



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ШПОН ЛУЩЕНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 99—89

Издание официальное

БЗ 5—89/417

5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**ШПОН ЛУЩЕНЫЙ**

Технические условия

Cut veneer. Specifications

**ГОСТ 99—89**

ОКП 55 2100

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на лущеный шпон из лиственных и хвойных пород древесины.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Лущеный шпон должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

**1.2. Размеры**

1.2.1. Размеры лущеного шпона должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм			
Наименование размеров	Значения	Градация	Пред. сткл.
Длина	От 800 до 1200	100	$\pm 4$
	От 1300 до 2500	100	$\pm 5$
Ширина	От 150 до 750	50	
	От 800 до 2500	100	$\pm 10$
Толщина шпона из лиственных пород древесины	0,35; 0,55; 0,75; 0,95; 1,15	—	$\pm 0,05$
	От 1,25 до 4,00	0,25	$\pm 0,10$
Шпона из хвойных пород древесины	От 1,20 до 4,00	0,40	$\pm 0,15$

Примечание. По требованию потребителя изготавливают шпон других размеров.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

### 1.3. Характеристики

1.3.1. В зависимости от качества древесины и обработки шпон лиственных пород подразделяют на пять сортов: А, АВ, В, ВВ, С, а шпон хвойных пород — на четыре сорта: АХ, АВХ, ВХ, СХ.

1.3.2. В шпоне не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие нормы ограничения, указанные в табл. 2 и 3.

1.3.3. Влажность шпона должна быть  $(6 \pm 2) \%$ .

1.3.4. Листы шпона должны быть обрезаны под прямым углом, косина не должна превышать 5 мм на 1000 мм.

1.3.5. Параметр шероховатости поверхности  $R_m$  по ГОСТ 7016 должен быть для шпона лиственных пород не более 200 мкм, для шпона хвойных пород — не более 320 мкм.

1.3.6. Учет шпона производят в кубических и квадратных метрах. Объем отдельного листа шпона определяют с точностью до  $0,00001 \text{ м}^3$ , а объем партии шпона — с точностью до  $0,01 \text{ м}^3$ .

Площадь листа шпона определяют с точностью до  $0,01 \text{ м}^2$ , а площадь листов партии с точностью до  $0,5 \text{ м}^2$ .

1.3.7. В условном обозначении шпона указывают: наименование продукции; породу древесины; сорт; размеры; обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения березового шпона сорта А длиной 1300 мм, шириной 800 мм и толщиной 1,15 мм:

*Шпон, береза, А, 1300×800×1,15 ГОСТ 99*

### 1.4. Маркировка

1.4.1. Каждый пакет должен иметь маркировку, содержащую: наименование предприятия-изготовителя и товарный знак; условное обозначение шпона; площадь и объем шпона в квадратных и кубических метрах. Маркировку наносят непосредственно на пакет или ярлык несмываемой краской с указанием манипуляционного знака «Бойт-ся сырости».

### 1.5. Упаковка

1.5.1. Листы шпона должны быть сформированы в пакеты отдельно по сортам, породам и размерам. Масса пакета должна быть не более 50 кг. По согласованию с потребителем допускается формировать пакеты большей массы.

Таблица 2

## Нормы ограничения пороков древесины для лущеного шпона лиственных пород

Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140 и ГОСТ 15812	Для сортов шпона				
	А	АВ	В	ВВ	С
1. Сучки:					
а) сросшиеся здоровые: светлые, темные	10	Не учитываются размером, мм, не более: 10   10   20   20 Учитываемые сучки допускаются размером, мм, не более: 15   20   30   60 в количестве на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа, шт., не более: 5   15   20   20			Допускаются
б) частично сросшиеся здоровые	Не допускаются	Допускаются в общем числе учитываемых сросшихся здоровых сучков размерами, мм, не более: 10   20   25 в количестве на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа, шт., не более: 5   10   20 в том числе 5 шт. размером до 40 мм			Допускаются
в) несросшиеся, выпадающие и отверстия от них	Не допускаются	Допускаются в общем числе учитываемых сросшихся здоровых сучков на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа размером не более 6 мм в количестве, шт., не более: 5   5   10   10 и свыше 6 мм, заделанные вставками размером, мм, не более: 60   60   80   80 в количестве шт., не более: 10   10   20			без ограничения

Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140 и ГОСТ 15812	Для сортов шпона				
	А	АВ	В	ВВ	С
2. Трещины:					
а) сомкнутые	Не допускаются	Допускаются с каждого торца длиной, мм, не более 100 или с одного торца длиной до 200 мм, шт., не более 3 на 1 м ширины листа	Допускаются		
б) разошедшиеся	Не допускаются		Допускаются длиной, мм, не более: 100   300   400 шириной, мм, не более: 2   5   10 в количестве шт. на 1 м ширины листа, не более: 2   2   3		
3. Пороки строения древесины					
а) ложное ядро	Не допускается	Допускается в виде отдельных полос и пятен на поверхности листа, %, не более: 10   25	Допускается		
б) пятнистость	Допускается в виде полос и пятен на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа длиной, мм, не более: 175   250   250 шириной, мм, не более: 4   10   10 в количестве, шт., не более 3	50 Допускается			
		без ограничения количества			

Пороки древесины и дефекты обработки по ГОСТ 2140 и ГОСТ 15812	Для сортов шпона				
	А	АВ	В	ВВ	С
в) прорость светлая г) прорость темная	Не допускается	Допускается Допускается в числе учитываемых сросшихся здоровых сучков, длиной, мм, не более: 6   100   150 шириной, мм, не более: 2   2   5 в количестве на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа, шт., не более: 5   5   5 Допускаются			Допускается
д) наклон волокон, свилеватость, завиток, глазки, внутренняя заболонь	Допускаются, кроме темных глазков				
4. Продубина, желтизна, светлые химические окраски	Не допускаются	Допускаются в виде отдельных полос и пятен, %, к поверхности листа, не более: 10   25   50			Допускаются
5. Заболонные грибные окраски, побурение	Не допускаются	Допускаются в виде отдельных полос и пятен без нарушения целостности древесины, %, к поверхности листа, не более: 10   25   50			Допускаются
6. Червоточина, наколы	Не допускаются	Допускаются по нормам пункта 1в таблицы			
7. Царапины, риски	Не допускаются	Допускаются			
8. Вмятины, вырывы, бугорки, гребешок	Не допускаются	Допускаются глубиной (высотой) до 0,5 мм			Допускаются
9. Закорина, ворсистость, мшистость, рябь		Не допускаются			

Таблица 3

## Нормы ограничения пороков древесины для лущеного шпона хвойных пород

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 2140 и ГОСТ 15812	Для сортов шпона			
	АХ	АВХ	ВХ	СХ
1. Сучки				
а) сросшиеся здоровые, светлые темные	Допускаются размером, не более, мм 15	Не учитываются размером, мм, не более 15   30 Учитываемые сучки допускаются размером, мм, не более 40   60 в количестве, шт., на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа, не более:		Допускаются
б) частично сросшиеся	Не допускаются	10   20 Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером, мм, не более: 10   40 в количестве, шт., на 1 м <sup>2</sup> листа 5   10		Допускаются
в) несросшиеся, выпадающие	Не допускаются	Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером, не более: 6   40 и выше, заделанные вставками, размером, мм, не более: 60   80 в количестве, шт. на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа, не более: 10   10		Не учитываются размером, мм, не более 10 Допускаются размером, мм, не более 75 в количестве шт., не более 20 на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа в том числе размером, мм, не более 100 в количестве шт., не более 9 на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 2140 и ГОСТ 15812	Для сортов шпона			
	АХ	АВХ	ВХ	СХ
2. Трещины				
а) сомкнутые	Допускаются длиной, мм, не более 100 в количестве, не более 3 шт.	Допускаются		
б) разошедшиеся	Не допускаются	Допускаются шириной, мм, не более:		
		2	5	15
		длинной, мм, не более:		
		250	400	650
		в количестве, шт., не более:		
		3	3	3
		на 1 м ширины листа		
3. Кармашки	Не допускаются	Допускаются в числе учитываемых сросшихся сучков дли- ной, мм, не более:		
		25	25	100
		в количестве, шт., не более:		
		2	3	5
		на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа		
		При отсутствии дефектов по пункту 1в допускаются длиной, мм, не более:		
			35	120
		в количестве, шт., не более:		
			5	5
		на 1 м <sup>2</sup> поверхности листа		
4. Засмолок	Не допускается	Допускается общей площадью не более 1/10 поверхности ли- ста		
		Допускается		



Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 2140 и ГОСТ 15812	Для сортов шпона			
	АХ	АВХ	ВХ	СХ
5. Прорость: а) светлая б) темная	Не допускается	Допускается Допускается в числе сросшихся сучков длиной, мм, не более: 50   100   350 		

## Примечания:

1. Пороки древесины, не указанные в табл. 2 и 3, не допускаются.
2. Частично сросшиеся сучки и прорости могут сопровождаться полосками бурого цвета с заостренными концами (усиками), а сучки всех видов — радиальными трещинами.
3. Трещины в здоровых сучках в сортах А и АХ не допускаются, в сортах АВ и АВХ должны быть заделаны замазками.
4. Заделка трещин, отверстий от выпавших сучков и других пороков древесины (дефектов обработки) в шпоне сортов А и АХ не допускается.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Шпон принимают партиями. Партией считают любое количество шпона одной породы древесины, одного сорта, размера, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; условное обозначение шпона;

объем или площадь шпона в кубических или квадратных метрах;

штамп технического контроля.

2.2. Качество и размеры листов шпона проверяют выборочным контролем. По требованию потребителя проверку осуществляют сплошным контролем.

2.3. При выборочном контроле листы шпона в выборку отбирают «вслепую» по ГОСТ 18321 в количестве, указанном в табл. 4.

Таблица 4

Объем партии	Шт.			
	Контролируемые показатели			
	пп. 1.2.1; 1.3.4		пп. 1.3.2; 1.3.5	
	объем выборки	приемочное число	объем выборки	приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
» 1201 » 3200	13	1	32	3
» 3201 » 10000	20	2	32	3

2.4. Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборке:

количество листов шпона, не отвечающих требованиям стандарта, по размерам, косине, нормам ограничения пороков и дефектов обработки меньше или равно приемочному числу, установленному в табл. 4;

влажность шпона соответствует п. 1.3.3.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение и измерение пороков древесины и дефектов обработки — по ГОСТ 2140 и 15812.

3.2. Длину и ширину шпона измеряют на расстоянии не менее 100 мм от кромки листа с погрешностью 1 мм металлической рулеткой по ГОСТ 7502 или другими средствами измерения.

3.3. Толщину и ширину измеряют с погрешностью 0,01 мм в четырех точках, посередине каждой стороны листа на расстоянии не менее 20 мм от кромки, микрометром по ГОСТ 6507 или другими средствами измерения.

3.4. Параметр шероховатости шпона определяют по ГОСТ 15612.

3.5. Влажность шпона определяют по ГОСТ 20800.

3.6. Косину листа шпона определяют угольником по ГОСТ 3749, накладыванием на смежные кромки листа. Наибольшее отклонение кромки листа от кромки угольника измеряют линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью 1 мм.

Допускаются другие приспособления и измерительные средства, обеспечивающие требуемую точность.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Шпон перевозят в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Шпон должен храниться в закрытых помещениях при температуре от минус 4°C до плюс 50°C и относительной влажности воздуха не более 60%.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

М. И. Заманский, И. А. Шулепов, канд. техн. наук; Г. С. Черкасов, канд. техн. наук; В. И. Конюшков, С. Я. Тихомирова

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.10.89 № 3276

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 99—75

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 99—89	1.3.7
ГОСТ 427—75	3.6
ГОСТ 2140—81	1.3.2, табл. 2,3; 3.1
ГОСТ 3749—77	3.6
ГОСТ 6507—78	3.3
ГОСТ 7016—82	1.3.5
ГОСТ 7502—80	3.2
ГОСТ 15612—85	3.4
ГОСТ 15812—87	1.3.2, табл. 2,3; 3.1
ГОСТ 18321—73	2.3
ГОСТ 20800—75	3.5

Редактор *Т. В. Смыка*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 13.11.89 Подп. в печ. 05.01.90 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,69 уч.-изд. л.  
Тир. 12000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1190