

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО  
13029—2014

**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**

**Определение скорости сушки в динамическом режиме  
(метод испытаний с использованием модифицированной  
нагревательной плитки с регулируемым увлажнением)**

ISO 13029:2012

Textiles — Determination of drying rate in dynamic state by the modified  
sweating-guarded hotplate  
(IDT)

Издание официальное

Москва  
Стандартинформ  
2014

## Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 декабря 2014 г. № 2110-ст.

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 13029:2012 «Текстиль.

Определение скорости сушки в динамическом состоянии посредством модифицированной нагревательной плитки с выравниванием влаги» (ISO 13029:2012 «Textiles — Determination of drying rate in dynamic state by the modified sweating-guarded hotplate»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

## 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8).*

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([gostru](http://gostru))

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

1 Область применения .....
2 Нормативные ссылки .....
3 Термины и определения .....
4 Обозначения и сокращения .....
5 Аппаратура .....
6 Метод испытаний .....
7 Протокол испытаний .....
Приложение А (справочное) Пример результата испытаний .....
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации .....
Библиография .....

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Определение скорости сушки в динамическом режиме  
(метод испытаний с использованием модифицированной  
нагревательной плитки с регулируемым увлажнением)

Textiles. Determination of drying rate in dynamic state by the modified sweating-guarded hotplate

Дата введения—2016-01-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения скорости сушки текстильных материалов, из которых изготовлены нижнее белье или изделия, предназначенные для спорта и отдыха, непосредственно контактирующие с кожей при их обычном использовании. Стандарт распространяется на другие подобные изделия из текстильных материалов.

Этот метод не применим к текстильным материалам, обладающим непроницаемостью к водяному пару или имеющим толщину более 5 мм.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт

ИСО 11092:1993 Текстиль. Физиологические воздействия. Определение теплостойкости и стойкости к водяному пару в стационарном режиме (испытание с использованием пористой защищенной термопластины) (ISO 11092:1993 Textiles — Physiological effects — Measurements of thermal and water-vapour resistance under steady-state conditions (sweating guarded-hotplate test)

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 11092, а также следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 регулирование влажности** (moisture management): Свойство некоторых текстильных материалов регулировать или увеличивать скорость поглощения/испарения влаги с кожи, покрытой одеждой.

Примечание 1 — Свойство регулирования влажности может включать различия в скоростях распространения паров воды вдоль поверхностей текстильного материала, предназначенного для контакта с кожей и воздухом.

Примечание 2 — См. метод ААТСС 195 для измерений динамических свойств, отличных от сушки.

**3.2 скорость сушки** (drying rate): Время, в секундах, необходимое для впитавшего 5 мл дистиллированной воды испытуемого образца, чтобы достичь своего первоначального устойчивого состояния при изотермальных условиях испытаний.

**3.3 динамический режим** (dynamic state): Условия сушки при непрерывном применении установленных уровней тепла и влаги.

**3.4 непроницаемость для паров воды  $R_{et}$**  (water vapour resistance): Различие давлений водяного пара между двумя сторонами материала, поделенное на результирующий поток тепла на единицу площади в направлении градиента.

Примечание 1 — Испарительный поток тепла может состоять из диффузионного и конвекционного компонентов.

Примечание 2 — Непроницаемость водяных паров  $R_{et}$ , выраженная в квадратных метрах паскаль на ватт, является величиной, специфичной для текстильных материалов или композитов, которая определяет «латентный» испарительный поток тепла через данную площадь в ответ на применяемый стационарный градиент давления водяных паров.

Примечание 2 — Непроницаемость для водяных паров измеряют в соответствии с ИСО 11092.

## 4 Обозначения и сокращения

$T_a$  – температура воздуха внутри испытательной оболочки, °C;

$T_m$  – температура измерительной установки, °C;

$T_s$  – температура тепловой защиты, °C;

$RH$  – относительная влажность внутри испытательной оболочки, %;

$H$  – мощность нагрева, подаваемого к измерительной установке, Вт.

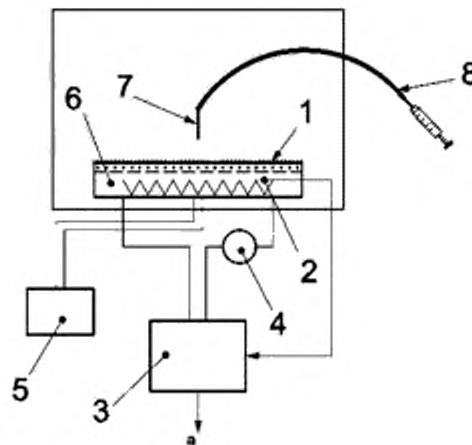
## 5 Аппаратура

### 5.1 Общие вопросы

Для испытательного устройства используют нагревательную плитку с регулируемым увлажнением, представленную в ИСО 11092, вместе с устройством подачи воды.

