

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 21873-1—  
2013

---

**Машины и оборудование строительные**

**ПЕРЕДВИЖНЫЕ ДРОБИЛКИ**

Часть 1

**Терминология и технические условия поставки**

(ISO 21873-1:2008, IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2019

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «ИЦ «ЦНИП СДМ» (ООО «ИЦ «ЦНИП СДМ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 267 «Строительно-дорожные машины и оборудование»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 декабря 2013 г. № 63-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Армения   | AM                                 | Минэкономики Республики Армения                                 |
| Беларусь  | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь                                 |
| Казахстан   | KZ                                 | Госстандарт Республики Казахстан                                |
| Киргизия  | KG                                 | Кыргызстандарт  |
| Молдова   | MD                                 | Молдова-Стандарт  |
| Россия  | RU                                 | Росстандарт   |
| Узбекистан  | UZ                                 | Узстандарт  |

### (Поправка).

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 марта 2014 г. № 180-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 21873-1—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2015 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 21873-1:2008 «Машины и оборудование строительные. Передвижные дробилки. Часть 1. Терминология и технические условия поставки» («Building construction machinery and equipment — Mobile crushers — Part 1: Terminology and commercial specifications», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 127 «Машины землеройные» Международной организации по стандартизации (ISO) и утвержден Европейским комитетом по стандартизации CEN в качестве европейского стандарта без внесения изменений.

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 7 ИЗДАНИЕ (декабрь 2019 г.) с Поправкой (ИУС 7—2019)

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© ISO, 2008 — Все права сохраняются

© Стандартиформ, оформление, 2014, 2019



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

|   |    |
|---|----|
| 1 Область применения .....  | 1  |
| 2 Нормативные ссылки .....  | 1  |
| 3 Термины и определения .....   | 1  |
| 4 Обозначение компонентов .....   | 3  |
| 4.1 Рабочее устройство .....  | 3  |
| 4.2 Устройство управления .....   | 3  |
| 4.3 Источник питания и передаточное устройство .....  | 3  |
| 4.4 Гидравлическое устройство .....   | 3  |
| 4.5 Устройство передвижения .....   | 4  |
| 5 Технические условия поставки .....  | 4  |
| 5.1 Общие данные .....  | 4  |
| 5.2 Детализированные данные для компонентов мобильных дробилок .....  | 4  |
| 5.3 Дополнительное оборудование .....   | 6  |
| Приложение А (справочное) Примеры конструкции и размерных характеристик мобильных дробилок .....                          | 7  |
| Приложение В (справочное) Упрощенный метод расчета объема бункера .....   | 11 |
| Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам ..... | 12 |
| Библиография .....  | 12 |

## Машины и оборудование строительные

## ПЕРЕДВИЖНЫЕ ДРОБИЛКИ

## Часть 1

## Терминология и технические условия поставки

Building construction machinery and equipment. Mobile crushers. Part 1. Terminology and commercial specifications

Дата введения — 2015—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает терминологию и содержит технические требования для коммерческой документации для мобильных дробилок, установленных на гусеничном ходу, на грузовом автомобиле или на полуприцепе, которые используются в строительной индустрии. Стандарт не распространяется на стационарные дробилки.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ISO 11375, Building construction machinery and equipment — Terms and definitions (Машины и оборудование строительные. Термины и определения)

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 мобильная дробилка (mobile crusher):** Машина для дробления минерального сырья на частицы меньшего размера, способная перемещаться с помощью своей ходовой части.

**Примечание 1** — В зависимости от способа перемещения мобильные дробилки делятся на следующие типы:

- самоходная мобильная дробилка на гусеничном ходу [см. рисунок А.1 приложения А];
- мобильная дробилка, установленная на грузовом автомобиле;
- мобильная дробилка, установленная на полуприцепе.

**Примечание 2** — Эквивалентный термин дается в ISO 11375:1998, 3.4, как «Дробильно-сортировочная установка (установка по переработке)».

**3.2 базовое устройство (basic unit):** Основной механизм мобильной дробилки, состоящий из рабочего органа, устройства управления, источника питания, передающего устройства и механизма передвижения.

**Примечание** — В качестве передающего устройства чаще всего используется гидравлическая система.

**3.3 дополнительное оборудование (attachment):** Дополнительные компоненты, которые могут быть добавлены к базовому устройству для различного назначения.

