



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
ИСО/ТС
10303-1640—
2014

**Системы автоматизации производства
и их интеграция**

**ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ДАННЫХ ОБ ИЗДЕЛИИ
И ОБМЕН ЭТИМИ ДАННЫМИ**

Часть 1640

**Прикладной модуль
Электронный блок с макрокомпонентами**

ISO/TS 10303-1640:2010
Industrial automation systems and integration – Product data representation
and exchange – Part 1640: Application module:
Assembly module with macro component
(IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным бюджетным учреждением «Консультационно-внедренческая фирма в области международной стандартизации и сертификации «Фирма «ИНТЕРСТАНДАРТ» на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного документа, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 459 «Информационная поддержка жизненного цикла изделий»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 17 ноября 2014 г. № 1609-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО/ТС 10303-1640:2010 «Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 1640: Прикладной модуль. Электронный блок с макрокомпонентами» (ISO/TS 10303-1640:2010 «Industrial automation systems and integration – Product data representation and exchange – Part 1640: Application module Assembly module with macro component»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, 2015

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Стандарты комплекса ИСО 10303 распространяются на компьютерное представление информации об изделиях и обмен данными об изделиях. Их целью является обеспечение нейтрального механизма, способного описывать изделия на всем протяжении их жизненного цикла. Этот механизм применим не только для обмена нейтральными файлами, но является также основой для реализации и совместного доступа к базам данных об изделиях и организации архивирования.

В настоящем стандарте специфицирован прикладной модуль, используемый для представления определения информации, необходимой для описания компонентов электронного блока и физических связей между компонентами электронного блока. В настоящем стандарте дано определение информации, необходимой для описания различных элементов формы компонентов и связи между элементами формы компонентов в электронном блоке. Также дано определение информации, необходимой для описания материалов, используемых в электронном блоке для реализации компонентов. Для того чтобы обеспечить возможность проверки физической соединяемости реализации, дана возможность извлечения результатов анализа. В настоящий модуль включено определение информации, обеспечивающей обмен определениями электронных блоков, включающих макромодули.

Во второе издание настоящего стандарта включены изменения первого издания, перечисленные ниже.

Были изменены следующие декларации модели ПЭМ на языке EXPRESS и спецификации импорта:

- `Assembly_module_macro_component`.

Также для отражения изменений в ПЭМ и для обеспечения совместимости со сделанными изменениями были внесены изменения в спецификацию отображения, EXPRESS-схему IMM и EXPRESS-G диаграммы.

В разделе 1 определены область применения данного прикладного модуля, его функциональность и используемые данные.

В разделе 3 приведены термины, примененные в настоящем стандарте, а также в других стандартах комплекса ИСО 10303.

В разделе 4 определены информационные требования к прикладной предметной области на основе принятой в ней терминологии. В приложении С дано графическое представление информационных требований, именуемое прикладной эталонной моделью (ПЭМ). Структуры ресурсов интерпретированы, чтобы соответствовать информационным требованиям. Результатом данной интерпретации является интерпретированная модель модуля (ИММ). Данная интерпретация, представленная в 5.1, устанавливает соответствие между информационными требованиями и ИММ. Сокращенный листинг ИММ, представленный в 5.2, специфицирует интерфейс к ресурсам. Графическое представление сокращенного листинга ИММ приведено в приложении D.

Имя типа данных в языке EXPRESS может использоваться либо для ссылки на сам тип данных, либо на экземпляр данных этого типа. Различие в использовании обычно понятно из контекста. Если существует вероятность неоднозначного толкования, то в текст включается фраза «объектный тип данных» либо «экземпляр(ы) данных типа».

Двойные кавычки ("....") означают цитируемый текст, одинарные кавычки ('...') — значения конкретных текстовых строк.

Системы автоматизации производства и их интеграция

ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ДАННЫХ ОБ ИЗДЕЛИИ И ОБМЕН ЭТИМИ ДАННЫМИ

Часть 1640

Прикладной модуль
Электронный блок с макрокомпонентамиIndustrial automation systems and integration. Product data representation and exchange.
Part 1640. Application module. Assembly module with macro component

Дата введения — 2015—10—01

1 Область применения

Настоящий стандарт определяет прикладной модуль «Электронный блок с макрокомпонентами». В область применения настоящего стандарта входят описания:

- физической конструкции электронного блока;
- подробной спецификации элементов соединения компонентов конструкции;
- подробного прослеживания требований к конструкции;
- реализации требований к связям, отраженной в конструкторской документации;
- формы конструкции электронного блока;
- управления конфигурацией конструкции электронного блока;
- текущего управления изменениями конструкции электронного блока;
- макрокомпонентов, используемых как компоненты электронного блока;
- положений, входящих в область применения прикладного модуля ИСО/ТС 10303-1637

Assembly module macro definition;

- положений, входящих в область применения прикладного модуля ИСО/ТС 10303-1641

Assembly module with subassembly.

В область применения настоящего стандарта не входят описания:

- функционального представления конструкции электронного блока;
- конструкции межсоединений;
- определения макрокомпонентов электронного блока.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты (для датированных ссылок следует использовать указанное издание, для недатированных ссылок — последнее издание указанного документа, включая все поправки):

ИСО/МЭК 8824-1:1998¹⁾ Информационные технологии. Абстрактная синтаксическая нотация версии 1 (ASN.1). Часть 1. Спецификация основной нотации (ISO/IEC 8824-1:2002, Information technology — Abstract Syntax Notation One (ASN.1) — Part 1: Specification of basic notation)

ИСО 10303-1:1994 Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 1. Общие представления и основополагающие принципы (ISO 10303-1:1994, Industrial automation systems and integration — Product data representation and exchange — Part 1: Overview and fundamental principles)

ИСО 10303-11:2004 Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 11. Методы описания. Справочное руководство по языку EXPRESS (ISO 10303-11:2004, Industrial automation systems and integration — Product data representation and exchange — Part 11: Description methods: The EXPRESS language reference manual)

¹⁾ Отменен. Действует ИСО/МЭК 8824-1:2008.

ИСО 10303-21:2002 Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 21. Методы реализации. Кодирование открытым текстом структуры обмена (ISO 10303-21:2002, Industrial automation systems and integration – Product data representation and exchange – Part 21: Implementation methods: Clear text encoding of the exchange structure)

ИСО 10303-202:1996 Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 202. Прикладной протокол. Ассоциативные чертежи (ISO 10303-202:1996, Industrial automation systems and integration – Product data representation and exchange – Part 202: Application protocol: Associative draughting)

ИСО/ТС 10303-1001:2004¹⁾ Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 1001. Прикладной модуль. Присваивание внешнего вида (ISO/TS 10303-1001:2004, Industrial automation systems and integration – Product data representation and exchange – Part 1001: Application module: Appearance assignment)

ИСО/ТС 10303-1017:2004²⁾ Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 1017. Прикладной модуль. Идентификация изделия (ISO/TS 10303-1017:2004, Industrial automation systems and integration – Product data representation and exchange – Part 1017: Application module: Product identification)

ИСО/ТС 10303-1637:2010 Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 1637. Прикладной модуль. Определение макромодулей электронного узла (ISO/TS 10303-1637:2010, Industrial automation systems and integration – Product data representation and exchange – Part 1637: Application module: Assembly module macro definition)

ИСО/ТС 10303-1641:2008 Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 1641. Прикладной модуль. Электронный узел с входящими подузлами (ISO/TS 10303-1641:2010, Industrial automation systems and integration – Product data representation and exchange – Part 1641: Application module: Assembly module with subassembly)

3 Термины и сокращения

3.1 Термины, определенные в ИСО 10303-1

В настоящем стандарте применены следующие термины:

- **приложение** (application);
- **прикладной объект** (application object);
- **прикладной протокол**; ПП (application protocol; AP);
- **прикладная эталонная модель**; ПЭМ (application reference model; ARM);
- **данные** (data);
- **информация** (information);
- **интегрированный ресурс** (integrated resource);
- **изделие** (product);
- **данные об изделии** (product data).

3.2 Термин, определенный в ИСО 10303-202

В настоящем стандарте применен следующий термин:

- **прикладная интерпретированная конструкция**; ПИК (application interpreted construct; AIC).

3.3 Термины, определенные в ИСО/ТС 10303-1001

В настоящем стандарте применены следующие термины:

- **прикладной модуль**; ПМ (application module; AM);
- **интерпретированная модель модуля**; ИММ (module interpreted model; MIM).

3.4 Термин, определенный в ИСО/ТС 10303-1017

В настоящем стандарте применен следующий термин:

²⁾ Отменен. Действует ИСО/ТС 10303-1017:2010.

- общие ресурсы (common resources).

3.5 Сокращения

В настоящем стандарте применены следующие сокращения:

- ПМ – прикладной модуль;
- ПЭМ – прикладная эталонная модель;
- ИММ – интерпретированная модель модуля;
- URL – унифицированный указатель информационного ресурса.

4 Информационные требования

В настоящем разделе определены информационные требования к прикладному модулю «Электронный блок с макрокомпонентами», которые представлены в виде ПЭМ.

Примечания:

- 1 Графическое представление информационных требований представлено в приложении С.
- 2 Спецификация отображения определена в 5.1. Она показывает, как удовлетворяются информационные требования при использовании общих ресурсов и конструкций, определенных в схеме ИММ или импортированных в схему ИММ прикладного модуля, описанного в настоящем стандарте.

Ниже представлен фрагмент EXPRESS-спецификации, с которого начинается описание схемы **Assembly_module_with_macro_component_arm**. В нем определены необходимые внешние ссылки.

EXPRESS-спецификация:

```
*)
SCHEMA Assembly_module_with_macro_component_arm;
(*
```

4.1 Прикладные эталонные модели, необходимые для прикладного модуля

Далее представлены интерфейсные операторы языка EXPRESS, посредством которых задаются элементы, импортируемые из прикладных эталонных моделей других прикладных модулей.

EXPRESS-спецификация:

```
*)
USE FROM Assembly_module_macro_definition_arm; -- ISO/TS 10303-
1637
USE FROM Assembly_module_with_subassembly_arm; -- ISO/TS 10303-
1641
(*
```

Примечания:

- 1 Схемы, ссылки на которые даны выше, можно найти в следующем документе комплекса ИСО 10303: **Assembly_module_macro_definition_arm** – ИСО/ТС 10303-1637; **Assembly_module_with_subassembly_arm** – ИСО/ТС 10303-1641.
- 2 Графическое представление данной схемы приведено на рисунках С.1 и С.2, приложение С.

4.2 Определение объектов ПЭМ

Настоящий подраздел описывает объекты ПЭМ рассматриваемого прикладного модуля. Каждый объект ПЭМ является простейшим неделимым элементом, который моделирует уникальное понятие прикладной области, и содержит атрибуты для представления объекта. Далее приведены объекты ПЭМ и их определения.

4.2.1 Объект **Assembly_module_macro_component**

Объект **Assembly_module_macro_component** является таким подтипом объектов **Physical_component** и **Single_instance**, который предназначен для обеспечения повторного использования при проектировании. Объект **Assembly_module_macro_component** представляет сохраненный в библиотеке экземпляр спроектированного элемента. Спроектированные элементы

могут храниться в библиотеке для повторного использования в других проектах электронных блоков.

EXPRESS-спецификация:

```
*)
ENTITY Assembly_module_macro_component
  SUBTYPE OF (Physical_component, Single_instance);
  SELF\Definition_based_product_occurrence.derived_from :
Assembly_module_design_view;
INVERSE
  join_access_mechanisms : SET[1:?] OF
Assembly_module_macro_component_join_terminal FOR
associated_component;
WHERE
  WR1: SIZEOF(QUERY(ammcjt <* join_access_mechanisms |
ammcjt\Component_feature.definition\Shape_element.containing_shape :<>:
SELF\Definition_based_product_occurrence.derived_from\Part_design_view.usage_view)) = 0;
  WR2: NOT
EXISTS(SELF\Product_view_definition.additional_characterization);
END_ENTITY;
(*
```

Определение атрибутов

derived_from – задает объект **Assembly_module_design_view**, играющий роль атрибута **derived_from** объекта **Assembly_module_macro_component**.

join_access_mechanisms – задает обратное отношение, устанавливающее то, что существование объекта **Assembly_module_macro_component** зависит от существования объекта **Assembly_module_macro_component_join_terminal**, в котором объект **Assembly_module_macro_component** играет роль атрибута **associated_component**. С одним объектом **Assembly_module_macro_component** должен быть связан один или более объектов **Assembly_module_macro_component_join_terminal**.

Формальные положения

WR1. Объект **Assembly_module_usage_view**, на который ссылается атрибут **usage_view** объекта, играющего роль атрибута **derived_from** настоящего объекта, должен быть тем же самым объектом **Assembly_module_usage_view**, на который ссылается атрибут **associated_definition** объекта, определенного атрибутом **join_access_mechanisms** настоящего объекта.

WR2. Атрибуту **additional_characterization** не должно присваиваться значение.

4.2.2 Объект Assembly_module_macro_component_join_terminal

Объект **Assembly_module_macro_component_join_terminal** является подтипом объекта **Physical_component_terminal**. Объект **Assembly_module_macro_component_join_terminal** представляет соединительный вывод спроектированного элемента, устанавливаемого в электронном блоке. Представляемый настоящим объектом вывод осуществляет связь с макрокомпонентом электронного блока, представленным объектом **Assembly_module_macro_component**.

EXPRESS-спецификация:

```
*)
ENTITY Assembly_module_macro_component_join_terminal
  SUBTYPE OF (Physical_component_terminal);
  SELF\Component_feature.definition :
Assembly_module_macro_terminal;
  SELF\Component_feature.associated_component :
Assembly_module_macro_component;
END_ENTITY;
(*
```

Определение атрибутов

definition — задает объект **Assembly_module_macro_terminal**, играющий роль атрибута **definition** объекта **Assembly_module_macro_component_join_terminal**;

associated_component — задает объект **Assembly_module_macro_component**, играющий роль атрибута **associated_component** объекта **Assembly_module_macro_component_join_terminal**.

```
*)
END_SCHEMA; -- Assembly_module_with_macro_component_arm
(*)
```

5 Интерпретированная модель модуля

5.1 Спецификация отображения

В настоящем стандарте под термином «прикладной элемент» понимается любой объектный тип данных, определенный в разделе 4, любой из его явных атрибутов и любое ограничение на подтипы. Термин «Элемент ИММ» означает любой объектный тип данных, определенный в 5.2 или импортированный с помощью оператора USE FROM из другой EXPRESS схемы, а также любой из их атрибутов и любое ограничение на подтипы, определенное в 5.2 либо импортированное с помощью оператора USE FROM.

