



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

МЕДЬ

МАРКИ

ГОСТ 859-78

Издание официальное

Б3 11-95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

МЕДЬ

Марки

Copper. Grades

ГОСТ

859—78

ОКП 17 3320

Дата введения

01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на медь, изготавляемую в виде катодов, слитков (в том числе вайербарсов) и полуфабрикатов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Марки и химический состав меди должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
 © ИПК Издательство стандартов, 1997
 Переиздание с изменениями

Способ получения	Обозначение марок	Химический состав, %							
		Медь, не менее	Примесей, не более						
			висмут	сурьма	мышьяк	железо	никель	свинец	
Электролитическое рафинирование	M00к	—	0,0003*	0,0004	0,0005	0,001	0,002**	0,0005	
	M0к	99,97	0,0005	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002	
	M1к	99,95	0,001	0,002	0,002	0,003	0,002	0,003	
Огневое рафинирование	Слитки и полуфабрикаты								
	M00б	99,99	0,0005	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	
	M0б	Медь + серебро, не менее							
Переплавка катодов	M00	99,96	0,0005	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	
	M0	99,93	0,0005	0,002	0,001	0,004	0,002	0,003	
	M1	99,90	0,001	0,002	0,002	0,005	0,002	0,005	
Переплавка с раскислением	M1р	99,90	0,001	0,002	0,002	0,005	0,002	0,005	
	M1ф	99,90	0,001	0,002	0,002	0,005	0,002	0,005	
	M2р	99,70	0,002	0,005	0,01	0,05	0,2	0,01	
Огневое рафинирование отходов меди	M3р	99,50	0,003	0,05	0,05	0,05	0,2	0,03	
	M2	99,70	0,002	0,005	0,01	0,05	0,2	0,01	
	M3	99,50	0,003	0,05	0,01	0,05	0,2	0,05	

Продолжение

Способ получения	Обозначение марок	Химический состав, %					
		Примесей, не более					
		олово	серебро	кислород	цинк	фосфор	серебро
Электролитическое рафинирование	M00к	—	0,0015	0,01	—	0,0015***	0,002
	M0к	0,001	0,002	0,015	0,001	0,001	0,002
	M1к	0,002	0,004	0,02	0,003	0,002	0,003
	Слитки и полуфабрикаты						
Огневое рафинирование	M00б	0,001	0,001	0,001	0,0001	0,0003	0,002
	M0б	0,002	0,003	0,001	0,003	0,002	—
Переплавка катодов	M00	0,001	0,002	0,03	0,001	0,0005	0,002
	M0	0,001	0,003	0,04	0,003	—	0,002
	M1	0,002	0,004	0,05	0,004	—	0,003
Переплавка с раскислением	M1р	0,002	0,005	0,01	0,005	0,002—0,012	—
	M1ф	0,002	0,005	—	0,005	0,012—0,04	—
	M2р	0,05	0,01	0,01	—	0,005—0,06	—
	M3р	0,05	0,01	0,01	—	0,005—0,06	—
Огневое рафинирование отходов меди	M2	0,05	0,01	0,07	—	—	—
	M3	0,05	0,01	0,08	—	—	—

* Для суммы висмута, селена и теллура. Максимальное содержание каждого не должно превышать 0,0002%.

** Для суммы никеля, цинка, кремния, олова, железа, кобальта.

*** Для суммы фосфора, хрома, марганца, мышьяка, кадмия, сурьмы.

С. 4 ГОСТ 859—78

П р и м е ч а н и я:

1. Содержание отдельных примесей, не указанных в таблице, а также содержание газов в меди марки М00б устанавливается по соглашению изготовителя с потребителем.

2; 3. (Исключены, Изм. № 3).

4. По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготовление меди марки М0б с массовой долей кислорода не более 0,002%.

5, 6. (Исключены, Изм. № 1).

7. По требованию заводов по обработке цветных металлов и электротехнической промышленности медь марки М1к изготавливают с массовой долей серы не более 0,003%.

8. (Исключен, Изм. № 4).

9. Знак «тире» в таблице означает, что данная примесь не нормируется.

10. В меди марки М00к общая сумма нормированных примесей, исключая кислород, не должна превышать 0,0065%.

11. В меди марок М00б и М00 массовая доля селена не должна превышать 0,0005%, теллура — 0,0005%. По требованию потребителя в меди марки М0 массовая доля селена не должна превышать 0,001%, теллура — 0,0005%.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

3. Удельное электрическое сопротивление полуфабрикатов из меди устанавливается стандартами на конкретные виды продукции.

В обозначение меди марок М1 и М1р, предназначено для электротехнической промышленности, дополнительно включают букву «Е».

4. Химический состав меди определяют по ГОСТ 13938.1 — ГОСТ 13938.12, ГОСТ 13938.13 или ГОСТ 9717.1 — ГОСТ 9717.3.

Округление результатов химического анализа производят до последнего знака, указанного в таблице.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

5. (Исключен, Изм. № 3).

(Приложение исключено, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. А. Бурлакова, Г. П. Гиганов, Б. В. Петров

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10.02.78 № 429

3. ВЗАМЕН ГОСТ 859-66

4. Стандарт унифицирован с БДС 2059-79

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9717.1-82 — ГОСТ 9717.3-82	4
ГОСТ 13938.1-78 — ГОСТ 13938.12-78	4
ГОСТ 13938.13-93	4

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 25.10.91 № 1648

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1983 г., марте 1986 г., марте 1988 г., октябре 1991 г. (ИУС 9-83, 6-86, 5-88, 1-92)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 22.01.97.
Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,31. Тираж 349 экз. С 81. Зак. 19.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов