

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИГОСТ
18869-73

Конструкция и размеры

HSS straight bullnose turning tools.
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 10043-62
в части типа II; МН 641-64;
МН 642-64; МН 643-64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

01.07.74

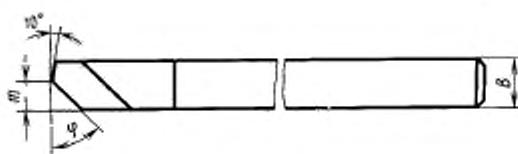
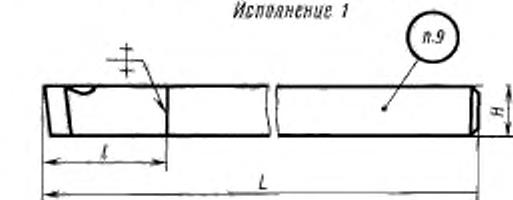
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные проходные прямые резцы с углами $\phi = 45^\circ$; $\phi = 60^\circ$; $\phi = 75^\circ$ общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Резцы с углом в плане $\phi = 45^\circ$ и $\phi = 60^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



Левый резец



Черт. 1

С. 2 ГОСТ 18869-73

Таблица 1

Размеры, мм

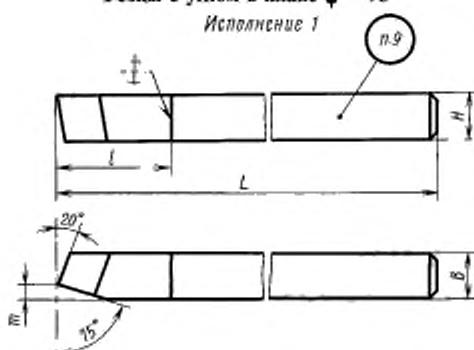
Резцы				Исполнение	Сечение резца $H \cdot B$	L	t	π		Форма пластины по ГОСТ 2379-77	
Правые		Левые						при $\varphi = 45^\circ$	при $\varphi = 60^\circ$		
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость	4 · 4	—	1,5	—	—	—	—	
2100-0551		2100-0552		1	6 · 6	50	—	2,0	—	—	
2100-0553		2100-0554						4,0	—		
2100-0555		2100-0556						—	3,0		
2100-0651		2100-0652			10 · 10	60	30	6,0	—		
2100-0557		2100-0558						—	4,5		
2100-0653		2100-0654						7,0	—		
2100-0559		2100-0560						—	6,0		
2100-0655		2100-0656						6,0	—	56	
2100-0569		2100-0570						—	4,5	57	
2100-0665		2100-0666		2	16 · 16	80	40	9,0	—	56	
2100-0561		2100-0562						—	7,0	57	
2100-0657		2100-0658						7,0	—	56	
2100-0571		2100-0572			20 · 12	120		—	6,0	57	
2100-0667		2100-0668						12,0	—	56	
2100-0563		2100-0564						—	9,0	57	
2100-0659		2100-0660						9,0	—	56	
2100-0565		2100-0566						—	7,0	57	
2100-0661		2100-0662						12,0	—	56	
2100-0567		2100-0568		32 · 20	140	50	60	—	9,0	57	
2100-0663		2100-0664						—	9,0	57	

Пример условного обозначения правого резца сечением $H \cdot B = 16 \cdot 16$ мм, при $\varphi = 60^\circ$:

Резец 2100-0657 ГОСТ 18869-73

Резцы с углом в плане $\varphi = 75^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



Левый резец

Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Резцы				Исполнение	Сечение резца $H \cdot B$	L	t	m	Форма пластины по ГОСТ 2379-77	
правые		левые								
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость							
2100-0751		2100-0752		1	6-6	50	—	2	—	
2100-0753		2100-0754			8-8					
2100-0755		2100-0756			10-10	60	30	3		
2100-0757		2100-0758			12-12	70				
2100-0763		2100-0764			16-10	100	40	4	58	
2100-0759		2100-0760			16-16	80				
2100-0765		2100-0766			20-12	100		3		
2100-0761		2100-0762			20-20			5		
2100-0767		2100-0768		2	25-16	120		4	58	
2100-0769		2100-0770			32-20	140	50	5		

Пример условного обозначения правого резца сечением $H \cdot B = 16 \cdot 16$ мм:

Резец 2100-0759 ГОСТ 18869-73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. По согласованию с потребителем допускается резцы с углом $\phi = 60^\circ$ и $\phi = 45^\circ$ исполнения 2 изготавливать с пластиинами формы 44 и 45 по ГОСТ 2379-77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

6. Передний угол резцов должен быть равен 16° .

7. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868-73.

8. Технические требования — по ГОСТ 10047-62.

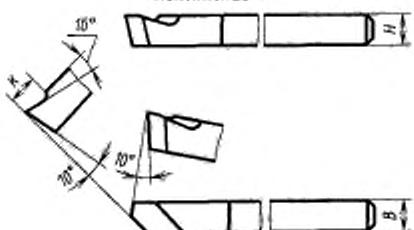
9. Маркировать — по ГОСТ 10047-62 с добавлением обозначения резца.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1-3 и в табл. 1-3.

Резцы с углом в плане $\phi = 45^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



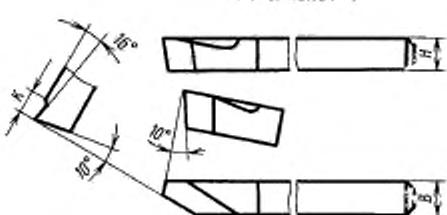
Черт. 1

Таблица 1

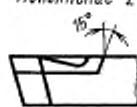
Сечение резца Н-В	К	Размеры, мм	
		правых	левых
4·4	6	—	—
6·6		—	—
8·8	8	—	—
10·10		—	—
12·12	10	—	—
16·10	8	5609	5610
16·16	12	5611	5612
20·12	10	5601	5602
20·20	15	5603	5604
25·16	12	5605	5606
32·20	15	5607	5608

Резцы с углом в плане $\phi = 60^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



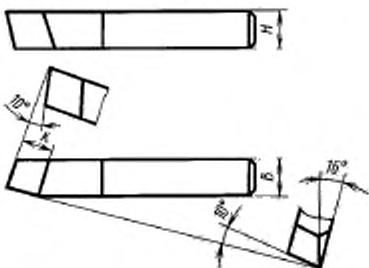
Черт. 2

Таблица 2

Сечение резца Н-В	К	Размеры, мм	
		правых	левых
8·8	8	—	—
10·10		—	—
12·12	10	—	—
16·10	8	5709	5710
16·16	12	5711	5712
20·12	10	5701	5702
20·20	12	5703	5704
25·16		5705	5706
32·20	15	5707	5708

Резцы с углом в плане $\phi = 75^\circ$

Исполнение 1



Исполнение 2



Черг. 3

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Таблица 3

Сечение резца H-V	K	Номера пластин по ГОСТ 2379-77
6·6	4	
8·8	6	
10·10	8	—
12·12	10	
16·10	8	5808
16·16	12	5809
20·12	10	5801
20·20	15	5802
25·16	12	5803
32·20	15	5804