В данном подразделе представлена спецификация отображения, которая определяет, как каждый прикладной элемент, описанный в разделе 4 настоящего стандарта, отображается на один или более элементов ИММ (см. 5.2).

Спецификация отображения для каждого объекта ПЭМ определена ниже в отдельном пункте. Спецификация отображения атрибута объекта для ПЭМ описывается в подпункте пункта, содержащего спецификацию отображения этого объекта. Каждый такой подпункт содержит не более пяти секций.

Секция «Заголовок» содержит либо:

- наименование рассматриваемого объекта ПЭМ или ограничение на подтипы;
- наименование атрибута рассматриваемого объекта ПЭМ, если данный атрибут ссылается на тип, не являющийся объектным типом данных или типом SELECT, который содержит или может содержать объектные типы данных;
- составное выражение вида: «связь объекта <наименование объекта ПЭМ> с объектом <тип данных, на который дана ссылка> (представляющим атрибут <наименование атрибута>)», если данный атрибут ссылается на тип данных, являющийся объектным типом данных или типом SELECT, который содержит или может содержать объектные типы данных.

Секция «Элемент ИММ» содержит в зависимости от рассматриваемого прикладного элемента следующие составляющие:

- наименование одного или более объектных типов данных ИММ;
- наименование атрибута объекта ИММ, представленное в виде синтаксической конструкции <наименование объекта>.<наименование атрибута>, если рассматриваемый атрибут ссылается на тип, не являющийся объектным типом данных или типом SELECT, который содержит или может содержать объектные типы данных;
- ключевое слово PATH, если рассматриваемый атрибут объекта ПЭМ ссылается на объектный тип данных или на тип SELECT, который содержит или может содержать объектные типы данных;
- ключевое слово IDENTICAL MAPPING, если оба прикладных объекта, присутствующих в прикладном утверждении, отображаются на тот же самый экземпляр объектного типа данных ИММ;
- синтаксическую конструкцию /SUPERTYPE(<наименование супертипа>)/, если рассматриваемый объект ПЭМ отображается как его супертип;
- одну или более конструкций /SUBTYPE(<наименование подтипа>)/, если отображение рассматриваемого объекта ПЭМ является объединением отображений его подтипов.

Если отображение прикладного элемента содержит более одного элемента ИММ, то каждый из этих элементов ИММ представляется в отдельной строке спецификации отображения, заключенной в круглые или квадратные скобки.

Секция «Источник» содержит:

- обозначение стандарта ИСО, в котором определен данный элемент ИММ, для тех элементов ИММ, которые определены в общих ресурсах;
- обозначение настоящего стандарта для тех элементов ИММ, которые определены в схеме

ИММ настоящего стандарта.

Данная секция опускается, если в секции «Элемент ИММ» используются ключевые слова PATH или IDENTICAL MAPPING.

Секция «Правила» содержит наименования одного или более глобальных правил, которые применяются к совокупности объектных типов данных ИММ, перечисленных в секции «Элемент ИММ» или «Ссылочный путь». Если правила не применяются, то данную секцию опускают.

За ссылкой на глобальное правило может следовать ссылка на подпункт, в котором определено данное правило.

Секция «Ограничение» содержит наименование одного или более ограничений на подтипы, которые применяются к совокупности объектных типов данных ИММ, перечисленных в секции «Элемент ИММ» или «Ссылочный путь». Если ограничения на подтипы отсутствуют, то данную секцию опускают.

За ссылкой на ограничение подтипа может следовать ссылка на подпункт, в котором определено данное ограничение на подтипы.

Секция «Ссылочный путь» содержит:

- ссылочный путь к супертипам в общих ресурсах для каждого элемента ИММ, созданного в настоящем стандарте;

- спецификацию взаимосвязей между элементами ИММ, если отображение прикладного элемента требует связать экземпляры нескольких объектных типов данных ИММ. В этом случае в каждой строке ссылочного пути указывают роль элемента ИММ по отношению к ссылающемуся на него элементу ИММ или к следующему по ссылочному пути элементу ИММ.

