

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ВЫТАЛКИВАТЕЛИ БЛОКОВ СМЕННЫХ
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

Конструкция и размеры

Ejector pins of units for changeable sheet
stamping cutting dies.
Construction and dimensions

ГОСТ**17666-72***

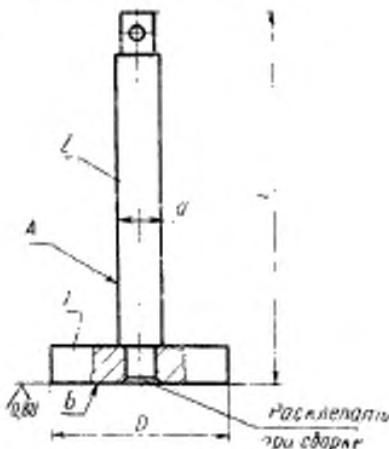
Взамен
МН 4429-63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установлен

с 01.07.73

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ

1.1. Конструкция и размеры выталкивателей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными *
в марте 1981 г. и сентябре 1986 г. (ИУС 6-81, 11-86)

Обозначение заглушки-тюбетей	Примене-мость	Размеры, мм				Масса, кг	Поз. 1. Фланец! (поз. 1)	Поз. 2. Толкател! (поз. 1)	Обозначения
		D	d	L					
1041-0571				95	0,052			1041-0571/002	
1041-0572				100	0,054			1041-0572/002	
1041-0573				105	0,056			1041-0573/002	
1041-0574		20	8	110	0,058	1041-0571/001		1041-0574/002	
1041-0575				115	0,060			1041-0575/002	
1041-0576				120	0,062			1041-0576/002	
1041-0577				125	0,064			1041-0577/002	
1041-0578				100	0,087			1041-0578/002	
1041-0579				105	0,090			1041-0579/002	
1041-0580				110	0,093			1041-0580/002	
1041-0581				115	0,096	1041-0578/001		1041-0581/002	
1041-0582				120	0,099			1041-0582/002	
1041-0583				125	0,102			1041-0583/002	
1041-0584				130	0,105			1041-0584/002	
1041-0585				135	0,108			1041-0585/002	
1041-0586				110	0,151			1041-0586/002	
1041-0587				115	0,155			1041-0587/002	
1041-0588		32	12	120	0,160	1041-0586/001		1041-0588/002	
1041-0589				125	0,164			1041-0589/002	

Продолжение табл. I

Обозначение изделия/назначения	Примене- мость	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	Масса, кг	Обозначения	
						Поз. 1 Фланец (код. 1)	Поз. 2 Толкател. (код. 1)
1041-0590				130	0,169	1041-0590/002	
1041-0591				135	0,173	1041-0591/002	
1041-0592	32			140	0,177	1041-0592/002	
1041-0593				150	0,186	1041-0593/002	
1041-0594				110	0,181	1041-0586/002	
1041-0595				115	0,185	1041-0587/002	
1041-0596				120	0,190	1041-0588/002	
1041-0597				125	0,194	1041-0589/002	
1041-0598		40		12	0,199	1041-0594/001	1041-0590/002
1041-0599				135	0,203	1041-0591/002	
1041-0600				140	0,207	1041-0592/002	
1041-0601				150	0,216	1041-0593/002	
1041-0602				110	0,241	1041-0586/002	
1041-0603				115	0,245	1041-0587/002	
1041-0604				120	0,250	1041-0588/002	
1041-0605	50			125	0,254	1041-0589/002	
1041-0606				130	0,259	1041-0590/002	
1041-0607				135	0,263	1041-0591/002	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение выталкивателей	Прическа- мосты	D	d	L	Масса, кг	Обозначения	
						Поз. 1. Фланец (пол. 1)	Поз. 2. Толкател (пол. 1)
1041-0608	50			140	0,267	1041-0602/001	1041-0592/002
1041-0609				150	0,276		1041-0593/002
1041-0610				120	0,360		1041-0610/002
1041-0611				125	0,364		1041-0611/002
1041-0612				130	0,369		1041-0612/002
1041-0613				135	0,373	1041-0610/001	1041-0613/002
1041-0614				140	0,377		1041-0614/002
1041-0615				150	0,386		1041-0615/002
1041-0616				160	0,395		1041-0616/002
1041-0617				170	0,404		1041-0617/002
1041-0618				120	0,570		1041-0610/002
1041-0619				125	0,574		1041-0611/002
1041-0620				130	0,579		1041-0612/002
1041-0621				135	0,583		1041-0613/002
1041-0622				140	0,587		1041-0614/002
1041-0623				150	0,596		1041-0615/002
1041-0624				160	0,605		1041-0616/002
1041-0625				170	0,614		1041-0617/002

Продолжение табл. 1

Обозначение изготовителей	Примене- мость	<i>D</i>	<i>d</i>	<i>L</i>	Масса, кг	Обозначения	
						Поз. 1. Фланец (поз. 1)	Поз. 2. Топкотель (поз. 1)
1041-0626				120	0,780		1041-0610/002
1041-0627				125	0,784		1041-0611/002
1041-0628				130	0,789		1041-0612/002
1041-0629				135	0,793		1041-0613/002
1041-0630		100	12	140	0,797	1041-0626/001	1041-0614/002
1041-0631				150	0,806		1041-0615/002
1041-0632				160	0,815		1041-0616/002
1041-0633				170	0,824		1041-0617/002
1041-0634				130	1,594		1041-0634/002
1041-0635				135	1,602		1041-0635/002
1041-0636				140	1,609		1041-0636/002
1041-0637				150	1,625		1041-0637/002
1041-0638				160	1,640	1041-0634/001	1041-0638/002
1041-0639				170	1,657		1041-0639/002
1041-0640				180	1,673		1041-0640/002
1041-0641				190	1,688		1041-0641/002
1041-0642				200	1,704		1041-0642/002
1041-0643				130	1,994		1041-0643/001
				140			

Продолжение табл. 1

Обозначение выталкивателя	Примене-мость	D	d	L	Масса, кг	Размеры, мм		Обозначение
						Поз. I	Поз. II. Толкатель (поз. 1)	
1041-0644				135	2,002			1041-0635/002
1041-0645				140	2,009			1041-0636/002
1041-0646				150	2,025			1041-0637/002
1041-0647	140	16		160	2,040			1041-0643/001
1041-0648				170	2,057			1041-0639/002
1041-0649				180	2,073			1041-0640/002
1041-0650				190	2,088			1041-0641/002
1041-0651				200	2,104			1041-0642/002

Пример условного обозначения выталкивателя размерами $D = 20$ мм, $L = 95$ мм:

Выталкиватель 1041-0671 ГОСТ 17666—72.

1.2. Допуск перпендикулярности оси А относительно поверхности Б — по 10-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Иэм. № 2).

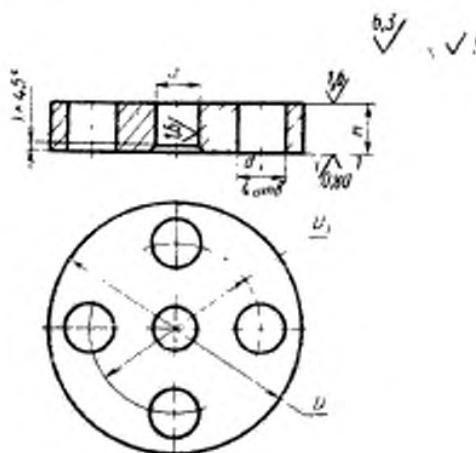
1.3. Технические требования — по ГОСТ 17671—72.

1.4. Маркировать: обозначение выталкивателя, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на прикрепленных к выталкивателю бирках.

1.5. Пример применения выталкивателей в штампах для листовой штамповки приведен в приложении.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (Поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры фланца должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Шероховатость поверхности в скобках — после сборки.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение фланцев	D	D ₁	$\frac{d}{H7}$	d ₁	H	Масса, кг
1041-0571/001	20		5		8	0,02
1041-0578/001	25		8			0,03
1041-0586/001	32					0,06
1041-0594/001	40	—			10	0,09
1041-0602/001	50					0,15
1041-0610/001	60					0,26
1041-0618/001	80				12	0,47
1041-0626/001	100	60		13		0,68
1041-0634/001	125	74	14	17	16	1,40
1041-0643/001	140					1,80

Пример условного обозначения фланца размером $D=20$ мм:

Фланец 1041-0571/001 ГОСТ 17666—72

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

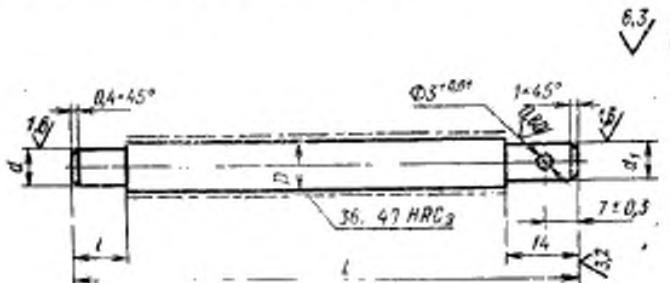
2.3. Твердость — 42...46 HRC₂.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

2.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671—72.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТОЛКАТЕЛЯ (Поз. 2)

3.1. Конструкция и размеры толкателя должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение толкателей	D	d n6	d_1 h9	L	t	Масса, кг
1041-0571/002				95		0,032
1041-0572/002				100		0,034
1041-0573/002				105		0,036
1041-0574/002	8	5	5	110		0,038
1041-0575/002				115		0,040
1041-0576/002				120		0,042
1041-0577/002				125		0,044
1041-0578/002				100		0,057
1041-0579/002	10	8	8	105		0,060
1041-0580/002				110		0,063

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение толкателей	<i>D</i>	<i>d₁</i> нб	<i>d₂</i> нб	<i>L</i>	<i>L</i>	Масса, кг
1041-0581/002	10	8	8	115	9	0,066
1041-0582/002				120		0,069
1041-0583/002				125		0,072
1041-0584/002				130		0,075
1041-0585/002				135		0,078
1041-0586/002				140		0,091
1041-0587/002				145		0,095
1041-0588/002				120		0,100
1041-0589/002				125	11	0,104
1041-0590/002				130		0,109
1041-0591/002				135		0,113
1041-0592/002				140		0,117
1041-0593/002		10	10	150		0,126
1041-0610/002				120		0,100
1041-0611/002				125		0,104
1041-0612/002				130		0,109
1041-0613/002				135	13	0,113
1041-0614/002				140		0,117
1041-0615/002				150		0,126
1041-0616/002				160		0,135
1041-0617/002				170		0,144
1041-0634/002	16	14	14	130	17	0,194
1041-0635/002				135		0,202

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение толкателей	<i>D</i>	<i>d₆</i>	<i>d₉</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	Масса, кг
1041-0636/002	16	14	14	140	17	0,209
1041-0637/002				150		0,225
1041-0638/002				160		0,240
1041-0639/002				170		0,257
1041-0640/002				180		0,273
1041-0641/002				190		0,288
1041-0642/002				200		0,304

Пример условного обозначения толкателя размерами *D*=8 мм, *L*=95 мм, *l*=9 мм:

Толкатель 1041-0571/002 ГОСТ 17666—72

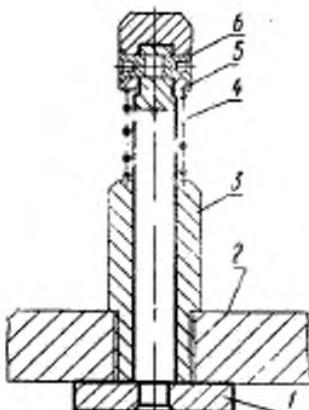
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

3.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671—72.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

**Пример применения выталкивателя в штампе
для листовой штамповки**



Торцы штифта (дет. 6) развалынять при сборке.

1—выталкиватель по ГОСТ 17666—72;
2—плита верхняя штампа; 3—хвосто-
вых штампа; 4—пружина; 5—законечник
по ГОСТ 17667—72; 6—штифт по ГОСТ
10774—80.