**Примечание** — Дополнительные приспособления могут включать в себя следующее: магнитный сепаратор, металлодетектор, виброгрохот, систему подавления пыли, ленточный конвейер с дополнительными конвей-

ерами, гидромолот и расширитель загрузочной воронки. Дополнительное оборудование перемещается вместе с мобильной дробилкой.

**3.4 загрузаемый материал (charged material):** Сырье, в основном на минеральной основе.

*Пример — Природный камень, бетон, асфальт или щебень.*

*Примечание —* Загружаемый материал может содержать небольшое количество посторонних материалов, таких как дерево и металл.

**3.5 загрузочный бункер (feed hopper):** Емкость, которая принимает сырье и загружает в подающее устройство.

*Примечание —* Упрощенный метод расчета объема бункера с постоянным поперечным сечением и наклонным питателем см. в приложении В.

**3.6 подающее устройство; питатель (feed device):** Устройство подачи загружаемого материала в дробилку.

*Примечание —* Определены следующие типы питателей:

- качающийся питатель;
- ленточный питатель;
- лотковый питатель;
- пластинчатый питатель;
- валковый грохот;
- плунжерный питатель;
- вибрационный грохот.

**3.7 обводное устройство (bypass device):** Устройство, предназначенное для разделения материала по крупности и отсева материала, (байпас материал) не требующего дробления.

*Примечание —* Определены следующие типы обводных устройств:

- спускной лоток;
- реверсивный ленточный конвейер;
- вибрационный грохот.

Спускной лоток может иметь внутренние перегородки, которые позволяют материалу, не требующему переработки, смешиваться с переработанным продуктом, или, при необходимости, этот материал исключается из дальнейшей переработки путем удаления с конвейера. Реверсивный ленточный конвейер может работать таким же образом, как спускной лоток, изменив направление движения конвейера.

**3.8 обводной конвейер (bypass conveyor):** Часть конвейера; устройство для отделения мелкого материала, не требующего дробления.

**3.9 дробильное устройство (crushing device):** Механизм, предназначенный для переработки загруженного материала путем дробления крупных частей на более мелкие.

*Примечание —* Типы дробильных устройств (дробилок) см. в ISO 11375.

**3.10 устройство разгрузки (discharge device):** Механизм, который удаляет переработанный материал.

*Примечание —* Определены следующие типы устройств разгрузки:

- ленточный конвейер;
- шнековый конвейер;
- спускной лоток;
- вибрационный питатель;
- пластинчатый питатель.

**3.11 реверсивный конвейер (return conveyor):** Устройство, используемое для передачи материала большого размера назад в дробилку, или устройство питателя дробилки для дополнительной обработки.

**3.12 магнитный сепаратор (magnetic separator):** Устройство для удаления загрязняющих металлических частей из обработанного материала.

**3.13 система подавления пыли (dust suppression system):** Устройство или набор компонентов, используемых для снижения количества выбросов пыли мобильной дробилкой.

*Примечание —* Определены следующие типы устройств системы подавления пыли:

- система распыления воды;
- всасывающий фильтр (например, рукавный фильтр).

3.14 **конвейерные весы (belt scale)**: Устройство, устанавливаемое на конвейер для взвешивания транспортируемых материалов.

3.15 **масса машины (machine mass)**

3.15.1 **масса машины (рабочий режим)**: Масса машины без оператора и загрузочного материала с рабочим оборудованием, указанным изготовителем, полным баком топлива и смазочного материала гидравлической и охлаждающей системы.

3.15.2 **масса машины (транспортный режим)**: Масса машины без оператора и загрузочного материала, с рабочим оборудованием, указанным изготовителем, баком, наполовину заполненным топливом, и баком, полностью заполненным смазочным материалом гидравлической и охлаждающей системы.

Примечание — При определении массы самоходной дробилки прибавляют массу оператора, равную 75 кг. Если при транспортировке прилагают или удаляют некоторые устройства, то их массу прибавляют или вычитают из массы машины.

3.16 **дорожный просвет (ground clearance)**: расстояние между опорной поверхностью и самой нижней точкой центральной части машины на расстоянии не менее 25 % от ширины ходовой части машины.

3.17 **преодолеваемый уклон (gradability)**: Максимальный уклон, который преодолевает мобильная дробилка без загрузочного материала, и возможность подняться, спуститься и остановиться на уклоне без потери стабильности, разлива жидкости, отказа двигателя или других повреждений.

## 4 Обозначение компонентов

### 4.1 Рабочее устройство

Рабочее устройство может содержать следующие компоненты:

- a) загрузочный бункер;
- b) подающее устройство;
- c) дробильное устройство;
- d) устройство разгрузки.

### 4.2 Устройство управления

Устройство управления состоит из одной или нескольких систем:

- a) механической;
- b) электрической;
- c) гидравлической.

### 4.3 Источник питания и передаточное устройство

Источник питания и передаточное устройство состоят из одного или нескольких компонентов:

- a) двигатель внутреннего сгорания;
- b) электрический генератор;
- c) электродвигатель;
- d) трансмиссия:
  - гидравлическое устройство (см. 4.4);
  - гидравлическая муфта;
  - гидротрансформатор;
  - сцепление;
  - клиновый ремень и шкифы;
  - приводной вал.

### 4.4 Гидравлическое устройство

Гидравлическое устройство состоит из одного или нескольких компонентов:

- a) насос;
- b) масляный фильтр;
- c) трубы и шланги;
- d) гидроцилиндр;
- e) клапан;

- f) гидромотор;
- g) масляный бак;
- h) масляный радиатор.

#### 4.5 Устройство передвижения

Устройство передвижения мобильных дробилок может быть:

- a) на гусеничном шасси;
- b) на колесном шасси;
- c) установка мобильной дробилки на полуприцеп.

### 5 Технические условия поставки

#### 5.1 Общие данные

Указывают следующие параметры:

- a) изготовитель или импортер;
- b) модель;
- c) тип основного двигателя;
- d) мощность, кВт;
- e) габаритные размеры в рабочем режиме:
  - длина  $L_0$ , мм [см. рисунки A.2, A.3 и A.4 приложения A];
  - ширина  $W_0$ , мм [см. рисунки A.2, A.3 и A.4 приложения A];
  - высота  $H_0$ , мм [см. рисунки A.2, A.3 и A.4 приложения A];
- f) масса в рабочем режиме, кг;
- g) габаритные размеры в транспортном режиме:
  - длина  $L_1$ , мм [см. рисунки A.2, A.3 и A.4 приложения A];
  - ширина  $W_1$ , мм [см. рисунки A.2, A.3 и A.4 приложения A];
  - высота  $H_1$ , мм [см. рисунки A.2, A.3 и A.4 приложения A];
- h) масса в транспортном режиме, кг;
- i) дорожный просвет  $H_4$ , мм [см. рисунки A.2, A.3 и A.4 приложения A].

#### 5.2 Детализированные данные для компонентов мобильных дробилок

##### 5.2.1 Двигатель внутреннего сгорания

Указывают следующие параметры:

- a) изготовитель;
- b) название модели;
- c) рабочий объем, см<sup>3</sup>;
- d) полезная мощность (указывает изготовитель), кВт;
- e) номинальное число оборотов, мин<sup>-1</sup>;
- f) вид топлива;
- g) объем топливного бака, л.

##### 5.2.2 Электродвигатель

Указывают следующие параметры:

- a) тип двигателя (например, синхронный электродвигатель, асинхронный электродвигатель, электродвигатель постоянного тока);
- b) мощность, кВт;
- c) номинальная сила тока, А;
- d) напряжение, В, и частота, Гц;
- e) обороты, мин<sup>-1</sup>.

Примечание — Для определения типа электродвигателя см. МЭК 60034-1.

##### 5.2.3 Загрузочный бункер

Указывают следующие параметры:

- a) тип (фиксированный или складной);
- b) размер (ширина  $W_4$  × длина  $L_4$ ), мм [см. рисунки A.2 и A.4 приложения A];
- c) объем загрузки, м<sup>3</sup>.



Примечание — Для упрощенного расчета объема бункера с наклонной загрузочной воронкой с постоянным сечением см. приложение В.

д) высота загрузки  $H_2$ , мм [см. рисунки А.2, А.3 и А.4 приложения А].

#### 5.2.4 Подающее устройство

Указывают следующие параметры:

- а) тип (см. 3.6);
- б) тип привода (например, гидравлический, механический или электрический);
- в) размер (ширина  $W_5 \times$  длина  $L_5$ ), мм [см. рисунки А.2 и А.4 приложения А].

#### 5.2.5 Дробильное устройство

Указывают следующие параметры:

- а) тип (см. 3.9);
- б) размер приемного отверстия (например,  $W_6 \times L_6$ ), мм [см. рисунки А.2 и А.4 приложения А];
- с) регулируемые размеры выходной щели (мин. макс), мм;
- д) рабочие обороты,  $\text{мин}^{-1}$ ;
- е) тип привода (например, гидравлический, механический, электрический).

#### 5.2.6 Устройство разгрузки

Указывают следующие параметры:

- а) тип (см. 3.10);
- б) размер (например, ширина ремня ленточного конвейера, умноженная на длину между центрами головного и хвостового шкивов), мм;
- с) высота разгрузки  $H_3$ , мм (расстояние между землей и верхней головной частью шкива), [см. рисунки А.2, А.3 и А.4 приложения А];
- д) тип привода (например, гидравлический, механический, электрический).

#### 5.2.7 Устройство передвижения дробилки на гусеничном шасси

Указывают следующие параметры:

- а) ширина колеи  $W_2$ , мм [см. рисунок А.2 приложения А];
- б) ширина башмака гусеницы  $W_3$ , мм [см. рисунок А.2 приложения А];
- в) опорная длина гусеничной ленты на землю  $L_2$ , мм [см. рисунок А.2 приложения А];
- г) среднее давление на грунт (для базового устройства), кПа;
- д) максимальная скорость движения, км/ч;
- и) тип привода (например, гидравлический, механический, электрический).

#### 5.2.8 Устройство передвижения дробилки на автомобильном шасси

Указывают следующие параметры:

- а) изготовитель;
- б) колесная база  $L_2$ , мм [см. рисунок А.3 приложения А];
- с) нагрузка на ось, кН (для базового устройства):
  - задняя;
  - передняя;
- д) ширина колеи  $W_2$ , мм [см. рисунок А.3 приложения А];
- е) скорость движения, км/ч (максимальная скорость для каждого передаточного отношения);
- ф) мощность двигателя, кВт;
- г) расстояние между осями  $L_3$ , мм [см. рисунок А.3 приложения А].

#### 5.2.9 Устройство передвижения дробилки на полуприцепе

Указывают следующие параметры:

- а) количество осей;
- б) расстояние между осями полуприцепа,  $L_3$ , мм [см. рисунок А.4 приложения А];
- с) ширина колеи  $W_2$ , мм [см. рисунок А.4 приложения А];
- д) колесная база  $L_2$ , мм [см. рисунок А.4 приложения А];
- е) расчетная высота сцепного устройства  $H_5$ , мм [см. рисунок А.4 приложения А];
- ф) нагрузка на сцепное устройство, кН;
- г) нагрузка на ось, кН (в центре моста) [см. рисунок А.4 приложения А];
- и) масса полуприцепа (для базового устройства), кг.

#### 5.2.10 Баки

Указывают объем нижеперечисленных баков, л:

- а) топливного бака;

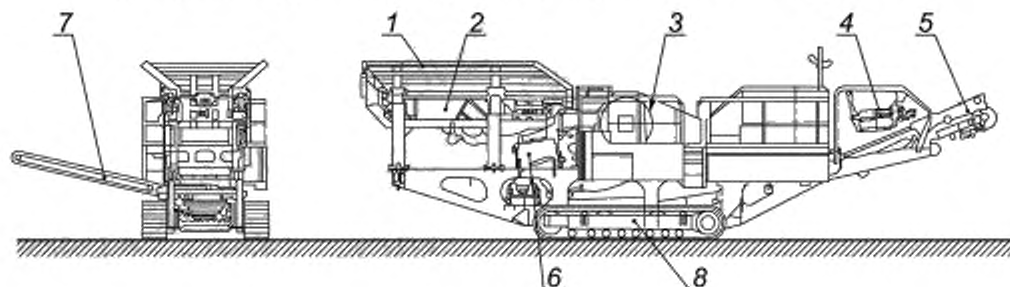
- b) бака для гидравлического масла;
- c) бака для моторного масла;
- d) бака для смазки дробильной системы;
- e) водяного бака для охлаждения двигателя;
- f) водяного бака для системы подавления пыли.

### **5.3 Дополнительное оборудование**

Указывают дополнительное оборудование (см. 3.3) с учетом его массы (в т. ч. осевые нагрузки для дробилок на колесном шасси и нагрузки на ось прицепных механизмов дробилок, установленных на полуприцепах).

Приложение А  
(справочное)

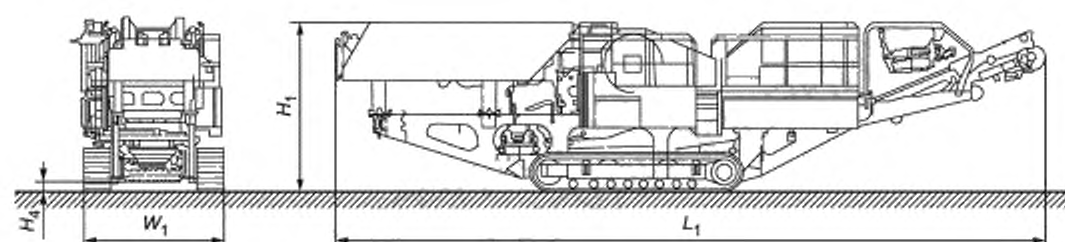
Примеры конструкции и размерных характеристик мобильных дробилок



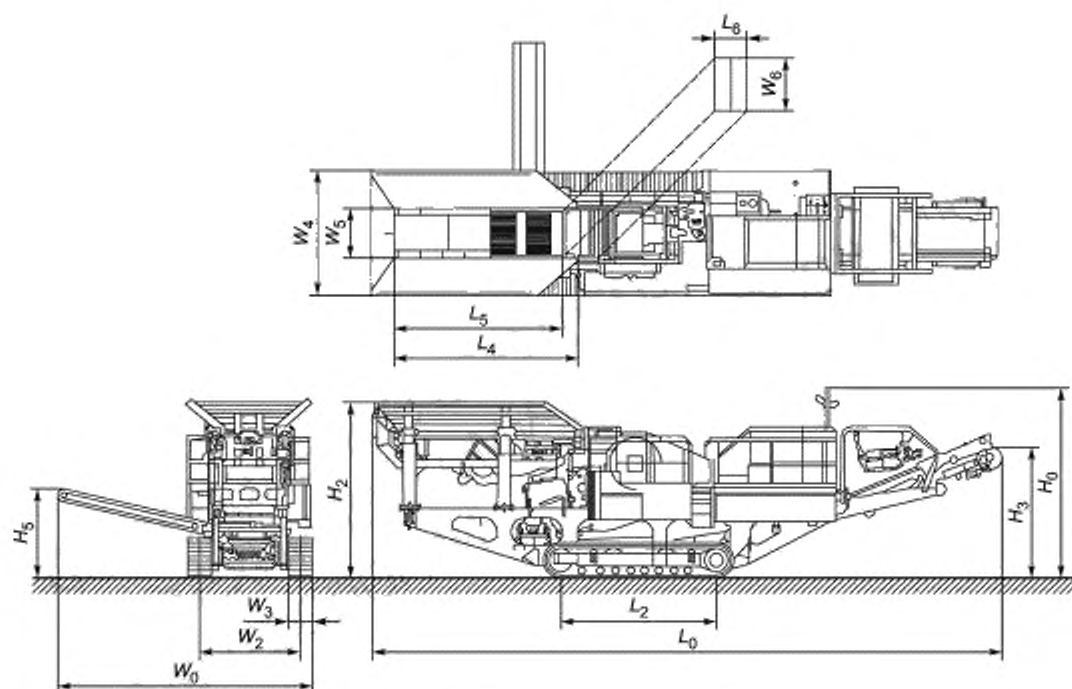
1 -- загрузочный бункер, 2 — подающее устройство; 3 — дробильное устройство; 4 — магнитный сепаратор; 5 -- устройство разгрузки, 6 — обводное устройство; 7 — байпас конвейер; 8 — устройство передвижения (гусеничное шасси)

Примечание — Конструкция других типов мобильных дробилок похожа, за исключением устройств передвижения.

Рисунок А.1 — Конструкция самоходной мобильной дробилки



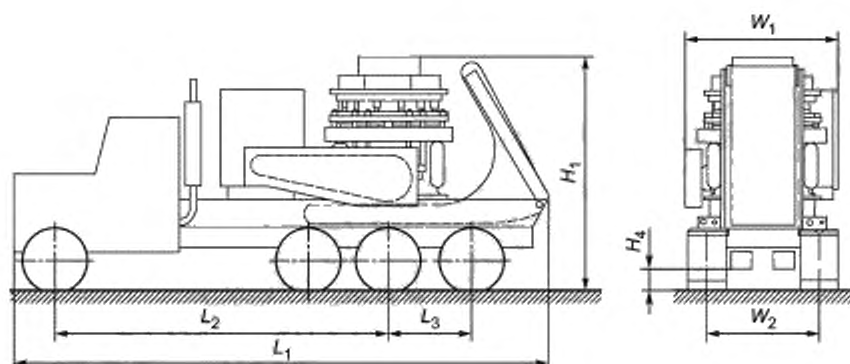
а) размеры в транспортном режиме



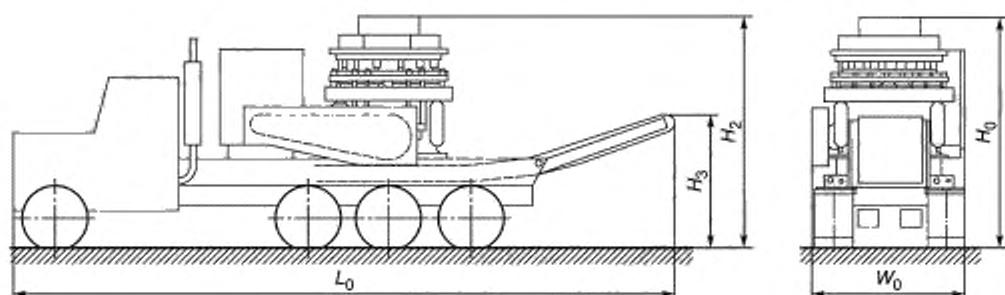
б) размеры в рабочем режиме

$H_0$  — общая высота в рабочем режиме;  $H_1$  — общая высота в транспортном режиме;  $H_2$  — высота загрузки;  $H_3$  — высота разгрузки (верхняя часть конвейера);  $H_4$  — дорожный просвет;  $H_5$  — высота разгрузки для обводного конвейера;  $L_0$  — общая длина в рабочем режиме;  $L_1$  — общая длина в транспортном режиме;  $L_2$  — опорная длина гусеничной ленты на землю;  $L_4$  — длина загрузочного бункера;  $L_5$  — длина подающего устройства;  $L_6$  — длина загрузочного отверстия дробилки;  $W_0$  — общая ширина в рабочем режиме;  $W_1$  — общая ширина в транспортном режиме;  $W_2$  — ширина колеи;  $W_3$  — ширина башмака гусеницы;  $W_4$  — ширина загрузочного бункера;  $W_5$  — ширина подающего устройства;  $W_6$  — ширина загрузочного отверстия дробилки

Рисунок А.2 — Размерные характеристики самоходной мобильной дробилки на гусеничном шасси



