

ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ С ПОПЕРЕЧНЫМ
КРЕПЛЕНИЕМ СТЕРЖНЕВЫХ РЕЗЦОВ ЗАКРЫТЫЕ

Конструкция и размеры

Carriage holders with cross fastening
of bar cutters closed.
Design and dimensionsГОСТ
13068-67Взамен
МН 2525-61

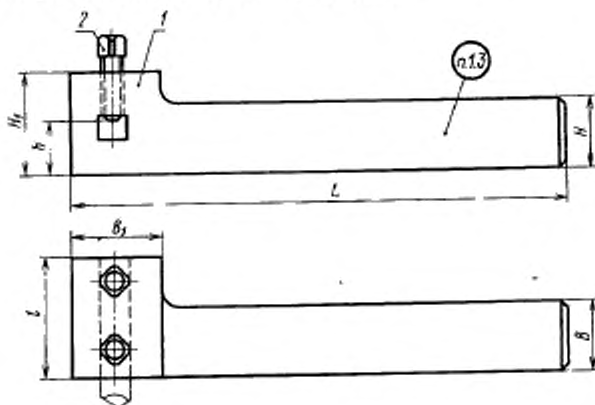
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных державок с поперечным креплением стержневых резцов закрытых должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание, Январь 1986 г.



Таблица 1

| Обозначение державки | Применяемость | A | H | B | L | H ₁ | B ₁ | l | Сечение резца | Масса в кг |
|----------------------|---------------|----|----|----|-------|----------------|----------------|----|---------------|------------|
| | | мм | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 6701-0071 | | 16 | 20 | 20 | 150 | 30 | 25 | 35 | 6×6 | 0,49 |
| 6701-0072 | | | | | 8×8 | | | | 0,64 | |
| 6701-0073 | | | | | 10×10 | | | | 0,65 | |
| 6701-0074 | | 20 | 25 | 25 | 200 | 40 | | 40 | 12×12 | 1,17 |
| 6701-0075 | | 23 | 32 | 32 | | 45 | 30 | 50 | 16×16 | 1,81 |
| 6701-0076 | | 30 | 40 | 40 | | 250 | 60 | 40 | 60 | 20×20 |
| 6701-0077 | | 40 | | | 300 | 65 | 55 | | 25×25 | 4,72 |
| 6701-0078 | | 45 | 50 | | | 70 | | 75 | 32×32 | 6,13 |

Продолжение табл. 1

| Обозначение державки | Дет. 1. Корпус | Дет. 2. Винт ГОСТ 1482—84 |
|----------------------|----------------|---------------------------|
| | Количество | |
| | 1 | 2 |
| | Обозначение | |
| 6701-0071 | 6701-0071/001 | B.M6—6g×20.33H.05 |
| 6701-0072 | 6701-0072/001 | B.M8—6g×20.33H.05 |
| 6701-0073 | 6701-0073/001 | |
| 6701-0074 | 6701-0074/001 | B.M10—6g×25.33H.05 |
| 6701-0075 | 6701-0075/001 | B.M12—6g×25.33H.05 |
| 6701-0076 | 6701-0076/001 | B.M16—6g×35.33H.05 |
| 6701-0077 | 6701-0077/001 | B.M16—6g×30.33H.05 |
| 6701-0078 | 6701-0078/001 | |

Пример условного обозначения державки $H=20$ мм, $B=20$ мм, для резца сечением 6×6 мм:

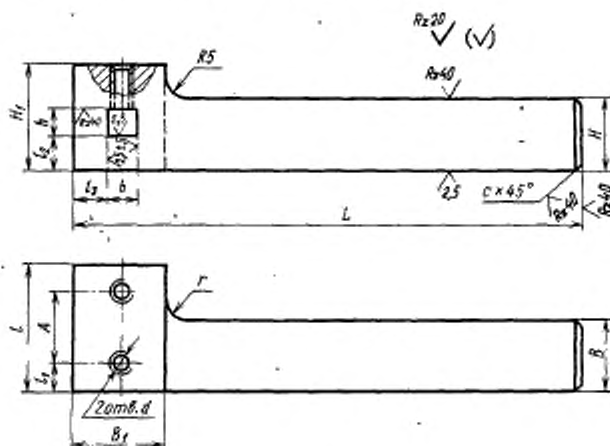
Державка 6701-0071 ГОСТ 13068—67

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

| Обозначение корпуса | H | B | L | H ₁ | B ₁ | A | I | I ₁ | I ₂ | I ₃ | | | | | |
|------------------------|----|----|-----|----------------|----------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----|----|--|--|--|
| 6701-0071/001 | 20 | 20 | 150 | 30 | 25 | 20 | 35 | 8 | 10 | 9,5 | | | | | |
| 6701-0072/001 | | | 200 | | | | | | 8 | 8,5 | | | | | |
| 6701-0073/001 | | | | | | | | | 6 | 7,5 | | | | | |
| 6701-0074/001 | 25 | 25 | 250 | 40 | 30 | 25 | 40 | 10 | 8 | 6,5 | | | | | |
| 6701-0075/001 | 32 | 32 | | 45 | | | 50 | 12 | 7 | 7 | | | | | |
| 6701-0076/001 | 40 | 40 | | 300 | 60 | 40 | 30 | 60 | 15 | 10 | 10 | | | | |
| 6701-0077/001 | | | 65 | | 55 | | | | | 15 | | 15 | | | |
| 6701-0078/001 | | | 50 | | | 70 | | 45 | 75 | | 13 | 12 | | | |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | <i>h</i> | <i>b</i> (пред. откл. по <i>H12</i>) | <i>d</i> кл. 3 | <i>r</i> | <i>c</i> | Масса в кг |
|------------------------|----------|--|-------------------|----------|----------|------------|
| 6701-0071/001 | 6,5 | 6 | M6 | 5 | 1 | 0,48 |
| 6701-0072/001 | 8,5 | 8 | M8 | | | 0,62 |
| 6701-0073/001 | 10,5 | 10 | | | | 0,63 |
| 6701-0074/001 | 12,5 | 12 | M10 | 8 | 2 | 1,14 |
| 6701-0075/001 | 16,5 | 16 | M12 | | | 1,75 |
| 6701-0076/001 | 21 | 20 | M16 | 10 | | 2,40 |
| 6701-0077/001 | 26 | 25 | | | | 4,57 |
| 6701-0078/001 | 33 | 32 | | | | 5,97 |

Пример условного обозначения корпуса $H=20$ мм, $B=20$ мм, $L=150$ мм:

Корпус 6701-0071/001 ГОСТ 13068—67.

2.2. Материал — сталь марки 45 или 50 по ГОСТ 1050—74.
Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 36,5...41,5 HRC.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.