ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 55306— 2012

ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Термины и определения

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности»

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2012 г. № 1530-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Термины и определения

Technology of clothing manufacture. Terms and definitions

Дата введения — 2014—01—01

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения основных понятий, относящихся к технологии швейного производства.

Установленные настоящим стандартом термины и определения, относящиеся к технологии швейного производства, обязательны для применения в используемой документации всех видов (включая унифицированные системы документации, национальные классификаторы технико-экономической информации, тезаурусы и дескрипторные словари), научно-технической, учебной и справочной литературе. Приведенные определения можно при необходимости изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов-синонимов стандартизированного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Для отдельных стандартизированных терминов в качестве справочных приведены их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

В стандарте приведено справочное приложение, в котором даны термины, применяемые в швейной промышленности.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма – светлым, а недопустимые синонимы – курсивом.

Термин	Определение
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
1 **Проектирование швейных изделий**	Последовательный комплекс работ по созданию нового образца изделия, включающий исследования, технико-экономические расчеты и обоснования, создание эскизов моделей, расчеты и построение чертежей изделий и деталей, изготовление опытных образцов
2 **Эскиз модели**	Рисунок модели, представляющий образное выражение художественной идеи, может быть выполнен карандашом, пером, красками, с помощью компьютерной графики
3 **Модель изделия**	Произведение декоративно-прикладного искусства, воплощающее в материале эскиз модели, характеризующееся определенной формой, силуэтом, композиционным и конструктивным решением и декоративными элементами
4 **Образец**	Новое художественное и конструктивное решение внешнего вида изделия, представленное в виде готового изделия (пальто, сарафан, фуражка и т.п.)

Издание официальное

Термин	Определение
5 **Образец модели**	Модель изделия, на основе которой изготавливают серию таких же изделий, служит для проверки точности изготовления продукции в массовом производстве
6 **Образец-эталон**	Изделие одного артикула и модели, предназначенное для сравнения с ним выпускаемой продукции по художественно-эстетическим показателям при ее постановке на производство, изготовлении и приемке
7 **Техническое описание**	Технический документ, содержащий описание художественного оформления образца модели швейного изделия, особенностей его изготовления, перечень и расход основных и прикладных материалов, фурнитуры, спецификацию деталей изделия и другие сведения, необходимые для изготовления изделий в условиях производства
8 **Конфекционная карта**	Технический документ, содержащий краткое описание модели и включающий образцы всех материалов (основных, прикладных и фурнитуры), необходимых для изготовления изделия в массовом производстве
9 **Лекало детали швейного изделия**	Чертеж лекала детали швейного изделия - технический документ, определяющий конструкцию, форму и размеры детали
10 **Система автоматизации проектных работ (САПР) или CAD (англ. *Computer-Aided Design*)**	Проектирование, осуществляемое при взаимодействии человека и ЭВМ, система, содержащая пакет программ, предназначенный для создания чертежей, конструкторской и/или технологической документации и/или 3 D моделей
ПОДГОТОВКА К РАСКРОЮ И РАСКРОЙ МАТЕРИАЛА	
11 **Карта раскроя материала** Карта раскроя Ндп. *Раскройная карта*	Технологический документ, содержащий задание для настилания партии материала и фактические данные раскроя
12 **Паспорт куска материала**	Документ, составляемый на каждый кусок материала, в котором указываются данные измерения его длины и ширины, дефекты внешнего вида и места их расположения
13 **Комплектование партии материала**	Подбор материала в партию для раскроя в соответствии с картой раскроя
14 **Карта расчета материала** Ндп. *Расчетная карта* *Планировочная карта*	Технологический документ, содержащий задание на раскрой куска материала
15 **Расчет куска материала** Ндп. *Расчет использования материала*	Определение рационального варианта использования каждого куска материала с учетом заданных параметров
16 **Полотно материала**	Один слой материала, подготовленный для раскроя Примечание. К материалам относят ткани, трикотажные и нетканые полотна, кожу и другие материалы, применяемые для изготовления швейных изделий
17 **Дефектное полотно** Ндп. *Красное полотно*	Полотно материала, использование которого в настиле ограничено из-за наличия значительных дефектов

Термин	Определение
18 **Настил**	Несколько полотен материала на плоскости, наложенных одно на другое с выравниванием их по двум перпендикулярным сторонам и предназначенных для разрезания
19 **Раскладка лекал деталей швейного изделия** Раскладка лекал	Схема расположения лекал деталей швейного изделия
20 **Однокомплектная раскладка лекал**	Раскладка лекал, включающая комплект лекал деталей одного швейного изделия
21 **Многокомплектная раскладка лекал**	Раскладка лекал, включающая более одного комплекта лекал деталей швейных изделий
22 **Копирование раскладки лекал** Ндп. *Копировка раскладки лекал*	Воспроизведение раскладок лекал на материале в натуральную величину или в уменьшенном масштабе
23 **Зарисовка раскладки лекал**	Полотно материала с изображением раскладки лекал
24 **Настилание полотен материала**	Укладывание полотен материала для получения настила
25 **Настилание материала «лицом к лицу»** Ндп. *Настилание материала «лицо с лицом»*	Настилание полотен материала попарно лицевой стороной друг к другу
26 **Настилание материала «лицом вниз»**	Настилание полотен материала лицевой стороной вниз
27 **Рассекание настила** Ндп. *Рассечка настила*	Разделение настила на части, предназначенные для дальнейшего раскроя
28 **Раскрой материала (настила)**	Разрезание материала (настила), вырезание и вырубание деталей швейных изделий и их частей
29 **Выкраивание деталей швейных изделий**	Вырезание деталей по намеченным контурам посредством раскройного оборудования
30 **Крой швейного изделия**	Детали и их части, полученные в результате раскроя
31 **Контрольная надсечка детали швейного изделия**	Небольшой надрез по краю детали, предназначенный для обозначения правильного соединения деталей
32 **Подрезка детали (материала) швейного изделия** Ндп. *Осноровка*	Уточнение размеров и контуров по лекалам с применением раскройного оборудования
ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
33 **Пошив швейных изделий** Ндп. *Шитье*	Изготовление швейных изделий с применением ниточного соединения
34 **Ниточное соединение деталей швейного изделия** Ниточное соединение деталей	Соединение деталей и их частей машинными или ручными стежками
35 **Стачивание деталей швейного изделия**	Ниточное соединение двух и более деталей по совмещенным краям
36 **Притачивание деталей швейного изделия**	Ниточное соединение мелких деталей с крупными

Термин	Определение
37 Обтачивание деталей швейного изделия	Ниточное соединение деталей с последующим их вывертыванием
38 Втачивание деталей швейного изделия	Ниточное соединение деталей по овальному контуру
39 Настрачивание шва	Прокладывание строчки при наложении одной детали на другую для их соединения, закрепления припусков шва, складки, направленных в одну сторону
40 Расстрачивание шва	Прокладывание строчек на деталях для закрепления припусков шва, складки, направленных в противоположные стороны
41 Застрачивание шва	Прокладывание строчки для закрепления подогнутого края детали или изделия, складок, вытачек, защипов
42 Выстегивание деталей (материала) швейного изделия Ндп. *Стежка* *Простегивание*	Соединение двух и более деталей или слоев материала, наложенных друг на друга, потайными или сквозными стежками на отдельных участках или по всей поверхности
43 Сметывание деталей швейного изделия	Временное ниточное соединение двух и более деталей
44 Заметывание детали швейного изделия	Временное ниточное закрепление подогнутого края детали, складок, вытачек, защипов
45 Приметывание деталей швейного изделия	Временное соединение мелких деталей с крупными
46 Вметывание деталей швейного изделия	Временное ниточное соединение деталей по овальному контуру
47 Выметывание деталей швейного изделия	Временное ниточное закрепление обтачанных краев деталей для сохранения приданной им определенной формы
48 Подшивание детали швейного изделия Ндп. *Подшивка детали*	Прикрепление подогнутого края детали потайными стежками
49 Окантовывание детали швейного изделия Ндп. *Окантовка детали*	Обработка среза детали полоской материала, тесьмой для отделки или предохранения срезов от осыпания
50 Обметывание детали швейного изделия Ндп. *Обметка детали*	Ниточное закрепление среза детали или прорези для предохранения от осыпания
51 Высекание среза детали швейного изделия Ндп. *Высечка среза детали*	Оформление края детали фигурным вырезом
52 Оплавление среза детали швейного изделия	Обработка среза детали из термопластичного матери-ала тепловым методом для предохранения от осыпания
53 Проклеивание шва	Нанесение клея на детали в области шва с последующим приклеиванием полоски материала или тесьмы

Термин	Определение
54 Клеевое закрепление среза детали швейного изделия Клеевое закрепление среза	Проклеивание среза детали для предохранения его от осыпания
55 Склеивание детали швейного изделия	Клеевое соединение двух и более деталей или слоев материала
56 Приклеивание детали швейного изделия	Клеевое соединение мелкой детали с основной
57 Дублирование деталей швейного изделия	Соединение по поверхности двух и более деталей посредством склеивания или сварки
58 Сварка деталей швейного изделия	Неразъемное соединение деталей или слоев термопластичных материалов посредством их расплавления Примечание. Применяемые виды сварок: термоконтактная, высокочастотная, ультразвуковая сварка и др.
59 Влажно-тепловая обработка детали швейного изделия (изделия)	Обработка детали или изделия посредством специального оборудования с использованием влаги, тепла и давления Примечание. Влажно-тепловая обработка может быть внутрипроцессная и окончательная
60 Пропаривание швейного изделия	Влажно-тепловая обработка, обеспечивающая насыщение изделия паром
61 Прессование швейного изделия	Влажно-тепловая обработка изделия посредством пресса
62 Утюжильная обработка детали швейного изделия	Придание детали или изделию желаемой формы посредством утюжильного оборудования
63 Разутюживание детали швейного изделия Ндп. *Разутюжка*	Раскладывание припусков шва или складки на противоположные стороны и закрепление их в этом положении посредством утюжильной обработки
64 Заутюживание шва (детали) швейного изделия Ндп. *Заутюжка*	Укладывание припусков шва или складки, края детали на одну сторону и закрепление их в этом положении посредством утюжильной обработки
65 Приутюживание шва (детали) швейного изделия	Уменьшение толщины шва, сгиба или края детали посредством утюжильной обработки
66 Сутюживание деталей швейного изделия	Уменьшение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для придания желаемой формы
67 Оттягивание деталей швейного изделия	Увеличение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для получения желаемой формы
68 Отпаривание швейного изделия	Обработка изделия паром для удаления лас
69 Декатирование материала Ндп. *Декатировка*	Влажно-тепловая обработка материала для предотвращения последующей усадки
70 Технологический процесс	Экономически и технически целесообразная совокупность технологических операций, заключающихся в обработке отдельных деталей и их сборке в целое изделие

Термин	Определение
71 Технологическая последовательность обработки изделия	Описание процесса изготовления швейного изделия, составленное в виде перечня технологически-недели-мых операций, расположенных в порядке их выполнения с указанием содержания операции, данных о технологических режимах, средствах оснащения и трудовых нормативах
72 Технологически - неделимая операция	Операция, имеющая законченный цикл работ одной специальности и не подлежащая делению на более мел-кие операции
73 Организационная операция	Часть производственного процесса, характеризуемая возможностью полного выполнения на каждом из отведенных для этого рабочем месте и осуществляемая одним или несколькими исполнителями на одном или одновременно на нескольких рабочих местах процесса
74 Технологическая схема разделения труда	Технический документ, содержащий описание организационных операций, выполняемых в одном технологическом процессе по всем видам работ, включая контроль и перемещение
75 Инструкционная карта	Документ, регламентирующий выполнение организационной операции и содержащий данные о содержании операции, технико-экономические показатели, технические условия выполнения операции, требования к качеству выполнения операции с указанием критериев качества и величин измерения
76 Карта инженерного обеспечения	Технический документ, регламентирующий выполнение технологически-неделимой операции, содержащий ее расчетные данные, технические условия, требования к качеству и рациональные приемы выполнения операции, схемы рабочего места с элементами оргтехоснастки

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Влажно-тепловая обработка детали швейного изделия (изделия) 59

Вметывание деталей швейного изделия 46

Втачивание деталей швейного изделия 38

Выкраивание деталей швейных изделий 29

Выкраивание деталей

Выметывание деталей швейного изделия 47

Высекание среза детали швейного изделия 51

Ндп. *Высечка среза детали*

Высечка зубчиком

Выстегивание деталей (материала) швейного изделия 42

Ндп. *Стежка*

Простегивание

Декатирование материала 69

Ндп. *Декатировка*

Дефектное полотно 17

Ндп. *Красное полотно*

Дублирование деталей швейного изделия 57

Заметывание детали швейного изделия 44

Зарисовка раскладки лекал 23

Застрачивание шва 41

Заутюживание шва (детали) швейного изделия 64

Ндп. *Заутюжка*

Инструкционная карта 75

Карта инженерного обеспечения 76

Карта раскроя материала 11

Карта раскроя

Ндп. *Раскройная карта*

Карта расчета материала 14

Ндп. *Расчетная карта*

Планировочная карта

Клеевое закрепление среза детали швейного изделия 54

Клеевое закрепление среза детали

Контрольная надсечка детали швейного изделия 31

Конфекционная карта 8

Копирование раскладки лекал 22

Ндп. *Копировка раскладки лекал*

Крой швейного изделия 30

Лекало детали швейного изделия 8

Многокомплектная раскладка лекал 21

Модель изделия 3

Настил 18

Настилание материала «лицом вниз» 26

Настилание материала «лицом к лицу» 24

Ндп. *Настилание материала «лицо с лицом»*

Настилание полотен материала 23

Настрачивание шва 38

Ниточное соединение деталей швейного изделия 33

Ниточное соединение деталей

Обметывание детали швейного изделия 49

Ндп. *Обметка детали*

Образец 4

Образец модели 5

Образец-эталон 6

Обтачивание деталей швейного изделия 36

Однокомплектная раскладка лекал 19

Окантовывание детали швейного изделия 48

Ндп. *Окантовка детали*

Оплавление среза детали швейного изделия 51

Организационная операция 72

Отпаривание швейного изделия 67

Оттягивание деталей швейного изделия 66

Подрезка детали (материала) швейного изделия 31

Ндп. Осноровка

Подшивание детали швейного изделия 47

Ндп. *Подшивка детали*

Полотно материала 16

Пошив швейных изделий 33

Ндп. *Шитье*

Прессование швейного изделия 61

Приклеивание детали швейного изделия 56

Приметывание деталей швейного изделия 45

Притачивание деталей швейного изделия 36

Приутюживание шва (детали) швейного изделия 65

Проектирование швейных изделий 1

Проклеивание шва 53

Пропаривание швейного изделия 60

Разутюживание детали швейного изделия 63

Ндп. *Разутюжка*

Раскладка лекал деталей швейного изделия 19

Раскладка лекал

Раскрой материала (настила) 28

Рассекание настила 27

Ндп. *Рассечка настила*

Расстрачивание шва 40

Расчет куска материала 15

Ндп. *Расчет использования материала*

Сварка деталей швейного изделия 58

Система автоматизации проектных работ (САПР) 10

Склеивание детали швейного изделия 55

Сметывание деталей швейного изделия 43

Стачивание деталей швейного изделия 35

Сутюживание деталей швейного изделия 66

Техническое описание 7

Технологический процесс 70

Технологическая последовательность обработки изделия 71

Технологическая схема разделения труда 74

Технологически неделимая операция 72

Утюжильная обработка детали швейного изделия 62

Эскиз модели 2

Приложение А
(справочное)

Термин	Определение
Контроль качества продукции	По ГОСТ 15467 – 79 Проверка соответствия показателей качества продукции установленным требованиям
Контроль по количественному признаку	Контроль качества продукции, в ходе которого определяют значения параметра, а последующее решение о контролируемой совокупности или процессе принимают в зависимости от сравнения с контрольным нормативом
Контроль по качественному признаку	Контроль качества продукции, в ходе которого каждую проверенную ее единицу относят к определенной группе, а последующее решение о контролируемой совокупности или процессе принимают в зависимости от соотношения чисел ее единиц, оказавшихся в разных группах
Разбраковка продукции	По ГОСТ Р 50779.11-2000 Сплошной контроль материала или единиц продукции с исключением всех обнаруженных несоответствующих единиц или долей продукции. Примечание - Разбраковка может быть применена для удаления несоответствующих единиц из контролируемой или производственной партии продукции, которая не была принята [см. сплошной контроль (1.2.5)]

УДК 687.001.4: 006.354 ОКС 61.020

Ключевые слова: швейные изделия, технология, швейное производство, термины

Подписано в печать 01.10.2014. Формат 60x84 1/8.
Усл. печ. л. 1,40. Тираж 48 экз. Зак. 3557.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru