



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы  
С О Ю З А С С Р

---

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ  
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ**

**СОРТАМЕНТ**

**ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н ы Е С Т А Н Д А Р Т ы  
С О Ю З А С С Р

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ  
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

М О С К В А — 1979

**РАЗРАБОТАНЫ**

**Министерством черной металлургии СССР**

**Министерством автомобильной промышленности СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; Н. Ф. Грицук, канд. техн. наук;  
Ю. Е. Кулак, канд. техн. наук; И. С. Гринь, канд. техн. наук; А. А. Мурлы-  
кин, канд. экон. наук; В. Н. Ильюшко; В. П. Приходько; Р. П. Шубин, канд.  
техн. наук; В. В. Рунов, канд. техн. наук; В. М. Жаров, канд. техн. наук;  
Н. И. Мулюкина

**ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР**

Член Коллегии В. В. Лемпицкий

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государ-  
ственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г.  
№ 3097**

**ГОСТ**  
**7419.4—78**

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ**

**Сталь рессорная полосовая.**

**Сортамент**

Hot-rolled spring steel. Strip spring steel. Range

Взамен  
ГОСТ 7419—55  
в части рессорной  
полосовой стали

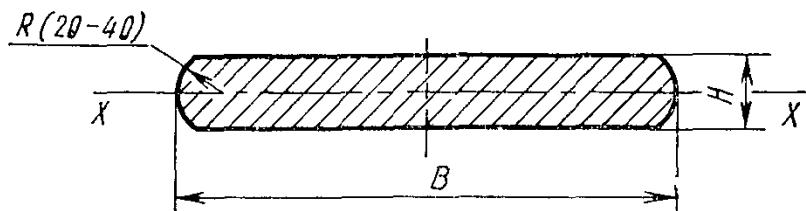
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01.1980 г.  
до 01.01.1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Примечание. При проектировании новых рессор не допускается применять полосы шириной 57, 63, 76, 89, 102, 106 мм.



2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 3.

Пример условного обозначения рессорной полосовой стали размером 90×10 мм, обычной точности прокатки:

*Рессорная полосовая 90×10 ГОСТ 7419.4—78.*

3. Общие требования по ГОСТ 7419.0—78.



Таблица 1

Ширина $B$ , мм	Линейная плотность,									
	3,5	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9
40	1,10	1,41	1,57	1,72	1,88	2,04	2,19	2,35	2,50	—
45	1,24	1,59	1,76	1,94	2,12	2,29	2,47	2,64	2,82	3,17
50	1,37	—	1,96	2,16	2,35	2,55	2,74	2,94	3,13	3,52
55	1,51	—	—	2,37	2,59	2,80	3,01	3,23	3,45	3,87
57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	1,65	—	—	2,59	2,82	3,06	3,29	3,53	3,76	4,23
63	—	—	—	—	—	3,21	—	—	3,95	—
65	—	—	—	2,80	3,06	3,33	3,57	3,82	4,07	4,58
70	—	—	—	3,02	—	3,57	3,84	4,11	4,39	4,93
75	—	—	—	3,24	—	3,82	—	4,41	4,70	5,29
76	—	—	—	—	3,87	—	—	—	—	—
80	—	—	—	3,45	—	4,08	—	—	5,01	5,64
85	—	—	—	3,67	—	4,33	—	—	—	—
89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
90	—	—	—	3,88	—	4,59	—	—	—	6,35
100	—	—	—	—	—	5,70	—	—	—	—
102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	6,32	6,59	—	—	—
130	—	—	—	—	—	6,63	—	—	—	—
150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	кг/м, при толщине $H$ , мм									
	9,5	9,85	10	10,5	11	12	14	16	18	20
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,71	—	—	3,91	—	—	—	—	—	—	—
4,09	—	4,39	4,30	—	4,73	—	—	—	—	—
4,46	—	4,69	—	—	5,16	5,62	—	—	—	—
4,68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,83	—	5,09	—	—	5,59	6,09	—	—	—	—
5,21	—	5,48	—	—	6,02	6,57	7,65	—	—	—
5,58	—	5,87	—	—	6,45	7,04	8,20	—	—	—
5,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,95	—	6,26	—	—	6,89	7,53	8,75	9,98	—	—
—	—	—	7,32	—	—	—	—	—	—	—
6,62	—	7,05	—	7,75	8,45	9,85	11,24	12,62	—	—
6,70	—	7,83	—	8,63	9,39	10,94	12,49	14,03	15,57	—
—	—	—	8,39	—	9,58	11,16	12,74	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	13,29	—	—	—
—	—	9,40	—	—	11,28	13,14	15,00	16,86	18,73	—
—	—	10,19	—	—	12,22	14,24	16,26	18,27	20,28	—
—	—	—	—	—	14,10	16,44	18,77	21,10	23,42	—

Ширина <i>B</i> , мм	Справочные величины						Момент инерции			Момент сопротивления		
							Толщина					
	3,5	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9		
40	0,02110	0,0303	0,0416	0,0568	0,0718	0,0923	0,1138	0,1399	0,1696	—		
	0,05714	0,1346	0,1664	0,2182	0,2393	0,2769	0,3245	0,3733	0,4240	—		
45	0,0238	0,0341	0,0468	0,0639	0,0808	0,1145	0,1281	0,1575	0,1910	0,2715		
	0,1143	0,1516	0,1872	0,2182	0,2693	0,3166	0,3660	0,4266	0,4755	0,6033		
50	0,0238	—	0,0510	0,0704	0,0898	0,1141	0,1424	0,1750	0,2153	0,3019		
	0,1144	—	0,2162	0,2545	0,2993	0,3385	0,4068	0,4666	0,5307	0,6708		
55	0,0238	—	—	0,07610	0,0988	0,1277	0,1567	0,1926	0,2336	0,3323		
	0,1144	—	—	0,2909	0,3293	0,3885	0,4477	0,5136	0,5840	0,7384		
57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
60	0,0239	—	—	0,0830	0,1078	0,1389	0,1710	0,2102	0,2530	0,3627		
	0,1144	—	—	0,2909	0,3593	0,4308	0,4885	0,5605	0,6375	0,8060		
63	—	—	—	—	—	0,1525	—	0,2678	—	—		
	—	—	—	—	—	0,4308	—	0,6695	—	—		
65	—	—	—	0,0915	0,1468	0,1660	0,1853	0,2278	0,2776	0,3930		
	—	—	—	0,3273	0,3893	0,4615	0,5291	0,6074	0,6907	0,8733		
70	—	—	—	0,1002	—	0,1696	0,1996	0,2454	0,2976	0,4234		
	—	—	—	0,3636	—	0,4223	0,5702	0,6544	0,7440	0,9408		
75	—	—	—	0,1064	—	0,1732	—	0,2629	0,3190	0,4538		
	—	—	—	0,3959	—	0,5231	—	0,7010	0,7975	1,0084		
76	—	—	—	—	—	0,1732	—	—	—	—		
	—	—	—	—	—	0,5231	—	—	—	—		
80	—	—	—	0,1139	—	0,1869	—	—	0,3403	0,4842		
	—	—	—	0,4156	—	0,5538	—	—	0,8507	1,0760		
85	—	—	—	0,1221	—	0,1943	—	—	—	—		
	—	—	—	0,4364	—	0,5846	—	—	—	—		
89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

<i>H</i> , мм	<i>I<sub>x</sub></i> , см <sup>4</sup>									
	<i>W<sub>x</sub></i> , см <sup>3</sup>									
	9,5	9,85	10	10,5	11	12	14	16	18	20
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,3548	—	0,4135	—	—	—	—	—	—	—	—
0,7469	—	0,8270	—	—	—	—	—	—	—	—
0,3905	—	0,4552	—	0,6050	—	—	—	—	—	—
0,8221	—	0,9104	—	—	—	—	—	—	—	—
—	0,4581	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,4263	0,9137	0,4969	—	0,6605	0,7427	—	—	—	—	—
0,8974	—	0,9938	—	1,2009	1,4333	—	—	—	—	—
0,4441	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,9474	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,4620	—	0,5385	—	0,7159	0,9282	—	—	—	—	—
0,9726	—	1,0770	—	1,3016	1,5471	—	—	—	—	—
0,4976	—	0,5802	—	0,7714	1,0002	1,5732	—	—	—	—
1,0477	—	1,1604	—	1,4025	1,6666	2,2571	—	—	—	—
0,5334	—	0,6219	—	0,8168	1,0722	1,6981	—	—	—	—
1,1229	—	1,2438	—	1,4851	1,7870	2,4258	—	—	—	—
0,5426	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,1368	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,5692	—	0,6635	—	0,8823	1,1442	1,8147	2,6631	—	—	—
1,1983	—	1,3270	—	1,6041	1,9070	2,5857	3,3750	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,6326	—	—	0,8538	—	—	—	—	—	—	—
1,3263	—	—	1,6190	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Ширина В, мм	Справочные величины								Момент инерции	
									Момент сопротивления	
									Толщина	
	3,5	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9
90	—	—	—	0,1284	—	0,2106	—	—	—	0,5428
				0,4664		0,6462				1,2342
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	0,2752	0,3456	—	—	—	—
					0,8308	0,9714				
130	—	—	—	—	—	0,3022	—	—	—	—
						0,9231				
150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание. Для предприятий Минсельхозмаша изготавливаются полосы

H, мм	J <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>									
	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>									
	9,5 9,85 10 10,5 11 12 14 16 18 20									
0,6476	—	0,7483	—	0,9931	1,2882	2,0411	3,0390	4,2587	—	—
1,3474	—	1,5122	—	1,8054	2,1473	2,9158	3,7987	4,7888	—	—
—	—	0,8306	—	1,1041	1,4322	2,2698	3,3803	4,8004	6,5655	—
—	—	1,6600	—	2,0074	2,3870	3,2425	4,2253	5,3337	6,5655	—
—	—	—	0,9863	—	1,4610	2,3263	3,4486	—	—	—
—	—	—	1,8667	—	2,4350	3,1445	4,3107	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	3,5852	—	—	—
—	—	—	1,0002	—	1,7202	2,7273	4,0630	5,7724	7,8989	—
—	—	—	2,0036	—	2,8670	3,8957	5,0787	6,4137	7,8989	—
—	—	—	1,0834	—	1,8642	2,9558	4,4043	6,2584	8,5655	—
—	—	—	2,1687	—	3,1070	4,2225	5,5053	7,6381	8,5655	—
—	—	—	—	—	2,1544	3,4131	5,0870	7,1304	9,9036	—
—	—	—	—	—	3,5833	4,8758	6,3587	8,0333	9,9036	—

размером 25×152 мм и 35×152 мм.

Таблица 3

Ширина <i>B</i>	Пределевые отклонения											
	по ширине <i>B</i>				по толщине <i>H</i> при толщине							
	до 7,5 включ.		св. 7,5 до 12 включ.		св. 12							
	Точность прокатки											
	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Выс- шья	Обыч- ная	Высо- кая	Выс- шая
До 50 включ.	$\pm 0,5$	$\pm 0,3$	$\pm 0,2$	$\pm 0,15$	$\pm 0,12$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,15$	$\pm 0,13$	—	—	—
Св. 50 до 100 включ.	$\pm 0,7$	$\pm 0,4$	$\pm 0,3$	$+0,1$ $-0,2$	$+0,1$ $-0,14$	$\pm 0,1$	$+0,15$ $-0,26$	$+0,1$ $-0,22$	$+0,1$ $-0,18$	$+0,2$ $-0,3$	$+0,15$ $-0,25$	$+0,1$ $-0,2$
Св. 100	$\pm 1,0$	$\pm 0,6$	$\pm 0,4$	—	—	—	$+0,2$ $-0,3$	$+0,15$ $-0,25$	$+0,1$ $-0,2$	$+0,25$ $-0,35$	$+0,2$ $-0,3$	$+0,15$ $-0,25$

Примечание. Размеры, на которых не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 7419.0—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования . . . . .	3
ГОСТ 7419.1—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент . . . . .	6
ГОСТ 7419.2—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент . . . . .	7
ГОСТ 7419.3—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент . . . . .	9
ГОСТ 7419.4—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент . . . . .	11
ГОСТ 7419.5—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент . . . . .	19
ГОСТ 7419.6—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент . . . . .	23
ГОСТ 7419.7—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент . . . . .	26
ГОСТ 7419.8—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент . . . . .	29

Редактор *И. В. Виноградская*

Технический редактор *В. Ю. Смирнова*

Корректор *С. С. Шишкиов*

Сдано в наб. 11:12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26