отбора образцов;
- однозначную идентификацию вещества, материала или продукции, образцы которых отбирались (включая, при необходимости, наименование производителя, обозначение модели или типа и серийные номера);
- место, где проводился отбор проб, включая любые графики, эскизы или фотографии;
- ссылку на используемые план и процедуры отбора образцов;
- подробное описание условий окружающей среды во время проведения отбора образцов, которые могут повлиять на истолкование результатов испытаний;
- ссылку на любой стандарт или другие нормативные документы и техническую документацию, касающиеся метода или процедуры отбора образцов, а также отклонения, дополнения или исключения из соответствующих нормативных документов и технической документации.

Материалы представляются в бумажном виде и на электронном носителе.

Результаты испытаний должны полно и достоверно подтвердить соответствие продукции установленным требованиям.

ОС рассылает материалы испытаний членам ЭК. При наличии у членов ЭК замечаний по результатам испытаний ОС организует рассмотрение материалов на ЭК.

8.2 Порядок оформления сертификата соответствия

8.2.1 Орган по сертификации на основании результатов испытаний (анализа протоколов испытаний, отчетов и других материалов) осуществляет оценку соответствия продукции требованиям, установленным программой испытаний, ТЗ и НД.

При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и направляет результаты испытаний разработчику (изготовителю) техники, СЧ и КИ для принятия решения о внесении новой продукции в эксплуатационную документацию или о проведении

дальнейших испытаний, а также заявителю. По решению органа по сертификации материалы испытаний могут быть направлены на экспертизу в независимую организацию или рассмотрены на заседании ЭК. Форма протокола заседания ЭК оформляется в соответствии с приложением Ж. Форма сертификата соответствия приведена в приложении И, рекомендации по его заполнению — в приложении К.

При рассмотрении результатов испытаний по отдельным этапам ЭК оформляет заключение с рекомендациями по дальнейшим испытаниям продукции. Испытания новой продукции в составе авиационной техники проводятся по решению изготовителя (разработчика) техники, СЧ и КИ по программе, согласованной с ЭК.

При отрицательных результатах испытаний орган по сертификации принимает мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата. Форма решения об отказе в выдаче приведена в приложении Л. Сведения об отказе в выдаче сертификата орган по сертификации передает в единый реестр сертификатов, заявителю и разработчику (изготовителю) техники, СЧ и КИ.

8.2.2 Заключение ЭК принимается с учетом требований по унификации продукции и реализации федеральных целевых программ по развитию авиации.

8.2.3 Срок действия сертификата не ограничен.

8.3 Внесение изменений в эксплуатационную и нормативную документацию

8.3.1 Сертификат соответствия, оформленный по результатам испытаний (положительных заключений ЭК и ИЛ), является основанием для принятия решения изготовителем (разработчиком) техники, СЧ и КИ о внесении сертифицированной продукции в ЭД.

Изменения в эксплуатационную документацию вносятся в установленном порядке в соответствии с Положением [8], ГОСТ 31270, ГОСТ 18675, Приказом [9] и др. Изменения в эксплуатационную документацию для техники, предназначенной для государственных нужд, проводится с учетом требований законодательства Российской Федерации.

Сведения о допущенной к применению сертифицированной продукции должны содержать отличительные признаки сертифицированной продукции или ее изменение по отношению к серийно выпускаемой продукции (технология получения, базовые компоненты, присадки, завод-изготовитель и др.).

Решение о допуске сертифицированной продукции к применению (об изменении в эксплуатационной документации) изготовитель техники, СЧ и КИ доводит до эксплуатантов техники и организаций, осуществляющих закупки продукции для государственных нужд.

Изготовитель сертифицированной продукции извещает организации нефтепродуктообеспечения о решении изготовителя техники.

8.3.2 На основании полученного сертификата соответствия сертифицированная (допущенная) продукция включается в Реестр системы.

8.3.3 На основании выданного сертификата соответствия заявитель маркирует продукцию знаком соответствия по правилам, установленным системой.

8.3.4 При внесении изменений в состав продукции или технологию ее производства изготовитель извещает об этом орган, выдавший сертификат, который организует рассмотрение извещения на ЭК и принимает решение о целесообразности проведения новых испытаний и доводит заключение экспертной комиссии до разработчиков (изготовителей) техники СЧ и КИ.

8.4 Контроль за продукцией, прошедшей подтверждение соответствия

8.4.1 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией осуществляет орган по сертификации с привлечением, при необходимости, других компетентных организаций.

Инспекционный контроль проводят не реже одного раза в три года в форме систематического анализа информации о сертифицированной продукции и инспекционных проверок (периодических и внеплановых), включающих в себя анализ информации о сертифицированной продукции, испытания образца серийно выпускаемой продукции и оценку системы управления качеством на предприятии-изготовителе.

