

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ПРЯМЫЕ  
ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ РЕЗЦОВ

## Конструкция и размеры

Carriage straight  
holders for bar cutters.  
Design and dimensionsГОСТ  
13064-67Взамен  
МН 2520-61

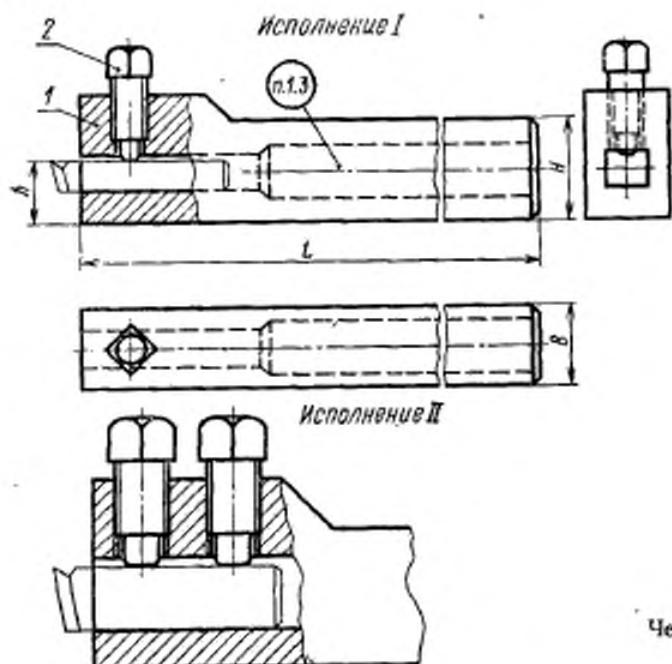
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ПРЯМЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных прямых державок для стержневых резцов должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное.



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1986 г.



Таблица 1

Обозначение державки	Пружине-мость	Исполнение	<i>A</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Сечение резца	Масса в кг
			мм					
6700-0001	<i>I</i>		16				<i>8×8</i>	0,46
6700-0002				25	20	140	<i>10×10</i>	0,45
6700-0003			20				<i>8×8</i>	0,47
6700-0004							<i>10×10</i>	0,46
6700-0005		<i>II</i>	23	32	25		<i>12×12</i>	0,74
6700-0006			25		32	150	<i>16×16</i>	0,97
6700-0007			30	40	40	200	<i>20×20</i>	0,89

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 1. Корпус		Дет. 2. Винт ГОСТ 1482—84	
	Количество			
	1	1	2	
Обозначение				
6700-0001	6700-0001/001			
6700-0002	6700-0002/001			
6700-0003	6700-0003/001	B.M8—6g×20.33H.05		—
6700-0004	6700-0004/001			
6700-0005	6700-0005/001	B.M10—6g×20.33H.05		—
6700-0006	6700-0006/001			
6700-0007	6700-0007/001	—		B.M12—6g×25.33H.05

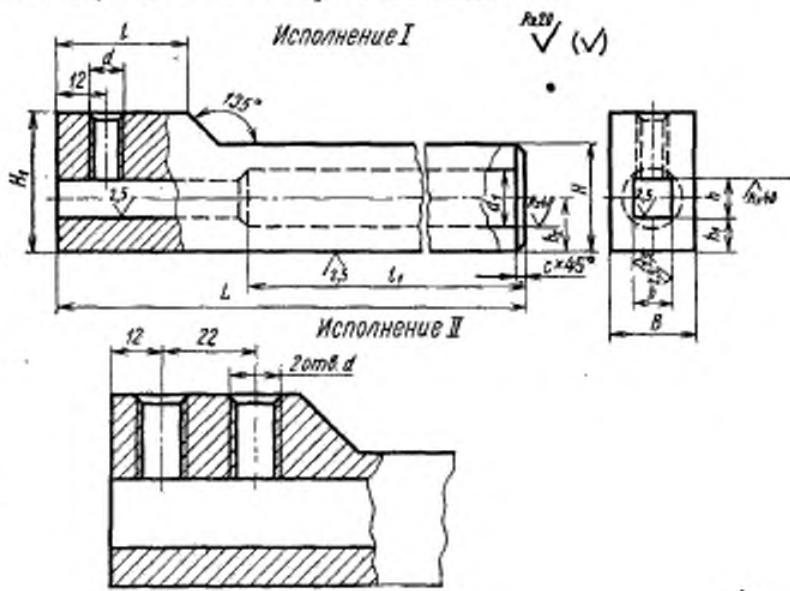
Пример условного обозначения державки *H=25* мм, *B=20* мм, для резца сечением *8×8* мм:

Державка 6700-0001 ГОСТ 13064—67

- 1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.
- 1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H<sub>1</sub></i>	<i>t</i>	<i>t<sub>1</sub></i>
6700-0001/001	<i>I</i>	25	20	140	32	30	90
6700-0002/001					35		
6700-0003/001					40		
6700-0004/001	<i>II</i>	32	25	150	40	45	100
6700-0005/001					45		90
6700-0006/001	<i>II</i>	40	32	200	50	45	125
6700-0007/001					50		

Продолжение табл. 2

Обозначение корпуса	<i>b</i> (пред. откл. по Н12)	Размеры в мм					<i>c</i>	Масса в кг
		<i>b</i>	<i>b</i> <sub>1</sub>	<i>b</i> <sub>2</sub>	<i>d</i> кн. 3	<i>d</i> <sub>1</sub>		
6700-0001/001	8	8,5	8	12,25				0,45
6700-0002/001	10	10,5	6	11,25	M8	14		0,44
6700-0003/001	8	8,5	12	16,25			1	0,46
6700-0004/001	10	10,5	10	15,25				0,45
6700-0005/001	12	12,5	11	17,25	M10	18		0,73
6700-0006/001	16	16,5	9		M2	22		0,91
6700-0007/001	20	21	10	20,5		30	2	0,82

Пример условного обозначения корпуса  $H=25$  мм,  $B=20$  мм,  $L=140$  мм,  $b=8$  мм:

Корпус 6700-0001/001 ГОСТ 13064—67

2.2. Материал — сталь марки 45 или 50 по ГОСТ 1050—74.  
Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 36,5...41,5 HRC.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.