

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**УГЛИ КУЗНЕЦКОГО БАССЕЙНА
ДЛЯ КОКСОВАНИЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

УГЛИ КУЗНЕЦКОГО БАССЕЙНА ДЛЯ КОКСОВАНИЯ

Технические условия

Kuznetsk basin coals for coking.
SpecificationsГОСТ
8163—87

ОКП 03 3200

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на неокисленные обогащенные и необогащенные угли Кузнецкого бассейна, предназначенные для коксования и обогащения на предприятиях Министерства черной металлургии СССР.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры

Для коксования предназначены угли марок (групп) ДГ, Г (1Г, 2Г), ГЖО (1ГЖО, 2ГЖО), ГЖ (1ГЖ, 2ГЖ), Ж (1Ж, 2Ж), К (1К, 2К), КО (1КО, 2КО), КСН, КС (1КС, 2КС), ОС (1ОС), ТС, СС (1СС, 2СС, 3СС) по ГОСТ 25543 в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Характеристики

1.2.1. По показателям качества угли должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование продукции	Марка	Размер кусков, мм	Показатели качества			
			Зольность, A^d , не более	Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива, W_f , не более в период		Массовая доля общей серы, S_f , %, не более
				с 1 октября по 15 апреля	с 16 апреля по 30 сен- тября	
Обогащенные угли	ДГ, Г, ГЖО, ГЖ, Ж, К, КО, КСН, КС, ОС, ТС, СС	0—100	9,6	7,0	8,5	1,0
Необогащенные уг- ли	ДГ, Г, ГЖО, ГЖ, Ж, К, КО, КСН, КС, ОС, ТС, СС	0—200, 0—300, 0—25, 0—13	25,0	9,0	9,0	1,0
Угли разреза Чер- ниговский	КСН, СС	0—25, 0—13	25,0	13,0	13,0	1,0
Угли разреза им. 50-летия Октября	КСН, КО, СС	0—25, 0—13	16,5	12,0	12,0	1,0

П р и м е ч а н и е. Допускаются обогащенные угли с зольностью до 10,5 % в объеме не более 8 % и необогащенные угли всех марок с зольностью до 35,0 % в объеме не более 8 % от общего объема по данному виду потребления, а также марки Ж с зольностью до 40 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

1.2.2. Зольность обогащенных углей марки Ж Чертинского месторождения не должна превышать в процентах:

11,8 — ГОФ «Чертинская»;

10,4 — ЦОФ «Беловская».

1.2.3. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива обогащенных углей не должна превышать в процентах:

8,0 — ЦОФ «Беловская» круглогодично;

9,5 — ГОФ «Комсомолец» и ГОФ «Кузнецкая» круглогодично и до 01.01.91 ГОФ «Анжерская»; ЦОФ «Березовская», ГОФ «Чертинская», ГОФ «Тайбинская» и ГОФ «Коксовая» в период с 16 апреля по 14 октября; 10,5 — до 01.01.91 ОФ им. Кирова круглогодично, а также 11,5 % — в объеме не более 25 % отгрузки по данному виду потребления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.4. Нормы показателей качества углей для отдельных предприятий устанавливаются в нормативных документах, утвержденных в установленном порядке, и не должны превышать норм, установленных настоящим стандартом.

1.2.5. Массовая доля фосфора (P^d) в углях, предназначенных для производства малофосфористого кокса, устанавливается по согласованию между поставщиком и потребителем.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка угля — по ГОСТ 1137.

Для смесей углей в документе о качестве наряду с нормируемыми показателями указывают также показатели выхода летучих веществ (V^{daf}) и толщины пластического слоя (y).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 10742.

3.2. Определение показателей качества:

1) зольности A^d — по ГОСТ 11022 или ГОСТ 11055;

2) массовой доли общей влаги в рабочем состоянии топлива (W_f) — по ГОСТ 11014 или ГОСТ 27314;

3) массовой доли общей серы (S_f^d) — по ГОСТ 8606;

4) выхода летучих веществ (V^{daf}) — по ГОСТ 6382;

5) толщины пластического слоя (y) — по ГОСТ 1186;

6) массовой доли фосфора (P^d) — по ГОСТ 1932.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Угли транспортируют навалом в открытых транспортных средствах с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида. При транспортировании углей железнодорожным транспортом необходимо соблюдать требования к погрузочно-разгрузочным работам Устава железных дорог СССР, Правил технической эксплуатации железных дорог СССР и технические условия погрузки и крепления грузов, утвержденные Министерством путей сообщения СССР.

4.1.2. При отгрузке углей в период с 1 октября по 15 апреля с массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива более 7,0 %, подвергающихся смерзанию в пути, изготовитель должен принимать профилактические меры, предотвращающие их смерзание (сушка и перемораживание угля).

4.1.3. При перевозке углей классов 0—13, 0—25, 0—100, 0—200(300) мм изготовитель должен проводить покрытие поверхности угля пленкообразующими материалами или укатывание угля катками, исключающее потери угля при транспортировании.

4.1.1—4.1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.2. Хранение

4.2.1. Угли разных марок должны храниться отдельно.

НОМЕНКЛАТУРА

углей Кузнецкого бассейна, предназначенных для коксования, и коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции

Наименование продукции	Код ОКП
Уголь кузнецкий марки К — коксовый, рядовой — КР, 0—200 мм, 0—300 мм:	
группы К10	03 2211 1111 10
группы К13	03 2211 1112 09
Уголь кузнецкий марки К — коксовый, концентрат нерассортированный:	
группы К10	03 2211 2211 06
группы К13	03 2211 2212 05
Уголь кузнецкий марки КЖ — коксовый жирный, рядовой — КЖР, 0—200 мм, 0—300 мм:	
группы КЖ14	03 2212 1112 03
группы КЖ6	03 2212 1111 05
Уголь кузнецкий марки КЖ — коксовый жирный, концентрат нерассортированный:	
группы КЖ6	03 2212 2211 01
группы КЖ14	03 2212 2112 00
Уголь кузнецкий марки ГЖ — газовый жирный, рядовой — ГЖР, 0—200 мм, 0—300 мм	03 2213 1111 00
Уголь кузнецкий марки К2 — коксовый второй, рядовой — К2Р, 0—200 мм, 0—300 мм, для коксования	03 2221 2111 04
Уголь кузнецкий марки К2-коксый второй, концентрат нерассортированный, для коксования	03 2221 2111 00
Уголь кузнецкий марки К2-коксый второй, семечко со штыбом-К2СШ, 0—13 мм	03 2221 6111 06
Уголь кузнецкий марки Ж — жирный, рядовой — ЖР, 0—200 мм, 0—300 мм:	
группы 1Ж26	03 2222 1111 10
группы 2Ж26	03 2222 1112 09
Уголь кузнецкий марки Ж — жирный, концентрат нерассортированный, группы 1 Ж26	03 2222 2111 06
Уголь кузнецкий марки ОС-отошенный спекающийся, рядовой — ОСР, 0—200 мм, 0—300 мм	03 2223 1111 05
Уголь кузнецкий марки ОС-отошенный спекающийся, концентрат нерассортированный	03 2223 2111 01
Уголь кузнецкий марки Г-газовый, рядовой — ГР, 0—200 мм, 0—300 мм:	
группы Г6	03 2224 1111 00
группы Г17	03 2224 1112 10
Уголь кузнецкий марки Г-газовый, концентрат нерассортированный:	
группы Г6	03 2224 2111 07
группы Г17	03 2224 2112 06
Уголь кузнецкий марки Г-газовый, семечко со штыбом — ГСШ, 0—13 мм, группы Г6	03 2224 6211 10
Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, рядовой — ССР, 0—200 мм, 0—300 мм, группы 2СС	03 2225 1112 05
Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, концентрат нерассортированный, группы 2СС	03 2225 2112 01
Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, мелкий с семечком и штыбом — ССМСШ, 0—25 мм:	
группы 1СС	03 2225 6911 06
группы 2СС	03 2225 6912 06

Наименование продукции	Код ОКП
Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, семечко со штыбом — СССШ, 0—13 мм:	
группы 1СС	03 2225 6211 05
группы 2СС	03 2225 6212 04
Уголь кузнецкий марки Т — тощий, рядовой — ТР, 0—200 мм, 0—300 мм	03 2226 1111 01
Уголь кузнецкий марки Т — тощий, концентрат нерассортированный	03 2226 2111 08

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г.А. Малюков (руководитель темы), Н.Б. Вихарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.87 № 4318

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8163—78

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, перечисления
ГОСТ 1137—64	2.1
ГОСТ 1186—87	3.2, перечисление 5
ГОСТ 1932—93	3.2, перечисление 6
ГОСТ 6382—91	3.2, перечисление 4
ГОСТ 8606—94	3.2, перечисление 3
ГОСТ 10742—71	3.1
ГОСТ 11014—81	3.2, перечисление 2
ГОСТ 11022—95	3.2, перечисление 1
ГОСТ 11055—78	3.2, перечисление 1
ГОСТ 25543—88	1.1
ГОСТ 27314—91	3.2, перечисление 2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1989 г. (ИУС 12—89)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 25.11.98. Подписано в печать 17.12.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,51.
Тираж 119 экз. С 1616. Зак. 902.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102