

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## СВЕРЛА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

## Типы и основные размеры

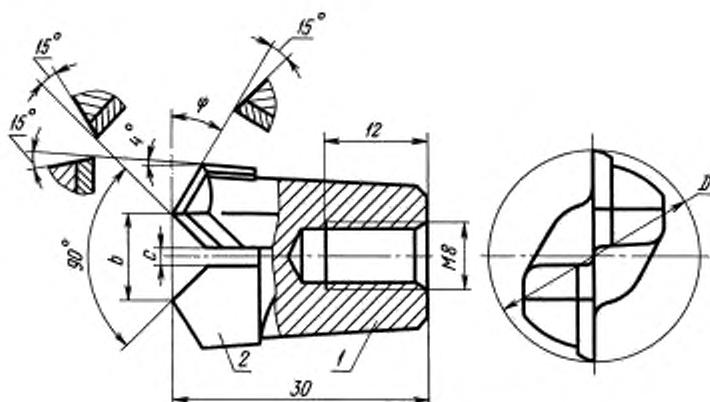
ГОСТ  
17012-71Carbide drills.  
Types and main sizes

МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 июня 1971 г. № 1072  
дата введения установлена01.01.73

- Настоящий стандарт распространяется на твердосплавные сверла для сверления отверстий в гипсолите, кирпиче и легких бетонах ручными электрическими сверлильными машинами.
- Сверла должны изготавливаться двух типов:  
С1 — для сверления отверстий диаметром 16—25 мм;  
С2 — для сверления отверстий диаметром 32—50 мм.
- Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Тип С1

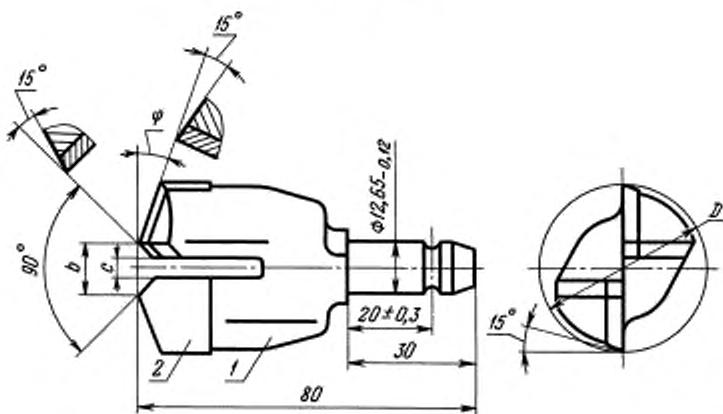


1 — корпус; 2 — пластинка по технической документации, утвержденной в установленном порядке

Черт. 1

**С. 2 ГОСТ 17012—71**

**Тип С2**



1 — корпус; 2 — пластина твердосплавная формы Г34 левая (для сверла  $D = 32$  мм формы Г38) по ГОСТ 880—75

Черт. 2

**Размеры в мм**

Тип сверла	$D$	$b$	$c$	$\varphi$
C1	16	6	—	30°
	(18)	8	2	
	20	10	4	
	(22)		2	
	25	13	5	
C2	32	20	2	20°
	40	12	5	
	(45)	17	10	
	50	22	15	

**П р и м е ч а н и е.** Размеры сверл, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

**П р и м ер у с л о в н о го обозначения сверла типа С1 диаметром 20 мм:**

*Сверло С1—20 ГОСТ 17012—71*

4. Технические требования — по ГОСТ 17017—71.