Порядок проведения и периодичность инспекционного контроля должны быть установлены органом по сертификации в каждом конкретном случае и зафиксированы в решении о выдаче сертификата.

В случае приостановки производства сертифицированной продукции и/или отсутствия образцов для испытаний держатель сертификата на продукцию обязан до установленного срока проведения инспекционной проверки официально известить об этом орган по сертификации. На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной проверки, но не более чем на шесть месяцев.

Внеплановые инспекционные проверки проводят в случаях поступления информации о претензиях к качеству продукции от потребителей, торговых организаций, а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль продукции, на которую выдан сертификат.

Результаты инспекционного контроля оформляют актом, в котором приводят оценку результатов испытаний образцов и других материалов и делают вывод о возможности сохранения действия выданного сертификата.

П р и м е ч а н и е — Информация о соответствии новой продукции установленным требованиям отражается в таблице (см. таблицу М.1).

Акт ИК хранят в органе по сертификации, а его копии направляют держателю сертификата и в организации, принимавшие участие в инспекционном контроле.

8.4.2 По результатам инспекционного контроля орган по сертификации может подтвердить, приостановить или прекратить действие сертификата соответствия. Формы решений о подтверждении, приостановке и прекращении действия сертификата приведены в приложении Н. Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия осуществляют при выявлении несоответствия продукции требованиям, подтвержденным при сертификации, а также в случаях:

- изменения состава продукции;
- изменения формы собственности изготовителя, юридического адреса или смены юридического лица;
- изменения организации или технологии производства;
- невыполнения требований технологии, методов контроля и испытаний, системы обеспечения качества, если это может вызвать ухудшение эксплуатационных свойств продукции;
- отказа держателя сертификата от проведения или оплаты инспекционного контроля.

8.4.3 Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимают в случае возможности устранения обнаруженных несоответствий. В противном случае действие сертификата соответствия должно быть прекращено. Решение о прекращении или приостановлении действия сертификата соответствия принимают также при получении органом по сертификации информации о необходимости приостановления действия сертификата от органов государственного контроля (надзора) и в других случаях, предусмотренных законодательством РФ.

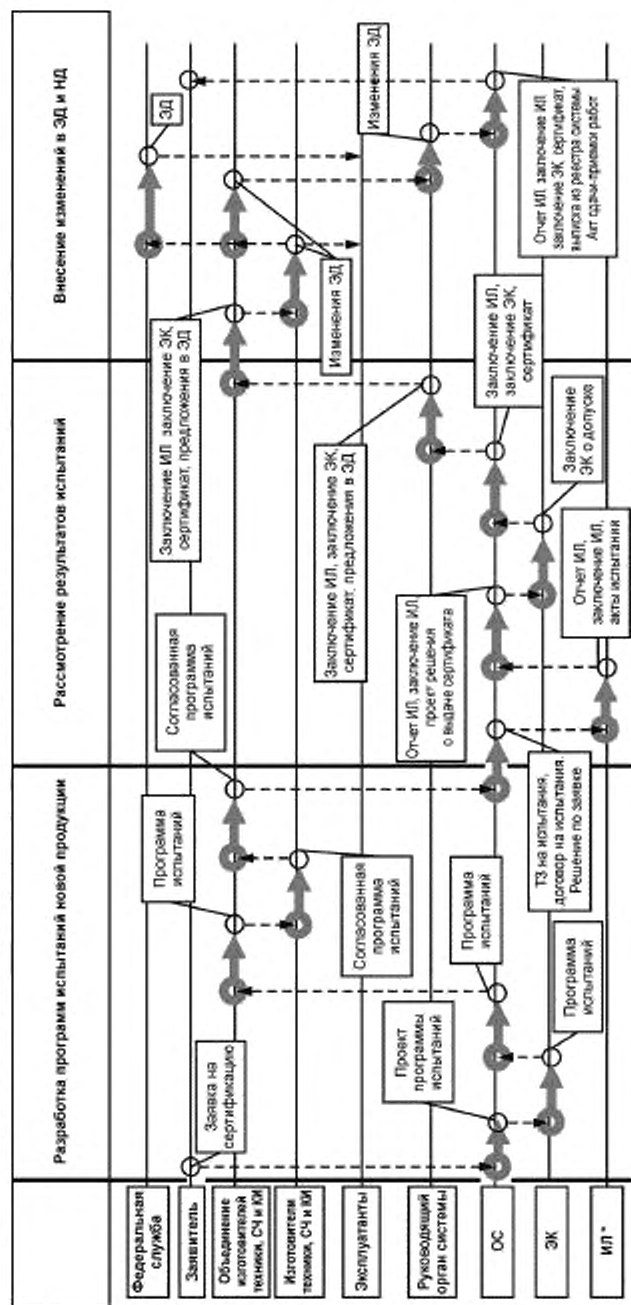
В случае приостановления действия сертификата соответствия держатель сертификата совместно с органом по сертификации разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных недостатков. Орган по сертификации устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий и осуществляет проверку их исполнения.

8.4.4 В возможно короткий срок информация о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия доводится органом по сертификации до сведения заинтересованных лиц: разработчиков (изготовителей) техники, СЧ и КИ, федеральных органов исполнительной власти, держателя сертификата, территориальных органов государственного контроля и надзора по месту расположения изготовителя (продавца), таможенных органов (по импортируемой продукции) для принятия ими соответствующих мер по прекращению эксплуатации техники на этой продукции.

8.4.5 Органы по сертификации ведут учет выданных ими сертификатов соответствия. Документы и материалы, подтверждающие сертификацию продукции, находятся на хранении в органе по сертификации в течение 5 лет после решения изготовителя продукции о прекращении его производства или оформления нового сертификата.

Схема организации работ по допуску к применению новой продукции

А.1 Схема организации работ по допуску к применению новой продукции приведена на рисунке А.1.



* — при проведении испытаний по 2—4 этапам (см. 6.4.2—6.4.4 настоящего стандарта) испытания проводятся на изделиях разработчика (изготовителя) СЧ и КИ.

Рисунок А.1 — Схема организации работ по допуску к применению новой продукции

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение работ по сертификации с целью допуска новой продукции к применению

наименование органа по сертификации

адрес

**ЗАЯВКА
НА ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

1 _____
наименование организации-изготовителя, продавца (далее — заявитель)

код ОГРН, ИНН

Юридический адрес _____

Телефон _____ факс _____ e-mail _____

в лице _____
инициалы, фамилия руководителя

заявляет, что _____
наименование вида продукции

код ОКП и/или ТН ВЭД

выпускаемая изготовителем по _____
наименование и реквизиты документации изготовителя

национальный стандарт, стандарт организации, технические условия и пр.

соответствует требованиям _____
наименование и обозначение нормативного документа

и просит провести сертификацию данной продукции с целью допуска к применению в следующих изделиях _____

наименование изделия

2 Заявитель обязуется:

- выполнять правила функционирования системы добровольной сертификации;
- обеспечить предоставление образцов (проб) должным образом идентифицированной продукции;
- обеспечивать соответствие реализуемой продукции требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована;
- маркировать в установленном порядке знаком обращения на рынке только ту продукцию, которая соответствует требованиям, на которые распространяется действие сертификата соответствия;
- при установлении несоответствия продукции установленным требованиям принимать меры по недопущению реализации этой продукции;
- оплатить все расходы по проведению сертификации.

3 Дополнительные сведения _____

Приложение.

1. Нормативный документ, в соответствии с которым изготовлена продукция.
2. Состав продукции заявителя с указанием химического состава и присадок, основы и др.
3. Технология получения продукции заявителя (технологический регламент).
4. Акт о выработке продукции.
5. Паспорт качества.
6. Паспорт безопасности.
7. Техническое задание на разработку продукции (при наличии).
8. Перечень сведений, не подлежащих опубликованию в открытой печати и передаче третьим лицам.

Руководитель организации
(заместитель руководителя)

Главный бухгалтер

Печать

Дата

Приложение В
(рекомендуемое)

**Форма решения по заявке на проведение работ по сертификации с целью
допуска новой продукции к применению**

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ

№ _____

от « ____ » _____ 20 ____ г.

Рассмотрев заявку _____
наименование организации-изготовителя, продавца

Юридический адрес _____

Телефон _____ факс _____ e-mail _____

на сертификацию _____
наименование продукции

Орган по сертификации _____
решает:

1 Испытания продукции будут проведены по программе, утвержденной экспертной комиссией
(протокол № _____ от « ____ » _____ 20 ____ г.)

и согласованной с _____
наименование организации, дата

2 Сертификация будет проведена на соответствие требованиям _____
наименование и обозначение нормативного документа

3 Проверка производства будет проведена _____
наименование аккредитованной организации, адрес, вид проверки

4 Инспекционный контроль за продукцией будет осуществляться путем:
испытаний образцов _____
проверки систем менеджмента качества производства _____
с периодичностью _____

5 Работы проводятся на основе _____
договор

Руководитель органа по сертификации _____
подпись _____ инициалы, фамилия

Печать _____ Дата _____

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ (ПРОБ)

от « ____ » _____ 20__ г.

Наименование изготовителя (заявителя) _____

Наименование и адрес организации, где проводился отбор образцов (проб) _____

Наименование продукции _____

Номер партии _____

Результат наружного осмотра партии _____
состояние упаковки, маркировка

Дата выработки _____

Проба (образец) отобрана в соответствии с _____

Количество отобранных образцов _____
масса, упаковочные единицы

(для испытаний _____)

(для контрольных образцов _____)

Цель отбора: испытание продукции в соответствии с программой, утвержденной экспертной комиссией (протокол № _____ от « ____ » _____ 20__ г.)

Место и дата отбора пробы _____

От изготовителя (заказчика)

_____ *подпись*

_____ *инициалы, фамилия*

От органа по сертификации
(ИЛ или компетентной организации)

_____ *подпись*

_____ *инициалы, фамилия*

Печать

Дата

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма протокола испытаний

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель испытательной
лаборатории (центра)

подпись

инициалы, фамилия

Печать

наименование, адрес, телефон (факс), e-mail испытательной лаборатории (центра)

Аттестат аккредитации № _____

с « ____ » _____ 20 __ г. по « ____ » _____ 20 __ г.

Свидетельство об аттестации в системе добровольной сертификации _____

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ _____

от « ____ » _____ 20 __ г.

1 Продукция (наименование, марка, вид и др. данные о составе и технологии производства, обеспечивающие идентификацию продукции)

2 Организация-заказчик на проведение сертификации продукции, ее адрес

3 Дата получения образца

4 Основания для проведения испытаний

5 Дата испытаний

6 Номер и дата акта отбора пробы, шифр образца _____

7 Место отбора продукта _____

8 Нестандартные методы испытаний (ссылки на методики) _____

9 Участие субподрядчиков _____

10 Результаты испытаний приведены в таблице (прилагается) _____

Приложение к протоколу испытаний

№ _____ от _____

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Ед. измерения	Метод испытания (обозначение нормативного документа)	Наименование испытательного оборудования и средств измерений	Обозначение образца	Результат	Норма	Характеристика погрешности
1	2	3	4	5	6	7	8

Заключение о соответствии (несоответствии) испытанного образца требованиям нормативных документов, технического задания и условиям договора:

Примечание — Протокол испытаний распространяется только на образец, представленный на испытание.

Руководитель подразделения
испытательной лаборатории (центра)

подпись

инициалы, фамилия

Примечания

- 1 Протокол испытаний должен иметь нумерацию страниц, с указанием общего числа страниц.
- 2 Протокол испытаний может содержать дополнительную информацию об объекте испытаний, условиях и методах испытаний, с учетом требований Заказчиков или методик испытаний.
- 3 При необходимости в протоколе испытаний указывается оцененная неопределенность измерений.

Приложение Е
(рекомендуемое)

Требования к отчету о результатах испытаний новой продукции

Отчет является итоговым документом о результатах проведения испытаний новой продукции, проводимых по решению ОС, и оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ 7.32.

Отчет о результатах испытаний должен включать:

- титульный лист;
- список исполнителей;
- содержание;
- введение;
- основную часть;
- заключение;
- список использованных источников;
- приложения.

На титульном листе указывают:

- наименование организации, проводившей испытания;
- наименование отчета;
- грифы согласования и утверждения;
- место и дату составления отчета.

В разделе «Введение» указывают:

- основание для проведения испытаний (государственный заказ, договор);
- решение экспертной комиссии и др.

В разделе «Основная часть» указывают:

- цель испытаний;
- объект испытаний;
- методики испытаний;
- результаты испытаний;
- выводы.

В разделе «Цель испытаний» указывают, с какой целью проводились испытания:

- первый этап — для оценки физико-химических и эксплуатационных характеристик и соответствия образца новой продукции требованиям ТЗ, нормам программ испытаний, НД, ТУ и пр.;
- второй этап — для оценки надежности работы техники на новой продукции;
- третий этап — для подтверждения тактико-технических характеристик на новой продукции;
- четвертый этап — для выявления особенностей использования новой продукции в условиях эксплуатации техники, установления периодичности ее технического обслуживания.

В разделе «Объект испытаний» приводят данные о новой и (при необходимости) принятой для сравнения выпускаемой (допущенной ранее) продукции:

- кем и когда разработана и изготовлена новая продукция;
- краткое описание технологии изготовления новой продукции;
- подтверждение требованиям НД;
- прочее.

В разделе «Методика испытаний» приводят краткое обоснование выбранных методов и условий проведения испытаний, свидетельство об аттестации средств измерений.

В разделе «Результаты испытаний» приводят:

- результаты испытаний и оценки технического состояния узлов и агрегатов техники после испытаний новой продукции;

- объем испытаний, проводимых в других организациях;

- результаты квалификационных испытаний;

- результаты испытаний в объеме НД;

- прочее.

В разделе «Выводы» указывают соответствие новой продукции требованиям ТЗ на испытания. Дают сравнительную оценку (при необходимости) новой и применяемой продукции.

В разделе «Заключение» дают ответы по пунктам раздела «Цель испытаний», рекомендации о возможности допуска продукции к применению, необходимости дальнейших испытаний или их прекращении.

Приложения к отчету должны содержать:

- программу испытаний;
- протоколы испытаний;
- иллюстрационные и другие материалы, поясняющие результаты испытаний.

Отчет должен быть подписан ответственными исполнителями, соисполнителями, руководителями подразделений и утвержден руководителем организации, проводившей испытания.

**Приложение Ж
(обязательное)**

Форма протокола заседания экспертной комиссии

ПРОТОКОЛ

№ _____

от « ____ » _____ 20 ____ г.

Присутствуют: _____
инициалы, фамилии, наименование организации

Повестка: _____
рассмотрение программы (результатов) испытаний

Наименование продукции _____
наименование, обозначение нормативного документа
отличительные особенности технологии, состава, вновь разработанная продукция и др.

Изготовитель: _____

Юридический адрес предприятия-изготовителя продукции, заявленной к допуску _____

Продукция прошла испытания в объеме _____

и соответствует (не соответствует) требованиям _____
обозначение нормативного документа

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1 Утвердить программу испытаний (допустить к применению, к очередному этапу и др.) _____

2 Область применения _____

3 Довести до сведения изготовителя (оформить сертификат и др.) _____

Особое мнение _____

Председатель экспертной комиссии

подпись

инициалы, фамилия

Секретарь

подпись

инициалы, фамилия

Печать

Дата

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма сертификата соответствия продукции

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

« _____ »

Регистрационный № системы добровольной сертификации

СЕРТИФИКАТ №

ЗАЯВИТЕЛЬ _____
наименование и местонахождение заявителя

ИЗГОТОВИТЕЛЬ _____
наименование и местонахождение изготовителя продукции

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____
наименование и местонахождение органа по сертификации,
выдавшего сертификат соответствия

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ _____
информация об объекте сертификации,
позволяющая идентифицировать объект

код ОК 005 (ОКП): _____

код ЕКПС: _____

код ТН ВЭД: _____

прошла испытания в соответствии с _____
наименование нормативного документа,
на соответствие требованиям которого проводилась сертификация

и рекомендована к применению в _____
область применения

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) _____
объем испытаний

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТНОЙ КОМИССИИ _____

ДАТА ВЫДАЧИ _____

Руководитель органа по сертификации
(заместитель руководителя)

_____ *подпись*

_____ *инициалы, фамилия*

Эксперт (эксперты)

_____ *подпись*

_____ *инициалы, фамилия*

Печать

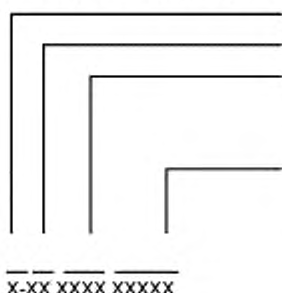
Дата

		_____	учетный номер бланка
Руководитель органа по сертификации (заместитель руководителя)	_____	_____	_____
	подпись		инициалы, фамилия
Эксперт (эксперты)	_____	_____	_____
	подпись		инициалы, фамилия
Печать	Дата		

Приложение К
(рекомендуемое)

Рекомендации по заполнению формы сертификата соответствия продукции

В строке «№» указывается номер сертификата соответствия, имеющий следующую структуру:



- символ принадлежности номера к сертификату соответствия;
- код страны расположения изготовителя по ОКСТ;
- код органа по сертификации в соответствии с аттестатом аккредитации (не более четырех символов из регистрационного номера аттестата аккредитации органа по сертификации, обеспечивающих идентификацию органа по сертификации);
- порядковый номер от 00001 до 99999 (в порядке включения в реестр выданных сертификатов соответствия органа по сертификации).

Выдаваемым сертификатам соответствия при включении в реестр сертификатов соответствия органа по сертификации не присваиваются номера сертификатов соответствия, ранее включенных в данный реестр и утративших свою силу (по истечении срока действия или в результате аннулирования).

В строке «заявитель» указываются:

- для российского юридического лица — полное наименование, включая организационно-правовую форму, адрес (местонахождение) в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, основной государственный регистрационный номер записи о государственной регистрации юридического лица (далее — ОГРН), телефон, факс;
- для индивидуального предпринимателя — инициалы и фамилия, адрес (место жительства) в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр индивидуальных предпринимателей (далее — ОГРНИП), телефон, факс;
- для иностранного юридического лица — полное наименование, адрес (местонахождение), телефон, факс.

