

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

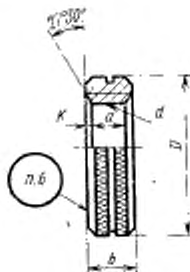
КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С УКОРОЧЕННЫМ ПРОФИЛЕМ
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
ДИАМЕТРОМ от $1/8"$ до $3 3/4"$

Конструкция и основные размеры

ГОСТ
18930—73Взамен
МН 784—64Truncated form screw ring-gauges for pipe cylindrical
threads from $1/8"$ up to $3 3/4"$
nominal diameter.
Construction and basic sizesПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22 июня 1973 г. № 1546 срок действия установленс 01.01.1974 г.
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.
2. Конструкция и основные размеры колец НЕ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение кольца	Примене- мость	Резьба				D	b	a	K	Масса, кг
		Номи- наль- ный размер, дюйма	Число ниток на 1"	Шаг S	Наружный диаметр d					
8215-0101		1/8	28	0,907	9,728	28	5	2,8	1,1	0,021
8215-0102		1/4	19	1,337	13,157	34	6	4,0	1,0	0,037
8215-0103		3/8			16,662					0,034
8215-0104		1/2	14	1,814	20,955	40	9,2	7,2	1,0	0,066
8215-0105		5/8			22,911	48				0,061
8215-0106		3/4			26,441					
8215-0107		7/8			30,201	56				0,123
8215-0108		1	11	2,309	33,249	65	12	9,2	1,4	0,144
8215-0109		1 1/8			37,897					0,191
8215-0110		1 1/4			41,910	72				0,278
8215-0111		1 3/8			44,323	80				0,268
8215-0112		1 1/2			47,803					0,335
8215-0113		1 3/4			53,746	100				0,573
8215-0114		2			59,614					0,521
8215-0115		2 1/4			65,710	125				0,459
8215-0116		2 1/2			75,184					0,808
8215-0117		2 3/4			81,534	145	14		2,4	0,729
8215-0118		3			87,884					1,146
8215-0120		3 1/4			93,980					1,052
8215-0119		3 1/2			100,330					0,951
8215-0121		3 3/4				106,680				0,826

Пример условного обозначения непроходного кольца НЕ для контроля болта с правой резьбой труб. 1/4" класса точности А:

Кольцо 8215-0102 кл. А ГОСТ 18930—73

3. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.

4. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

5. Размеры, не указанные на чертеже, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

6. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

Изменение № 1 ГОСТ 18930—73 Кольца резьбовые с укороченным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от $\frac{1}{4}$ " до $\frac{3}{4}$ ". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

Наименование стандарта. Заменить размер: $\frac{1}{8}$ " на $\frac{1}{16}$ ".

Пункт 2. Таблица. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм»;
графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 144)

Продолжение

Обозначение кода	Обозначение размера резьбы
8215—0123	1/16
8215—0124	1/8
8215—0125	1/4
8215—0126	3/8
8215—0127	1/2
8215—0128	5/8
8215—0129	3/4
8215—0131	7/8
8215—0132	1
8215—0133	1 1/8
8215—0134	1 1/4

Обозначение кода	Обозначение размера резьбы
8215—0135	1 3/8
8215—0136	1 1/2
8215—0137	1 3/4
8215—0138	2
8215—0139	2 1/4
8215—0141	2 1/2
8215—0142	2 3/4
8215—0143	3
8215—0144	3 1/4
8215—0145	3 1/2
8215—0146	3 3/4

(Продолжение см. стр. 145)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)
Таблицу для размера резьбы $1/16$ дополнить значениями:

Обозначение кодец	Применяемость	Резьба				D	b	a	K	Масса, кг
		Обозначение размера резьбы	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг P	Наружный диаметр d					
8215—0123		1/16	28	0,907	7,723	28	5	2,8	1,1	0,022

(Продолжение см. стр. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18930—73)

Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб. $\frac{1}{4}$ » на «наружной резьбы правой G $\frac{1}{4}$ », «Кольцо 8215—0102» на «Кольцо 8215—0125».

Пункт 3 изложить в новой редакции:

«3. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 7:

«7. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)
