

13058 -  
13071



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ИНСТРУМЕНТ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ

**ДЕРЖАВКИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ**

ГОСТ 13058-67—ГОСТ 13071-67

Издание официальное

Цена 15 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ РЕЗЦОВ  
К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ  
Конструкция и размеры

Holders for disc cutters to lathes.  
Design and dimensions

ГОСТ  
13058-67

Взамен  
МН 2514-61  
в части корпусов

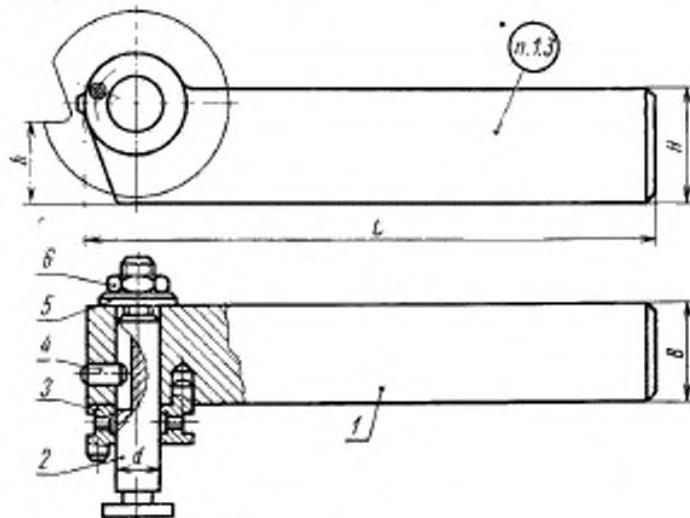
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ДИСКОВЫХ РЕЗЦОВ

1.1. Конструкция и размеры державок для дисковых резцов к токарным станкам должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1



Таблица 1

Обозначение державки	Применность	Установочный размер <i>h</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>d</i>	Масса в кг	Дет. 1. Корпус	Дет. 2. Ось
								Количество	
								1	1
мм									
6610-0001		16	23	20	140		0,52	6610-0001/001	
6610-0002		20	25			12	0,62	6610-0002/001	6030-0761
6610-0003		23					1,01	6610-0003/001	
6610-0004		25	32	25	150		1,08	6610-0004/001	
6610-0005		30	40	32	180	16	1,94	6610-0005/001	6030-0763
6610-0006		40	50		220		2,90	6610-0006/001	

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 3. Кольцо ГОСТ 13061—67	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3126—70	Дет. 5. Шайба ГОСТ 11371—78	Дет. 6. Гайка ГОСТ 5929—70	Количество	
					2	1
					Обозначение	
6610-0001						
6610-0002	6034-0111	4m6×10		2.10.05.05		M10.6.055
6610-0003						
6610-0004						
6610-0005	6034-0112	4m6×12		2.12.05.05		M12.6.055
6610-0006						

Пример условного обозначения державки  $H=20$  мм,  $B=20$  мм,  $d=12$  мм.

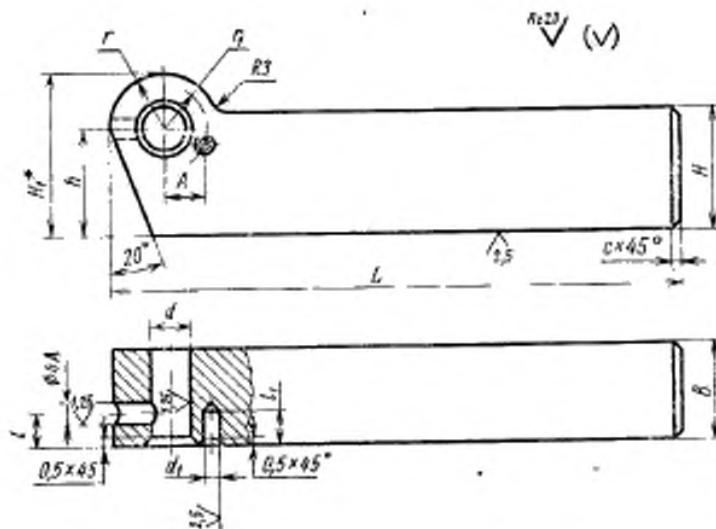
Державка 6610-0001 ГОСТ 13058—67

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размер для справок.

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i> <sub>1</sub>	<i>A</i>	<i>d</i> (пред. откл. по <i>H</i> <sub>7</sub> )	<i>d</i> <sub>1</sub> (пред. откл. по <i>H</i> <sub>11</sub> )
6610-0001/001	20	20	140	33,5	19,5		
6610-0002/001	25			37,5	23,5	12	6,1
6610-0003/001	32	25	150	40,5	26,5		
6610-0004/001				47,5	29,5		
6610-0005/001	40		180	52,5	34,5	16	8,1
6610-0006/001	50	32	220	62,5	44,5		

Продолжение табл. 2

Обозначение корпуса	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i> (пред- откл. ±0,06)	<i>A</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>c</i>	Масса в кг
6610-0001/001			8				0,42
6610-0002/001	14	11		5	8	1	0,52
6610-0003/001			10				0,91
6610-0004/001							1,09
6610-0005/001	18	14	13	6	10	2	1,75
6610-0006/001							2,70

Пример условного обозначения корпуса  $H=20$  мм,  $B=20$  мм,  $d=12$  мм:

Корпус 6610-0001/001 ГОСТ 13058—67

- 2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
- 2.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC.
- 2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.