В строке «изготовитель» указываются:

- для юридического лица — полное наименование, включая организационно-правовую форму, адрес (местонахождение) в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, ОГРН, телефон, факс;
- для индивидуального предпринимателя — фамилия, имя, отчество, адрес (место жительства) в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр индивидуальных предпринимателей, ОГРНИП, телефон, факс;
- для иностранного юридического лица — полное наименование, адрес (местонахождение), телефон, факс.

В строке «орган по сертификации» указываются:

- в случае если орган по сертификации является юридическим лицом: полное наименование, включая организационно-правовую форму, адрес (местонахождение) и ОГРН юридического лица (в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц), регистрационный номер аттестата аккредитации органа по сертификации, телефон, факс, наименование органа, аккредитовавшего орган по сертификации, и номер свидетельства об аттестации ОС в системе добровольной сертификации.

В строке «продукция» указываются:

- наименование продукции, включая торговое наименование продукции;
- вид продукции (в соответствии с действующим в Российской Федерации классификатором продукции — ОК 005). В случае если в классификаторе отсутствует вид продукции, указывается подгруппа продукции; в случае если в классификаторе отсутствуют вид и подгруппа продукции, указывается группа продукции и т. д.;
- сведения о продукции (тип, марка, сорт и др.), обеспечивающие ее идентификацию;
- отличительные особенности — для партии приводятся номер и размер партии, номер и дата выдачи накладной на данную продукцию, номер и дата изготовления, а также сведения о количестве продукции в партии.

В строке «код ОК 005 (ОКП)» указывается код вида продукции по Общероссийскому классификатору продукции ОК 005 (ОКП). В случае если в классификаторе отсутствует код вида продукции, указывается код подгруппы

продукции; в случае если в классификаторе отсутствуют код вида и код подгруппы продукции, указывается код группы продукции и т. д.

Код ОК 005 (ОКП) включает 6 разрядов с пробелом после первых двух разрядов.

Строка «код ЕКПС» заполняется только в случае, если продукция поставляется для федеральных государственных нужд по государственному оборонному заказу.

В строке «код ЕКПС» указывается код данной продукции по Единому кодификатору предметов снабжения [10].

Строка «код ТН ВЭД» заполняется только для импортируемой продукции.

В строке «код ТН ВЭД» указывается код продукции по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности, утвержденной Решением [11].

В строке «соответствует требованиям нормативного документа» приводится полное наименование документа, соответствие требованиям которого удостоверяется данным сертификатом соответствия. В случае если требования к продукции установлены несколькими документами, приводится полное наименование каждого документа, с указанием наименования, вида, даты.

Для продукции, поставляемой для федеральных государственных нужд по государственному оборонному заказу, продукции, используемой в целях защиты сведений, составляющих государственную тайну или относимых к охраняемой в соответствии с законодательством Российской Федерации информации ограниченного доступа, продукции, сведения о которой составляют государственную тайну, в строке «соответствует требованиям нормативного документа» указываются наименование, номер, дата государственных контрактов, устанавливающих требования к указанной продукции, определенные федеральными органами исполнительной власти, являющимися в пределах своей компетенции государственными заказчиками оборонного заказа.

В строке «проведенные исследования (испытания)» приводится перечень протоколов исследований (испытаний) и отчетов с указанием номеров и дат протоколов (отчетов), а также наименования выдавшей их аккредитованной испытательной лаборатории (центра) и ее регистрационный номер.

В строке «и рекомендована для применения» указывается изделие, на которое допускается продукция.

В строке «заключение экспертной комиссии» указывается заключение экспертной комиссии, дата и номер протокола ее заседания.

В строке «дата выдачи» дата начала действия сертификата. Начало действия сертификата устанавливается со дня его оформления. Даты записываются арабскими цифрами: число — два знака, месяц — два знака, год — четыре знака. Число, месяц и год разделяются точками.

В строке «руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации» ставится подпись (не факсимильная) руководителя органа по сертификации или заместителя руководителя органа по сертификации, исполняющего обязанности руководителя органа по сертификации и уполномоченного подписывать сертификат соответствия, а также указываются инициалы имени и отчества и фамилия лица, подписавшего сертификат соответствия.

Подпись руководителя органа по сертификации (заместителя руководителя) заверяется печатью органа по сертификации.

В строке «эксперт (эксперты)» ставится подпись (не факсимильная), указываются инициалы имени и отчества, фамилия эксперта (экспертов), осуществлявшего (осуществлявших) проведение работ по сертификации.

