

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ПАЛЬЦЫ УСТАНОВОЧНЫЕ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ВЫСОКИЕ**

Конструкция и размеры

Pins locating
cylindrical high.
Design and sizes

ГОСТ
17774-72*

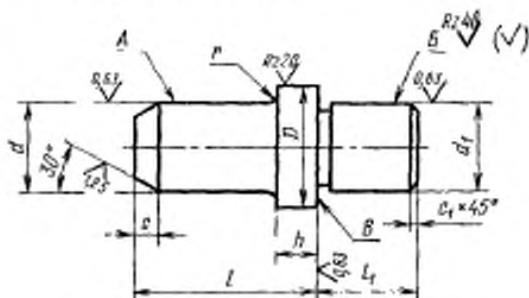
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

c 01.01. 1974 r.
do 01.01. 1990 r.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие цилиндрические установочные пальцы, предназначенные для применения в станочных приспособлениях с опорными пластинами и шайбами.
 2. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

PASEMADO UN

Обозначение пальцев	Номер пальца	d мм	ширина по краю мм	l ₁ мм	Параметры			c ₁	c ₂	c ₃	Масса 1000 шт., г
					l ₂ мм	l ₃ мм	l ₄ мм				
7030-1231	Or 4 до 6	12	10	6	8	4	1,6	0,4			4,60...5,60
7030-1232		16	—								4,98...6,50
7030-1233	Cи. 6 до 8	18	—								10,90...13,10
7030-1234		22	12	8	10	5	0,3				11,80...14,70
7030-1235	Cв. 8 до 10	20	—								13,90...17,30
7030-1236		25	—								15,90...20,30
7030-1237	Cи. 10 до 12	30	14	10	12	—					25,70...31,20
7030-1238		30	—								28,80...35,60
7030-1239	Cв. 12 до 16	28	18	12	14	—					45,00...60,00
7030-1240		34	—								50,00...69,00
7030-1241	Cи. 16 до 20	32	22	—							89,00...111,00
7030-1242		38	—								98,00...126,00
7030-1243	Cв. 20 до 25	40	26	—							143,00...186,00
7030-1244		45	—								155,00...205,00
7030-1245	Cв. 25 до 32	42	34	20	22	—					245,00...327,00
7030-1246		50	—								276,00...377,00
7030-1247	Cв. 32 до 40	45	42	25	28	11	1,0				442,00...563,00
7030-1248		56	—								512,00...671,00
7030-1249	Cв. 40 до 50	67	52	32	36	14	—				875,00...1108,00
7030-1250		—									983,00...1278,00

* Меньший размер l рекомендуется назначать для пальца размёром d в первой половине интервала, больший — для пальца размёром d во второй половине интервала.

Пример условного обозначения высокого установочного цилиндрического пальца размерами $d=4$ мм, $l=12$ мм с предельными отклонениями размера d по г6:

Палец 7030-1231—4 г6 ГОСТ 17774—72

То же, с предельными отклонениями размера d по f7:

Палец 7030-1231—4 f7 ГОСТ 17774—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал для пальцев размером d до 16 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74; для пальцев размером d выше 16 мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У8А и 20Х.

4. Твердость HRC 55 . . . 60. Пальцы из стали марки 20Х цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм.

4а. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Предельные значения радиального биения поверхности A относительно поверхности B — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Предельные значения торцового биения поверхности B относительно поверхности B — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81.

8. Покрытие — Хим.Окс.прем (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

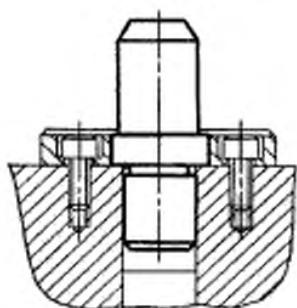
9. Маркировать: наименование и обозначение изделия, размер d , обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для пальцев одного типоразмера.

10. Примеры применения высоких установочных цилиндрических пальцев указаны в рекомендуемом приложении.

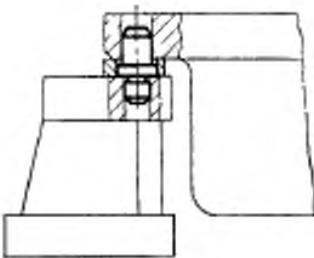
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВЫСОКИХ УСТАНОВОЧНЫХ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПАЛЬЦЕВ

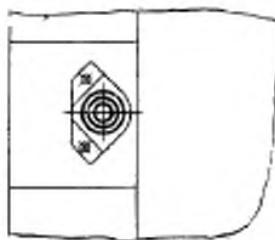
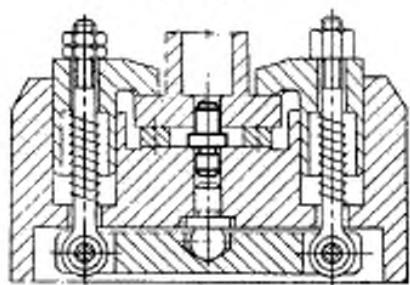
Пример 1



Пример 3



Пример 2



**Изменение № 2 ГОСТ 17774—72 Пальцы установочные цилиндрические высокие.
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228**

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».
Пункт 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20
на Ra 3,2; Ra 12,5 на Ra 0,8; Ra 0,63 на Ra 0,4.

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17774—72)

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_3}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)