В выражениях, определяющих ссылочные пути и ограничения между элементами ИММ, применяются следующие условные обозначения:

- [] – в квадратные скобки заключают несколько элементов ИММ или частей ссылочного пути, которые требуются для обеспечения соответствия информационному требованию;
- () – в круглые скобки заключают несколько элементов ИММ или частей ссылочного пути, которые являются альтернативными в рамках отображения для обеспечения соответствия информационному требованию;
- { } – заключенный в фигурные скобки фрагмент ограничивает ссылочный путь для обеспечения соответствия информационному требованию;
- < > – в угловые скобки заключают один или более необходимых ссылочных путей;
- || – между вертикальными линиями помещают объект супертипа;
- > – атрибут, наименование которого предшествует символу ->, ссылается на объектный или выбираемый тип данных, наименование которого следует после этого символа;
- <- – атрибут объекта, наименование которого следует после символа <-, ссылается на объектный или выбираемый тип данных, наименование которого предшествует этому символу;
- [] – атрибут, наименование которого предшествует символу [], является агрегированной структурой; ссылка дается на любой элемент данной структуры;
- [n] – атрибут, наименование которого предшествует символу [n], является упорядоченной агрегированной структурой; ссылка дается на n-й элемент данной структуры;
- => – объект, наименование которого предшествует символу =>, является супертипом объекта, наименование которого следует после этого символа;
- <= – объект, наименование которого предшествует символу <=, является подтипом объекта, наименование которого следует после этого символа;
- = – строковый (STRING), выбираемый (SELECT) или перечисляемый (ENUMERATION) тип данных ограничен списком выбора или значением;
- \ – выражение для ссылочного пути продолжается на следующей строке;
- * – один или более экземпляров взаимосвязанных объектных типов данных могут быть объединены в древовидную структуру. Путь между объектом взаимосвязи и связанными с ним объектами заключают в фигурные скобки;
- – последующий текст является комментарием или ссылкой на раздел;
- *> – выбираемый (SELECT) или перечисляемый (ENUMERATION) тип данных, наименование которого предшествует символу *>, расширяется до выбираемого или перечисляемого типа данных, наименование которого следует за этим символом;
- <* – выбираемый (SELECT) или перечисляемый (ENUMERATION) тип данных, наименование которого предшествует символу <*, является расширением выбираемого или перечисляемого типа данных, наименование которого следует за этим символом.

Определение и использование шаблонов отображения не поддерживаются в настоящей версии прикладных модулей, однако поддерживается использование предопределенных шаблонов /SUBTYPE/ и /SUPERTYPE/.

5.1.1 Прикладной объект **Assembly_module_macro_component**

Элемент ИММ: assembly_module_macro_component
 Источник: ИСО/ТС 10303-1640
 Ссылочный путь: assembly_module_macro_component <=
 physical_component <=
 assembly_component <=
 component_definition <=
 product_definition

5.1.1.1 Связь объекта **Assembly_module_macro_component** с объектом **Assembly_module_design_view**, представляющим атрибут **derived_from**

Элемент ИММ: PATH
 Ссылочный путь: assembly_module_macro_component <=
 physical_component <=
 assembly_component <=
 component_definition <=
 product_definition <=
 product_definition_relationship.related_product_definition
 product_definition_relationship
 {product_definition_relationship
 product_definition_relationship.name = 'definition usage'}
 product_definition_relationship.relateing_product_definition ->
 product_definition =>
 physical_unit =>
 assembly_module_design_view

5.1.2 Прикладной объект **Assembly_module_macro_component_join_terminal**

Элемент ИММ: assembly_module_macro_component_join_terminal
 Источник: ИСО/ТС 10303-1640
 Ссылочный путь: assembly_module_macro_component_join_terminal <=
 physical_component_terminal <=
 component_terminal <=
 component_feature <=
 shape_aspect
 {shape_aspect
 shape_aspect.product_definitional = .TRUE.}

5.1.2.1 Связь объекта **Assembly_module_macro_component_join_terminal** с объектом **Assembly_module_macro_component**, представляющим атрибут **associated_component**

Элемент ИММ: PATH
 Ссылочный путь: assembly_module_macro_component_join_terminal <=
 physical_component_terminal <=
 component_terminal <=
 component_feature <=
 shape_aspect
 shape_aspect.of_shape ->
 product_definition_shape
 {product_definition_shape <=
 property_definition
 {property_definition.name = 'assembly module'}}
 product_definition_shape =>
 assembly_component =>
 physical_component =>
 assembly_module_macro_component

5.1.2.2 Связь объекта **Assembly_module_macro_component_join_terminal** с объектом **Assembly_module_macro_terminal**, представляющим атрибут **definition**

Элемент ИММ: PATH
 Ссылочный путь: assembly_module_macro_component_join_terminal <=
 physical_component_terminal <=

```

component_terminal <=
component_feature <=
shape_aspect <-
shape_aspect_relationship.related_shape_aspect
{shape_aspect_relationship
shape_aspect_relationship.name = 'instantiated feature'}
shape_aspect_relationship
shape_aspect_relationship.relate_shape_aspect ->
{shape_aspect
shape_aspect.of_shape ->
product_definition_shape <=
property_definition
{property_definition.name = 'assembly module'}}
shape_aspect =>
assembly_module_terminal =>
assembly_module_macro_terminal

```

5.2 Сокращенный листинг IMM на языке EXPRESS

В данном подразделе определена EXPRESS-схема, полученная из таблицы отображений. В ней использованы элементы из общих ресурсов или из других прикладных модулей и определены конструкции на языке EXPRESS, относящиеся к настоящему стандарту.