Приложение к сертификату соответствия заполняется в случае, если основные сведения не помещаются в строках сертификата соответствия. При этом в соответствующей строке делается запись «см. приложение» (в случае, если сертификат соответствия имеет несколько приложений, указывается номер приложения, на которое делается ссылка).

В приложении к сертификату соответствия также указываются следующие сведения: в случае, если продукция изготавливается на предприятиях, входящих в состав транснациональной компании (компания, осуществляющей деятельность на территории нескольких государств), — указывается информация обо всех предприятиях-изготовителях, на продукцию которых распространяется действие выдаваемого сертификата соответствия, с указанием полных наименований и адресов (местонахождений) предприятий-изготовителей. В номере сертификата соответствия в данном случае указывается код страны расположения центрального офиса транснациональной компании, а в строке «изготовитель» — полное наименование, адрес (местонахождение), телефон и факс центрального офиса транснациональной компании.

Форма сертификата соответствия заполняется печатным способом без исправлений, подчисток и поправок. Приложение к сертификату соответствия подписывается теми же должностными лицами, что и сертификат.

Приложение Л
(рекомендуемое)

Формы решений о выдаче (отказе в выдаче) сертификата соответствия

Л.1 Форма решения о выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа по сертификации

подпись инициалы, фамилия

Печать Дата

РЕШЕНИЕ
о выдаче сертификата соответствия

На основании анализа представленных материалов, положительных результатов испытаний _____

номер, дата протокола испытаний (отчета), наименование испытательной лаборатории _____

анализа состояния производства _____

номер, дата акта анализа производства (при наличии) _____

и заключения экспертной комиссии (протокол № _____ от « ____ » _____ 20 __ г.)
принимается решение:

1 Оформить сертификат на продукцию _____

наименование продукции, код по ОК 005 _____

(ТН ВЭД), серийный выпуск (партия) _____

выпускаемую _____ по _____

наименование изготовителя

обозначение нормативного документа

область применения _____

наименование изделий

2 Представить материалы испытаний для внесения изменений в эксплуатационную документацию _____

наименование разработчика (изготовителя) изделия

3 Инспекционный контроль провести _____

срок проведения первой инспекционной проверки

4 Предоставить право маркировки продукции знаком соответствия системы добровольной сертификации _____

Эксперт (эксперты) _____

подпись

инициалы, фамилия

Л.2 Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа по сертификации

подпись

инициалы, фамилия

Печать

Дата

РЕШЕНИЕ
об отказе в выдаче сертификата соответствия

На основании анализа представленных материалов и _____

номер, дата протокола испытаний, наименование испытательной лаборатории

номер, дата акта анализа производства (при наличии)

заклучения экспертной комиссии (протокол № _____ от « ____ » _____ 20 ____ г.) принимается решение:

1 Продукция _____

наименование продукции, код по ОК 005 (ТН ВЭД), серийный выпуск

(партия, единичное изделие)

производимая _____

наименование организации

не соответствует требованиям _____

обозначение нормативного документа (пункты)

2 Отказать в выдаче сертификата соответствия _____

наименование организации-заявителя

Эксперт (эксперты)

подпись

инициалы, фамилия

Приложение М
(рекомендуемое)

Информация о соответствии новой продукции установленным требованиям

Т а б л и ц а М.1 — Информация о соответствии новой продукции установленным требованиям

№	Изготовитель (юридический адрес)	Место произ- водства	Марка продукции	Документ, на соответствие которому выпускается продукция (включая действующие изменения)	Дата утверждения технологии производства продукции	Номер и дата оформления заключения (допуска)	Примечание

П р и м е ч а н и е — Каждая графа, относящаяся к соответствующей марке продукции, заполняется в две строки, в первой из которых указываются данные на момент оформления сертификата, во второй — на момент проведения инспекционного контроля.

Руководитель предприятия

подпись

инициалы, фамилия

Печать

Дата

Приложение Н
(рекомендуемое)

Формы решений по результатам инспекционного контроля

Н.1 Форма решения в случае положительного заключения по результатам инспекционного контроля

наименование и регистрационный номер органа по сертификации

РЕШЕНИЕ № _____

от « ____ » _____ 20 ____ г.

о подтверждении действия сертификата соответствия

наименование и регистрационный номер органа по сертификации

На основании рассмотренных документов:

наименование и реквизиты документов (акт инспекционной проверки и т. д.)

считать действие сертификата соответствия № _____

выданного _____

наименование организации — держателя сертификата

сроком действия с _____ по _____, подтвержденным.

Настоящее решение довести до сведения _____

наименование организации — держателя сертификата соответствия и др.

Руководитель органа по сертификации
(заместитель руководителя)

подпись

инициалы, фамилия

Печать

Дата

Н.2 Форма решения при наличии нарушений по результатам инспекционного контроля

 наименование и регистрационный номер органа по сертификации

РЕШЕНИЕ № _____

от « ____ » _____ 20 ____ г.

о приостановлении действия сертификата соответствия

На основании рассмотренных документов:

 наименование и реквизиты документов

приостановить действие сертификата соответствия _____,

номер, дата выдачи

выданного _____

наименование организации

с _____ по _____

Держателю сертификата соответствия выполнить корректирующие мероприятия в срок до _____

Настоящее решение довести до сведения _____

 наименование организаций
Руководитель органа по сертификации
(заместитель руководителя)

подпись

инициалы, фамилия

Печать

Дата

Н.3 Форма решения в случае отрицательного заключения по результатам инспекционного контроля, ведущего к прекращению действия сертификата

наименование и регистрационный номер органа по сертификации

РЕШЕНИЕ № _____

от « ____ » _____ 20 ____ г.

о прекращении действия сертификата соответствия

На основании рассмотренных документов:

наименование и реквизиты документов

прекратить действие сертификата соответствия _____,

номер, дата выдачи

выданного _____

наименование организации

с _____ по _____

Настоящее решение довести до сведения _____

наименование организаций

Руководитель органа по сертификации
(заместитель руководителя)

_____ *подпись*

_____ *инициалы, фамилия*

Печать

Дата

Н.4 Форма решения о возобновлении действия сертификата соответствия при устранении выявленных недостатков

наименование и регистрационный номер органа по сертификации

РЕШЕНИЕ № _____

от « ____ » _____ 20 ____ г.

о возобновлении действия сертификата соответствия

В связи с выполнением держателем сертификата корректирующих мероприятий по устранению несоответствия продукции установленным требованиям, возобновить с _____

действие сертификата соответствия № _____, _____, _____
номер, дата выдачи

выданного _____, _____
наименование организации

действие, которого было приостановлено Решением
органа по сертификации от « ____ » _____ 20 ____ г. № _____

Настоящее решение довести до сведения _____
наименование организаций

Руководитель органа по сертификации
(заместитель руководителя)

_____ *подпись*

_____ *инициалы, фамилия*

Печать

Дата

Библиография

- [1] «Конвенция о международной гражданской авиации» (заключена в г. Чикаго 7 декабря 1944 г.)
- [2] Федеральный закон от 19 марта 1997 г. № 60-ФЗ «Воздушный кодекс Российской Федерации»
- [3] Федеральный закон от 8 января 1998 г. № 10-ФЗ «О государственном регулировании развития авиации»
- [4] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»
- [5] Постановление Правительства Российской Федерации от 23 января 2004 г. № 32 «О регистрации и размере платы за регистрацию системы добровольной сертификации»
- [6] Федеральный закон от 25 декабря 2008 г. № 273-ФЗ «О противодействии коррупции»
- [7] Постановление Правительства Российской Федерации от 11 октября 2012 г. № 1036 «Об особенностях оценки соответствия оборонной продукции (работ, услуг), поставляемой по государственному оборонному заказу, процессов проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения указанной продукции»
- [8] Положение П 1.1.90—94 Порядок выпуска бюллетеней и выполнения по ним работ на изделиях авиационной техники
- [9] Приказ Министра авиационной промышленности СССР, Министра гражданской авиации СССР, Главнокомандующего Военно-воздушными силами от 10 августа 1989 г. № 416/123/190 «О введении в действие положения о порядке создания руководств по летной эксплуатации летательных аппаратов для авиации Вооруженных сил СССР и Министерства гражданской авиации СССР, инструкции по расчету дальности и продолжительности полета летательных аппаратов для авиации Вооруженных сил СССР и изменений к ним»
- [10] Р 50.5.002—2001 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Единый кодификатор предметов снабжения и порядок разработки и ведения разделов Федерального каталога продукции для федеральных государственных нужд
- [11] Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16 июля 2012 г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза и Единого таможенного тарифа Таможенного союза»

УДК 629.73/67.03:006.354

ОКС 49.020;
49.050; 75.100;
75.120;
75.160.20

Ключевые слова: авиационная техника, горюче-смазочные материалы, допуск к применению, испытания, правила, программа испытаний, разработчик авиационной техники

Редактор Н.Н. Кузьмина
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор А.С. Черноусова
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Сдано в набор 22.06.2015. Подписано в печать 27.07.2015. Формат 60х84¹/₈. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 4,18.
Уч.-изд. л. 3,60. Тираж 34 экз. Зак. 2593.