

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

Carbide-tipped cutting-off turning tools.
Design and dimensions

ГОСТ

18884-73

Взамен ГОСТ 6743-61
в части типа IX;
МН 5204-64;
МН 596-64;
МН 598-64;
МН 597-64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июня 1973 г. № 1429
дата введения установлена

01.07.74

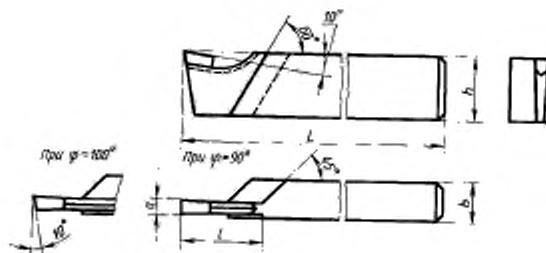
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.03.81 № 1460

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные отрезные резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

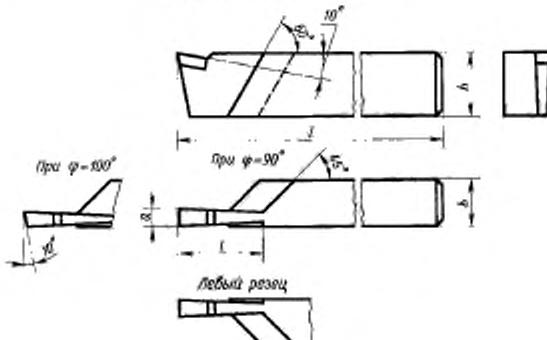
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

Таблица 1

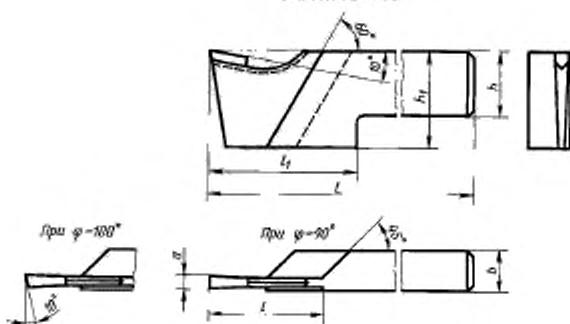
Размеры в мм

Резцы								К исполнению	Сечение резца $h \cdot b$	L	l	a	Тип пластины по ГОСТ 17163-90 для резцов исполнения							
правые				левые																
$\varphi = 90^\circ$	$\varphi = 100^\circ$																			
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение													
2130-0451		2130-0452		2130-0453		2130-0454		2	12-12	100	20	4	—	13, исполнение 3						
2130-0251		2130-0261		2130-0301		2130-0302		1	16-10											
2130-0001		2130-0002		2130-0303		2130-0304		2				3								
2130-0253		2130-0263		2130-0305		2130-0306		1	20-12	120	25	4								
2130-0005		2130-0006		2130-0307		2130-0308		2												
2130-0255		2130-0265		2130-0311		2130-0312		1	25-16	140	35	5								
2130-0009		2130-0010		2130-0313		2130-0314		2												
2130-0257		2130-0267		2130-0315		2130-0316		1	32-20	170	38	6								
2130-0013		2130-0014		2130-0317		2130-0318		2												
2130-0259		2130-0269		2130-0321		2130-0322		1	40-25	200	45	8								
2130-0017		2130-0018		2130-0323		2130-0324		2												

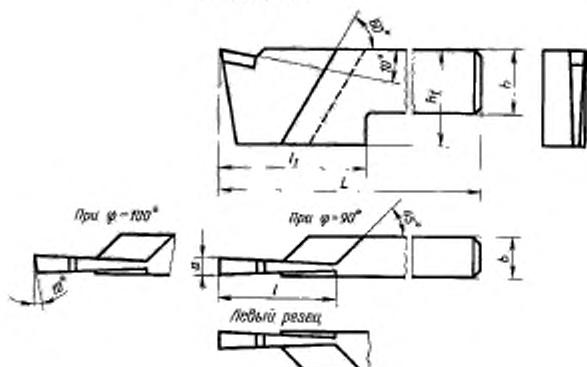
При мер условного обозначения правого резца исполнения 1, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 16$ мм, $\varphi = 90^\circ$ мм, с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2130-0255 ВК6 ГОСТ 18884-73

Исполнение 3



Исполнение 4



Черт. 2

С. 3 ГОСТ 18884—73

Размеры в мм

Таблица 2

Резцы								Исполнение	Сечение резца $h \cdot b$	L	t	l_1	h	a	Тип пластины по ГОСТ 17163—90 для резцов исполнения									
правые				левые												3	4							
$\phi = 90^\circ$	$\phi = 100^\circ$	$\phi = 90^\circ$	$\phi = 100^\circ$	Обозначение	Применение	Обозначение	Применение																	
2130-0151	2130-0152	2130-0331	2130-0332		3	20-12	120	35	45	30	4													
2130-0101	2130-0102	2130-0333	2130-0334		4																			
2130-0153	2130-0154	2130-0335	2130-0336		3	25-16	140	40	50	35	5													
2130-0103	2130-0104	2130-0337	2130-0338		4	32-20	170	50	60	40	6													
2130-0155	2130-0156	2130-0341	2130-0342		3																			
2130-0105	2130-0106	2130-0343	2130-0344		4	40-25	240	65	75	55	8													
2130-0157	2130-0158	2130-0345	2130-0346		3																			
2130-0107	2130-0108	2130-0347	2130-0348		4	50-32	280	80	95	65	10													
2130-0159	2130-0160	2130-0351	2130-0352		3																			
2130-0109	2130-0110	2130-0353	2130-0354		4																			

Пример условного обозначения правого резца исполнения 4, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 16$ мм, $\phi = 90^\circ$, с пластиной из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2130-0103 ВК6 ГОСТ 18884—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18877—73.

6. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

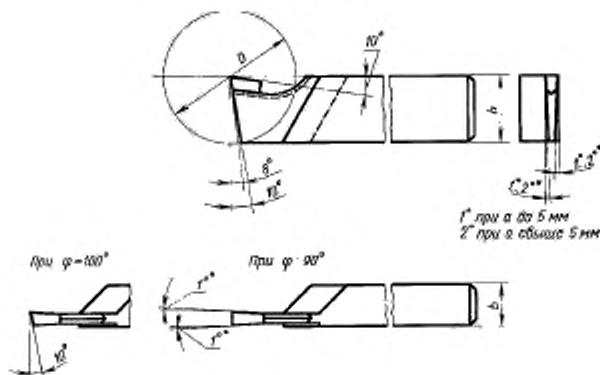
7. (Исключен, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

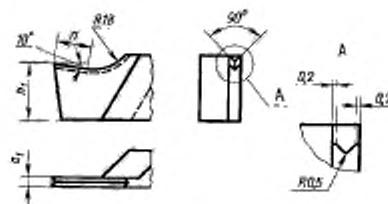
ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1-4 и в табл. 1-4.

Исполнение 1



Гнездо под пластину



* Выдержать на длине 2 ... 3 мм.

Черт. 1

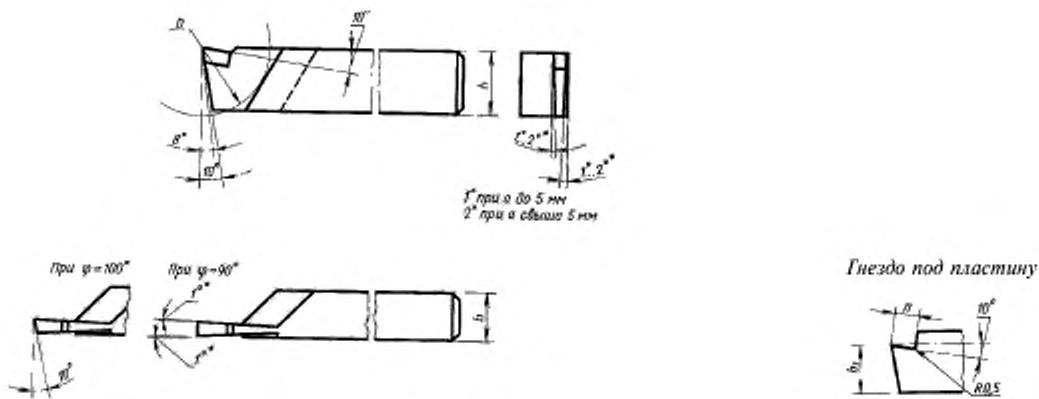
Размеры в мм

Таблица 1

Сечение резца $h \cdot b$	a_1	π	h_1	Обозначение пластин по ГОСТ 17163-90	Наибольший диаметр отрезки D
16·10	2,5	10,7	12,9	13673	30
20·12	3,5	12,4	15,8	13693	35
25·16	4,5	14,1	19,8	13713	50
32·20	5,5	15,7	25,8	13733	60
40·25	7,3	17,3	32,7	13753	70

С. 5 ГОСТ 18884—73

Исполнение 2



* Выдержать на длине 2 ... 3 мм.

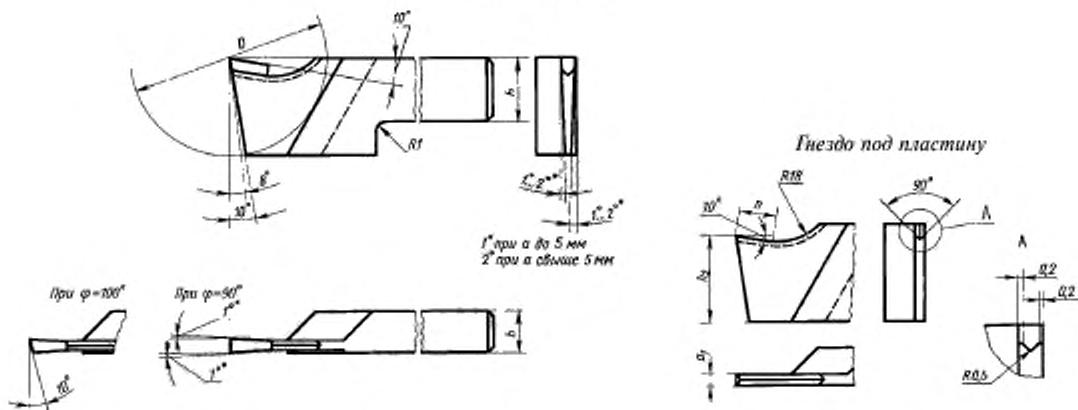
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	a	h_1	Обозначение пластины по ГОСТ 17163—90	Наибольший диаметр отрезки D
12·12	10,4	7,8	13532	22
16·10	8,8	12,9	13492	30
20·12	10,4	15,8	13532	35
25·16	12,1	19,8	13572	50
32·20	13,7	25,8	13592	60
40·25	15,4	32,7	13612	70

Исполнение 3



* Выдержать на длине 2 ... 3 мм.

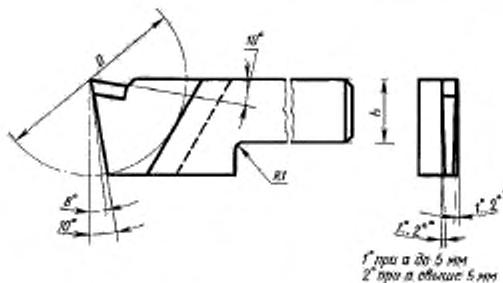
Черт. 3

Таблица 3

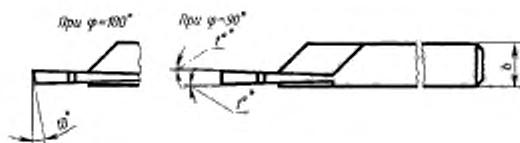
Размеры в мм

Сечение резца $h-b$	a_1	a	h_2	Обозначение пластины по ГОСТ 17163-90	Наибольший диаметр отрезки D
20·12	3,5	12,4	25,8	13693	60
25·16	4,5	14,1	29,8	13713	65
32·20	5,5	15,7	33,8	13733	85
40·25	7,3	17,3	47,7	13753	110
50·32	9,3	22,0	56,7	13773	135

Исполнение 4



Гнездо под пластины



Гнездо под пластины



* Выдержать на длине 2 ... 3 мм.

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Сечение резца $h-b$	a	h_2	Обозначение пластины по ГОСТ 17163-90	Наибольший диаметр отрезки D
20·12	10,4	25,8	13532	60
25·16	12,1	29,8	13572	65
32·20	13,7	33,8	13592	85
40·25	15,4	47,7	13612	110
50·32	17,0	56,7	13632	135

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Иzm. № 1, 2, 3).