

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С БУРТИКОМ  
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Clamping bushings with a shoulder for  
tools with a cylindrical tail  
Design and dimensions

**ГОСТ  
18070—72**

 Взамен  
**МН 1245—60**

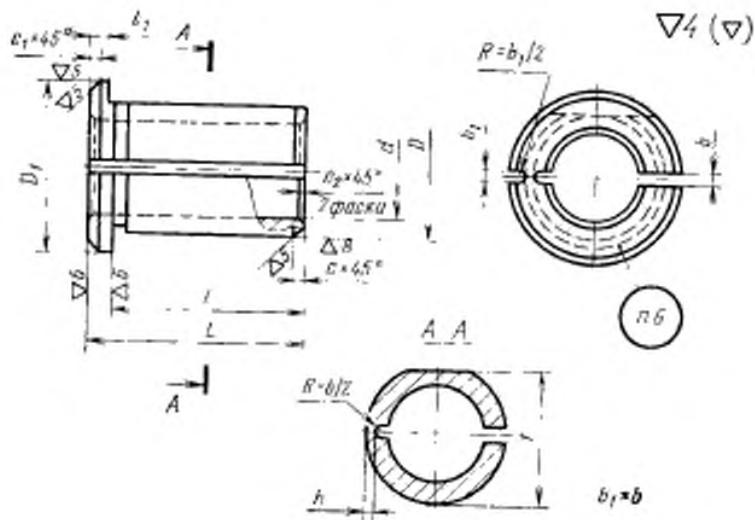
**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28/VII 1972 г. № 1519 срок введения установлен**

**с 1/VII 1973 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение штуков	<i>D</i>	<i>d<sup>48</sup></i>	<i>L</i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>z</i>	<i>t<sub>1</sub></i>	<i>t</i>	<i>b</i>	<i>h<sup>48</sup></i>	<i>c</i>	<i>e<sub>1</sub></i>	<i>e<sub>2</sub></i>	<i>h<sub>2</sub></i>	<i>h<sub>3</sub></i>
6117-0851		От 1 до 2						0,6	2,5				0,3	0,031
6117-0852		Сп. 2 до 3						0,8	1,0				0,6	0,030
6117-0853	15	Св. 3 до 6	20				14,0						0,6	0,028
6117-0854		Св. 6 до 7	23	20	2,0			2,0	—				1,0	0,023
6117-0855		Св. 7 до 10											0,6	0,021
6117-0856	18	От 3 до 6						1,0	3,0				0,6	0,040
6117-0857		Св. 6 до 8	23				17,0						1,0	0,034
6117-0858		Св. 8 до 12						2,0	—				1,0	0,025
6117-0859	20	От 6 до 10						2,0	3,0				1,0	0,106
6117-0860		Св. 10 до 13	50	28	45			19,0	—				0,6	0,071
6117-0861		От 3 до 6						1,0	—				0,6	0,128
6117-0862	25	Св. 6 до 15	35		30				3,5				0,120	0,087
6117-0863		Св. 15 до 18		32				24,0	—				0,183	0,132
6117-0864		От 6 до 15						2,0	3,5				1,0	0,251
6117-0865		Св. 15 до 18						3,0	—				1,0	0,213
6117-0866	30	От 10 до 15							4,0				0,176	0,289
6117-0867		Св. 15 до 18	38					29,0	3,0				2,0	0,247
6117-0868		Св. 18 до 20	50						—				31,0	0,177
6117-0869		От 10 до 15											3,0	—
6117-0870	32	Св. 15 до 20	40											
6117-0871		Св. 20 до 25												

## Продолжение

Обозначение штуков	Номер штуков	D	d**	L	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	t	b	h***	c	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	Масса кг
6117-0865		38*	От 10 до 15	46			36,5	2,0	5,0				0,574
			Св. 15 до 24		70		5,0	3,0	—				0,521
			Св. 24 до 30				2,0	6,0	—				0,371
6117-0867		40	От 10 до 15	48			38,5						0,651
6117-0868			Св. 15 до 24				—						0,590
			Св. 24 до 32				—						0,442
6117-0869		45*	От 15 до 25	56			43,5	7,0					0,840
			Св. 25 до 38	73			7,0	—					0,687
6117-0870		50	От 15 до 30	60			48,5	7,0					1,042
			Св. 30 до 40				—						0,769
6117-0871		55	От 15 до 32	75			53,5	3,0	8,0				1,327
			Св. 32 до 40;				—						0,995
			45				—						
			От 18 до 38				—						1,854
6117-0872		63	Св. 38 до 40	80			8,0	61,5	—				1,345
			45; 50				68						1,064
6117-0873		65	От 18 до 40	80			—	63,5	10,0				1,963
			45; 50				—						1,203

\* Для обозначения стакнов, выпущенных до 1 января 1972 г.

\*\* Фактический размер отверстия указывается при заказе.

\*\*\* Прочек в трафете h обозначает отсутствие прорези в стенке со стороны отверстия

\*\*\*\* Масса подсчитана при наименьшем внутреннем диаметре отверстия d.

Пример условного обозначения втулки размерами  $D=15$  мм,  $d=5,4$  мм:

*Втулка 6117-0853 5,4 ГОСТ 18070—72*

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—54.
  4. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
  5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
  6. Маркировать: обозначение втулки, фактический размер  $d$  и товарный знак предприятия-изготовителя.
-

Изменение № 1 ГОСТ 18070—72 Втулки зажимные с буртиком для инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.03.81  
№ 1342 срок введения установлен

с 01.07.81

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения:

$\nabla 4 \nabla^j_{\text{нр}} \checkmark^{R245}$ ,  $\nabla 5_{\text{нр}} \checkmark^{R220}$ ,  $\nabla \delta_{\text{нр}} \checkmark'$ .

(Продолжение см. стр. 170)

исключить обозначение:  $\nabla 8$ .

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1435—54 на ГОСТ 1435—74.

(ИУС № 5 1981 г.)