



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ  
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ**

**СОРТАМЕНТ**

**ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ  
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

КОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

МОСКВА — 1979

## **РАЗРАБОТАНЫ**

**Министерством черной металлургии СССР**

**Министерством автомобильной промышленности СССР**

## **ИСПОЛНИТЕЛИ**

**Н. М. Воронцов**, канд. техн. наук; **Н. Ф. Грицук**, канд. техн. наук;  
**Ю. Е. Кулак**, канд. техн. наук; **И. С. Гринь**, канд. техн. наук; **А. А. Мурлыкин**, канд. экон. наук; **В. Н. Ильюшко**; **В. П. Приходько**; **Р. П. Шубин**, канд. техн. наук; **В. В. Рунов**, канд. техн. наук; **В. М. Жаров**, канд. техн. наук;  
**Н. И. Мулюкина**

## **ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР**

Член Коллегии **В. В. Лемпицкий**

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097

## СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

Сталь рессорная Т-образная.

Сортамент

Hot-rolled/spring steel T-spring steel. Range

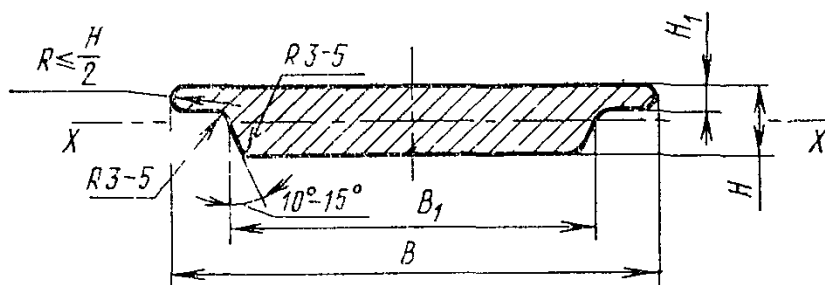
ГОСТ  
7419.6—78Взамен  
ГОСТ 7419—55  
в части рессорной  
Т-образной стали

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01.1980 г.  
до 01.01.1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 1

H/H <sub>1</sub> , мм	Линейная плотность, кг/м					Справочные величины для оси X—X									
						I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>					W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>				
	B/B <sub>1</sub> , мм														
	65/40	75/55	90/63	100/70	120/84	65/40	75/55	90/63	100/70	120/84	65/40	75/55	90/63	100/70	120/84
9/3,6	3,47	4,39	—	—	—	0,2910	0,3748	—	—	—	0,5706	0,7648	—	—	—
10/4	3,85	4,87	5,77	—	—	0,3981	0,5132	0,6033	—	—	0,6984	0,9503	1,0969	—	—
11/4,4	4,22	5,34	6,28	6,98	—	0,5283	0,6818	0,8016	0,8937	—	0,8386	1,1363	1,3140	1,4895	—
12/4,8	4,59	5,82	6,84	7,61	—	0,6848	0,8833	1,0388	1,1584	—	1,0071	1,3589	1,5739	1,7551	—
14/5,6	—	6,77	7,95	8,86	—	—	1,3965	1,6433	1,8332	—	—	1,8136	2,1342	2,3807	—
16/6,4	—	—	9,06	10,09	12,15	—	—	2,4431	2,7265	3,2933	—	—	2,7762	3,0982	3,7423
18/7,2	—	—	10,17	11,33	13,64	—	—	3,4638	3,8674	4,6745	—	—	3,4987	3,9064	4,7217
20/8	—	—	11,27	12,55	15,13	—	—	4,7306	5,2844	6,3917	—	—	4,2618	4,7607	5,8106

Т а б л и ц а 2

мм									
Ширина <i>B</i>	Предельные отклонения								
	по ширине <i>B</i>			по толщине <i>H</i> при толщине					
				св. 7,5 до 12 включ.			св. 12		
	Точность прокатки								
	Обыч- ная	Высо- кая	Выс- шая	Обыч- ная	Высо- кая	Выс- шая	Обыч- ная	Высокая	Высшая
Св. 50 до 100 включ.	±0,7	±0,4	±0,3	+0,20 —0,25	+0,15 —0,20	+0,10 —0,14	+0,25 —0,30	+0,15 —0,25	+0,10 —0,20
Св. 100				—	—	—	+0,25 —0,30	+0,20 —0,25	+0,15 —0,20

Примечание. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

3. Предельные отклонения по размерам  $\frac{B-B_1}{2}$  и  $B_1$  должны соответствовать предельным отклонениям по ширине полосы  $B$ .
4. Предельные отклонения по размеру  $H_1$  должны соответствовать отклонениям по толщине полосы  $H$ .
- Пример условного обозначения рессорной Т-образной стали размером 75/55×10/4 мм, обычной точности прокатки:

Рессорная Т-образная 75/55×10/4 ГОСТ 7419.6—78

5. Общие требования — по ГОСТ 7419.0—78.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 7419.0—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования . . . . .	3
ГОСТ 7419.1—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент . . . . .	6
ГОСТ 7419.2—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент . . . . .	7
ГОСТ 7419.3—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент . . . . .	9
ГОСТ 7419.4—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент . . . . .	11
ГОСТ 7419.5—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент . . . . .	19
ГОСТ 7419.6—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент . . . . .	23
ГОСТ 7419.7—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент . . . . .	26
ГОСТ 7419.8—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент . . . . .	29

Редактор *И. В. Виноградская*  
 Технический редактор *В. Ю. Смирнова*  
 Корректор *С. С. Шишков*

Сдано в наб. 11.12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
 Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26