

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ШАЙБЫ ОПОРНЫЕ****Конструкция и размеры**

Washers bearing.
Design and sizes

ГОСТ
17778-72*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 июня 1972 г. № 1138 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.

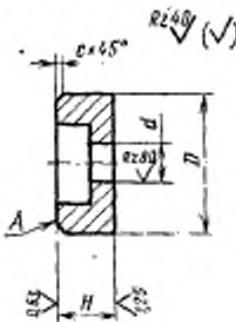
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на опорные шайбы, предназначенные для станичных приспособлений.

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (НУС 9—1980 г.).

Размеры в мм

Обозначения шайб	Понижене- мость	H (пред. откл. по $h6$ или $+0,3$ $+0,2^*$)	D	d	c	Масса, кг шт.
7034-0571		5	16	3,4		0,007
7034-0572		6	18	4,5		0,010
7034-0573		8	20	5,5	0,6	0,016
7034-0574		10	25	6,6		0,032
7034-0575		12	32	9,0		0,063
7034-0576		16	40		1,0	0,134

* $+0,3$
 $+0,2$ — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения опорной шайбы размером $H=5$ мм, с предельными отклонениями по $h6$:

Шайба 7034-0571 $h6$ ГОСТ 17778-72

То же, с предельными отклонениями размера $H^{+0,3}_{+0,2}$:

Шайба 7034-0571 ГОСТ 17778-72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

4. Цементировать, глубина цементированного слоя 0,8 . . . 1,2 мм. Твердость — HRC 55 . . . 60.

5. Шероховатость поверхности A для шайб, изготавливаемых с припуском по размеру $H^{+0,3}_{+0,2}$, до шлифовки — не более $Rz40$ мкм. Окончательная шероховатость этой поверхности задается конструктором.

6а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — $H14$, валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

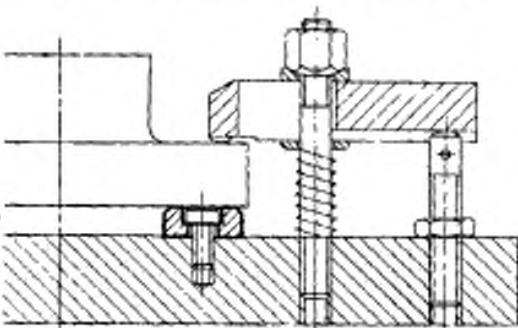
7. Покрытие — Хим.Окс.пм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: наименование и обозначение изделия, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для шайб одного типоразмера.

9. Пример применения опорных шайб указан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЯ
Рекомендуемое

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОПОРНЫХ ШАЙБ



Изменение № 2 ГОСТ 17778—72 Шайбы опорные. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 16.05.89 № 1228

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».
Пункт 2. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 80 на Ra 12,5; Rz 40 на Ra 6,3; Ra 1,25 на Ra 0,8; Ra 0,63 на Ra 0,4.

Пункт 5. Заменить параметр шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3.

Пункт 6 изложить в новой редакции: «б. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_3}{2}$ ».

(ИУС № 8 1989 г.)