В данном подразделе определена интерпретированная модель прикладного модуля «Электронный блок с макрокомпонентами», а также определены модификации, которые применяются к конструкциям, импортируемым из общих ресурсов.

При использовании в данной схеме конструкций, определенных в общих ресурсах или в прикладных модулях, необходимо применять следующие ограничения:

- использование объекта супертипа не дает права применять любой из его подтипов, пока этот подтип не будет также импортирован в схему IMM;
- использование выбираемого типа SELECT не дает права применять любой из перечисленных в нем типов, пока этот тип не будет также импортирован в схему IMM.

EXPRESS-спецификация:

```

*)
SCHEMA Assembly_module_with_macro_component_mim;
USE FROM Assembly_module_macro_definition_mim; -- ISO/TS 10303-
1637
USE FROM Assembly_module_with_subassembly_mim; -- ISO/TS 10303-
1641
( *

```

Примечания:

- 1 Схемы, ссылки на которые даны выше, можно найти в следующих документах комплекса ИСО 10303:
Assembly_module_macro_definition_mim – ИСО/ТС10303-1637;
Assembly_module_with_subassembly_mim – ИСО/ТС10303-1641.
- 2 Графическое представление данных схем приведено на рисунках D.1 и D.2, приложение D.

5.2.1 Определение объекта IMM

В данном пункте определены объекты IMM для настоящего прикладного модуля.

5.2.1.1 Объект **assembly_module_macro_component**

Объект **assembly_module_macro_component** является таким подтипом объекта **physical_component**, в котором реализована концепция ПЭМ объекта **Assembly_module_macro_component**.

EXPRESS-спецификация:

```

*)
ENTITY assembly_module_macro_component
SUBTYPE OF (physical_component);
END_ENTITY;
( *
5.2.1.2 Объект assembly_module_macro_component_join_terminal

```

Объект **assembly_module_macro_component_join_terminal** является таким подтипом объекта **physical_component_terminal**, в котором реализована концепция ПЭМ объекта **Assembly_module_macro_component_join_terminal**.

EXPRESS-спецификация:

```

*)
ENTITY assembly_module_macro_component_join_terminal
  SUBTYPE OF (physical_component_terminal);
END_ENTITY;
(*

*)
END_SCHEMA;  -- Assembly_module_with_macro_component_mim
(*

```

**Приложение А
(обязательное)**

Сокращенные наименования объектов ИММ

Сокращенные наименования объектов, установленных в настоящем стандарте, приведены в таблице А.1.

Наименования объектов определены в 5.2 и в других стандартах и документах, перечисленных в разделе 2.

Требования к использованию сокращенных наименований содержатся в стандартах тематической группы «Методы реализации» комплекса ИСО 10303.

Примечание – Наименования объектов на языке EXPRESS доступны в Интернете по адресу: http://www.tc184-sc4.org/Short_Names/.

Таблица А.1 – Сокращенные наименования объектов

Полное наименование	Сокращенное наименование
assembly_module_macro_component	AMMC
assembly_module_macro_component_join_terminal	AMMCJT

**Приложение В
(обязательное)**

Регистрация информационных объектов

В.1 Обозначение документа

Для однозначного обозначения информационного объекта в открытой системе настоящему стандарту присвоен следующий идентификатор объекта:

{ iso standard 10303 part(1640) version(2) }

Смысл данного обозначения установлен в ИСО/МЭК 8824-1 и описан в ИСО 10303-1.

В.2 Обозначение схем

В.2.1 Обозначение схемы Assembly_module_with_macro_component_arm

Для однозначного обозначения в открытой информационной системе схеме **Assembly_module_with_macro_component_arm**, установленной в настоящем стандарте, присвоен следующий идентификатор объекта:

{ iso standard 10303 part(1640) version(2) schema(1) assembly-module-with-macro-component-arm(1) }

Смысл данного обозначения установлен в ИСО/МЭК 8824-1 и описан в ИСО 10303-1.

В.2.2 Обозначение схемы Assembly_module_with_macro_component_mim

Для однозначного обозначения в открытой информационной системе схеме **Assembly_module_with_macro_component_mim**, установленной в настоящем стандарте, присвоен следующий идентификатор объекта:

{ iso standard 10303 part(1640) version(2) schema(1) assembly-module-with-macro-component-mim(2) }

Смысл данного обозначения установлен в ИСО/МЭК 8824-1 и описан в ИСО 10303-1.

