

**СЕРЬГИ ДВУХПАЗОВЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

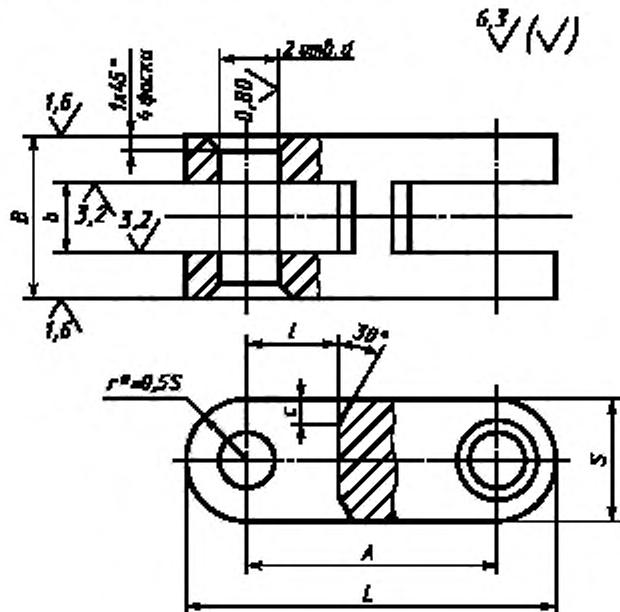
СЕРЬГИ ДВУХПАЗОВЫЕ

Конструкция

ГОСТ
12478-67Two-slot shackles.
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры двухпазовых серег должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размер для справок.

С. 2 ГОСТ 12478—67

Размеры, мм

Обозначение серег	Применя-емость	<i>A</i>	<i>b</i> H11	<i>d⁸</i> H7 или H11	<i>B</i> d11	<i>S</i>	<i>l</i>	<i>c</i>	<i>L</i>	Масса, кг
7018-0551		32							48	0,057
7018-0552		40	10	8	20	16	12	2,5	56	0,077
7018-0553		50							66	0,102
7018-0554		40							60	0,112
7018-0555		50	12	10	25	20	16	3,0	70	0,151
7018-0556		60							80	0,190
7018-0557									85	0,283
7018-0558		80	16	12	32	25	20	4,0	105	0,409
7018-0559		100							125	0,534
7018-0560		80							112	0,613
7018-0561		100	20	16	40	32	25	5,0	132	0,814
7018-0562		125							157	1,065
7018-0563		100							140	1,218
7018-0564		125	25	20	50	40	30	6,0	165	1,611
7018-0565		160							200	2,160

* В случае применения штифтов типа I по ГОСТ 3128 — поле допуска отверстия *d* — K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения двухпазовой серьги размерами *A* = 32 мм, *b* = 10 мм, с полем допуска диаметра *d* — H7:

Серьга 7018-0551 H7 ГОСТ 12478—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 36,5 . . . 41,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

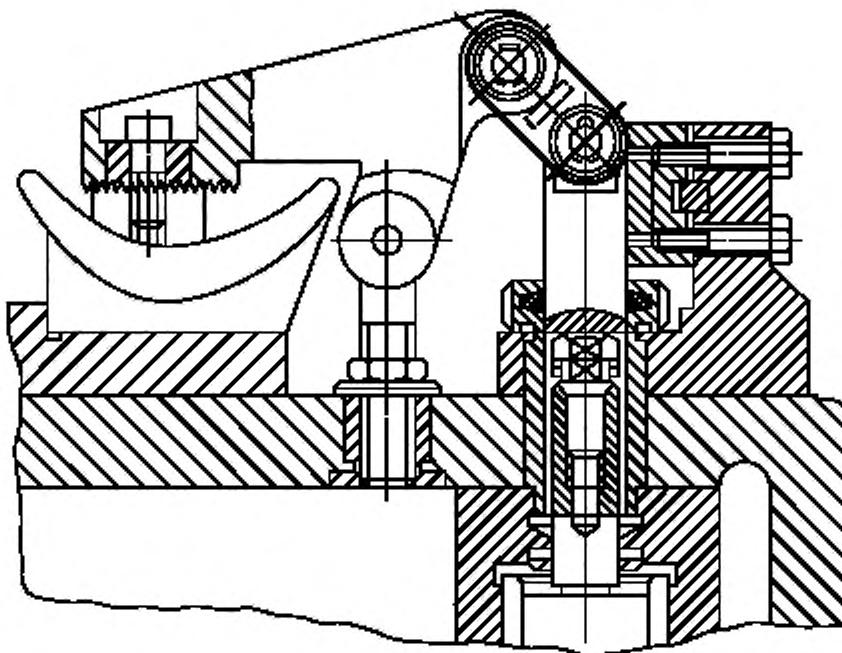
7. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

6, 7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Пример применения двухпазовых серег указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ДВУХПАЗОВЫХ СЕРЕГ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Староельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 45

3. ВЗАМЕН МН 5426—64

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	6
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 3128—70	1

5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 569 снято ограничение срока действия

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1 и 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *И.С.Гришанова*
Корректор *О.В.Ковш*
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печл. 0,93 . Уч.-издл. 0,40.
Тираж 127 экз. С 4102. Зак. 1046.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6
Пзр № 080102