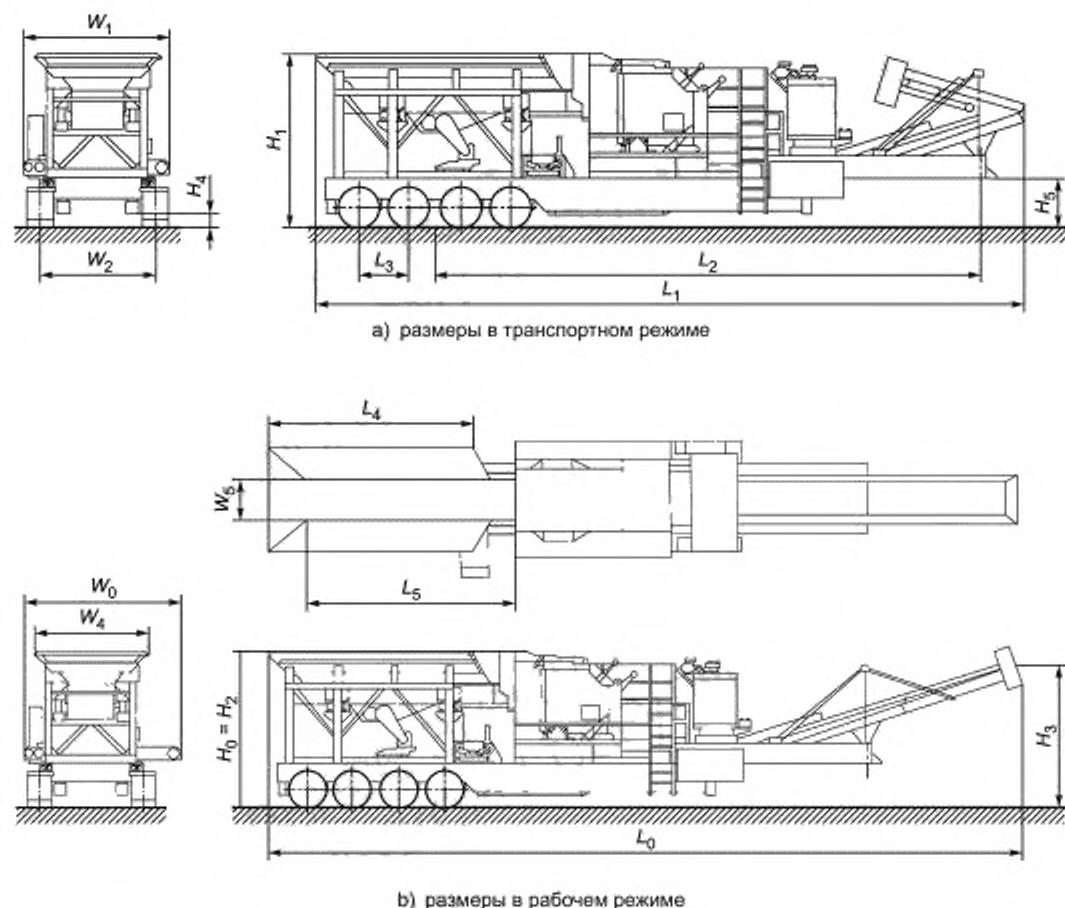
а) размеры в транспортном режиме



б) размеры в рабочем режиме

$H_0$  — общая высота в рабочем режиме;  $H_1$  — общая высота в транспортном режиме;  $H_2$  — высота загрузочного бункера;  $H_3$  — высота разгрузки (верхняя часть конвейера);  $H_4$  — дорожный просвет;  $L_0$  — общая длина в рабочем режиме;  $L_1$  — общая длина в транспортном режиме;  $L_2$  — колесная база;  $L_3$  — расстояние между осями;  $W_0$  — общая ширина в рабочем режиме;  $W_1$  — общая ширина в транспортном режиме;  $W_2$  — ширина колеи

Рисунок А.3 — Размерные характеристики мобильной дробилки на автомобильном шасси



$H_0$  — общая высота в рабочем режиме;  $H_1$  — общая высота в транспортном режиме;  $H_2$  — высота загрузочного бункера;  $H_3$  — высота разгрузки (верхняя часть конвейера);  $H_4$  — дорожный просвет;  $H_5$  — расчетная высота прицепного механизма;  $L_0$  — общая длина в рабочем режиме;  $L_1$  — общая длина в транспортном режиме;  $L_2$  — колесная база полуприцепа;  $L_3$  — длина загрузочного бункера;  $L_4$  — длина подающего устройства;  $L_5$  — длина загрузочного отверстия дробилки;  $W_0$  — общая ширина в рабочем режиме;  $W_1$  — общая ширина в транспортном режиме;  $W_2$  — ширина колеи полуприцепа;  $W_3$  — ширина башмака гусеницы;  $W_4$  — ширина загрузочного бункера;  $W_5$  — ширина подающего устройства

Рисунок А.4 — Размерные характеристики мобильной дробилки на полуприцепе

Приложение В  
(справочное)

Упрощенный метод расчета объема бункера

При сравнении объема загрузочного бункера различных машин был выбран средний показатель объема. Пример упрощенного метода расчета объема бункера представлен для одного типа бункера.

Питатель и загрузочный бункер образуют объем  $V$ , показанный на рисунке В.1. Для упрощения расчета объема загрузочного бункера используется следующее допущение:

- объем  $V_1$  равен  $V_2$  (см. рисунок В.2);
- площадь поперечного сечения загрузочного бункера постоянна и уменьшается как прямоугольник со сторонами  $H \times W_w$  (см. рисунок В.2).

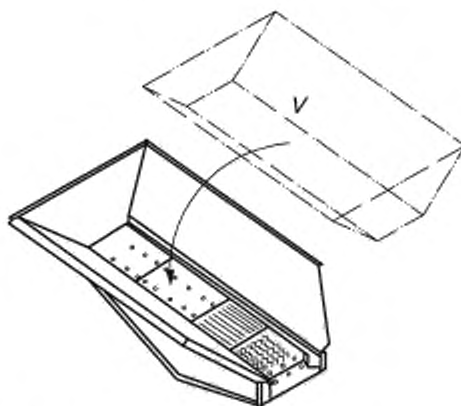
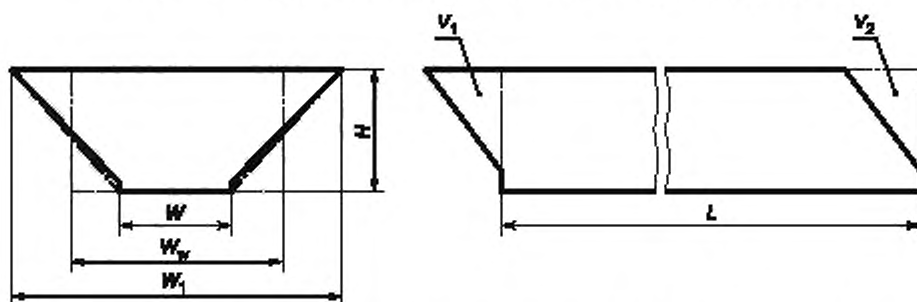


Рисунок В.1 — Графическое изображение объема  $V$  загрузочного бункера



$L$  — длина загрузочного бункера;  $H$  — высота;  $W$  — ширина питателя;  $W_1$  — ширина загрузочного бункера;  $W_w$  — ширина загрузочного бункера, уменьшенная к сторонам прямоугольника, ее рассчитывают по формуле

$$W_w = \frac{W_1 - W}{2} + W.$$

Рисунок В.2 — Графическое изображение емкости загрузочного бункера, уменьшенного к прямоугольнику (при  $V_1 = V_2$ )

Объем бункера  $V$  рассчитывают по формуле

$$V = L \times H \times \left( \frac{W_1 - W}{2} + W \right).$$

Примечание — Для определения  $L$ ,  $H$ ,  $W$  и  $W_1$  см. рисунок В.2

**Приложение ДА**  
**(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов  
межгосударственным стандартам**

Таблица ДА.1

| Обозначение ссылочного международного стандарта   | Степень соответствия | Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта |
|---|----------------------|---|
| ISO 11375   | —                    | *   |
| * Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов. |                      |   |

**Библиография**

IEC 60034-1:2004 Rotating electrical machines — Part 1: Rating and performance (Машины электрические вращающиеся. Часть 1. Номинальные значения параметров и эксплуатационные характеристики)

УДК 621.869.4-788:629.614.006.354

МКС 91.220

IDT

Ключевые слова: мобильная дробилка, загрузочный бункер, питатель, дробильное устройство, устройства передвижения, разгрузочное устройство

Редактор *Г.Н. Симонова*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *Л.С. Лысенко*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 02.12.2019. Подписано в печать 06.12.2019. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,40.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта



**Поправка к ГОСТ ISO 21873-1—2013 Машины и оборудование строительные. Передвижные дробилки. Часть 1. Терминология и технические условия поставки**

| В каком месте                     | Напечатано | Должно быть |    |                                  |
|-----------------------------------|------------|-------------|----|----------------------------------|
| Предисловие. Таблица согласования | —          | Казахстан   | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |

(ИУС № 7 2019 г.)