Приложение С
(справочное)

EXPRESS-G диаграммы ПЭМ

Диаграммы на рисунках С.1 и С.2 получены из сокращенного листинга ПЭМ на языке EXPRESS, приведенного в разделе 4. В диаграммах использована графическая нотация EXPRESS-G языка EXPRESS.

В настоящем приложении приведены два различных представления ПЭМ для рассматриваемого прикладного модуля:

- представление на уровне схемы отображает импорт конструкций, определенных в схемах ПЭМ других прикладных модулей, в схему ПЭМ рассматриваемого прикладного модуля с помощью операторов USE FROM;

- представление на уровне объектов отображает конструкции на языке EXPRESS, определенные в схеме ПЭМ данного прикладного модуля, и ссылки на импортированные конструкции, которые конкретизированы или на которые имеются ссылки в конструкциях схемы ПЭМ рассматриваемого прикладного модуля.

Примечание – Оба этих представления являются неполными. Представление на уровне схемы не отображает в схеме ПЭМ косвенно импортируемые модули. Представление на уровне объектов не отображает импортированные конструкции, которые не конкретизированы или на которые нет ссылок в конструкциях схемы ПЭМ рассматриваемого прикладного модуля.

Описание EXPRESS-G установлено в ИСО 10303-11, приложение D.

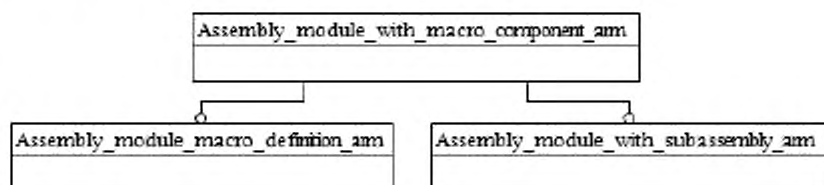


Рисунок С.1 – Представление ПЭМ на уровне схем в формате EXPRESS-G

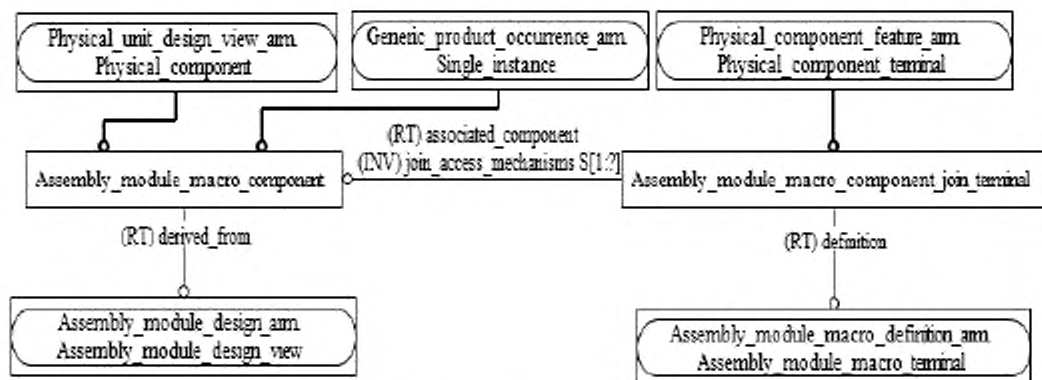


Рисунок С.2 – Представление ПЭМ на уровне объектов в формате EXPRESS-G

Приложение D
(справочное)

EXPRESS-G диаграмма IMM

Диаграммы на рисунках D.1 и D.2 получены из сокращенного листинга IMM на языке EXPRESS, приведенного в 5.2. В диаграмме использована графическая нотация EXPRESS-G языка EXPRESS.

В настоящем приложении приведены два различных представления IMM для рассматриваемого прикладного модуля:

- представление на уровне схемы отображает импорт конструкций, определенных в схемах IMM других прикладных модулей или в схемах общих ресурсов, в схему IMM рассматриваемого прикладного модуля с помощью оператора USE FROM;
- представление на уровне объектов отображает конструкции на языке EXPRESS, определенные в схеме IMM рассматриваемого прикладного модуля, и ссылки на импортированные конструкции, которые конкретизированы или на которые имеются ссылки в конструкциях схемы IMM рассматриваемого прикладного модуля.

Примечание – Оба этих представления являются неполными. Представление на уровне схемы не отображает в схеме IMM косвенно импортируемые модули. Представление на уровне объектов не отображает импортированные конструкции, которые не конкретизированы или на которые нет ссылок в конструкциях схемы IMM рассматриваемого прикладного модуля.

Описание EXPRESS-G установлено в ИСО 10303-11, приложение D.

