



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ  
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

1 руб. 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

**ДЕТАЛИ И УЗЛЫ**

*(Часть четвертая)*

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

МОСКВА — 1990

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13152-67	Болты к пазам станочным обработанным. Конструкция	3
ГОСТ 13153-67	Зажимы клиновые. Конструкция	16
ГОСТ 13154-67	Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция	26
ГОСТ 13155-67	Втулки тангенциального зажима для станочных приспособлений. Конструкция	39
ГОСТ 13156-67	Втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием для станочных приспособлений. Конструкция	44
ГОСТ 13157-67	Втулки конические для фиксаторов станочных приспособлений. Конструкция	52
ГОСТ 13158-67	Подпорки винтовые встроенные для станочных приспособлений. Конструкция	55
ГОСТ 13159-67	Опоры самоустанавливающиеся для станочных приспособлений. Конструкция	65
ГОСТ 13160-67	Фиксаторы с вытяжной ручкой для станочных приспособлений. Конструкция	78
ГОСТ 13161-67	Фиксаторы байонетные для станочных приспособлений. Конструкция	87
ГОСТ 13162-67	Фиксаторы реечные для станочных приспособлений. Конструкция	97
ГОСТ 13163-67	Зажимы реечные с конусным замком для станочных приспособлений. Конструкция	115
ГОСТ 13164-67	Зашелки для откидных панелей станочных приспособлений. Конструкция	127
ГОСТ 13165-67	Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция	131

### ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

### ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БОЛТЫ К ПАЗАМ СТАНОЧНЫМ  
ОБРАБОТАННЫМ

## Конструкция

Bolts for machine slots.  
Design

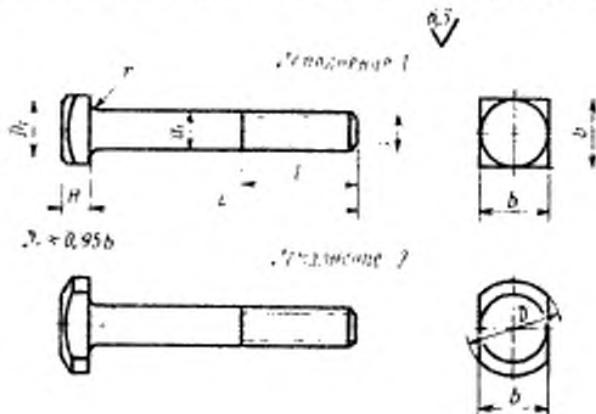
ГОСТ

13152—67

Дата введения

01.07.68

1. Конструкция и размеры болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение болтов	Примене- ние	Исполнение	Ширина ста- ночного паза	$d$	$L$	$d_1$	$b$ $\text{h}12$	$D$	$H$	$L$	$r$	Масса, кг, не более
7002-2461		1										0.017
7002-2462		2	19	M8	25	8	14	—	6	20	1.0	0.020
7002-2463		1						20				0.019

## Размеры, мм

Продолжение

Обозначение сортов	Прижим- ность	Несущая способность	Ширина ста- нкного паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>ab</i>	<i>b</i> 612	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
7002-2464		2			30			20				0,022
7002-2465		1			35			—				0,021
7002-2455		3						20				0,024
7002-2467		1			40			—				0,023
7002-2468		2						20		20		0,025
7002-2469		1			45			—				0,025
7002-2470		2						20				0,023
7002-2471		1			50			—				0,027
7002-2472		2						20				0,030
7002-2473		1						—				0,029
7002-2474		2		13	M6	55	8	14	20	6		0,031
7002-2475		1				60			—			0,031
7002-2476		2							20			0,033
7002-2477		1				65			—			0,033
7002-2478		2							20			0,035
7002-2479		1				70			—			0,035
7002-2480		2							20			0,037
7002-2481		1				75			—			0,037
7002-2482		2							20			0,039
7002-2483		1				80			—			0,039
7002-2484		2							20			0,041
7002-2485		1				85			—			0,034
7002-2486		2							25			0,036
7002-2487		1		12	M10	35	10	18	—	7		0,037
7002-2488		2							25			0,039
7002-2489		1				40			—			0,040
7002-2490		2							25			0,042

## Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение болта	Применимость	Исполнение	Ширина стыкового паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>b</i> b12	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, № баланс
7002-2491		1			45			—				0,043
7002-2492		2						25		25		0,045
7002-2493		1			50			—				0,046
7002-2494		2						25				0,048
7002-2495		1			55			—				0,048
7002-2496		2						25				0,051
7002-2497		1			60			—				0,051
7002-2498		2						25				0,054
7002-2499		1			65			—				0,054
7002-2500		2						25				0,057
7002-2501		1			70			—				0,057
7002-2502		2		12	M10	10	18	25	7			0,063
7002-2503		1				75		—				0,060
7002-2504		2						25				0,063
7002-2505		1				80		—		30		0,063
7002-2506		2						25				0,066
7002-2507		1				90		—				0,070
7002-2508		2						25				0,072
7002-2509		1				100		—				0,076
7002-2510		2						25				0,079
7002-2511		1				110		—				0,082
7002-2512		2						25				0,085
7002-2513		1				120		—				0,088
7002-2514		2						25				0,091
7002-2515		1						—				0,062
7002-2515		2		14	M12	40	12	22	28	8	25	0,065
7002-2517		1				45		—				0,066

## Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение болта	Прическа болта	Исполнение	Ширина стержня головки	u	L	d <sub>1</sub>	b <sub>612</sub>	D	H	t	r	Масса, кг, не более
7002-2518		2			45			28				0,069
7002-2519		1			50					25		0,070
7002-2520		2						28				0,074
7002-2521		1			55							0,073
7002-2522		2						28				0,077
7002-2523		1			60							0,076
7002-2524		2						28				0,082
7002-2525		1			65							0,082
7002-2526		2						28				0,096
7002-2527		1			70					30		0,086
7002-2528		2						28				0,091
7002-2529		1			75							0,091
7002-2530		2						28				0,095
7002-2531		1		14	M12	12	22		8		1,0	0,095
7002-2532		2				80						0,130
7002-2533		1				90						0,103
7002-2534		2						28				0,107
7002-2535		1				100						0,112
7002-2536		2						28				0,116
7002-2537		1				110						0,121
7002-2538		2						28				0,125
7002-2539		1				120						0,130
7002-2540		2						28				0,134
7002-2541		1				130						0,138
7002-2542		2						28				0,142
7002-2543		1				140						0,147
7002-2544		2						28				0,151

## Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Прижимная часть	Индикатор	Ширина стыка наконечника	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>H</i>	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, в г/шт
7002-2545		1	14	M12	130	12	22	—	40	—	0.155
7002-2545		2	—	—	—	—	—	22	—	—	0.160
7002-2547		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.132
7002-2549		2	—	—	—	—	—	26	—	—	0.143
7002-2549		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.143
7002-2550		2	—	—	—	—	—	36	—	—	0.143
7002-2551		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.143
7002-2552		2	—	—	—	—	—	36	—	—	0.153
7002-2553		1	—	—	—	—	—	—	—	35	0.153
7002-2554		2	—	—	—	—	—	36	—	—	0.154
7002-2555		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.154
7002-2555		2	—	—	—	—	—	26	—	—	0.171
7002-2556		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.172
7002-2558		2	—	—	—	—	—	26	—	—	0.179
7002-2559		1	15	M16	15	28	—	—	19	—	0.120
7002-2560		2	—	—	—	—	—	36	—	—	0.187
7002-2561		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.193
7002-2562		2	—	—	—	—	—	36	—	—	0.203
7002-2563		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.219
7002-2564		2	—	—	—	—	—	36	—	—	0.216
7002-2565		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.225
7002-2566		2	—	—	—	—	—	26	—	53	0.232
7002-2567		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.240
7002-2568		2	—	—	—	—	—	36	—	—	0.247
7002-2569		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.255
7002-2570		2	—	—	—	—	—	36	—	—	0.263
7002-2571		1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.272

Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение болта	Применение	Исполнение	Ширина стапочного пояса	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>b</i> b12	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
7002-2572		2			140			36				0,279
7002-2573		1			150			—				0,288
7002-2574		2			160			36				0,295
7002-2575		1			170			—				0,303
7002-2576		2	18	M16	180	16	28	36	10	50		0,310
7002-2577		1			180			—				0,335
7002-2578		2			190			36				0,342
7002-2579		1			200			—				0,367
7002-2580		2			200			36				0,374
7002-2581		1			60			—				0,254
7002-2582		2			60			42				0,264
7002-2583		3			65			—				0,266
7002-2584		2			65			42				0,276
7002-2585		1			70			—			1,0	0,278
7002-2586		2			70			42		40		0,288
7002-2587		1			75			—				0,291
7002-2588		2			75			42				0,301
7002-2589		1	22	M20	80	20	34	—	14			0,303
7002-2590		2			80			42				0,313
7002-2591		1			90			—				0,324
7002-2592		2			90			42				0,333
7002-2593		1			100			—				0,349
7002-2594		2			100			42			50	0,358
7002-2595		1			110			—				0,373
7002-2596		2			110			42				0,384
7002-2597		1			120			—				0,398
7002-2598		2			120			42				0,407

## Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Ширина стапенчатого паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>b</i> h12	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
7002-2599		1			130			—				0,423
7002-2600		2						42				0,432
7002-2601		1			140			—				0,447
7002-2602		2						42				0,456
7002-2603		1			150			—				0,472
7002-2604		2	22	M20		20	34	42	14		1,0	0,481
7002-2605		1			160			—				0,497
7002-2606		2						42				0,506
7002-2607		1			180			—				0,540
7002-2608		2						42				0,550
7002-2609		1			200			—				0,589
7002-2610		2						42				0,590
7002-2611		1			70			—				0,489
7002-2612		2						55				0,516
7002-2613		1			75			—				0,506
7002-2614		2						55				0,534
7002-2615		1			80			—				0,524
7002-2616		2						55				0,561
7002-2617		1	28	M24	90	24	44	—	18		1,6	0,554
7002-2618		2						55				0,581
7002-2619		1			100			—				0,589
7002-2620		2						55				0,617
7002-2621		1			110			—				0,625
7002-2622		2						55				0,653
7002-2623		1			120			—				0,660
7002-2624		2						55				0,688
7002-2625		1			130			—				0,698

## Размеры, мм

Продолжение

Обозначение болтов	Признаки: длина, мм	Исполнение	Ширина стыка, мм, при котором изготавливаются болты	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>b</i> h12	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>J</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
7002-2626	2				130			55				0,724
7002-2627	1				140			—				0,731
7002-2628	2				150			55				0,759
7002-2629	1				160			—		60		0,767
7002-2630	2				170			55				0,794
7002-2631	1	28	M24	24	44			—	18		1,6	0,802
7002-2632	2				180			55				0,836
7002-2633	1				190			—				0,852
7002-2634	2				200			55				0,870
7002-2635	1				200			—		80		0,933
7002-2636	2				210			55				0,960
7002-2637	1				100			—				1,000
7002-2638	2				110			65				1,031
7002-2639	1				120			—				1,055
7002-2640	2				130			65				1,085
7002-2641	1				140			—				1,111
7002-2642	2				150			65				1,142
7002-2643	1	35	M30	30	54			—	70		2,5	1,166
7002-2644	2				160			65	22			1,197
7002-2645	1				170			—				1,229
7002-2646	2				180			65				1,253
7002-2647	1				190			—				1,277
7002-2648	2				200			65				1,303
7002-2649	1				210			—				1,333
7002-2650	2				220			65				1,364
7002-2651	1				230			—		80		1,437
7002-2652	2				240			65				1,468

## Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение болта	Применяе- мость	Исполнение:	Ширина ст- ропного паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>b</i> h12	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>r</i>	Масса, кг. ис- бух
7002-2653		1			200			—				1,548
7002-2654		2						65				1,579
7002-2655		1			220			—				1,659
7002-2655		2	35	M30	33	54	65	22				1,690
7002-2657		1			250			—				1,825
7002-2658		2						65				1,855
7002-2659		1			290			—				1,992
7002-2660		2					—	65				2,023
7002-2661		1			130			—		80		1,706
7002-2662		2						80				1,776
7002-2663		1			133			—				1,785
7002-2664		2						80				1,856
7002-2665		1			140			—			2,5	1,886
7002-2665		2						80				1,933
7002-2667		1			150			—				1,946
7002-2669		2						80				2,016
7002-2669		1			150			—				2,025
7002-2670		2	42	M25	150	26	65	80	26			2,093
7002-2671		1			160			—				2,159
7002-2672		2						80				2,230
7002-2673		1			200			—				2,319
7002-2674		2						80				2,390
7002-2675		1			220			—		100		2,479
7002-2676		2						80				2,550
7002-2677		1			250			—				2,719
7002-2678		2						80				2,790
7002-2679		1			290			—				2,958

Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение	Применя- емость	Исполнение	Ширина ста- новочного паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>b</i> <i>b12</i>	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
7002-2680	2			290				80				3,329
7002-2681	1			220	36	65		—	26	103		3,278
7002-2682	2	42	M25	360				80				3,349
7002-2683	1			150				—				3,597
7002-2684	2			160				80				3,668
7002-2685	1			180				—				2,812
7002-2686	2			200				95				2,930
7002-2687	1			220				—				2,919
7002-2688	2			240				95				3,037
7002-2689	1			260				—				3,137
7002-2690	2			280				95				3,255
7002-2691	1			300				—			2,5	3,327
7002-2692	2			320				95		103		3,475
7002-2693	1	48	M42	220	42	75		—	30			3,542
7002-2694	2			250				95				3,690
7002-2695	1			280				—				3,831
7002-2696	2			300				95				3,979
7002-2697	1			320				—				4,157
7002-2698	2			350				95				4,335
7002-2699	1			380				—			125	4,592
7002-2700	2			400				95				4,740
7002-2701	1			420				—				5,027
7002-2702	2			450				95				5,175
7002-2703	1			480				—				4,000
7002-2704	2	54	M48	48	85			105	34	100	3,0	4,154
7002-2705	1			500				—				4,284
7002-2706	2			520				105				4,448

## Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение болта	Прочность	Исполнение	Ширина стержня головы	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>b</i> <sub>12</sub>	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более
7002-2707	1				200			—				4,558
7002-2708	2							105		100		4,733
7002-2709	1				220			—				4,852
7002-2710	2							105				5,016
7002-2711	1				250			—				5,239
7002-2712	2							105				5,404
7002-2713	1	54	M48	230	48	85	—	34		30		5,565
7002-2714	2							105				5,830
7002-2715	1				320			—		125		6,234
7002-2716	2							105				6,399
7002-2717	1				360			—				6,802
7002-2718	2							105				6,967
7002-2719	1				400			—				7,360
7002-2720	2							105				7,525

Пример условного обозначения болта исполнения 1, размерами  $d=M8$  и  $L=25$  мм:

## Болт 7002-2461 ГОСТ 13152—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 35.

3. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4—87.

Допускается изготавливать болты с механическими свойствами, соответствующими классу прочности 5.6 или 6.6.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $b_{14}$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

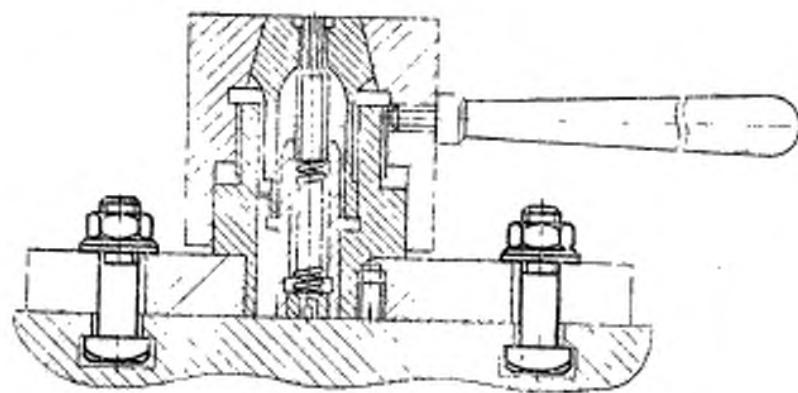
4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры сбегов и фасок на конце резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. (Исключен, Изм. № 1).
8. Покрытие — хим. окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87. (Измененная редакция, Изм. № 3).
10. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 18160—72. (Измененная редакция, Изм. № 2).
11. Пример применения болтов к станочным обработанным пазам указан в приложении. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ К СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ ПАЗАМ



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛЬ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; З. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1370

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН МН 4381-63, МН 2564-61

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5.372-85	8
ГОСТ 1030-82	2
ГОСТ 1759.3-87	9
ГОСТ 10549-93	5
ГОСТ 16092-81	5
ГОСТ 18161-72	10
ГОСТ 24725-81	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., марте 1989 г., мае 1989 г. (ИУС 9-80, 6-88, 8-89)

7. Проверен в 1980 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 560.