



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО
14586 —
2012

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
И ЗВЕЗДООБРАЗНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ

ISO 14586:2011
Hexalobular socket countersunk head tapping screws
(IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ФГУП «ВНИИМаш») и Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт» (ФГУП «НАМИ») на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Изделия крепежные»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии № 1127-ст от 23 ноября 2012г.

4 Настоящий стандарт идентичен по отношению к международному стандарту ИСО 14586:2011 «Винты самонарезающие с потайной головкой и звездообразным углублением под ключ» (ISO 14586:2011 «Hexalobular socket countersunk head tapping screws»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5-2004 (пункт 3.5).

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам, межгосударственным стандартам, использованным в настоящем стандарте в качестве нормативных ссылок, приведены в приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
И ЗВЕЗДООБРАЗНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ**

Hexalobular socket countersunk head tapping screws

Дата введения – 2014-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает характеристики самонарезающих винтов с потайной головкой и звездообразным углублением под ключ с резьбой от ST2,9 до ST6,3 включительно.

В случаях, когда необходимы характеристики, отличающиеся от установленных в настоящем стандарте, они могут быть выбраны из действующих международных стандартов, например ИСО 1478, ИСО 2702, ИСО 4759-1.

2 Нормативные ссылки

Следующие нормативные документы необходимо использовать при применении настоящего стандарта. Для датированных ссылок применяется только указанное издание. Для недатированных ссылок – последнее издание указанного стандарта (включая любые поправки).

ИСО 225 Изделия крепежные. Болты, винты, шпильки и гайки. Символы и обозначения размеров (ISO 225, Fasteners – Bolts, screws, studs and nuts – Symbols and descriptions of dimensions)

ИСО 1478 Резьба самонарезающих винтов (ISO 1478, Tapping screws thread)

ИСО 2702 Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства (ISO 2702, Heat-treated steel tapping screws – Mechanical properties)

ИСО 3269 Изделия крепежные. Приемочный контроль (ISO 3269, Fasteners – Acceptance inspection)

ИСО 4042 Изделия крепежные. Электролитические покрытия (ISO 4042, Fasteners – Electroplated coatings)

ИСО 4759-1 Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С (ISO 4759-1, Tolerances for fasteners – Part 1: Bolts, screws, studs and nuts; Product grades A, B and C)

ИСО 7721 Винты с потайной головкой. Конструкция головки и калибры для контроля (ISO 7721, Countersunk head screws – Head configuration and gauging)

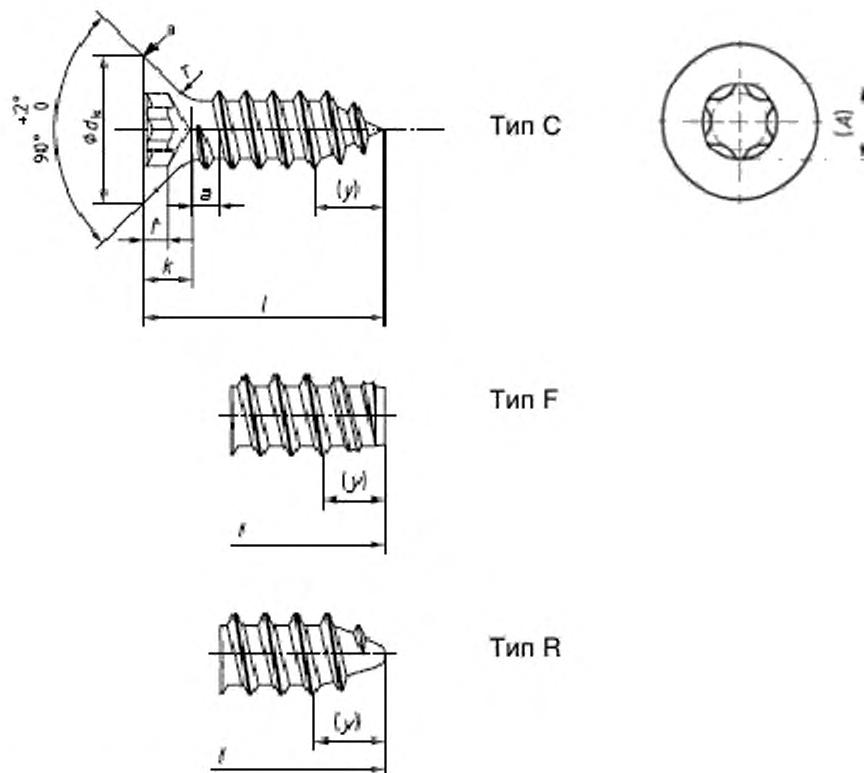
ИСО 10664 Углубление звездообразное под ключ для болтов и винтов (ISO 10664, Hexalobular internal driving feature for bolts and screws)

ИСО 10683 Изделия крепежные. Неэлектролитические цинк-ламельные покрытия (ISO 10683, Fasteners – Non-electrolytically applied zinc flake coatings)

3 Размеры

Размеры винтов указаны на рисунке 1 и в таблице 1.

Символы и обозначения размеров по ИСО 225.



^а Кромка скругленная или прямая.

Рисунок 1

Таблица 1 – Размеры

В миллиметрах

Размеры резьбы			ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3
P^a			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
a			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8
d_h^b	теоретический	не более	6,3	8,2	9,4	10,4	11,5	12,6
	действительный	не более	5,5	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3
		не менее	5,2	6,9	8,0	8,9	9,9	10,9
k^b	не более		1,7	2,35	2,6	2,8	3,0	3,15
l^b	не более		1,2	1,4	1,6	2,0	2,2	2,4
y , справ.	Тип С		2,6	3,2	3,7	4,3	5	6,0
	Тип F		2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6
	Тип R		–	2,7	3,2	3,6	4,3	5
Звездо-образное углубление	углубление №			10	15	20	25	25
	A	справ.	2,8	3,35	3,95	4,5	4,5	5,6
	t	не более	0,91	1,30	1,58	1,78	2,03	2,42
		не менее	0,65	1,00	1,14	1,39	1,65	2,02
J^c								
Номи-наль-ный	Тип С и Тип R		Тип F					
	не менее	не более	не менее	не более	–	–	–	–
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5	–	–	–	–
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5	–	–	–	–
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5	–	–	–	–
13	12,2	13,8	12,2	13,0	–	–	–	–
16	15,2	16,8	15,2	16,0	–	–	–	–
19	18,2	19,8	18,2	19,0	–	–	–	–
22	21,2	22,8	20,7	22,0	–	–	–	–
25	24,2	25,8	23,7	25,0	–	–	–	–
32	30,7	33,3	30,7	32,0	–	–	–	–
38	36,7	39,3	36,7	38,0	–	–	–	–
45	43,7	46,3	43,5	45,0	–	–	–	–
50	48,7	51,3	48,5	50,0	–	–	–	–

Примечание – Область предпочтительных длин между жирными ступенчатыми линиями.

^a Р – шаг резьбы.^b Контроль калибром размеров головки по ИСО 7721.^c Размеры длин, обозначенные в таблице тире (–), не изготавливают.

4 Технические требования

Технические требования в соответствии с таблицей 2.

Т а б л и ц а 2 – Технические требования и ссылочные стандарты

Материал		Сталь по ИСО 2702
Резьба	Обозначение стандарта	ИСО 1478
Механические свойства	Обозначение стандарта	ИСО 2702
Допуски	Класс точности	А
	Обозначение стандарта	ИСО 4759-1
Звездообразное углубление	Обозначение стандарта	ИСО 10664
Отделка – покрытие		Без покрытия. Требования к электролитическим покрытиям по ИСО 4042. Требования к неэлектролитическим цинк-ламельным покрытиям по ИСО 10683. Дополнительные требования, другая отделка или другие покрытия должны быть согласованы между поставщиком и покупателем
Приемка		Приемочный контроль по ИСО 3269

5 Обозначение

Пример обозначения винта самонарезающего с потайной головкой и звездообразным углублением под ключ, с размером резьбы ST3,5, номинальной длиной $l = 16$ мм и с скругленным концом Типа R:

Винт самонарезающий ГОСТ Р ИСО 14586 – ST3,5 x 16 – R.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование национального стандарта
ISO 225:1983	—	*
ISO 1478:1999	IDT	ГОСТ Р ИСО 1478-93 «Резьба самонарезающих винтов»
ISO 2702:1992	IDT	ГОСТ Р ИСО 2702-2009 «Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства»
ISO 3269:2000	IDT	ГОСТ Р ИСО 3269-2009 «Изделия крепежные. Приемочный контроль»
ISO 4042:1999	IDT	ГОСТ Р ИСО 4042-2009 «Изделия крепежные. Электролитические покрытия»
ISO 4759-1:2001	IDT	ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 «Изделия крепежные. Допуски. Часть1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С»
ISO 7721:1983	IDT	ГОСТ Р ИСО 7721-2011 «Винты с потайной головкой. Конструкция головки и калибры для контроля»
ISO 10664:1999	IDT	ГОСТ Р ИСО 10664-2007 «Углубление звездообразное под ключ для болтов и винтов»
ISO 10683:2001	—	*

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание – В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT – идентичные стандарты.

УДК

ОКС 21.060.10

ОКП 16 4000

Ключевые слова: винт самонарезающий, звездообразное углубление, потайная головка

Подписано в печать 30.04.2014. Формат 60x84^{1/8}.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru