

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
53335—  
2009  
(ИСО 1607-1:1993)

---

Оборудование вакуумное  
**НАСОСЫ ВАКУУМНЫЕ ОБЪЕМНОГО ДЕЙСТВИЯ**  
Измерение рабочих характеристик  
Часть 1

**Измерение быстроты действия (скорости откачки)**

(ISO 1607-1:1993, Positive-displacement vacuum pumps — Measurement of performance characteristics — Part 1: Measurement of volume rate of flow (pumping speed), MOD)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2019

## Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Вакууммаш» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 249 «Вакуумная техника»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 4 марта 2009 г. № 110-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 1607-1:1993 «Насосы вакуумные объемного действия. Измерение рабочих характеристик. Часть 1. Измерение объемного расхода (скорости откачки)» (ISO 1607-1:1993 Positive-displacement vacuum pumps — Measurement of performance characteristics — Part 1: Measurement of volume rate of flow (pumping speed)), MOD).

При этом дополнительные слова (фразы, показатели, их значения), включенные в текст стандарта для учета потребностей национальной экономики Российской Федерации и/или особенностей российской национальной стандартизации, выделены курсивом.

В стандарт дополнительно введен раздел 8 «Требования безопасности».

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2012 (пункт 3.5)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2019 г.

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))*

© ISO, 1993 — Все права сохраняются  
© Стандартиформ, оформление, 2009, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Оборудование вакуумное

НАСОСЫ ВАКУУМНЫЕ ОБЪЕМНОГО ДЕЙСТВИЯ

Измерение рабочих характеристик

Часть 1

Измерение быстроты действия (скорости откачки)

Vacuum equipment. Positive-displacement vacuum pumps. Measurement of performance characteristics.  
Part 1. Measurement of volume rate of flow (pumping speed)

Дата введения — 2009—08—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на механические вакуумные насосы объемного действия (далее — насосы), работающие при выпускном давлении, равном атмосферному, и создающие на входе давление менее 1000 Па\*, и устанавливает метод измерения быстроты действия.

Данные типы насосов могут работать с ловушкой(ами) или без нее (них).

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 5197 Вакуумная техника. Термины и определения

ГОСТ Р 52615 (ЕН 1012-2:1996) Компрессоры и вакуумные насосы. Требования безопасности.

Часть 2. Вакуумные насосы

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 5197, а также следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 измерительная камера; измерительный колпак (test dome; test header):** Камера определенной формы и размеров, присоединенная к входу насоса, через которую измеряемый поток газа поступает в насос, и оборудованная средствами измерения давления и потока газа.

**3.2 предельное остаточное давление  $p_0$ , Па (ultimate pressure):** Давление, к которому асимптотически стремится давление в измерительной камере при отсутствии натекания газа и при нормально работающем насосе.

\* 100 Па = 100 Н/м<sup>2</sup> = 1 мбар; 1 Торр = 133,3 Па = 1 мм рт.ст.

**3.3 быстрота действия; скорость откачки  $S$ , м<sup>3</sup>/ч или л/с (volume rate of flow; pumping speed):** Объем газа, проходящий через входное сечение насоса за единицу времени, измеренный при давлении в данном сечении.

**Примечание** — На практике быстроту действия данного насоса для данного газа определяют как отношение потока газа к давлению, измеренному в определенном сечении измерительной камеры и при определенных режимах работы, и вычисляют по формуле

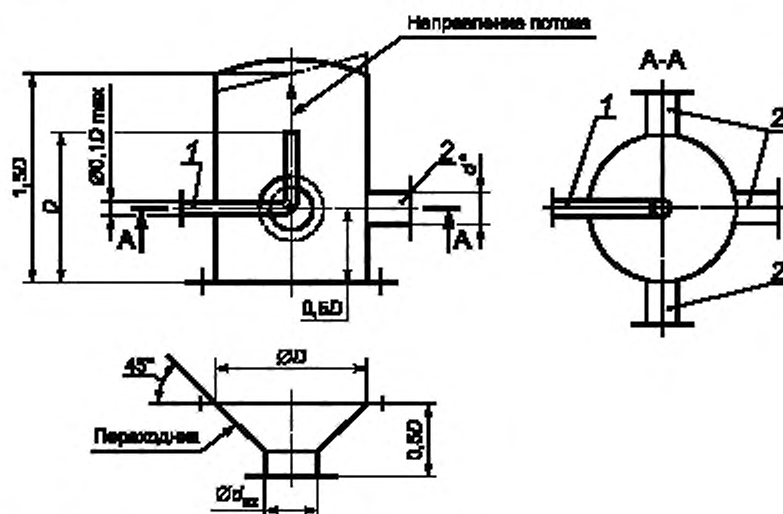
$$S = \frac{Q}{p_a}, \quad (1)$$

где  $Q$  — поток газа, м<sup>3</sup>·Па/ч или л·Па/с, или л·мм рт.ст./с;  
 $p_a$  — измеряемое давление, Па или мм рт.ст.

