

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО
8528-6—
2005

ЭЛЕКТРОАГРЕГАТЫ ГЕНЕРАТОРНЫЕ
ПЕРЕМЕННОГО ТОКА С ПРИВОДОМ
ОТ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Часть 6

Методы испытаний

ISO 8528-6:1993

Reciprocating internal combustion engine driven alternating
current generating sets — Part 6: Test methods
(IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2005

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении (ФГУП ВНИИНМАШ) и открытым акционерным обществом (ОАО) «НИИЭлектроагрегат» на основе аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 047 «Передвижная энергетика»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 декабря 2005 г. № 367-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 8528-6:1993 «Электрогенераторные установки переменного тока с поршневыми двигателями внутреннего сгорания. Часть 6. Методы испытаний» (ISO 8528-6:1993 «Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets — Part 6: Test methods»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении А

5 ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть частично или полностью воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Настоящий стандарт входит в комплекс стандартов «Электроагрегаты генераторные переменного тока с приводом от двигателя внутреннего сгорания», включающий в себя:

- ГОСТ Р ИСО 8528-1—2005 Часть 1. Применение, технические характеристики и параметры ИСО 8528-2:1993 Часть 2. Двигатели
- ГОСТ Р ИСО 8528-3—2005 Часть 3. Генераторы переменного тока
- ГОСТ Р ИСО 8528-4—2005 Часть 4. Устройства управления и аппаратура коммутационная
- ГОСТ Р ИСО 8528-5—2005 Часть 5. Электроагрегаты
- ГОСТ Р ИСО 8528-6—2005 Часть 6. Методы испытаний
- ИСО 8528-7:1993 Часть 7. Технические декларации для технических требований и проектирования
- ГОСТ Р ИСО 8528-8—2005 Часть 8. Электроагрегаты малой мощности. Технические требования и методы испытаний
- ИСО 8528-9:1993 Часть 9. Измерение и оценка механической вибрации
- ИСО 8528-10:1993 Часть 10. Измерение воздушного шума методом огибающей поверхности
- ИСО 8528-11:1993 Часть 11. Динамические системы непрерывного электроснабжения
- ГОСТ Р ИСО 8528-12—2005 Часть 12. Аварийные источники питания для служб обеспечения безопасности

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Общие требования к испытаниям	2
4 Типовые испытания	2
5 Приемосдаточные испытания	3
5.1 Контрактные соглашения	4
5.2 Ответственность сторон	4
5.3 Подготовка к приемосдаточным испытаниям	4
5.4 Дополнительные условия	5
5.5 Продолжительность приемосдаточных испытаний	5
5.6 Точность измерений и порядок проведения приемосдаточных испытаний	6
5.7 Отчет о приемосдаточных испытаниях	7
Приложение А (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам	10

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЭЛЕКТРОАГРЕГАТЫ ГЕНЕРАТОРНЫЕ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА С ПРИВОДОМ
ОТ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Часть 6

Методы испытаний

Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets — Part 6: Test methods

Дата введения — 2007—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на генераторные электроагрегаты переменного тока с приводом от двигателя внутреннего сгорания (далее — электроагрегаты), предназначенные для применения на суше и на море, и устанавливает методы их испытаний.

Настоящий стандарт не распространяется на электроагрегаты, применяемые на самолетах, наземных автотранспортных средствах и локомотивах.

Положения настоящего стандарта являются приоритетными при предъявлении дополнительных требований к электроагрегатам, например используемым для энергообеспечения больниц, высотных зданий и других объектов.

Некоторые положения настоящего стандарта могут быть использованы при проведении испытаний электроагрегатов с другими типами первичных двигателей, например паровыми двигателями, газовыми двигателями, двигателями, работающими на биогазе.

Методы испытаний основных составных частей электроагрегата установлены в ИСО 3046-2, ИСО 3046-3 — для двигателей и в МЭК 34-2 — для генераторов.

Электроагрегаты, применяемые на судах и в прибрежных сооружениях, должны соответствовать дополнительным требованиям нормативных документов, согласованных с заказчиком.

При необходимости выполнения специальных требований, предъявляемых другими организациями, например органами государственной или местной власти, инспектирующими организациями, обеспечение таких требований должно быть согласовано между изготовителем и заказчиком.

Дополнительные требования должны быть согласованы между изготовителем и заказчиком.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

МЭК 34-2:1972 Машины электрические вращающиеся. Часть 2. Методы определения потерь и коэффициента полезного действия вращающихся электрических машин в ходе испытаний (исключая машины, предназначенные для тяги транспортных средств)

МЭК 34-5:1981 Машины электрические вращающиеся. Часть 5. Классификация степеней защиты, обеспечиваемых оболочками вращающихся машин

ИСО 3046-2:1987 Двигатели внутреннего сгорания поршневые. Характеристики. Часть 2. Методы испытаний

ИСО 3046-3:1989 Двигатели внутреннего сгорания поршневые. Характеристики. Часть 3. Изменения при проведении испытаний

ИСО 8528-1:1993 Электрогенераторные установки переменного тока с поршневыми двигателями внутреннего сгорания. Часть 1. Применение, технические характеристики и параметры

ГОСТ Р ИСО 8528-6—2005

ИСО 8528-5:1993 Электрогенераторные установки переменного тока с поршневыми двигателями внутреннего горения. Часть 5. Электроагрегаты

МЭК 60947-1:1999 Низковольтная коммутационная аппаратура и аппаратура управления. Часть 1. Общие требования

3 Общие требования к испытаниям

3.1 Электроагрегаты подвергают типовым испытаниям, приведенным в разделе 4, приемосдаточным испытаниям, приведенным в разделе 5.

По согласованию между изготовителем и заказчиком электроагрегата типовые и приемосдаточные испытания могут быть частично или полностью объединены.

Приемосдаточные испытания допускается проводить на предприятии-изготовителе или месте установки электроагрегата.

Виды испытаний должны быть согласованы между изготовителем и заказчиком.

3.2 При приемосдаточных испытаниях электроагрегатов проверяют:

- назначение;
- мощность;
- объем поставок;
- эксплуатационные характеристики;
- класс применения по ИСО 8528-1, ИСО 8528-5.

3.3 Типовые испытания электроагрегата проводят на предприятии-изготовителе.

Результаты испытаний должны быть оформлены в виде отчета. Требования к отчету приведены в 4.4.

При необходимости определения номинальной мощности и класса применения электроагрегата по согласованию между изготовителем и заказчиком допускается проводить типовые испытания, отличающиеся от указанных в настоящем стандарте.

3.4 Стандартные типовые испытания электроагрегата проводят, как правило, на испытательном стенде предприятия-изготовителя. По согласованию между изготовителем и заказчиком типовые и/или приемосдаточные испытания могут проводиться на стенде предприятия-заказчика или третьей стороны.

4 Типовые испытания

Испытания по определению номинальной активной мощности и соответствующего коэффициента полезного действия проводят с использованием нагрузки, соответствующей коэффициенту мощности электроагрегата.

При отсутствии нагрузки с необходимым коэффициентом мощности допускается использование нагрузки с коэффициентом мощности, равным единице. Такая нагрузка должна быть согласована с заказчиком.

4.1 Общая проверка

По инструкции предприятия-изготовителя проводят проверку:

- комплектности электроагрегата;
- центровки (соосности);
- функционирования установленного вспомогательного оборудования (по согласованию);
- герметичности соединений трубопроводов и крепления узлов и блоков;
- степени защиты по МЭК 34-5, МЭК 60947-1;
- рабочих и контрольных функций.

П р и м е ч а н и е 1 — При проверке частей, к которым не предъявляют требования высокой точности измерений, таких как ограждение вентилятора, допускается проводить статистическую оценку.

4.2 Измерения

Перед испытаниями электроагрегат должен быть прогрет до установившегося теплового состояния. Время достижения установившегося теплового состояния не нормируют. Ответственность за продолжительность прогрева электроагрегата до установившегося теплового состояния несет инженер-испытатель.

При испытаниях фиксируют:

- температуру окружающей среды, влажность воздуха и барометрическое давление;
- напряжение, ток и частоту при номинальной нагрузке;
- напряжение, частоту и ток при сбросе и увеличении нагрузки для оценки переходных отклонений;
- показания измерительных приборов электроагрегата и их правильное функционирование.

4.3 Точность измерений

Точность измерений, проводимых в процессе испытаний, должна быть не ниже:

ток — 1,5 %;

напряжение — 1,5 %;

полная мощность — 1,5 %;

реактивная мощность — 1,5 %;

коэффициент мощности — 3,0 %;

частота — 0,5 %.

Измерительные трансформаторы и преобразователи должны быть соответствующего класса точности.

4.4 Отчет о типовых испытаниях

Результаты типовых испытаний оформляют в виде отчета, в котором приводят следующую информацию:

- a) класс применения электроагрегата по ИСО 8528-1;
- b) наименование предприятия-заказчика и номер заказа;
- c) наименование предприятия-изготовителя;
- d) заводские номера двигателя, генератора, аппаратов управления и коммутации;
- e) технические данные, заявленные (номинальные) и фактические, полученные в результате измерений:
 - 1) мощность,
 - 2) напряжение,
 - 3) частоту,
 - 4) ток,
 - 5) коэффициент мощности,
 - 6) частоту вращения,
 - 7) номер принципиальной электрической схемы,
 - 8) вид системы охлаждения;
- f) способ защиты от атмосферных воздействий;
- g) условия испытаний:
 - 1) высоту над уровнем моря,
 - 2) барометрическое давление,
 - 3) температуру окружающей среды,
 - 4) относительную влажность воздуха,
 - 5) температуру воздуха на входе,
 - 6) температуру охлаждающей среды на входе;
- h) марку топлива (номер спецификации):
 - 1) плотность,
 - 2) теплотворную способность (низшую теплотворную способность);
- i) марку масла (номер спецификации).

5 Приемосдаточные испытания

Требования к электроагрегатам установлены в ИСО 8528-1 — ИСО 8528-5. Изготовитель должен подтвердить, что электроагрегаты соответствуют требованиям вышеуказанных стандартов, если это не установлено по результатам приемосдаточных испытаний. В особенности это относится к указанному в договоре на поставку классу применения по ИСО 8528-1, ИСО 8528-5, а также к каждому конкретному случаю при согласовании требований или изменений классификации применения, связанных со специфическими условиями эксплуатации электроагрегата.

5.1 Контрактные соглашения

5.1.1 Порядок проведения приемосдаточных испытаний в соответствии с настоящим стандартом должен быть согласован и оформлен документально до момента покупки электроагрегата. Испытательное оборудование должно обеспечивать достоверные результаты измерений и проверок.

5.1.2 Требования и измерения, не предусмотренные в 5.5, должны быть согласованы между заказчиком и изготовителем.

5.1.3 Испытания дополнительных требований, указанных в 5.1.2, должны быть оговорены между изготовителем и заказчиком.

5.1.4 Расходы на повторные (полные или частичные) приемосдаточные испытания несет сторона, ответственная за них.

5.1.5 Приемосдаточные испытания проводят в сроки, установленные заказчиком и изготовителем.

5.1.6 Изготовитель электроагрегатов не несет ответственности за вспомогательное оборудование, поставляемое заказчиком.

5.1.7 По согласованию с заказчиком допускается проводить испытания электроагрегатов в полном объеме на предприятии-изготовителе с последующим оформлением сертификатов испытаний.

5.1.8 Приемосдаточные испытания составных частей (например, двигателя, генератора, коммутационного оборудования) не должны заменять приемосдаточные испытания электроагрегата в целом. Протоколы испытаний составных частей, представленные изготовителями, по соглашению сторон могут быть использованы для подтверждения некоторых параметров электроагрегата.

5.1.9 Если для проведения измерений и испытаний необходима расчетная документация, то должно быть оговорено, какая документация должна быть представлена, какой стороной и в какие сроки.

5.1.10 В контракте может быть оговорено участие независимого инспектора, устраивающего обе стороны, в процессе приемосдаточных испытаний, проводимых на предприятии-изготовителе и/или на месте установки (эксплуатации) электроагрегата.

5.1.11 Место проведения приемосдаточных испытаний должно быть согласовано между изготовителем и заказчиком.

5.2 Ответственность сторон

5.2.1 Ответственность за организацию и проведение приемосдаточных испытаний, проводимых на предприятии-изготовителе, несет изготовитель.

5.2.2 Ответственность и обязанности заказчика и представителя предприятия-изготовителя должны быть согласованы до начала приемосдаточных испытаний.

5.3 Подготовка к приемосдаточным испытаниям

5.3.1 Обеспечение обслуживающим персоналом, измерительной аппаратурой и материалами должно проводиться следующим образом:

- при проведении приемосдаточных испытаний на предприятии-изготовителе обеспечение осуществляют изготовитель;

- при проведении приемосдаточных испытаний на месте установки (эксплуатации) электроагрегата необходимыми материалами обеспечивает заказчик, а испытатели и измерительная аппаратура должны быть согласованы между изготовителем и заказчиком.

5.3.2 При подготовке к приемосдаточным испытаниям на месте установки изготовителю должна быть предоставлена возможность проверки работоспособности и выполнения необходимых регулировок электроагрегата до начала приемосдаточных испытаний. Это требование должно выполняться и в том случае, если монтаж на месте установки проводился третьей стороной.

5.3.3 Обеспечение условий испытаний должно быть следующим:

- при проведении приемосдаточных испытаний на предприятии-изготовителе следует использовать имеющиеся на предприятии трубопроводы для подачи воздуха и отвода отработавших газов, кроме того, если не оговорено иное, допускается использовать вспомогательное оборудование (например, насосы для охлаждающей воды, масляные фильтры, охладители, коммутационное оборудование) вместо оборудования, входящего в комплект поставки электроагрегата;

- при несовпадении условий испытаний или несоответствии свойств (параметров) рабочих материалов установленным требованиям, необходимо до начала приемосдаточных испытаний достигнуть соглашения относительно влияния отклонений условий и необходимости пересчета результатов испытаний.

5.4 Дополнительные условия

5.4.1 При возникновении неисправностей в электроагрегате в процессе проведения приемосдаточных испытаний, которые могут быть быстро устранены и не считаются заказчиком и изготовителем принципиальными, испытания прекращают для устранения неисправностей и после этого снова возобновляют.

При возникновении неисправностей, требующих ремонта или замены основных составных частей, испытания, по согласованию между заказчиком и изготовителем, повторяют полностью или частично.

5.4.2 При проведении приемосдаточных испытаний проводят только те регулировки или техническое обслуживание, которые указаны в инструкции по эксплуатации или необходимы для обеспечения условий испытаний.

5.4.3 При приемосдаточных испытаниях, проводимых на месте эксплуатации, в случае использования топлива, отличающегося от дистиллятного (например, газ, тяжелое топливо), должны быть заранее установлены специальные требования к топливу.

5.5 Продолжительность приемосдаточных испытаний

Продолжительность приемосдаточных испытаний зависит от назначения электроагрегата. Испытания подразделяют на группы, приведенные в 5.5.1 и 5.5.2. Проведение дополнительных проверок и измерений сверх перечисленных групп должно быть согласовано между заказчиком и изготовителем.

При проведении приемосдаточных испытаний на месте размещения электроагрегата должны быть приняты во внимание превалирующие условия эксплуатации.

5.5.1 Проверки групп С

Группа СА:

- комплектность электроагрегатов, подлежащих испытаниям.

Группа СВ:

- центровка;
- функционирование вспомогательного оборудования;
- надежность крепления узлов и блоков и герметичность трубопроводов;
- защита от случайного прикосновения (механическая и электрическая);
- рабочие и контрольные функции;
- вибрации;
- нехарактерный шум при работе;
- повышение температуры важных компонентов.

Группа СС:

- функции переключения коммутационной аппаратуры;
- функции управления коммутационной аппаратуры;
- функции контроля коммутационной аппаратуры.

Группа СД:

- возможность параллельной работы.

5.5.2 Измерения групп М

Измерения, которые проводят при испытаниях электроагрегатов, перечислены ниже. Точность и объем измерений должны соответствовать указанным в 5.6.

Группа МА:

При установившемся режиме работы электроагрегата измеряют:

- напряжение;
- частоту.

Группа МВ:

- ток;
- диапазон регулирования напряжения;
- диапазон регулирования частоты;
- активную мощность или коэффициент мощности;
- полосу частот в установившемся режиме;
- скорость изменения установившегося напряжения;
- скорость изменения установившейся частоты.

Группа МС:

- характеристики при запуске.

Группа МД:

- давление масла;
- температуру охлаждающей среды на входе и выходе двигателя и генератора.

Группа МЕ:

- температуру отработавших газов.

Группа MF:

- уровень шума.

Группа MG:

- состав отработавших газов.

Группа МН:

При заданном коэффициенте мощности при уменьшении — увеличении нагрузки генератора для оценки характеристик переходных режимов измеряют:

- напряжение;

- ток;

- частоту.

Измерения, проводимые с помощью осциллографа или аналогичного прибора:

Группа MJ:

- гармонические составляющие напряжения.

Группа MK:

- амплитудную модуляцию.

Группа ML:

- распределение мощности при параллельной работе;

- степень рассогласования нагрузки.

Группа MM:

- удельный расход топлива электроагрегата относительно электрической мощности на клеммах генератора с учетом теплотворной способности топлива.

Группа MN:

- эффективность устройств электрической защиты.

5.6 Точность измерений и порядок проведения приемосдаточных испытаний

5.6.1 Точность измерений

Точность измерений должна быть согласована между изготовителем и заказчиком.

При проведении испытаний на предприятии-изготовителе точность измерений должна соответствовать указанной в 4.3.

При проведении испытаний в другом месте (не на предприятии-изготовителе), точность измерений должна быть не хуже:

ток — 2,5 %;

напряжение — 2,5 %;

активная мощность — 2,5 %;

реактивная мощность — 2,5 %;

коэффициент мощности — 5,0 %;

частота — 1,0 %.

При меч а н и е 2 — Необходимо учитывать зависимость показаний используемой измерительной аппаратуры от формы волны.

5.6.2 Время прогрева

Приемосдаточные испытания проводят на предварительно прогретых электроагрегатах.

Время, необходимое для прогрева, не регламентируют. Ответственность за прогрев электроагрегата до установившегося теплового состояния несет инженер-испытатель.

5.6.3 Продолжительность испытаний в режиме нагрузки

Продолжительность испытаний в режиме нагрузки зависит от номинальной мощности электроагрегата и его применения. Как правило, она составляет от 0,5 до 8,0 ч и устанавливается предприятием-изготовителем.

5.6.4 Приемосдаточные испытания, проводимые на предприятии-изготовителе

5.6.4.1 Для испытаний, как правило, используют нагрузку с коэффициентом мощности, равным 1, с учетом номинальной активной мощности и коэффициента полезного действия генератора.

Если позволяет испытательное оборудование, испытания допускается проводить при установленном коэффициенте мощности.

Измерения, зависящие от выходной мощности, проводят при работе электроагрегата в режиме холостого хода при 25 %, 50 %, 75 % и 100 % номинальной мощности. Значения нагрузок при приемосдаточных испытаниях должны быть оговорены между изготовителем и заказчиком.

Если условия окружающей среды отличаются от указанных в ИСО 8528-1, то результаты измерений должны быть приведены к стандартным условиям.

5.6.4.2 Приемосдаточные испытания, проводимые с помощью коммутационной аппаратуры испытательного стенда

Если не оговорено иное, проводят следующие проверки и измерения:

- проверки групп CA и CB (5.5.1);
- измерения групп MA и MB (5.5.2).

5.6.4.3 Приемосдаточные испытания, проводимые с помощью коммутационной аппаратуры электроагрегата.

Если не оговорено иное, проводят следующие проверки и измерения:

- проверки групп CA, CB, CC (5.5.1);
- измерения групп MA, MB, MN (5.5.2).

5.6.4.4 Дополнительные измерения и проверки

Кроме проверок и измерений, указанных в 5.6.4.2 и 5.6.4, по согласованию между изготовителем и заказчиком могут быть проведены дополнительные измерения и проверки.

5.6.4.5 Приемосдаточные испытания, проводимые без электрической нагрузки

Если не оговорено иное, то проводят проверки групп CA и CD (5.5.1) и измерения группы MA (5.5.2).

П р и м е ч а н и е 3 — Для измерения напряжения и частоты необходимо подключить аппаратуру электрического возбуждения.

5.6.5 Приемосдаточные испытания, проводимые на месте эксплуатации

На месте эксплуатации приемосдаточные испытания проводят с электрической нагрузкой, по возможности, наиболее приближенной к номинальной мощности. Если не указано иное, то проводят проверки групп CA, CB и CC (5.5.1) и измерения групп MA и MB (5.5.2).

Проведение дополнительных проверок и измерений должно быть согласовано между заказчиком и изготовителем.

Группы проверок и измерений приведены в таблице 1.

Таблица 1

Приемосдаточные испытания	Группа	
	проверки	измерения
С использованием коммутационной аппаратуры испытательного стенда	CA, CB	MA, MB
С использованием коммутационной аппаратуры электроагрегата	CA, CD, CC	MA, MB, MN
Без электрической нагрузки	CA, CB	MA
На месте эксплуатации	CA, CB, CC	MA, MB

П р и м е ч а н и я

1 Если испытания двигателя не были проведены, необходимо провести измерения групп ME и MF.

2 В случае испытаний продолжительной работы электроагрегата рекомендуется провести измерения группы MM.

5.7 Отчет о приемосдаточных испытаниях

Результаты приемосдаточных испытаний, проведенных в соответствии с требованиями, изложенными в 5.6, должны быть зафиксированы и представлены в виде отчета.

5.7.1 Общие данные

Отчет о приемосдаточных испытаниях должен включать в себя следующие данные:

- a) класс исполнения электроагрегата в соответствии с ИСО 8528-1 и ИСО 8528-5;
- b) наименование предприятия-заказчика и номер заказа;
- c) наименование предприятия-изготовителя и номер заказа;
- d) заводской номер электроагрегата;

ГОСТ Р ИСО 8528-6—2005

- е) технические данные:
 - 1) номинальная мощность,
 - 2) номинальное напряжение,
 - 3) номинальная частота,
 - 4) номинальный ток,
 - 5) номинальный коэффициент мощности,
 - 6) номер принципиальной электрической схемы;
- ф) данные о двигателе внутреннего горения:
 - 1) наименование предприятия-изготовителя,
 - 2) модель,
 - 3) заводской номер,
 - 4) число и расположение цилиндров,
 - 5) тип охлаждения,
 - 6) заявленные изготовителем мощность в киловаттах и частота вращения, в мин^{-1} ,
 - 7) тип системы пуска;
- г) данные о генераторе:
 - 1) наименование предприятия-изготовителя,
 - 2) модель,
 - 3) заводской номер генератора,
 - 4) номинальная мощность в киловаттах,
 - 5) тип конструкции,
 - 6) тип защиты;
- х) данные об оборудовании:
 - 1) коммутационная аппаратура:
 - наименование предприятия-изготовителя,
 - модель,
 - номер;
 - 2) соединительная муфта:
 - наименование предприятия-изготовителя,
 - модель,
 - тип;
 - 3) регулятор частоты вращения:
 - наименование предприятия-изготовителя,
 - модель,
 - номер;
- и) данные об остальном оборудовании, например:
 - 1) батареях;
 - 2) оборудовании для запуска сжатым воздухом;
 - 3) насосах;
 - 4) баллоне со сжатым воздухом;
 - 5) системе охлаждения.

5.7.2 Данные, полученные в результате измерений

Отчет о приемо-сдаточных испытаниях должен включать в себя следующие данные, полученные в результате измерений:

- а) условия испытаний:
 - 1) высота над уровнем моря,
 - 2) барометрическое давление,
 - 3) температура окружающей среды,
 - 4) относительная влажность воздуха,
 - 5) температура воздуха на входе,
 - 6) температура охлаждающей среды на входе.

П р и м е ч а н и е 4 — Параметры, указанные в перечислениях 3), 5) и 6), могут быть различными для двигателя и генератора;

- b) тип топлива (номер спецификации):
 - 1) плотность,
 - 2) теплотворная способность;
- c) технические данные электроагрегата:
 - 1) мощность,
 - 2) напряжение,
 - 3) частота,
 - 4) число фаз,
 - 5) ток,
 - 6) коэффициент мощности,
 - 7) диапазон регулирования частоты вращения,
 - 8) допустимые отклонения заданной частоты тока,
 - 9) диапазон напряжения.

Приложение А
(справочное)

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
национальным стандартам**

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам приведены в таблице А.1

Таблица А.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
МЭК 34-2:1972	ГОСТ 25941—83 (МЭК 34-2—72, МЭК 34-2А—74) Машины электрические врашающиеся. Методы определения потерь и коэффициента полезного действия
МЭК 34-5:1981	ГОСТ 17494—87 (МЭК 34-5—81) Машины электрические врашающиеся. Классификация степеней защиты, обеспечиваемых оболочками врашающихся электрических машин
ИСО 3046-2:1987	*
ИСО 3046-3:1989	*
ИСО 8528-1:1993	ГОСТ Р ИСО 8528-1—2005 Электроагрегаты генераторные переменного тока с приводом от двигателя внутреннего сгорания. Часть 1. Применение, технические характеристики и параметры
ИСО 8528-5:1993	ГОСТ Р ИСО 8528-5—2005 Электроагрегаты генераторные переменного тока с приводом от двигателя внутреннего сгорания. Часть 5. Электроагрегаты
МЭК 60947-1:1999	ГОСТ Р 50030.1—2000 (МЭК 60947-1—99) Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 1. Общие требования и методы испытаний

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. Оригинал международного стандарта находится в Федеральном фонде технических регламентов и стандартов.

УДК 621.311.28:006.354

ОКС 27.020

E62

ОКП 33 7500

33 7800

Ключевые слова: электроагрегаты, двигатели внутреннего сгорания, испытания, методы измерения, отчет об испытаниях

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Взренцова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 28.06.2006. Подписано в печать 25.07.2006. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,25. Тираж 217 экз. Зак. 490. С 3073.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.