

ВОЛОКНО И ЖГУТ ХИМИЧЕСКИЕ

Методы определения пороков

Chemical fibre and tow.
Defects test methods

ГОСТ

10213.5—73

ОКСТУ 2270

Срок действия с 01.07.75
до 01.07.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на химические волокно и жгут и устанавливает методы определения пороков.

Стандарт не распространяется на углеродное, асбестовое и стеклянное волокно.

Разд. 1. (Исключен, Изм. № 3).

2. МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ

2.1. Для определения содержания склеек, непрорезанных, роговидных и грубых волокон, рассыпчатости от объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 10213.0—73, включая все слои, отбирают элементарную пробу массой $(100,0 \pm 0,1)$ г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.2. (Исключен, Изм. № 1).

2.3. Для определения разнооттеночности волокна из точечной пробы, отобранной по ГОСТ 10213.0—73, отбирают по клочку волокна, наиболее отличающегося по оттенку от основной массы этой пробы. Из каждого клочка готовят пучок волокна массой от 180 до 220 мг по ГОСТ 10213.1—73.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Для определения содержания склеек, роговидных и грубых волокон, рассыпчатости в жгуте из лабораторной пробы, отобранной по ГОСТ 10213.0—73, отбирают элементарную пробу массой $(100,0 \pm 0,1)$ г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Для определения разнооттеночности жгута от каждого отрезка жгута, отобранного по ГОСТ 10213.0—73, отделяют пряд-



ку, наиболее отличающуюся по оттенку от основной массы жгута, и отрезают пучок волокна длиной от 50 до 60 мм так, чтобы его масса была равна от 0,2 до 0,3 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. СРЕДСТВА ИСПЫТАНИЯ

3.1. Для проведения испытания применяют:
доску цвета, контрастного цвету волокна;
весы торсионные;
весы лабораторные общего назначения, 4-го класса точности, предел взвешивания до 200 г по ГОСТ 24104—80;
бюксы по ГОСТ 8682—70;
пинцет.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Для определения пороков (склеек, роговидных и грубых волокон и непрорезанных волокон, рассыпчатости, пробу тщательно разбирают руками на доске. Обнаруженные пороки извлекают, кладут в бюксы отдельно по видам пороков и взвешивают на аналитических или торсионных весах.

4.2. Разнооттеночность определяют при естественном освещении визуальным сравнением каждого пучка волокна в натянутом состоянии с образцом, утвержденным в установленном порядке.

Окончательный результат определяют по пучку волокна, имеющему наиболее выраженную разнооттеночность.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Количество пороков (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где m — масса пробы, г;

m_1 — масса пороков одного вида, г.

Вычисление производят с точностью, большей на один порядок цифр, чем указано в норме, с последующим округлением до числа значащих цифр нормы.

5.2. Протокол испытания, термины и определения приведены в приложениях 1 и 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:
 технические данные, необходимые для характеристики элементарной пробы;
 массу пробы;
 массу и вид порока;
 количество пороков;
 дату и место испытаний;
 обозначение настоящего стандарта.
 (Введено дополнительно, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Термин	Определение
Склейки	По ГОСТ 27244—87
Грубые волокна	По ГОСТ 27244—87
Роговидные волокна (колючки)	По ГОСТ 27244—87
Непрорезанные волокна	По ГОСТ 27244—87
Разнооттеночность	По ГОСТ 27244—87
Рассыпчатость	Способность волокон отделяться друг от друга
Хорошая рассыпчатость	Волокна разъединяются легко, без обрыва
Удовлетворительная рассыпчатость	Волокна разъединяются трудно, но без обрыва

(Введено дополнительно, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. М. Соколовский, канд. техн. наук; А. А. Бондарев, Л. П. Шевляков, канд. техн. наук; С. С. Кузнецова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 декабря 1973 г. № 2733

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 10213—62 в части п. 36

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 8682—70	3.1
ГОСТ 10213.0—73	2.1, 2.3, 2.4, 2.5
ГОСТ 10213.1—73	2.3
ГОСТ 24104—80	3.1
ГОСТ 27244—87	Приложение 2

6. Срок действия продлен до 01.07.93 Постановлением Госстандарта СССР от 10.12.87 № 4440

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1988 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1979 г., декабре 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 12—79, 3—83, 3—88).