
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
ИСО 12985-1—
2014

МАТЕРИАЛЫ УГЛЕРОДНЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АЛЮМИНИЯ

Обожженные аноды и катодные блоки

**Часть 1. Определение кажущейся плотности
методом измерения размеров**

ISO 12985-1:2000

Carbonaceous materials used in the production of
aluminium – Prebaked anodes and cathode blocks –
Part 1: Determination of apparent density using a dimensions method
(IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Уральский электродный институт» (ОАО «Уралэлектродин») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4.

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 109 «Электродная продукция»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 03 марта 2014 г. № 60-ст.

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 12985-1:2000 «Материалы углеродные для производства алюминия. Обожженные аноды и катодные блоки. Часть 1. Определение кажущейся плотности методом измерения размеров» (ISO 12985-1:2000 «Carbonaceous materials used in the production of aluminium – Prebaked anodes and cathode blocks – Part 1: Determination of apparent density using a dimensions method», IDT).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартиформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного перевода на русский язык международного стандарта ИСО 12985-1:2000 «Материалы углеродные для производства алюминия. Обожженные аноды и катодные блоки. Часть 1. Определение кажущейся плотности методом измерения размеров», разработанного Техническим комитетом ISO/TC 47 «Химия», подкомитетом SC 7 «Оксид алюминия, криолит, фторид алюминия, фторид натрия, углеродные продукты для производства алюминия».

ИСО 12985 состоит из двух частей под общим названием «Материалы углеродные для производства алюминия. Обожженные аноды и катодные блоки»:

- Часть 1. Определение кажущейся плотности методом измерения размеров;
- Часть 2. Определение кажущейся плотности и открытой пористости гидростатическим методом.

**МАТЕРИАЛЫ УГЛЕРОДНЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АЛЮМИНИЯ**
Обоженные аноды и катодные блоки
**Часть 1. Определение кажущейся плотности
методом измерения размеров**

Carbonaceous materials used in the production of
aluminium — Prebaked anodes and cathode blocks —
Part 1: Determination of apparent density using a dimensions method

Дата введения — 2015—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения кажущейся плотности углеродных материалов, используемых в производстве алюминия.

Данный метод применим к пробам с простой и четко определенной геометрией (в форме цилиндра, прямоугольного параллелепипеда, куба и т.д.) имеющим гладкий профиль поверхности. Точность измерения в значительной степени зависит от оборудования, используемого для отбора проб, т.е. установок для высверливания и выпиливания образцов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ИСО 8007-1:1999 Материалы углеродные для производства алюминия. Планы выборочного контроля и отбор проб из отдельных единиц. Часть 1. Катодные блоки (ISO 8007-1:1999, Carbonaceous materials used in the production of aluminium – Sampling plans and sampling from individual units – Part 1: Cathodic blocks)

ИСО 8007-2:1999 Материалы углеродные для производства алюминия. Планы выборочного контроля и отбор проб из отдельных единиц. Часть 2. Обоженные аноды (ISO 8007-2:1999, Carbonaceous materials used in the production of aluminium – Sampling plans and sampling from individual units – Part 2: Prebaked anodes)

ИСО 5725-1:1999 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений (ISO 5725-1:1999, Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results)

3 Сущность метода

Измеряют размеры образца и его массу и рассчитывают кажущуюся плотность.

4 Аппаратура

4.1 Весы с пределом допускаемой погрешности взвешивания до $\pm 0,1$ г для образцов массой 100 г и выше и до $\pm 0,01$ г для образцов массой меньше 100 г.

4.2 Штангенциркуль для измерения размеров образца, обеспечивающий погрешность измерения $\pm 0,05$ мм для размеров 30 мм или более и $\pm 0,01$ мм для размеров менее 30 мм.

5 Отбор проб

Образцы катодных блоков и обоженных анодов отбирают в соответствии с требованиями ИСО 8007-1 и ИСО 8007-2.

Примечание — Чтобы обеспечить прецизионность, приведенную в разделе 8, необходимо, чтобы объем образца составлял приблизительно 100 см³.

6 Проведение испытания

6.1 Измерение размеров

Измеряют каждый размер образца четыре раза следующим образом:

- для цилиндрических образцов измеряют длину образца в позициях по окружности, отстоящих друг от друга на 90° и определяют диаметр по измерениям, снятым на каждом конце и на расстоянии 1/3 и 2/3 по линии длины образца;

- для образцов в форме прямоугольного параллелепипеда измеряют длину граней по большой и малой осям.

Рассчитывают среднее значение для каждого размера, т.е. $a_1, a_2 \dots a_n$, и, если один размер необходимо возвести в степень в расчетах объема, рассчитывают степень по среднему значению.

Пример — Цилиндры: вычисляют площадь по среднему значению квадрата диаметра.

6.2 Определение массы

Сушат образец до постоянной массы нагреванием при температуре $(110 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течение не менее 2 ч или пока результаты последовательных взвешиваний не будут различаться менее чем на 0,1 %. Охлаждают образец в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают, масса m_1 .

7 Расчет кажущейся плотности

Рассчитывают объем V образца согласно геометрической формуле и, используя средние значения каждого размера, округляют результат до 0,1 см³ для объемов больше 100 см³ и до 0,01 см³ для меньших объемов:

Рассчитывают кажущуюся плотность образца ρ_a , г/см³, по формуле

$$\rho_a = \frac{m_1}{V},$$

где m_1 – масса сухого образца, г;

V – рассчитанный объем, см³.

Результат испытания рассчитывают до третьего и округляют до второго десятичного знака.

8 Прецизионность

8.1 Повторяемость (сходимость)

Расхождение между значениями параллельных определений, выполненных в короткий интервал времени между определениями одним и тем же оператором на одном и том же оборудовании, на одной и той же пробе, не должно превышать предела повторяемости $r = 0,004$ г/см³.

8.2 Воспроизводимость

Расхождение между результатами средних значений от параллельных определений, полученных в двух лабораториях, использовавших данный метод анализа одной и той же лабораторной пробы, не должно превышать предела воспроизводимости $R = 0,008$ г/см³.

9 Протокол испытания

Протокол испытания должен включать следующую информацию:

- полную идентификацию пробы;
- использованный метод по настоящему стандарту;
- дату проведения испытания, результаты и использованный метод их представления;
- все необычные явления, отмеченные в ходе определения;
- все операции, не включенные в данный стандарт или в стандарты, на которые даны ссылки, или считающиеся необязательными.

**Приложение ДА
(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
национальным стандартам Российской Федерации**

Т а б л и ц а ДА.1

Обозначение Ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 8007-1:1999	MOD	ГОСТ Р 54252–2010 (ИСО 8007-1:1999) «Материалы углеродные, используемые в производстве алюминия. Отбор проб. Общие требования. Часть 1. Блоки подовые»
ИСО 8007-2:1999	–	*
ИСО 5725-1:1994	IDT	ГОСТ ИСО 5725–2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений»
<p>*Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.</p> <p>П р и м е ч а н и е — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - IDT — идентичные стандарты; - MOD — модифицированные стандарты. 		

УДК 621.3.035:006.354

ОКС 71.100.10

ОКП 19 1000

Ключевые слова: материалы углеродные, производство алюминия, обожженные аноды, катодные блоки, кажущаяся плотность, метод измерения.

Подписано в печать 05.11.2014. Формат 60x84^{1/8}.

Усл. печ. л. 0,93. Тираж 60 экз. Зак. 4640.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru