ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 13936-2— 2012

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Определение сопротивления раздвижке нитей в шве текстильных изделий

Часть 2

Метод фиксированной нагрузки

ISO 13936-2:2004
Textiles — Determination of the slippage resistance of yarns at a seam in woven fabrics —
Part 2: Fixed load method
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык Международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 сентября 2012 г. № 451-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 13936-2:2004 «Материалы текстильные. Определение сопротивления раздвижке нитей в шве текстильных изделий. Часть 2. Метод фиксированной нагрузки» (ISO 13936-2:2004 «Textiles — Determination of the slippage resistance of yarns at a seam in woven fabrics — Part 2: Fixed load method»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2015

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Определение сопротивления раздвижке нитей в шве текстильных изделий

Часть 2

Метод фиксированной нагрузки

Textiles. Determination of the slippage resistance of yarns at a seam in woven fabrics. Part 2. Fixed load method

Дата введения — 2016—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к методу определения сопротивления, которое оказывают нити текстильных материалов раздвижке в ниточном шве.

Данный метод применяется для всех видов бытовых и обивочных тканей, эластичных трикотажных полотен (в том числе полотен, содержащих эластомерную нить). Данный метод не используется при испытании технических тканей (например, бельтинга).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты:

ИСО 139:2005 Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний (ISO 139:2005, Textiles – Standard atmospheres for conditioning and testing)

ИСО 4915:1991 Текстиль. Типы стежков. Классификация и терминология (ISO 4915:1991, Textiles – Stitch types — Classification and terminology)

ИСО 7500-1:2004 Материалы металлические. Проверка машин для статических одноосных испытаний. Часть 1. Установки для испытания на растяжение/сжатие. Проверка и калибрование системы измерения усилия (ISO 7500-1, Metallic materials — Verification of static uniaxial testing machines — Part 1:Tension/compression testing machines — Verification and calibration of the force-measuring system)

ИСО 10012:2003 Системы менеджмента измерений. Требования к измерительным процессам и измерительному оборудованию (ISO 10012:2003, Measurement management systems — Requirements for measurement processes and measuring equipment)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **установка для испытаний при постоянной скорости растяжения** (constant rate of extension (CRE) testing machine): Установка для испытаний на растяжение, в которой один зажим является фиксированным, а второй способен передвигаться с постоянной скоростью на протяжении всего испытания, и при этом вся испытательная система практически не деформируется (не прогибается).

3.2 **испытание на разрыв** (grab test): Испытание на растяжение, при котором только центральная часть образца захвачена зажимами.

3.3 **раздвижка нитей, раздвижка шва** (yarn slippage, seam slippage): Перемещение уточной пряжи относительно основной пряжи (или основной относительно уточной) в текстильной ткани, имеющее место при растяжении.

Примечание – Раздвижка шва – это свойство ткани, и его не следует путать с прочностью шва.

3.4 **раздвижка основы** (warp slippage): Перемещение нитей основы относительно нитей утка, означающее, что нити основы находятся под прямым углом к направлению растяжения.

3.5 **раздвижка утка** (weft slippage): Перемещение нитей утка относительно основы, означающее, что нити утка находятся под прямым углом к направлению растяжения.

Издание официальное

3.6 **припуск на шов** (seam allowance): Расстояние между линией шва и смежными краями материала.

3.7 **открытие шва** (seam opening): Расстояние между раздвинутыми нитями по обеим сторонам линии шва.

4 Принцип проведения испытаний

Полоску ткани сгибают и сшивают по всей длине. Ткань обрезают рядом с линией сгиба. Затем полоску ткани растягивают с помощью зажимов для испытания на разрыв, направление силы при этом должно быть перпендикулярно к шву. После этого измеряют расстояние, на которое открылся шов.

5 Отбор образцов для испытаний

Образцы для испытаний выбирают либо в соответствии с методикой, которая установлена в технических требованиях к материалам, либо по договоренности между заинтересованными сторонами.

В случае отсутствия технических требований отбор проб осуществляют в соответствии с методикой, приведенной в приложении А.

В приложении В приведен пример схемы вырезания образцов для испытаний. При отборе проб избегают складчатых и мятых областей ткани, краев, а также тех участков, которые не типичны для испытуемой ткани.

6 Аппаратура

6.1 Испытательная установка CRE

6.1.1 Метрологические характеристики установки для испытаний на растяжение должны соответствовать требованиям ИСО 10012. Основные характеристики установки для испытаний при постоянной скорости растяжения должны соответствовать характеристикам, приведенным в 6.1.2 – 6.1.7.

6.1.2 Установка для испытаний на растяжение должна быть оснащена средствами отображения или записи значений силы, прикладываемой к испытуемому образцу для его растяжения. Аппаратура должна иметь класс точности 1 согласно ИСО 7500-1. Погрешность при регистрации максимального значения силы в диапазоне, в котором используется установка, не должна превышать ± 1 %. Погрешность при определении расстояния, на которое раздвигаются зажимы, не должна превышать ± 1мм.

6.1.3 При регистрации значения силы с помощью плат сбора данных и соответствующего программного обеспечения частота сбора данных должна быть не меньше 8 об/мин.

6.1.4 Установка должна обеспечивать постоянный коэффициент растяжения равный, 50 мм/мин, с погрешностью ± 10 %.

6.1.5 Установка должна позволять установить длину испытуемой части образца до 100 мм.

6.1.6 Зажимное устройство испытательной установки устанавливают в центре двух зажимов по линии прикладываемой силы. Фронтальные стороны располагают под прямым углом к линии прикладываемой силы, а фиксирующие грани – в одной плоскости.

Зажимы должны обеспечивать прочное крепление образца для испытаний, не позволяя ему скользить. При этом они не должны резать образцы или каким-либо иным образом нарушать их целостность.

Лицевые грани зажимов должны быть ровными и гладкими. Исключение составляют те случаи, когда плоские грани зажимов не позволяют (даже при уплотнении) должным образом закрепить образец. В таких случаях, чтобы избежать проскальзывания, следует использовать зажимы с рифлеными гранями.

В качестве дополнительных материалов, используемых вместе с гладкими или рифлеными зажимами для фиксации образца, используют бумагу, кожу, пластмассу или резину.

6.1.7 Площадь ткани, закрепленной во время испытания, должна быть

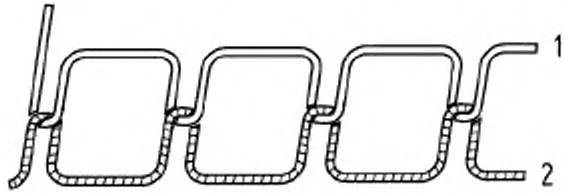
(25 ± 1) мм × (25 ± 1) мм. Такую площадь устанавливают одним из двух, описанных ниже методов:

а) задний зажим должен быть размерами: длина 25 мм, ширина (40 – 50) мм; его устанавливают так, чтобы более широкое сечение зажима было перпендикулярно направлению приложения силы; передний зажим, имеющий те же размеры, устанавливается перпендикулярно к первому так, чтобы более широкое сечение зажима было параллельно направлению приложения силы.

b) задний зажим должен иметь следующие размеры: длина 25 мм, ширина (40 – 50) мм; его устанавливают так, чтобы более широкое сечение зажима было перпендикулярно к направлению приложения силы; передний зажим должен быть размерами 25 × 25 мм.

6.2 Оборудование для вырезания образцов для испытаний

6.3 Электрическая швейная машина с одной иглой, способная делать стежок «локстич», а также стежки типа 301 согласно описанию, представленному в ИСО 4915:1991 (см. рисунок 1).



1 – игольная нитка; *2* – шпулечная нитка

Рисунок 1– Стежки типа 301

Данный тип стежков создается двумя нитями: одна игольная нить и одна шпулечная нить. Петля нити *1* проходит через материал со стороны иглы и переплетается с нитью с другой стороны. Нить *1* отводят назад так, что переплетение идет посередине между поверхностями зашиваемого материала.

Иногда стежки данного типа формируются из одной нити. В таком случае первый стежок отличается от последующих.

Для данного типа характерно наличие минимум двух стежков.

6.4 Иглы, игольная пластина и захватка ткани – см. таблицу 1 и 8.1.

6.5 Подходящие швейные нити – см. таблицу 1.

6.6 Калиброванная линейка с ценой деления 0,5 мм.

7 Атмосферные условия для кондиционирования и испытаний

Кондиционирование и испытание текстильных изделий следует проводить в стандартных атмосферных условиях, которые установлены в ИСО 139.

8 Подготовка образцов для испытаний

Примечание – Если требуется предварительная обработка образца для испытаний, способ стирки или сухой чистки устанавливают согласно договоренности между заинтересованными сторонами. В стандартах ИСО 6330 и ИСО 3175-2 описаны процедуры, которые можно использовать в таких случаях.

8.1 Настройка швейной машины

Вставляют иглу вместе с игольной пластиной и зубчатой рейкой. Затем настраивают испытательную установку таким образом, чтобы плотность стежков для испытуемой ткани соответствовала требованиям, приведенным в таблице 1. Для этого сшивают кусок ткани вдвое.

Таблица 1 – Требования к строчке

Тип ткани	Швейная нить	Размер нити		Число стежков/100мм
	100 % полиэфирная каркасная нить с эластичным сердечником из синтетической нити, опрядённым волокном или покрытым оболочкой из нити с приблизительной линейной плотностью, текс	в метрической системе	мм	
Бытовая ткань	45 ± 5	90	0,90	50 ± 2
Обивочная ткань	74 ± 5	110	1,10[a]	32 ± 2
[a] Для обивочной ткани используют иглу с закругленным концом.				
Примечание – Необходимо убедиться, что игла не повреждена. Для этого ее необходимо тщательно рассмотреть под увеличительным стеклом.				

Устанавливают натяжение нити следующим образом: с помощью шпульки при отсоединенном от установки шпульном колпачке закрепляют нить, выходящую из шпульного колпачка, таким образом, чтобы колпачок мог спускаться по разматываемой нити. Настраивают пружину растяжения на шпульном колпачке так, чтобы колпачок спускался по нити с малой постоянной скоростью. Устанавливают шпульный колпачок на место и регулируют натяжение нити, подаваемой к игле, таким образом, чтобы при прошивке испытываемой ткани двойной толщины переплетение игольной нити и шпулечной нити располагалось ровно посередине между верхней и нижней поверхностями шва (см. рисунок 1).

8.2 Параметры для вырезания и сшивания образцов для испытаний

8.2.1 Вырезают прямоугольные образцы для испытаний длиной 200 мм и шириной 100 мм. Если стороны не условились об иных условиях, вырезают пять образцов, длинные стороны которых параллельны утку ткани для определения раздвижки основы (warp slippage). Также вырезают пять образцов, длинные стороны которых параллельны основе ткани для определения раздвижки утка (weft slippage).

В соответствии с разделом 5 и приложением В образцы для испытаний вырезают из отобранного материала на расстоянии не менее 150 мм от всех его краев. При возможности ни одна пара образцов в любой из «пятерок» не должна содержать одинаковые уточные или основные нити.

8.2.2 Образец сгибают пополам (лицевой стороной внутрь), складывая два коротких края вместе, и прошивают по линии, параллельной сгибу на расстоянии 20 мм от него. Скорость швейной машинки увеличивают, насколько это возможно, и поддерживают постоянной до завершения шва. При необходимости связывают нити на каждом конце шва.

8.2.3 Отрезают каждый образец на расстоянии 20 мм от линии шва, захватив оба слоя ткани. Припуск на шов должен быть одинаковым для каждой стороны вырезанного образца.

9 Процедура испытаний

9.1 Кондиционируют образцы для испытаний в соответствии с разделом 7.

9.2 Отводят зажимы испытательной установки на расстояние (100 ± 1) мм друг от друга, обращая внимание на то, чтобы они были выровнены и параллельны друг другу.

9.3 Фиксируют образец для испытаний в зажимах симметрично. При этом шов должен проходить точно посередине между краями зажимов параллельно им.

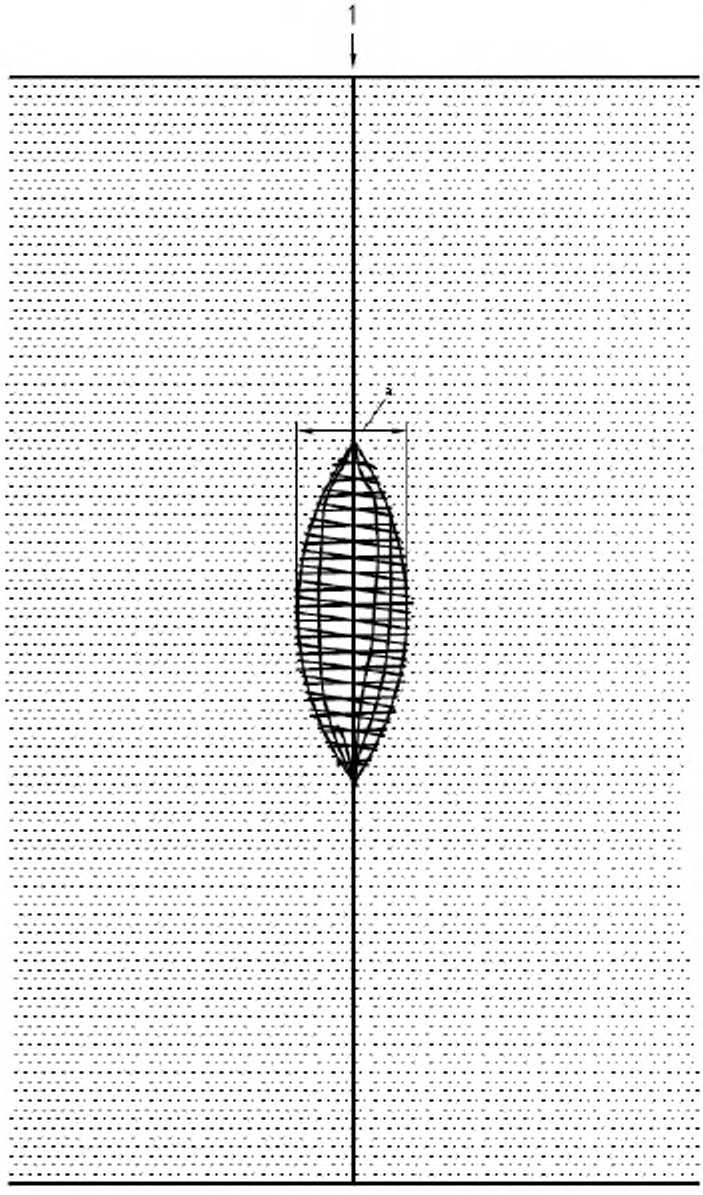
9.4 Постепенно увеличивают нагрузку на образец до требуемого значения силы (см. таблицу 2) с постоянным коэффициентом растяжения (50 ± 5) мм/мин.

Таблица 2 – Применяемая сила

Тип ткани	Применяемая нагрузка, Н
Бытовая ткань ≤ 220 г/м^2	60
Бытовая ткань > 220 г/м^2	120
Обивочная ткань	180

9.5 При достижении максимального значения силы сразу уменьшают нагрузку на образец до 5 Н при постоянной скорости растяжения (50 ± 5) мм/мин.

9.6 Незамедлительно измеряют ширину открытия шва в наиболее широком месте с точностью до 1 мм. Измерение осуществляют по линии, перпендикулярной к шву, от края недеформированной ткани с одной стороны шва до края недеформированной ткани с другой стороны (см. рисунок 2).



1 – шов; *a* – максимальное значение открытия шва

Рисунок 2

9.7 Повторяют данную процедуру с оставшимися образцами. При этом получают пять отдельных групп результатов для направления основной пряжи и пять – для направления уточной пряжи.

10 Вычисления и представление результатов

С точностью до 1 мм для полученных значений открытия шва рассчитывают среднее значение раздвижки основы и среднее значение раздвижки утка.

Если ткань или шов рвутся так, что невозможно измерить раздвижку нитей, в протоколе отмечают, что испытание прошло неудачно.

11 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен включать следующую информацию:

a) ссылку на настоящий стандарт, а также дату проведения испытаний;

b) описание образца для испытаний и метод отбора пробы;

c) максимальное значение силы, прикладываемой к образцу, Н;

d) среднее значение открытия шва основы и среднее значения открытия шва утка, мм;

e) пометку о разрыве ткани или шва, если таковые имели место;

f) конечное применение испытуемой ткани (если известно);

g) любые отклонения от установленной процедуры.

Приложение А
(справочное)

Рекомендуемый метод отбора проб

А.1 Выбор из поставляемой продукции (отбор нескольких образов из партии или серии товара)

Из партии или серии товара случайным образом выбирают требуемое количество образцов в соответствии с данными таблицы А.1. Образцы при этом не должны быть влажными или иметь какие-либо признаки повреждений, которые могли произойти при перевозке.

Таблица А.1 – Выбор из поставки

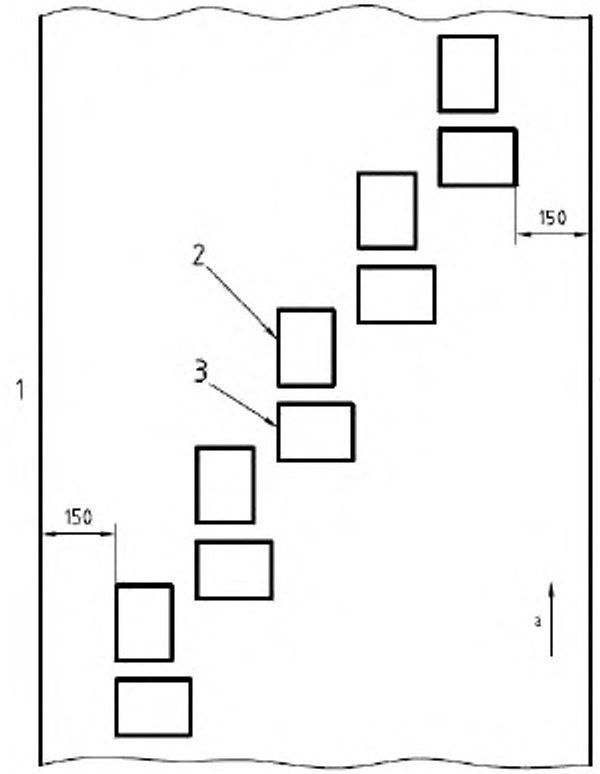
Число единиц продукции в партии или серии	Число отбираемых образцов
3 или меньше	1
от 4 до 10	2
от 11 до 30	3
от 31 до 75	4
76 и больше	5

А.2 Число лабораторных образцов

Из каждого образца материала, отобранного из поставляемой продукции, вырезают (из произвольной области на расстоянии не менее 3 м от края материала) лабораторный образец длиной не менее 1 м во всю ширину материала. При этом необходимо избегать попадания в образец поврежденных областей или складок на ткани.

Приложение В
(справочное)

Пример схемы для вырезания образцов для испытаний из отобранного лабораторного образца



1 – край; *2* – образец для испытаний сопротивления раздвижке утка относительно основы; *3* – образец для испытаний сопротивления раздвижке основы относительно утка; *а* – направление основы

Рисунок В.1

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА. 1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 139:2005	IDT	ГОСТ Р ИСО 139-2007 «Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и проведения испытаний»
ИСО 4915:1991		*
ИСО 7500-1:		*
ИСО 10012:2003		*

*Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание – В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT–идентичные стандарты.

Библиография

[1] ИСО 3175-2 Текстиль. Профессиональный уход, сухая и влажная чистка текстильных материалов и одежды. Часть 2. Метод проведения испытаний при чистке и обработке с использованием тетрахлорэтилена

[2] ИСО 6330 Текстиль. Методы домашней стирки и сушки, применяемые для испытаний текстиля

УДК 677.04.001.4:006.354 ОКС 59.080.30

Ключевые слова: раздвижка нитей в шве, раздвижка нитей, раздвижка шва, открытие шва, образцы, требования

Подписано в печать 01.04.2015. Формат 60x84 1/8.
Усл. печ. л. 1,40. Тираж 31 экз. Зак. 1166.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru