

Размеры в мм

Обозначение штуки	Примечание	D	d**	L	D ₁	z	t ₁	t	b	h***	c	c ₁	c ₂	Масса кг
6117-0851			От 1 до 2						0,6				0,3	0,031
6117-0852		15	Св. 2 до 3		20			14,0	0,8	2,5				0,030
6117-0853			Св. 3 до 6						1,0				0,6	0,028
6117-0854			Св. 6 до 7			20	2,0		2,0			0,6		0,023
6117-0855			Св. 7 до 10	23									1,0	0,021
6117-0856		18	От 3 до 6		23			17,0	1,0	3,0			0,6	0,040
			Св. 6 до 8											0,034
			Св. 8 до 12								1,0			0,023
6117-0857		20	От 6 до 10	50	26	45		19,0	2,0	3,0			1,0	0,106
6117-0858			Св. 10 до 13											0,071
			От 3 до 6	35		30			1,0	3,5			0,6	0,128
6117-0859		25	Св. 6 до 15		32			24,0						0,120
			Св. 15 до 18											0,087
6117-0860			От 6 до 15						2,0	3,5				0,183
			Св. 15 до 18				3,0							0,132
6117-0861			От 10 до 15										1,0	0,251
6117-0862		30	Св. 15 до 18		38	45		29,0	3,0	4,0				0,213
			Св. 18 до 20	50										0,176
6117-0863			От 10 до 15						2,0		1,6			0,289
			Св. 15 до 20		40			31,0		4,0				0,247
6117-0864		32	Св. 20 до 25						3,0					0,177

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение штуки	Примечание	D	d**	L	D ₁	l	l ₁	l	b	R _{max}	c	c ₁	c ₂	Масса штуки R
6117-0865		38*	От 10 до 15		46				2,0	5,0				0,574
6117-0866			Св. 15 до 24				5,0		3,0	—	1,6			0,521
6117-0867			Св. 24 до 30	70						—				0,371
6117-0868		40	От 10 до 15		48				2,0	6,0				0,651
			Св. 15 до 24							—		1,6		0,590
			Св. 24 до 32							—				0,442
6117-0869		45*	От 15 до 25		56	63				7,0				0,840
			Св. 25 до 38							—				0,687
6117-0870		50	От 15 до 30	73	60		7,0			7,0			1,0	1,042
			Св. 30 до 40							—				0,769
6117-0871		55	От 15 до 32						3,0	8,0				1,327
			Св. 32 до 40; 45	75	65					—	2,0			0,995
6117-0872		63	От 18 до 38							10,0				1,854
			Св. 38 до 40; 45; 50	80	75	68	8,0			—		2,0		1,345
6117-0873		65	От 18 до 40	80	78					10,0				1,064
			45; 50							—				1,983
										—				1,203

* Для оснащения стоек, выпущенных до 1 января 1972 г.

** Фактический размер отверстия указывается при заказе.

*** Прочерк в графе *h* обозначает отсутствие прорези в стенке со стороны отверстия.**** Масса подсчитана при наименьшем внутреннем диаметре втулки *d*.

Пример условного обозначения втулки размерами $D=15$ мм, $d=5,4$ мм:

Втулка 6117-0853 5,4 ГОСТ 18070—72

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—54.

4. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Маркировать: обозначение втулки, фактический размер d и товарный знак предприятия-изготовителя.

Изменение № 1 ГОСТ 18070—72 Втулки зажимные с буртиком для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.03.81 № 1342 срок введения установлен

с 01.07.81

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения:

$$\nabla 4 \nabla \text{ на } \nabla 4 \text{ (} \nabla \text{)}, \quad \nabla 5 \text{ на } \nabla 5, \quad \nabla 6 \text{ на } \nabla 6.$$

(Продолжение см. стр. 170)

исключить обозначение: ▽ 8.

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1435—54 на ГОСТ 1435—74.

(ИУС № 5 1981 г.)