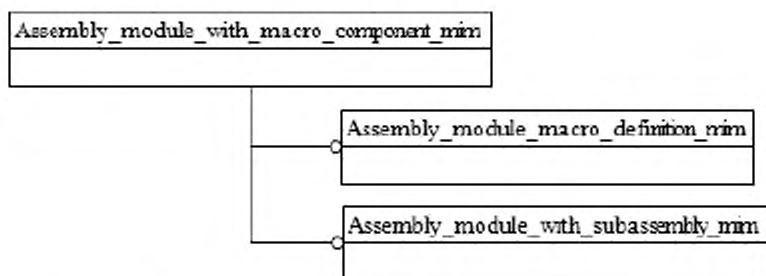


Рисунок D.1 – Представление IMM на уровне схем в формате EXPRESS-G

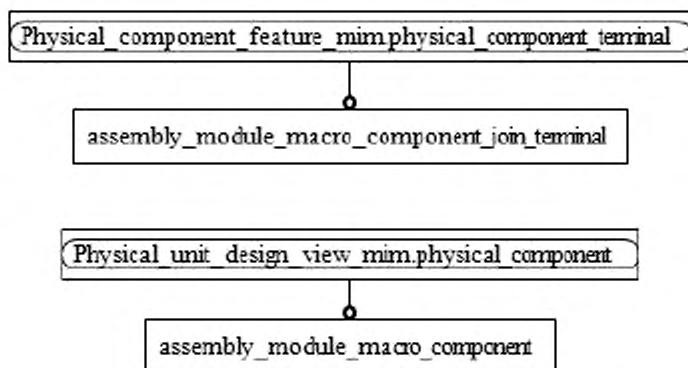


Рисунок D.2 – Представление IMM на уровне объектов в формате EXPRESS-G

Приложение Е
(справочное)

Машинно-интерпретируемые листинги

В данном приложении приведены ссылки на сайты, на которых находятся листинги наименований объектов на языке EXPRESS и соответствующих сокращенных наименований, установленных или на которые даются ссылки в настоящем стандарте. На этих же сайтах находятся листинги всех EXPRESS-схем, установленных в настоящем стандарте, без комментариев и другого поясняющего текста. Эти листинги доступны в машинно-интерпретируемой форме (см. таблицу Е.1) и могут быть получены по следующим адресам URL:

сокращенные наименования: http://www.tc184-sc4.org/Short_Names/;

EXPRESS: <http://www.tc184-sc4.org/EXPRESS/>.

Таблица Е.1 – Листинги ПЭМ и ИММ на языке EXPRESS

Описание	Идентификатор
Сокращенный листинг ПЭМ на языке EXPRESS	ISO TC184/SC4/WG12 N6315
Сокращенный листинг ИММ на языке EXPRESS	ISO TC184/SC4/WG12 N6316

При невозможности доступа к этим сайтам, необходимо обратиться в центральный секретариат ИСО или непосредственно в секретариат ИСО ТК184/ПК4 по адресу электронной почты: sc4sec@tc184-sc4.org.

Примечание – Информация, представленная в машинно-интерпретируемом виде на указанных выше URL, является справочной. Обязательным является текст настоящего стандарта.

Приложение ДА
(справочное)

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов и документов
национальным стандартам Российской Федерации**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта, документа	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО/ МЭК 8824-1:1995	IDT	ГОСТ Р ИСО/МЭК 8824-1-2001 «Информационная технология. Абстрактная синтаксическая нотация версии один (ASN.1). Часть 1. Спецификация основной нотации»
ИСО 10303-1:1994	IDT	ГОСТ Р ИСО 10303-1-99 «Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 1. Общие представления и основополагающие принципы»
ИСО 10303-11:2004	IDT	ГОСТ Р ИСО 10303-11-2009 «Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 11. Методы описания. Справочное руководство по языку EXPRESS»
ИСО 10303-21:2002	IDT	ГОСТ Р ИСО 10303-21-2002 «Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 21. Методы реализации. Кодирование открытым текстом структуры обмена»
ИСО 10303-202:1996	—	*
ИСО/ТС 10303-1001:2004	IDT	ГОСТ Р ИСО/ТС 10303-1001-2010 «Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 1001. Прикладной модуль. Присваивание внешнего вида»
ИСО/ТС 10303-1017:2004	IDT	ГОСТ Р ИСО/ТС 10303-1017-2010 «Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 1017. Прикладной модуль. Идентификация изделия»
ИСО/ТС 10303-1637	—	*
ИСО/ТС 10303-1641	—	*
* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта (документа). Перевод данного международного стандарта (документа) находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов. Примечание—В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: IDT – идентичные стандарты.		

Бибблиография

- [1] Guidelines for the content of application modules, ISO TC 184/SC 4 N1685, 2004-02-27.

УДК 656.072:681.3:006.354

OKC 25.040.40

OKCTY 4002

Ключевые слова: прикладные автоматизированные системы, промышленные изделия, представление данных, обмен данными, электронные макрокомпоненты, электронный блок

Подписано в печать 07.04.2015. Формат 60x84^{1/8}.
Усл. печ. л. 2,33. Тираж 33 экз. Зак. 1182.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru