

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## КОЖА

**Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке**

Leather. Method of measuring thickness of samples and thickness of leather in the standard point

## ГОСТ

938.15—70

## Взамен

ГОСТ 938—45  
в части п. 26

МКС 59.140.30

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 12 июня 1970 г. № 890 дата введения установлена

с 01.01.73

Постановлением Госстандарта СССР от 25.11.91 № 1797 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на кожу всех видов и устанавливает метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке.

Применение метода предусматривается в стандартах и технической документации, устанавливающих методы испытаний кожи.

## 1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Пробы отбирают по ГОСТ 938.0—75.

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения толщины образцов и кож в стандартной точке применяются толщиномеры типов ТР, «Текстильмашприбор» и другие, удовлетворяющие следующим требованиям:

измерительное усилие толщиномера должно быть  $(390 \pm 5)$  гс и должно осуществляться с помощью груза или посредством пружины;

величина вылета толщиномера должна быть не менее:

60 мм — для измерения толщины образцов кож;

100 мм — для измерения толщины целых кож в стандартной точке;

цена деления циферблата толщиномера должна составлять 0,01 мм.

П р и м е ч а н и е. Допускается применять толщиномеры с ценой деления циферблата 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Для определения толщины образцов и кож в стандартной точке, в зависимости от их вида, применяют толщиномеры с диаметром площадок, указанных в таблице.

Вид кожи	Диаметр измерительной площадки, мм, при измерении		Вид площадки
	кож в стандартной точке	образцов кож	
Кожа для низа обуви	2	10	Плоская
Хромовые кожи для верха обуви, сыромять, юфть, галантерейные кожи и другие аналогичные по строению	10	10	То же
Замша	30	30	»

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. (Исключен, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1977 г., ноябре 1991 г.  
(ИУС 11—77, 2—92).

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Толщину образцов определяют после доведения их до воздушно-сухого состояния по ГОСТ 938.14—70, за исключением случаев, когда согласно соответствующим методикам должна быть определена толщина увлажненных или подвергнутых другим обработкам образцов.

3.2. Перед определением толщины образцы размечают согласно методикам испытаний, для которых они предназначены.

3.3. Перед определением толщины кож определяют расположение стандартной точки в соответствии с требованиями стандарта на данный вид кожи. Если кожа имеет в стандартной точке порок (выхват, дыру и др.), то стандартную точку замеряют на другой половине этой же кожи, а при наличии пороков в стандартной точке и на другой половине — точка для определения толщины берется рядом с обнаруженым пороком.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Толщину образцов кожи определяют в точках, предусмотренных соответствующими методиками испытаний, для которых предназначены образцы.

Толщину кож определяют в стандартной точке.

4.2. Образец или участок кожи, в котором измеряют толщину, помещают на неподвижной площадке толщиномера лицевой поверхностью вверх так, чтобы точка измерения образца или стандартная точка кожи находилась на центральной оси измерительных площадок, и опускают подвижную измерительную площадку.

По каждой коже проводят не менее трех определений толщины в стандартной точке.

Количество измерений толщины образцов определяют в соответствии с требованиями на данный вид кожи.

При определении толщины образцов и толщины кожи в стандартной точке толщиномером, в котором давление площадок осуществляется грузом, отсчет по циферблату производят по истечении 5 с действия груза.

При определении толщины образца и толщины кожи в стандартной точке пружинным толщиномером показатели снимают с циферблата сразу после совпадения плоскостей измерительных площадок толщиномера с поверхностью образца.

4.1; 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Показания с циферблата толщиномера снимают с точностью до 0,01 мм.

4.4. Допускается проводить испытания по ИСО 2589—72 в соответствии с приложением.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 5. ПОДСЧЕТ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Результаты определения толщины образца и толщины кожи в стандартной точке выражают в миллиметрах.

За окончательный результат испытания толщины образца принимают среднее арифметическое параллельных определений, округленное до 0,01 мм.

За окончательный результат испытания толщины кожи в стандартной точке принимают минимальное значение.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## ПРИЛОЖЕНИЕ

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ ИСО 2589—72  
КОЖА. МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ ТОЛЩИНЫ**

**Введение**

Толщина кожи при измерении зависит от величины нагрузки и длительности ее приложения. Результаты измерения толщины некоторых кож, проведенного при незначительной или равной нулю нагрузке, могут заметно отличаться от результатов, полученных при измерении в соответствии с правилами настоящего международного стандарта. Для определения толщины кожи рекомендуется применять изложенный ниже метод.

**1. Назначение**

Настоящий международный стандарт устанавливает метод измерения толщины кожи.

**2. Область применения**

Метод может быть применен ко всем типам кожи независимо от способа дубления. Исключение составляют кожи толщиной 3 мм и выше. Упомянутый метод применим не только к кожам, но и к образцам для испытаний.

**3. Аппаратура**

Прибор для измерения толщины кожи, включающий в себя следующие элементы.

3.1. Сравнивающее устройство, снабженное градуированной шкалой с ценой деления 0,01 мм. Стрелка должна плотно прилегать к шкале, чтобы ограничить ошибки параллакса.

3.2. Круглая наковальня с гладкой горизонтальной поверхностью диаметром 10 мм, расположенная на 3 мм выше поверхности круглого предметного столика диаметром 50 мм.

П р и м е ч а н и е. Круглый предметный столик диаметром 50 мм служит опорой для кожи средней массы, поверхность которой в противном случае не могла бы быть ровной.

Наковальня должна быть установлена на 3 мм выше стола, чтобы избежать грубых ошибок при измерении тяжелых жестких кож.

3.3. Прижимающая деталь, плоская, круглая, диаметром 10 мм, соосная с наковальней и передвигающаяся перпендикулярно ее поверхности. Стороны прижимающей детали и наковальни должны быть параллельны в любом положении детали. Отклонение от параллельности не должно превышать 0,005 мм. Масса прижимающей детали равна  $390 \pm 10$ , что приблизительно эквивалентно нагрузке  $49 \text{ kN/m}^2$ .

3.4. Твердая опора.

**4. Кондиционирование**

Если необходима наибольшая нагрузка, кожу кондиционируют в соответствии с ИСО 2419.

П р и м е ч а н и е. В некоторых странах наблюдается естественное изменение относительной влажности, в результате чего толщина большинства кож колеблется в пределах 3 %. Следовательно в большинстве случаев отпадает необходимость в кондиционировании кожи перед проведением измерения толщины.

**5. Методика проведения опыта**

Кожу помещают в прибор лицевой стороной вверх.

Нагрузку медленно доводят до максимума. Показания снимают через 5 с.

При проведении измерения испытуемый образец, прижимающую деталь и наковальню удерживают в горизонтальном положении.

П р и м е ч а н и е. Для проведения испытаний применяют измерительные приборы пружинного типа. Однако время от времени необходимо контролировать их показания при помощи стандартных приборов. В спорных случаях рекомендуется применять приборы последнего типа.

**6. Выражение результатов**

Результаты выражают с точностью до 0,01 мм. В противном случае необходимо соглашение между заинтересованными сторонами.

**7. Протокол испытания**

Протокол испытания должен включать следующие данные:

- ссылку на настоящий международный стандарт;
- результат измерения;
- необычное явление, отмеченное во время испытания;
- отчет обо всех действиях, не предусмотренных настоящим стандартом, а также последовательное описание другой методики проведения опыта;
- данные, позволяющие идентифицировать испытуемые образцы;
- количество точек, в которых производилось измерение толщины.

**ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 2).**