



17252-71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**КОНЦЫ ОПРАВОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
ЗЕНКОВОК ПРИ ОБРАТНОЙ ПОДРЕЗКЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 17252—71**

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

КОНЦЫ ОПРАВОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
ЗЕНКОВОК ПРИ ОБРАТНОЙ ПОДРЕЗКЕ  
Конструкция и размеры

Arbor ends for mounting of countersinks during  
reverse undercutting Design and dimensions

ГОСТ  
17252-71\*

Взамен  
МН 2682-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 4 ноября 1971 г. № 1809 срок введения установлен  
Проверен в 1980 г.

с 01.01.1973 г.

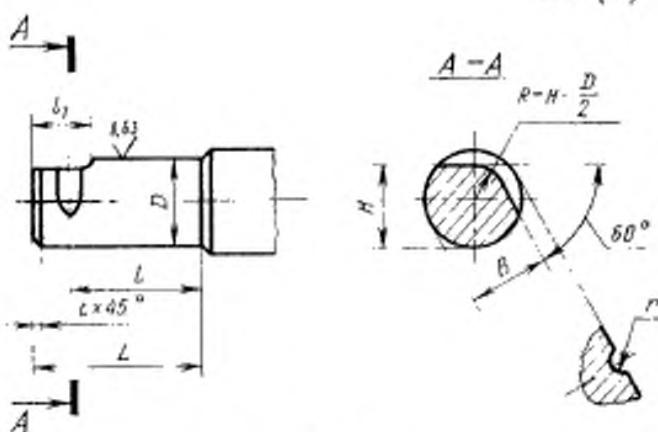
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концы оправок для крепления зенковок со штифтовым замком и с торцевым пазом при обратной подрезке.

2. Размеры концов оправок должны соответствовать указанным на черт. 1—2 и в табл. 1—2.

Исполнение 1 — для зенковок со штифтовым замком

(✓)



Черт. 1

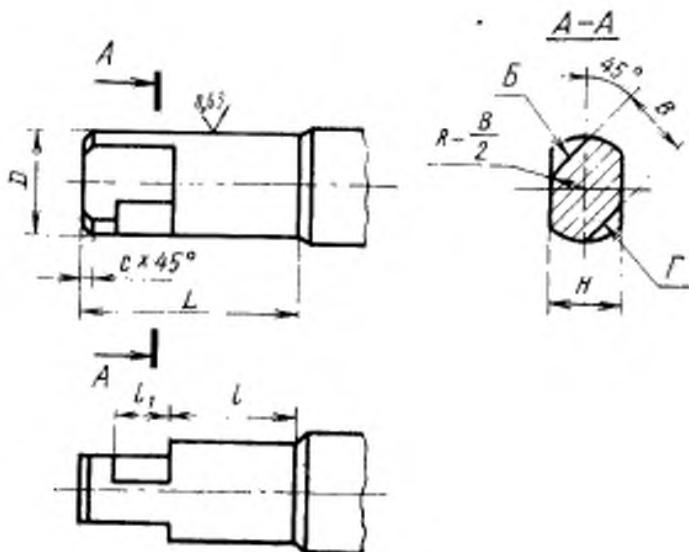
Таблица 1

<i>D</i> (пред. откл. по 10)	<i>L</i>	<i>H</i> (пред. откл. по 11)	<i>B</i> (пред. откл.) по 91.1	<i>t</i>	<i>t<sub>1</sub></i>	<i>r</i> (пред. откл. по 112)	<i>c</i>
8	26	6,5	6,5	20	10	1,6	
10		8,5	8,5				
(12)	32	10,5	10,5	24			
13	34	11,0	11,0	26			
16		14,0	14,0		12	2,1	1,0
19	36	16,5	16,5	28			
(20)		17,5	17,5			2,6	
22	40	19,0	19,0	30			
(25)	42	22,0	22,0	32	16	3,2	
27	45	23,0	23,0				
32	48	28,0	28,0	34	20	4,2	1,6
40	58	35,0	35,0		22	5,2	
50	60	43,5	43,5	44	28	6,7	2,0

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Исполнение 2 — для зенковок с торцевым пазом

$\checkmark^5$   
 $\checkmark$  (✓)



Черт. 2

Таблица 2

мм

<i>D</i> (пред. откл. по г6)	<i>L</i>	<i>H</i> (пред. откл. по а11)	<i>B</i> (пред. откл. по д11)	<i>t</i>	<i>t<sub>1</sub></i> (пред. откл. + 0,5)	<i>c</i>
8	30	6	6	17		
10		7	7		8,5	
13	35	10	10	22		1,0
16		12	12			
19	42	14	14	25		
22		16	16		10,5	
27	48	21	21	30		
32	60	24	24	35		1,6
40	70	30	30	45		
50	90	37	37	60	18,5	2,0

3. Неуказанные предельные отклонения размеров —  $\pm \frac{IT_{15}}{2}$ .

4. Допуск плоскостности поверхностей *B* и *G* относительно оси — по 9 степени точности ГОСТ 24643—81.

2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор Л. Д. Курочкина  
 Технический редактор Л. В. Вайнберг  
 Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 10.2.81 Подп. в печ. 15.04.82 0,25 з. л. 0,21 уч. изл. л. Тир 4000 Цена 3 коп.  
 Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д 537, Новопресненский пер., д. 3  
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14, Зак. 226