### 5.2 Измерительная установка с устройством подачи воды

Измерительную установку нагревательной плитки с регулируемым увлажнением используют, как установлено в ИСО 11092. Устройство подачи воды (см. рисунок 1, позиция 7) располагают непосредственно над образцом для испытаний и центрируют по нему.



1 – образец для испытаний; 2 – датчик температуры; 3 – регулятор температуры; 4 – устройство измерения мощности нагрева; 5 – устройство подачи воды; 6 – металлический блок, включающий нагревательные элементы; 7 – устройство подачи воды; 8 – шприц, соединенный с линкой трубкой

Рисунок 1 – Измерительная установка, использующая нагревательную плитку с регулируемым увлажнением и устройством подачи воды

### 5.3 Устройство подачи воды

Устройство подачи воды, используемое для впрыскивания воды на образец для испытаний, установлено непосредственно над центром образца. Трубка с внутренним диаметром  $(3,5 \pm 0,5)$  мм внутри камеры связана со шприцом вне камеры. Во всех случаях устройство подачи воды должно быть закреплено таким образом, чтобы вода падала с высоты  $(50 \pm 5)$  мм относительно поверхности образца для испытаний и впрыскивалась в течение  $(5 \pm 1)$  с с использованием шприца или эквивалентного устройства.

### 5.4 Испытательная оболочка

Испытательная оболочка нагревательной плитки с регулируемым увлажнением должна соответствовать требованиям, установленным в ИСО 11092.

## 6 Метод испытаний

### 6.1 Подготовка образца для испытаний

6.1.1 Вырезают из лабораторной пробы не менее трех образцов для испытаний размерами  $(300 \times 300)$  мм. Размер образцов для испытаний должен быть достаточным, чтобы полностью покрывать поверхность измерительной установки и тепловой защиты.

6.1.2 Перед испытанием образец необходимо кондиционировать не менее 12 ч при температуре  $35^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности  $40\% \text{ RH}$  в помещении для кондиционирования согласно ИСО 11092.

### 6.2 Измерение непроницаемости для водяных паров $R_{et}$

Измерение  $R_{et}$  образца для испытаний с помощью нагревательной плитки с регулируемым увлажнением должно соответствовать условиям испытаний и процедурам ИСО 11092, относящимся к материалам толщиной менее 5 мм.

6.2.1 Устанавливают температуру измерительной установки и воздуха, равной  $35^{\circ}\text{C}$  при 40 %-ной относительной влажности. Скорость подачи воздуха устанавливают 1 м/с.

Примечание — Такие изотермические условия предотвращают конденсацию водяных паров внутри образца для испытаний.

6.2.2 Помещают образец для испытаний на измерительную установку, ждут пока инструмент и образец достигнут равновесного состояния и считывают значение  $R_{et}$  с нагревательной плитки с регулируемым увлажнением.

### 6.3 Определение времени сушки

6.3.1 В устройстве для подачи воды подготавливают  $(5 \pm 1)$  мл воды при температуре  $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ .

6.3.2 В течение 10 мин выдерживают образец для испытаний в этих условиях, затем смачивают его 5 мл воды с помощью устройства для подачи воды.

6.3.3 Поскольку образец начинает смачиваться, регистрируют момент времени  $t_1$ , когда равновесное значение  $R_{et}$  начинает быстро изменяться (момент времени, в который оно отклоняется от среднего равновесного значения непосредственно перед добавлением дистиллированной воды).

6.3.4 Путем оценки промежутка времени, необходимого для достижения среднего равновесного значения  $R_{et}$  до  $t_1$ , измеряют прошедшее время и регистрируют его как  $t_2$ . Здесь значение  $R_{et}$  при  $t_2$ , составляющее 99 % среднего равновесного значения  $R_{et}$  до  $t_1$ , определяют с использованием метода линейной интерполяции.

## 6.4 Расчет времени сушки

Время сушки  $t$  рассчитывают, используя значения  $t_1$  и  $t_2$ , по формуле

$$t = t_1 - t_2,$$

где  $t$  – время сушки образца для испытаний, с;

$t_1$  – момент времени, от которого начинается сушка сразу после увлажнения, с;

$t_2$  – момент, при котором сушка воды заканчивается, с.