## 4 Аппаратура

### 4.1 Измерительная камера

4.1.1 Измерительная камера имеет цилиндрическую форму. Конструкция и размеры в соответствии с рисунком 1.



\* Соответствует присоединительному размеру вакуумметра.

1 — напускная трубка, 2 — патрубок для подсоединения вакуумметра

Рисунок 1 — Измерительная камера

Осевой размер измерительной камеры равен  $1,5D$  ( $D$  — внутренний диаметр камеры). Поток напускаемого в измерительную камеру газа должен быть направлен по оси камеры в сторону, противоположную входному фланцу камеры, на расстоянии от него, равном диаметру камеры. Патрубок для подсоединения вакуумметра должен быть расположен на расстоянии  $0,5D$  от входного фланца камеры с осью, перпендикулярной к оси камеры. *Рекомендуется использовать три патрубка для подсоединения вакуумметров.*

Ось измерительной камеры должна быть перпендикулярна к плоскости входного фланца насоса. Соединение измерительной камеры с входным отверстием насоса осуществляют с помощью переходника, длина которого не должна превышать  $0,5D$  в соответствии с рисунком 1.

4.1.2 Объем измерительной камеры  $V_k$  должен составлять не менее пяти объемов воздуха, захватываемого насосом за один цикл сжатия.

Объем воздуха, захватываемого насосом за один цикл сжатия  $V_{вс}$ , л, вычисляют по формуле

$$V_{вс} = \frac{60S}{ni}, \quad (2)$$

где  $S$  — ожидаемая быстрота действия испытуемого вакуумного насоса, л/с;

$n$  — число оборотов в минуту, мин<sup>-1</sup>;

$i$  — число циклов сжатия в каждом обороте.

4.1.3 Объем и диаметры измерительных камер приведены в таблице 1.

Таблица 1

$V_{ад}$ , л	$V_{к}$ , л	$D$ , мм
От 0 до 0,26 включ.	1,3	100
Св. 0,26 » 1,1 »	5,5	160
» 1,1 » 4,2 »	21,0	250
» 4,2 » 17,0 »	85,0	400
» 17,0 » 65,0 »	325,0	630
» 65,0 » 260,0 »	1300,0	1000

4.1.4 Измерительная камера должна быть изготовлена из нержавеющей стали с полированными внутренними поверхностями.

Перед сборкой испытательной установки все поверхности, находящиеся в вакууме, должны быть очищены и обезжирены.

## 4.2 Вакуумметр

Вакуумметры, используемые для измерения давления в измерительной камере, должны иметь относительную погрешность, %, не более:

± 5 — при измерении давлений более 1 Па;

± 10 — при измерении давлений от 1 до  $10^{-6}$  Па.

*Примечание* — С учетом различия государственной системы обеспечения единства измерений Российской Федерации и системы калибровки средств измерения (далее — СИ), принятой в странах ЕС, погрешность вакуумметров указана относительно образцового СИ первого разряда.

## 4.3 Напускаемый газ

Для проведения испытаний следует использовать сухой воздух, если не оговорено применение иного газа.

## 4.4 Устройство для измерения потока газа

Устройства, используемые для измерения потоков газа, должны иметь относительную погрешность, %, не более:

± 3 — для потока более  $9,9 \cdot 10^{-1}$  Па·м<sup>3</sup>/с;

± 5 — для потока от  $9,9 \cdot 10^{-1}$  до  $9,9 \cdot 10^{-5}$  Па·м<sup>3</sup>/с;

± 10 — для потока менее  $9,9 \cdot 10^{-5}$  Па·м<sup>3</sup>/с.

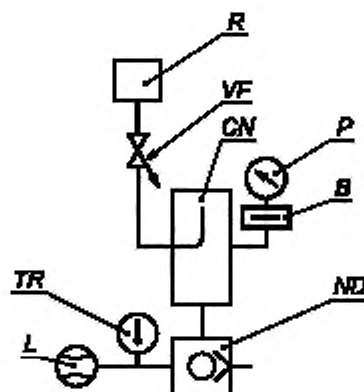
## 5 Метод испытания

### 5.1 Принцип

Принятый метод представляет собой метод постоянного давления, при котором давление на входе в насос сохраняется постоянным в течение процесса измерения.

### 5.2 Порядок действия

5.2.1 Для измерения быстроты действия вакуумного насоса применяют испытательную установку, схема которой представлена на рисунке 2.



CN — измерительная камера; ND — испытуемый насос; P — вакуумметр; В — охлаждаемая ловушка; VF — клапан нагнетания; R — устройство для измерения потока; L — измеритель расхода воды; TR — датчик измерения температуры

Рисунок 2 — Схема испытательной установки

5.2.2 Перед началом измерения должна быть проверена герметичность испытательной установки. Допускаемый поток натекания из атмосферы  $Q_{дон}$ , л · Па/с, должен удовлетворять условию уравнения:

$$Q_{дон} \leq 5 \cdot 10^{-5} p_o S_p, \quad (3)$$

где  $S_p$  — номинальная быстрота действия насоса, л/с.

5.2.3 При проведении испытаний насос должен работать с установленной маркой рабочей жидкости соответствующего качества и количества и при частоте вращения ротора, указанных изготовителем. Температура окружающего воздуха должна сохраняться  $\pm 1^\circ\text{C}$  на период испытаний и от  $15^\circ\text{C}$  до  $25^\circ\text{C}$ , если не указано иначе.

5.2.4 Измерительную камеру следует откачивать не менее 1 ч, изолировав ее от системы напуска газа до тех пор, пока не прекратится дальнейшее падение давления в камере. Затем следует напускать газ в камеру так, чтобы установилось требуемое давление (взятое как среднеарифметическое от показаний вакуумметров), причем установившееся значение давления должно быть достигнуто до начала измерений потока. Давление считают установившимся, если результаты трех последовательных измерений, проведенных с интервалом не менее 60 с, не отличаются более чем на 10 %.

5.2.5 Быстроту действия насоса следует определять измерением потока газа при различных значениях давления на входе, проводя не менее трех измерений в каждом десятичном диапазоне давлений (приблизительно для значений 2,5; 5; и 10). Измерения следует начинать с самого низкого давления.

5.2.6 Давление на входе и поток газа следует измерять одновременно. Если измерение потока газа занимает более 60 с, то измерение давления следует проводить каждые 60 с во время всего периода измерения потока газа и записывать только среднеарифметическое значение давления на входе. Если различие максимального и минимального значений давления на входе составит более 10 %, то измерения следует повторить.

5.2.7 В случае, когда насосы снабжены устройством газового балласта, испытание должно быть повторено с полным газобалластным потоком, если это оговорено в технической документации на изделие.

## 6 Результаты испытаний

Зависимость между быстротой действия насоса  $S$  и давлением на входе в насос  $p_v$  может быть изображена графически с использованием линейной ординаты для быстроты действия и логарифмической абсциссы для давления на участке от предельного остаточного давления до атмосферного или с использованием другого диапазона, соответствующего данной конструкции насоса. Зависимость между потоком газа и давлением на входе может быть также изображена графически с использованием логарифмической ординаты для потока газа и логарифмической абсциссы для давления на входе. В случае, когда насосы снабжены устройством газового балласта, такие кривые могут быть получены как с полным газовым балластом, так и без него.

## 7 Отчет по испытаниям

Отчет должен включать в себя следующее:

- тип и условия работы всех используемых вакуумметров;
- тип испытуемого насоса;
- марку и количество рабочей жидкости насоса;
- тип уплотнителя, используемого на входном фланце насоса;
- тип используемой(ых) ловушки(ек);
- расход охлаждающей воды;
- температуру охлаждающей воды;
- число оборотов электродвигателя для привода насоса и пределы изменения при испытаниях (при необходимости);
- объемный расход газобалластного потока,  $\text{м}^3/\text{ч}$  или  $\text{л/с}$ ;
- температуру окружающей среды, атмосферное давление;
- *график зависимости между быстротой действия насоса и давлением на входе в насос или график зависимости между потоком газа и давлением на входе в насос.*

## 8 Требования безопасности

*При проведении испытаний необходимо соблюдать требования безопасности, предъявляемые к вакуумным насосам, которые изложены в ГОСТ Р 52615.*

УДК 621.006.354

ОКС 23.160

Ключевые слова: насосы вакуумные объемного действия, быстрота действия, измерительная камера, предельное остаточное давление, вакуумметр, выпускаемый газ

---

Редактор *Г.Н. Симонова*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *И.А. Королева*  
Компьютерная верстка *Е.О. Асташина*

Сдано в набор 07.11.2019. Подписано в печать 15.11.2019. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)