

С С С Р
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброявленная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

С С С Р	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 2771-57
Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ПРОВОЛОКА КРУГЛАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Сортамент	Взамен*
		Группа В70

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент и допускаемые отклонения по размерам круглой холоднотянутой проволоки без покрытия диаметром от 0,005 до 16 мм. Пересмотр действующих и разработка новых стандартов, нормалей и технических условий на проволоку должны производиться на его основе.

П р и м е ч а н и е. Проволока, предназначенная для некоторых специальных целей (накатки и нарезания резьбы, холодной высадки и т. д.), в зависимости от размеров и назначения изготавляемых из данной проволоки изделий может поставляться по специальному сортаменту, оговоренному в соответствующем стандарте.

2. Диаметры проволоки и допускаемые отклонения по ним, в зависимости от классов точности размеров, должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

3. Допускается по требованию потребителя поставка проволоки следующих, не включенных в табл. 1, номинальных диаметров: 0,31; 0,35; 0,37; 0,55; 0,65; 1,25; 2,3; 2,7; 2,9; 3,1; 3,3; 3,5; 5,5; 5,8 и 6,5 мм.

Допускаемые отклонения по этим диаметрам устанавливаются равными отклонениям ближайшего большего диаметра по табл. 1, за исключением диаметра 0,95 мм, для которого допускаемые отклонения устанавливаются те же, что и для проволоки диаметром 0,90 мм.

Заменен Гостом № 2441-81 с 01.01.83
НСУ 198/М.5, р. 21. Срок замены пере-
несен на 01.01.84-НСУ 5-83
Дополнен, е.8

*Постановлением Госстандарта СССР
23.02.81 № 886 срок действия придан
до 01.01.83. НСУ 5-81, е. 31*

* ГОСТ 2771-47, ОСТ НКТП 3934 (в части манганина и никрома) и ОСТ НКТП 3932 (в части меди, алюминия и полутомпака).

Внесен Министерством
черной
металлургии

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
4/IV 1957 г.

Срок введения
1/VII 1957 г.

Таблица 1

мм

Номинальные диаметры проволоки				Допускаемые отклонения						
Группа размеров				Класс точности						
I	II	III	IV	1	2	2a	3	3a	4	5
0,006	—	0,005	—	—	—0,001	—0,0015	—0,0020	—	—	—
	—	0,0056								
	0,006	0,006								
	—	0,007								
	—	0,008								
0,010	0,008	0,008	—	—	—0,001	—0,0015	—0,0020	—	—	—
	—	0,009								
	0,010	0,010								
	—	0,011								
	—	0,012								
0,016	—	0,012	—	—	—0,001	—0,002	—0,003	—0,004	—0,005	—
	0,016	0,016								
	—	0,014								
	0,016	0,016								
	—	0,018								
0,025	—	0,020	—	—	—0,001	—0,002	—0,003	—0,004	—0,005	—
	—	0,022								
	0,025	0,025								
	—	0,028								
	—	0,030								
0,040	—	0,032	—	—	—0,002	—0,003	—0,005	—0,008	—0,010	—
	—	0,036								
	0,040	0,040								
	—	0,045								
	—	0,050								
0,060	—	0,050	—	—	—0,002	—0,003	—0,005	—0,008	—0,010	—
	0,060	0,063								
	—	0,056								
	—	0,070								
	—	0,080								
—	—	0,090	—	—	—0,001	—0,002	—0,003	—0,005	—0,008	—0,010

мм

Номинальные диаметры проволоки				Допускаемые отклонения						
Группа размеров				Класс точности						
I	II	III	IV	1	2	2a	3	3a	4	5
0,10	0,10	0,10	0,10							
—	—	0,11	0,11							
—	0,12	0,12	0,12							
—	—	—	0,13							
—	—	0,14	0,14							
—	—	—	0,15							
0,16	0,16	0,16	0,16							
—	—	—	0,17							
—	—	0,18	0,18	-0,003	-0,005	-0,008	-0,013	-0,020	-0,035	-0,050
—	—	—	0,19							
—	0,20	0,20	0,20							
—	—	—	0,21							
—	—	0,22	0,22							
—	—	—	0,24							
0,25	0,25	0,25	0,25							
—	—	—	0,26							
—	0,30	0,28	0,28							
—	—	0,32	0,32							
—	—	—	0,34							
—	—	0,36	0,36							
—	—	—	0,38							
0,40	0,40	0,40	0,40							
—	—	—	0,42							
—	—	0,45	0,45	-0,004	-0,006	-0,010	-0,015	-0,025	-0,040	-0,060
—	—	—	0,48							
—	0,50	0,50	0,50							
—	—	—	0,53							
—	—	0,56	0,56							
0,60	0,60	—	0,60							

Продолжение

м.м

Номинальные диаметры проволоки				Допускаемые отклонения						
Группа размеров				Класс точности						
I	II	III	IV	1	2	2a	3	3a	4	5
—	—	0,63	0,63	—0,005	—0,007	—0,012	—0,018	—0,030	—0,045	—0,070
		—	0,67							
		0,70	0,70							
		—	0,75							
		0,80	0,80							
		—	0,80							
		0,85	—							
—	—	0,90	0,90	—	—	—	—	—	—	—
		—	0,95							
		—	—							
		—	—							
		—	—							
		—	—							
		—	—							
1,00	1,00	1,00	1,00	—	—	—	—	—	—	—
		—	1,05							
		1,10	1,10							
		—	1,15							
		1,20	1,20							
		—	1,30							
		1,40	1,40							
1,60	1,60	—	1,50	—	—0,010	—0,014	—0,020	—0,040	—0,060	—0,120
		—	1,60							
		—	1,70							
		—	1,80							
		—	1,90							
		2,00	2,00							
		—	2,10							
—	—	2,20	2,20	—	—	—	—	—	—	—
		—	2,40							

ГОСТ 2771-57

мм

Номинальные диаметры проволоки				Допускаемые отклонения						
Группа размеров				Класс точности						
I	II	III	IV	1	2	2a	3	3a	4	5
2,5	2,5	2,5	2,50							
—	—	—	2,60	—	-0,010	-0,014	-0,020	-0,040	-0,060	-0,120
—	—	2,8	2,80							
—	3,0	—	3,00							
—	—	3,2	3,2							
—	—	—	3,4							
—	—	3,6	3,6							
—	—	—	3,8							
4,0	4,0	4,0	4,0							
—	—	—	4,2	—						
—	—	4,5	4,5		-0,013	-0,018	-0,025	-0,048	-0,080	-0,16
—	—	—	4,8							
—	5,0	5,0	5,0							
—	—	—	5,3							
—	—	5,6	5,6							
6,0	6,0	—	6,0							

Продолжение

мм

Номинальные диаметры проволоки				Допускаемые отклонения						
Группа размеров				Класс точности						
I	II	III	IV	1	2	2a	3	3a	4	5
1	—	6,3	6,3	—	—0,016	—0,022	—0,030	—0,058	—0,10	—0,20
		6,7	7,0							
		7,0	7,5							
		7,5	8,0							
		8,0	8,0							
		8,5	9,0							
		9,0	9,5							
10,0	—	10,0	10,0	—	—0,027	—0,035	—0,070	—0,12	—0,24	—
		10,5	11,0							
		11,0	11,5							
		11,5	12,0							
		12,0	12,0							
		12,0	13,0							
		13,0	14,0							
14,0	—	14,0	15,0	—	—	—	—	—	—	—
		15,0	16,0							
16,0	—	16,0	16,0	—	—	—	—	—	—	—

П р и м е ч а н и я:

1. Допускаемые отклонения для проволоки диаметром от 0,1 до 1,0 мм (исключительно) установлены по ГОСТ 3047—66; допускаемые отклонения для проволоки диаметром от 1,0 до 16,0 мм установлены для класса точности 2—по ОСТ 1012; 2a—по ОСТ НКМ 1016; 3—по ОСТ 1023; 3a—по ОСТ НКМ 1027; 4—по ОСТ 1024 и класса точности 5—по ОСТ 1025.

2. IV группу размеров, указанную в табл. 1, применять не рекомендуется.

4. Для микротонкой проволоки диаметром до 0,010 *мм* допускается определение диаметра в микронах (*d*) весовым методом по формуле:

$$d = A\sqrt{p},$$

где:

p—вес 200-мм отрезка проволоки в *мг*;

A—постоянный коэффициент, зависящий от марки металла, вычисляемый по формуле:

$$A = \sqrt{\frac{20000}{\pi \cdot \gamma}},$$

где γ —удельный вес металла.

При этом:

а) значение поля допуска на вес отрезка, выраженное в процентах, принимается равным удвоенному значению поля допуска на диаметр по табл. 1;

б) овальность проволоки не учитывается.

5. Допускается в технически обоснованных случаях поставка проволоки номинальных диаметров, указанных в пп. 2 и 3 настоящего стандарта, с двухсторонними допускаемыми отклонениями в зависимости от групп точности, указанных в табл. 2.

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр проволоки	Допускаемые отклонения				
	Группа точности				
	ГТ2а	ГТ3	ГТ3а	ГТ4	ГТ5
От 0,005 до 0,009	+0,001 -0,0005	±0,001	-	-	-
От 0,01 до 0,03	+0,002 -0,001	±0,002	+0,003 -0,002	-	-
Св. 0,03 до 0,09	+0,003 -0,002	±0,004	±0,005	-	-
От 0,1 до 0,3	±0,004	+0,010 -0,005	±0,01	+0,02 -0,015	-
Св. 0,3 до 0,6	±0,005	+0,010 -0,005	+0,015 -0,01	±0,02	±0,03

Продолжение

Номинальный диаметр проволоки мм	Допускаемые отклонения				
	Группа точности				
	ГТ2а	ГТ3	ГТ3а	ГТ4	ГТ5
Св. 0,6 до 1,0	±0,006	±0,01	+0,02 -0,01	+0,03 -0,02	+0,04 -0,03
Св. 1,0 до 3,0	±0,007	±0,01	±0,02	±0,03	±0,06
Св. 3,0 до 6,0	±0,009	+0,02 -0,01	+0,03 -0,02	±0,04	±0,08
Св. 6,0 до 10,0	±0,011	+0,02 -0,01	±0,03	±0,05	±0,10
Св. 10,0 до 16,0	±0,015	±0,02	+0,04 -0,03	±0,06	±0,12

6. Овальность проволоки не должна превышать половины допуска по диаметру.

П р и м е ч а н и е. По соглашению сторон поставка проволоки неответственного назначения допускается с повышенной овальностью при условии, что она не выводит проволоку за пределы допускаемых отклонений по диаметру.

Замена

ГОСТ 3047—66 введен взамен ГОСТ 3047—54.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*

Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*

Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1. ул. Шусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891