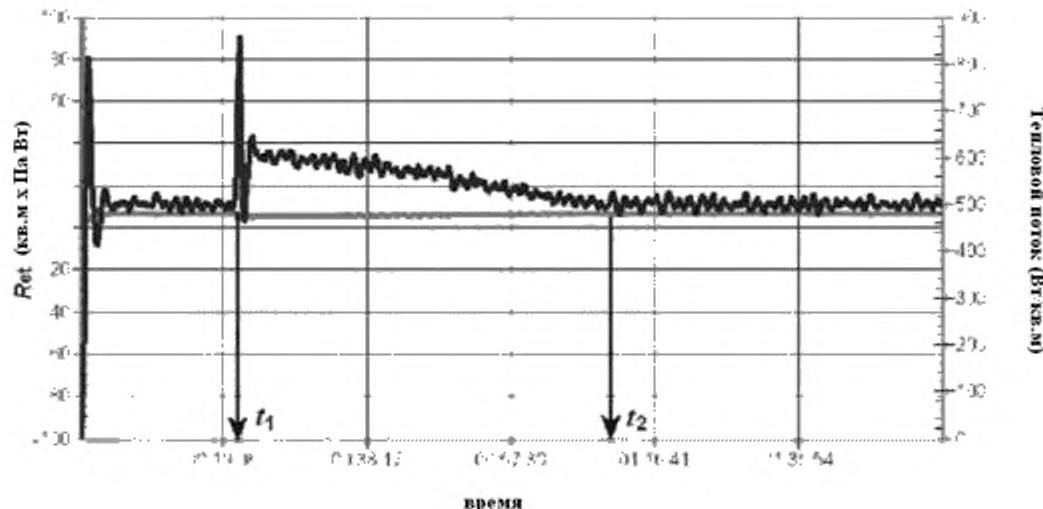


Рисунок 2 – Определение скорости сушки путем измерения  $t_1$  и  $t_2$

## 6.5 Выражение скорости сушки

Рассчитанное время сушки является оцениваемым результатом, основанным на использовании 5 мл дистиллированной воды, и поэтому выражается как скорость сушки в секундах на 5 мл воды.

## 7 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

- ссылку на настоящий стандарт;
- идентификацию пробы;

- с) число образцов для испытаний;
- д) использованные при кондиционировании атмосферные условия;
- е) среднее значение и коэффициент вариации для скорости сушки;
- ф) сведения о любых отклонениях от процедуры, установленной в настоящем стандарте.

**Приложение А**  
**(справочное)**

**Пример результата испытаний**

**A.1 Сравнение скоростей сушки**

Задача заключается в сравнении скорости сушки образцов четырех видов, которые представляют собой однослойные трикотажные полотна. Значение получено усреднением трех значений времени сушки для каждого испытуемого образца при значениях коэффициента вариации от 5,5 % до 7,7 %. Скорость сушки образца № 1 составила 2333,7 с/5 мл, а скорость сушки образца № 4 – 2959,3 с/5 мл в соответствии с их средними значениями времени сушки, и, таким образом, различие в характеристиках сушки может быть выражено количественно.

**A.2 Скорости сушки образцов**

При сравнении образцов четырех видов текстильного материала испытания по «определению скорости сушки» проводил один эксперт, используя одни и те же процедуры измерений и оборудование, в одном и том же месте, на протяжении короткого периода времени. В таблице А.1 показана повторяемость результатов испытаний.

Таблица А.1

	Состав волокна, %	Единица массы, г/м <sup>2</sup>	Определенное для каждого образца время сушки (три измерения), с			Среднее время, с	Стандартное отклонение	Коэффициент вариации, %
			1	2	3			
образец 1	Полиэфир 100 %	154	2232	2534	2235	2333,7	173,5	7,4
образец 2	Полиэфир 100 %	161	2636	2834	2991	2820,3	177,9	6,3
образец 3	Полиэфир 100 %	178	2893	2618	2489	2666,7	206,4	7,7
образец 4	Полиэфир 100 %	184	2977	2787	3114	2959,3	164,2	5,5

**Приложение ДА**  
**(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 11092:1993	-	*

\* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

### Библиография

- [1] ААТСС, Метод испытаний 195, Свойство текстильных материалов регулировать влажность (AATCC Test Method 195, Liquid Moisture Management Properties of Textile Fabrics)

---

УДК 677.017:006.354

ОКС 59.060.01

М09

---

Ключевые слова: материалы текстильные, динамический режим, сушка, скорость, регулирование, влажность, непроницаемость, пары воды, температура, нагрев, мощность, плитка, метод испытаний, измерение, результат, протокол

---

**Руководитель темы:**

Заведующий отделом стандартизации  
и сертификации текстильной и легкой  
промышленности ОАО «ВНИИС»

А.А. Венина

**Исполнители:**

Ведущий инженер отдела стандартизации  
и сертификации текстильной и легкой  
промышленности ОАО «ВНИИС»

Е.В. Вавилова

Ведущий инженер отдела стандартизации  
и сертификации текстильной и легкой  
промышленности ОАО «ВНИИС»

И.В. Гоголь