

ШТЫРИ УПОРНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТЫРИ УПОРНЫЕ

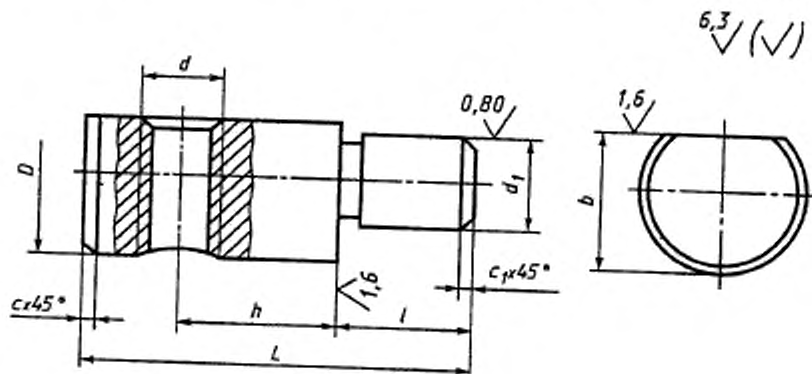
Конструкция

Stop pins.
Design and sizesГОСТ
12465—67*Взамен
МН 5413—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567 снято ограничение срока действия с 01.07 1967 г.

1. Конструкция и размеры упорных штырей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Размеры в мм											
Обозначения штырей	Применяемость	d	h	L	D	d ₁ (поле допуска u8)	l	b	c	c ₁	Масса, кг
7009-0631	M4	6	20	10	6	8	8,5	1,0	0,6	0,007	
0632		8	22							0,009	
0633		10	24							0,010	
0634	M6	10	26	12	8	10	10,5			0,015	
0635		12	28							0,017	
0636		16	30							0,018	
0637	M8	12	32	16	10	12	14,0			0,031	
0638		16	36							0,037	
7009-0639		20	40							0,043	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.
(ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения штырей	Применяемость	d	h	L	D	d_1 (поле допуска u8)	l	b	c	c_1	Масса, кг
7009-0640			16	42							
0641		M10	20	48	20	12	16	17,0			0,062
0642			25	52							0,076
0643			16	48							0,085
0644		M12	20	52	25	16	20	21,0	1,6	1,0	0,110
0645			25	58							0,124
0646			32	65							0,145
0647			20	60							0,169
0648		M16	25	65	32	20	25	27,0			0,216
0649			32	72							0,244
0650			40	80							0,283
0651			25	75							0,328
0652		M20	32	82	40	25	32	33,0			0,402
0653			40	90							0,463
0654			50	100					2,5	1,6	0,541
0655			32	90							0,628
0656		M24	40	100	45	28	36	37,0			0,636
0657			50	110							0,745
0658			40	110							0,854
0659		M30	50	120	50	32	40	42,0			0,995
0660			50	130					4,0	2,5	1,134
7009-0661		M36	60	140	60	36	45	50,0			1,632
											1,829

Пример условного обозначения упорного штыря размерами $d = M4$, $h = 6$ мм:
Штырь 7009-0631 ГОСТ 12465—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Твердость — 30 ... 34 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

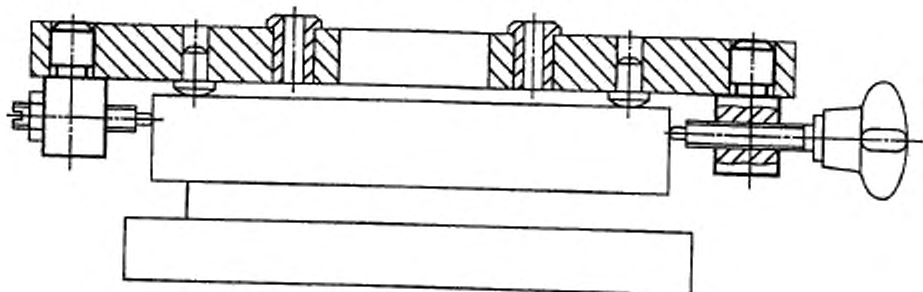
(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

11. Пример применения штырей указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УПОРНЫХ ШТЫРЕЙ



Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37.
Тираж 138 экз. С4095. Зак. 1029.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102