



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ.
СТРОИТЕЛЬСТВО

ПРИБОРЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.213—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва

Система показателей качества продукции.
Строительство

ПРИБОРЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ

Номенклатура показателей

ГОСТ

4.213—80

Product-quality index system. Building.
Sanitary ware. Nomenclature of indices

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 7 февраля 1980 г. № 8 срок введения установлен

с 01.07.80

Настоящий стандарт распространяется на керамические (фарфоровые, полуфарфоровые, фаянсовые и шамотированные) и металлические эмалированные (чугунные и стальные) санитарно-технические приборы, а также приборы из нержавеющей стали и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

разработке стандартов, технических условий и других нормативных документов;

выборе оптимального варианта новых приборов;

аттестации приборов, прогнозировании и планировании их качества;

разработке систем управления качеством;

составлении отчетности и информации о качестве.

Норма, требования и методы контроля показателей качества приборов в зависимости от вида решаемых задач должны устанавливаться стандартами и техническими условиями на приборы конкретных видов (типов), а также методиками по оценке уровня качества приборов, утвержденными в установленном порядке.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200—78.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

1.1. Номенклатура показателей качества санитарно-технических приборов по критериям, единицы измерения и условные обозначения показателей качества приведены в табл. I.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1988 г.

© Издательство стандартов, 1988

Таблица 1

| Наименование критериев, показателей качества и единицы измерения | Условное обозначение показателей качества |
|--|---|
| 1. Критерий технического уровня | |
| 1.1. Показатели назначения | |
| 1.1.1. Полезная вместимость, л | <i>V</i> |
| 1.1.2. Высота гидравлического затвора, мм | <i>h</i> |
| 1.1.3. Смыв и ополаскивание рабочей поверхности прибора | — |
| 1.1.4. Водопоглощение, % | <i>W</i> |
| 1.1.5. Термическая стойкость прибора, циклы | — |
| 1.1.6. Термическая стойкость покрытия (эмали, глазури), циклы | — |
| 1.1.7. Химическая стойкость покрытия | — |
| 1.1.8. Стойкость покрытия к истиранию | — |
| 1.1.9. Ударная прочность покрытия, Дж (кгс·м) | — |
| 1.1.10. Механическая прочность прибора, Н (кгс) | — |
| 1.2. Показатели конструктивности | |
| 1.2.1. Габаритные размеры и отклонения от них, мм, % | <i>B, H, L</i> |
| 1.2.2. Неплоскость и коробление, мм | — |
| 1.2.3. Отклонения от массы, кг, % | — |
| 1.3. Показатели технологичности | |
| 1.3.1. Трудоемкость изготовления, чел·ч/прибор | <i>T_и</i> |
| 1.3.2. Расход материалов, кг/прибор | — |
| 1.3.3. Степень механизации и автоматизации изготовления, % | <i>M_и</i> |
| 1.4. Показатели транспортабельности | |
| 1.4.1. Масса, кг | <i>m</i> |
| 1.4.2. Вид транспорта | — |
| 1.4.3. Возможность контейнеризации, пакетирования | — |
| 1.4.4. Условия защиты от атмосферных воздействий | — |
| 1.5. Показатель совместимости | |
| 1.5.1. Присоединительные размеры, мм | — |
| 1.6. Эргономический показатель | |
| 1.6.1. Высота от пола до верха борта прибора, мм | <i>H</i> |
| 1.7. Эстетические показатели | |
| 1.7.1. Цвет и форма | — |
| 1.7.2. Литейные дефекты | — |
| 1.7.3. Коэффициент диффузного отражения (белизна), % | — |
| 1.7.4. Блеск, % | — |
| 1.7.5. Показатели (дефекты) внешнего вида покрытия, шт., мм, % | — |
| 1.7.6. Сортность | — |
| 1.7.7. Шероховатость наружной, видимой в условиях эксплуатации, поверхности приборов из нержавеющей стали, мкм | — |

Продолжение табл. 1

| Наименование критериев, показателей качества и единицы измерения | Условное обозначение показателей качества |
|--|---|
| 2. Критерий стабильности показателей качества | |
| 2.1. Показатели однородности | — |
| 2.1.1. Водопоглощения (только для керамических приборов), % | — |
| 2.1.2. Покрытия (толщины, цвета) (только для металлических приборов) | — |
| 2.2. Показатели соблюдения стандартов и технических условий | — |
| 2.2.1. Процент брака, % | — |
| 2.2.2. Количество рекламаций, шт. | — |
| 2.2.3. Объем зарекламированной продукции, руб, % | — |
| 3. Критерий показателей экономической эффективности производства | |
| 3.1. Себестоимость, руб./ед. продукции | <i>C</i> |
| 3.2. Рентабельность, % | <i>P</i> |
| 3.3. Удельные капитальные вложения в производство руб./ед. продукции | <i>E</i> |
| 3.4. Годовой экономический эффект, получаемый в народном хозяйстве, руб. | <i>Э</i> |
| 4. Критерий конкурентоспособности на внешнем рынке | |
| 4.1. Показатель патентной защиты | — |
| 4.2. Показатель патентной чистоты | — |
| 4.3. Наличие экспорта | — |
| 4.4. Возможность экспорта | — |

1.2. Для отдельных видов (типов) санитарно-технических приборов, при необходимости установления повышенных требований к их качеству, могут применяться дополнительно другие показатели качества.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КРИТЕРИЕВ И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

2.1. Применяемость критериев качества санитарно-технических приборов в зависимости от вида решаемых задач должна соответствовать указанной в ГОСТ 4.200—78.

2.2. Критерии и показатели качества, установленные настоящим стандартом, распространяются на санитарно-технические приборы следующих видов:

ванны;
душевые поддоны;

С. 4 ГОСТ 4.213—80

мойки;
умывальники;
раковины;
унитазы;
писсуары;
чаши для общественных туалетов;
бидэ;
смывные бачки;
трапы.

2.3. Показатели качества санитарно-технических приборов по обязательности применения подразделяются на:

общие, обязательные для всех приборов;

дополнительные, обязательные для приборов отдельных видов.

2.4. К показателям качества критерия технического уровня, обязательным для всех санитарно-технических приборов (керамических и металлических), относятся показатели, обозначенные в табл. 1 номерами 1.2.1; 1.2.2; 1.4.2—1.4.4; 1.5.1; 1.7.1; 1.7.5, для керамических приборов — номерами 1.1.4—1.1.6; 1.7.6, для металлических приборов — номером 1.2.3, а для приборов из нержавеющей стали — номерами 1.2.1—1.2.3; 1.4.1—1.4.4; 1.5.1; 1.7.1; 1.7.7.

Таблица 2

| Номер показателя качества | Виды керамических приборов | | | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|----------------|----------|------|---------------------------|-------|---------------------------------|
| | Умы-вальники | Уни-тазы | Смыв-ные бачки | Писсуары | Бидэ | Ракови-ны (лабо-раторные) | Ванны | Чаши для общест-венных туалетов |
| 1.1.1 | — | — | + | — | — | — | — | — |
| 1.1.2 | — | + | — | ± | — | — | — | + |
| 1.1.3 | — | + | — | + | — | — | — | + |
| 1.1.7 | — | — | — | — | — | + | — | — |
| 1.1.10 | + | + | — | — | + | — | + | + |
| 1.6.1 | — | + | — | — | — | — | + | — |

Таблица 3

Продолжение табл. 3

| Номер показателя качества | Виды металлических приборов | | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------------|-------|----------------------------------|---------------|--------------------|-------|---|
| | Умы- валь- ники | Смыв- ные бачки | Ванны | Мойки эмали- рован- ные | Рако- вины | Душевые поддоны | Трапы | Чаши для общест- венных туалетов |
| 1.6.1 | — | — | + | — | — | — | — | — |
| 1.7.2 | ± | ± | ± | ± | ± | ± | + | + |
| 1.7.3 | + | — | + | + | + | + | ± | + |
| 1.7.4 | + | — | + | + | + | + | — | + |
| 1.7.6 | + | — | + | + | + | + | — | — |

Примечание. В табл. 2 и 3 знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость соответствующих показателей качества.

2.5. К дополнительным показателям качества критерия технического уровня, обязательным для керамических санитарно-технических приборов, относятся показатели, указанные в табл. 2, для металлических приборов — в табл. 3.

2.6. Применяемость показателей качества для санитарно-технических приборов, не указанных в табл. 2 и 3 (вновь разрабатываемых и осваиваемых), принимается по аналогии с применяемостью показателей качества приборов того же функционального назначения и изготовленных из таких же материалов.

2.7. Показатели качества критерия технического уровня, обозначенные в табл. 1 номерами 1.3.1—1.3.3, применяются при выборе оптимального варианта новых приборов, их аттестации, прогнозировании и планировании качества, разработке системы управления качеством, составлении отчетности и информации о качестве.

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 21.07.88 Подп. в печ. 17.10.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даляус и Гирено, 39. Зак. 2223.