



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКОЙ ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11641—73

Издание официальное

БЗ 1—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

Редактор *М. И. Максимова*  
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*  
Корректор *Н. И. Гавришук*  
Компьютерная верстка *Д. В. Леоновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.04.97. Подписано в печать 19.06.97  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,23. Тираж 164 экз. С 608. Зак. 856

---

ИПК Издательство стандартов. 107076, Москва, Коллегийный пер., 14  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256  
ПДР № 040138

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКОЙ  
ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА****Конструкция и размеры**End caps with groove for seal ring.  
Design and dimensions**ГОСТ  
11641—73\*****Взамен  
ГОСТ 11641—65**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.73 № 690. Срок введения установлен

**с 01.01.75**

Постановлением Госстандарта от 27.07.92 № 782 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на торцовые крышки с канавкой для уплотнительного кольца, предназначенные для герметизации узлов подшипников качения, осевой фиксации подшипников и восприятия осевых нагрузок.

Стандарт не распространяется на крышки для сборочных единиц, к которым предъявляются требования наименьшей массы (транспортное машиностроение) и пониженной точности фиксирования подшипников (сельскохозяйственное машиностроение), а также на крышки специального исполнения (со срезанным фланцем, с унифицированными в пределах сборочной единицы крепежными деталями и др.).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1992 г. (ИУС 9—80, 10—92)

© Издательство стандартов, 1973

© ИПК Издательство стандартов, 1997

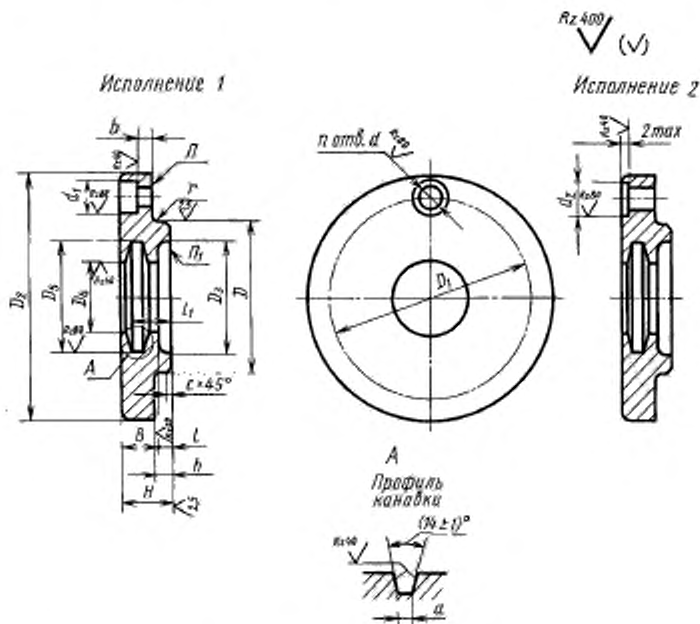
2. Крышки должны изготавливаться исполнений: 1 — с креплением винтами; 2 — с креплением болтами.

3. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Примечания:**

1. Допускается изготовление на крышках отверстий для смазки или установки масленок.

2. При использовании крышек для монтажа подшипников с выступающими элементами сепараторов необходима проверка наличия зазора между крышкой и сепаратором.



(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 18514—73.

5. Дополнительные размеры элементов крышек указаны в приложении 1.

С. 3 ГОСТ 11641—73

Р а з м е р ы, мм

$D$ ди	$D_1$	$D_2$	$D_3$	Ди- метр возв- рата штука	$D_4$ H12	$D_5$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^p$	$b$	$l$	$l_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса кранш- ка, кг
13	22	34	9	4	5	8	4,8	8	10	3	9	3	1,5	6,0	7,5	1,5	2	0,6	0,3	0,02
				5	6	9										2,0				
				7	8	12										1,5				
15				5	6	9										2,0				0,03
				6	7	10										1,5				
				8	9	13										2,0				
16	25	36	11	4	5	8										1,5				
				5	6	9										2,0				
				7	8	12										2,0				
17				5	6	9										1,5				0,04
				6	7	10										2,0				
				7	8	12										1,5				
19	28	40	14	9	10	14										2,0				
				5	6	9										1,5				
				6	7	10										2,0				
				7	8	12										2,0				
				8	9	13										2,0				
				10	11	19										2,0				

Р а з м е р ы, мм

$D_{d11}$	$D_3$	$D_5$	$D_7$	Диаметр вала или штулки	$D_{H12}$	$D_1$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$h$	$t$	$t_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса аппарата, кг, кГ	
20	28	40	14	7	8	12	4,8	8	10	3	9	3	2,0	6,0	7,0	2,0	2	0,6	0,3	0,04	
				9	10	14															
				6	7	10															
22	32	45	16	7	8	12															0,07
				8	9	13															
				10	11	19															
				12	13	21															
				7	8	12															
24	36	50	18	8	9	13	5,8	10	12	3	12	4	2,0	9,0	10,0	2,0	3	0,6	0,3	0,08	
				9	10	14															
				10	11	19															
				12	13	21															
				15	16	24															
26				8	9	13															
				9	10	14															
				10	11	19															
				12	13	21															
				15	16	24															

## С. 5 ГОСТ 11641—73

Продолжение

Р а з м е р ы, мм

$D_{\text{дн I}}$	$D_r$	$D_A$	$D_s$	Диаметр вала для отсчета	$D_1$ H12	$D_2$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$h$	$f$	$l_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса крупы — вал, кг в
28	42	55	24	10	11	19	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0	2,0	3	0,6	0,3	0,10
				12	13	21										3,0				
				15	16	24										2,0				
				17	18	28										3,0				
30	42	55	24	8	9	13	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0	2,0	3	0,6	0,3	0,10
				10	11	19										3,0				
				15	16	24										2,0				
				17	18	28										3,0				
32	48	65	28	10	11	19	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0	2,0	3	0,6	0,3	0,10
				12	13	21										3,0				
				15	16	24										2,0				
				17	18	28										3,0				
35	48	65	28	9	10	14	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0	2,0	3	0,6	0,3	0,10
				10	11	19										3,0				
				15	16	24										2,0				
				17	18	28										3,0				

Размеры, мм

$D$ ди	$D_1$	$D_2$	$D_3$	Диаметр вала или штука	$D_4$ H12	$D_5$	$d$	$d_1$	$d_2$	$a$	$H^a$	$b$	$t$	$t_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса краски - из, кг на		
37	48	65	28	10	11	19	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0	2,0	3	0,6	0,3	0,18		
				12	13	21										3,0						
				17	18	28																
				20	21	31																
40				15	16	24							8,0	12,5	7,0	2,0	4	0,6	0,6	0,23		
				17	18	28							7,0		8,0	3,0						
				20	21	31							6,0		9,0	4,0						
				25	26	38							8,0		7,0	2,0						
42	54	70	34	12	13	21	7	12	14	4	15	5	8,0	12,5	7,0	2,0		0,6				
				15	16	24							7,0		8,0	3,0						
				20	21	31							6,0		9,0	4,0						
				25	26	38							8,0		7,0	2,0						
44	60	78	38	17	18	28							7,0		8,0	3,0				0,27		
20				21	31	6,0							9,0		4,0							
30				31	43											8,0					7,0	2,0
15				16	24																	
17				18	28																	
47																						



## C. 7 ГОСТ 11641-73

Продолжение

Размер, мм

$D$ дм	$D_1$	$D_2$	$D_3$	Диа- метр вала по нпн в т.ч. кн	$D_4$ H12	$D_5$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$h$	$f$	$l_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса кран на, кг		
47	60	78	38	20	21	31	7	12	14	4	15	5	7,0	12,5	8,0	3,0	4	1,0	0,6	0,27		
				25	26	38							6,0		9,0	4,0					9,0	4,0
				30	31	43							6,0		9,0	4,0						
50	66	82	44	30	31	43	7	12	14	4	15	5	7,0	12,5	8,0	3,0	4	1,0	0,6	0,31		
				17	18	28							6,0		9,0	4,0					9,0	4,0
				20	21	31							7,0		8,0	3,0						
52	66	82	44	25	26	38	7	12	14	4	15	5	6,0	12,5	9,0	4,0	4	1,0	0,6	0,31		
				30	31	43															9,0	4,0
				35	36	48																
55	75	95	48	25	26	38	7	12	14	4	15	5	6,0	12,5	9,0	4,0	4	1,0	0,6	0,33		
				30	31	43															9,0	4,0
				35	36	48																
58	75	95	48	40	41	53	7	12	14	4	15	5	6,0	12,5	9,0	4,0	4	1,0	0,6	0,33		
				45	46	58															9,0	4,0
				25	26	38																
60	78	95	52	25	26	38	7	12	14	4	15	5	6,0	12,5	9,0	4,0	4	1,0	0,6	0,44		
				30	31	43															9,0	4,0
				35	36	48																







## С. 11 ГОСТ 11641-73

Продолжение

Размеры, мм

$D_{\text{дв}}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	Диаметр вала по ГОСТ 880	$D_4$ H12	$D_5$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$h$	$f$	$l_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса краски на 1 кг
95	110	130	80	40	41	53	9	15	20	18	6	6	8,0	15,0	10,0	4,0	4	1,0		0,91
				50	51	67							7,0		11,0	5,0				
				60	61,5	77							6,0		12,0	6,0				
				70	71,5	89														
100	120	145	90	35	36	48	11	18	24	23	6	8	14,0	20,5	9,0	4,0	5	1,6	0,6	1,04
				40	41	53														
				45	46	58														
				50	51	67							13,0		10,0	5,0				
				55	56	72														
				65	66,5	82							12,0		11,0	6,0				
105	130	155	95	70	71,5	89	11	18	24	23	6	8	14,0	20,5	9,0	4,0	5	1,6	0,6	1,04
				75	76,5	94							13,0		10,0	5,0				
				45	46	58							14,0		11,0	6,0				
				55	56	72							13,0		10,0	5,0				
				70	71,5	89							12,0		11,0	6,0				
				75	76,5	94							12,0		11,0	6,0				

Размеры, мм

$D$ ди	$D_1$	$D_2$	$D_3$	Диаметр вала или штуль	$D_4$ H12	$D_5$	$d$	$d_1$	$d_2$	$a$	$H^a$	$h$	$t$	$t_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса краш ки, кг
110	130	155	95	40	41	53	11	18	24	6	23	8	14,0	20,5	9,0	4,0	5	1,6	0,6	1,50
				45	46	58							13,0		10,0	5,0				
				50	51	67							12,0		11,0	6,0				
				55	56	72							13,0		10,0	5,0				
				60	61,5	77							12,0		11,0	6,0				
				70	71,5	89							13,0		10,0	5,0				
115				75	76,5	94	11	18	24	6	23	8	12,0	20,5	11,0	6,0	5	1,6	0,6	1,70
				80	81,5	99							13,0		10,0	5,0				
				85	86,5	104							12,0		11,0	6,0				
				85	86,5	104							14,0		9,0	4,0				
120	140	165	105	45	46	58	11	18	24	6	23	8	13,0	20,5	10,0	5,0	5	1,6	0,6	1,70
				50	51	67							12,0		11,0	6,0				
				55	56	72							13,0		10,0	5,0				



Размеры, мм

$D$ ди	$D_1$	$D_2$	$D_3$	Диаметр вала или штульба	$D_4$ H12	$D_5$	$d$	$d_1$	$d_2$	$a$	$H^B$	$h$	$t$	$t_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса крайних шайб, кг
130	150	175	115	85	86,5	104	11	18	24	6	23	8	10,0	19,5	13,0	6,0	5	1,6	0,6	1,90
				90	92	111							9,0		14,0	7,0				
				95	97	116							8,0		15,0	8,0				
				100	102	125							11,0		12,0	5,0				
				60	61,5	77							10,0		13,0	6,0				
135				75	76,5	94	11	18	24	6	23	8	9,0	19,5	14,0	7,0	5	1,6	0,6	2,40
				90	92	111							8,0		15,0	8,0				
				100	102	125							11,0		12,0	5,0				
				55	56	72							10,0		13,0	6,0				
				60	61,5	77							9,0		14,0	7,0				
140	160	185	125	65	66,5	82	11	18	24	6	23	8	10,0	19,5	13,0	6,0	5	1,6	0,6	2,40
				70	71,5	89							9,0		14,0	7,0				
				75	76,5	94							8,0		15,0	8,0				
				80	81,5	99							11,0		12,0	5,0				
				85	86,5	104							10,0		13,0	6,0				



## С. 15 ГОСТ 11641—73

Продолжение

Размеры, мм

$D_{\text{дн}}$	$D_r$	$D_A$	$D_s$	Диаметр впадины по ГОСТ 880	$D_{112}$	$D_s$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$h$	$l$	$l_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса контр- шайбы, кг
140	160	185	125	100	102	125	11	18	24	23	8	8,0	9,0	19,5	15,0	8,0	5	0,6	2,40	2,80
				110	112	135									13,0	6,0				
				75	76,5	94									14,0	7,0				
				95	97	116									15,0	8,0				
145	170	195	130	105	107	130	13	20	26	28	10	8,0	9,0	24,0	13,0	5,0	6	1,6	0,8	3,60
				110	112	135									14,0	6,0				
				120	122	145									15,0	7,0				
				60	61,5	77									16,0	8,0				
150	180	210	135	70	71,5	89	13	20	26	28	10	14,0	15,0	24,0	13,0	5,0	6	1,6	0,8	3,60
				75	76,5	94									14,0	6,0				
				80	81,5	99									15,0	7,0				
				85	86,5	104									16,0	8,0				
				90	92	111									17,0	9,0				
				95	97	116									18,0	10,0				
150	180	210	135	100	102	125	13	20	26	28	10	12,0	13,0	24,0	13,0	5,0	6	1,6	0,8	3,60
				105	107	130									14,0	6,0				
				110	112	135									15,0	7,0				
				115	117	140									16,0	8,0				

Продолжение

Размеры, мм

$D$ д11	$D_1$	$D_2$	Диаметр отверстия в ступице	$D_3$ H12	$D_4$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$H^*$	$h$	$f$	$f_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса кранового кни, кг мм
150			120	122 145									12,0		16,0	8,0				3,60
155			70	71,5 89									14,0		14,0	6,0				
			90	92 111									13,0		15,0	7,0				
			110	112 135									12,0		16,0	8,0				
160			120	122 145									15,0		13,0	5,0				3,90
			65	66,5 82									14,0		14,0	6,0				
			75	76,5 94									13,0		15,0	7,0				
			80	81,5 99									12,0		16,0	8,0				
165			90	92 111			13	20	26	6	28	10	13,0	24,0				1,6	0,8	3,90
			95	97 116									12,0							
			105	107 130									12,0							
			110	112 135									12,0							
170	200	230	155	155									11,0		17,0	9,0				4,10
			70	71,5 89									14,0		14,0	6,0				



Размеры, мм

$D_{\text{дн}}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	Диаметр вала или штульба	$D_4$ H12	$D_5$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^p$	$b$	$l$	$l_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса крайш его, кг
180	210	240	160	140	142	173							10,0		18,0	10,0				4,60
				75	76,5	94							14,0		14,0	6,0				
				80	81,5	99							13,0		15,0	7,0				
190	225	255	175	90	92	111									16,0	8,0				
				95	97	116							12,0							
				105	107	130									16,0	8,0				
				110	112	135									16,0	8,0				
190				120	122	145							11,0	24,0	17,0	9,0	6,0	1,6	0,8	5,20
				130	132	159	13	20	26	6	28	10			18,0	10,0				
				140	142	173							10,0							
				150	152	183							14,0		14,0	6,0				
	225	255	175	80	81,5	99							13,0		15,0	7,0				
				95	97	116														
				100	102	125														
200				110	112	135							12,0		16,0	8,0				
				120	122	145														
				130	132	159							11,0		17,0	9,0				

## С. 19 ГОСТ 11641-73

Продолжение

Размеры, мм

$D_{\text{дв}}$	$D_r$	$D_A$	$D_s$	Диаметр вала или штука	$D_1$ H12	$D_2$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$h$	$l$	$l_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса краски на 1 кг
200	225	255	175	140	142	173							10,0		18,0	10,0				5,20
				160	162	193							14,0		14,0	6,0				
				85	86,5	104							12,0		16,0	8,0				5,80
				100	102	125							11,0		17,0	9,0				
210	235	265	190	105	107	130							10,0	24,0	18,0	10,0		6	1,6	0,8
				120	122	145							13,0		15,0	7,0				
				130	132	159							12,0		16,0	8,0				
				140	142	173							10,0		18,0	10,0				
				150	152	183							13,0		15,0	7,0				
				160	162	193	13	20	26	6	23	10	10,0		18,0	10,0				6,80
215	250	280	200	90	92	111							12,0		16,0	8,0				
				100	102	125							10,0		18,0	10,0				
				110	112	135							11,0		17,0	9,0				
				120	122	145							10,0		18,0	10,0				
				140	142	173							11,0		17,0	9,0				
				150	152	183							10,0		18,0	10,0				
				170	172	203							10,0		18,0	10,0				
220				130	132	159							10,0		18,0	10,0				
				160	162	193							10,0		18,0	10,0				
				170	172	203							10,0		18,0	10,0				

Продолжение

Размеры, мм

$D_{\text{дн}}$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	Диаметр вала или штуль	$D_4$ H12	$D_5$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^p$	$b$	$l$	$l_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса край шай, кг
225				90	92	111	17	28	32	6	35	12	18,0	30,0	17,0	7,0	7,0	1,6	0,8	8,80
				95	97	116														
				105	107	130							17,0		18,0	8,0				
				110	112	135														
				120	122	145							16,0		19,0	9,0				
				130	132	159														
				140	142	173							15,0		20,0	10,0				
				150	152	183														
230	265	300	208	160	162	193	17	28	32	6	35	12	17,0	30,0	18,0	8,0	7,0	1,6	0,8	8,80
				100	102	125														
				110	112	135							16,0		19,0	9,0				
				130	132	159														
				150	152	183							15,0		20,0	10,0				
				160	162	193														
				170	172	203														
				180	182	213							18,0		20,0	10,0				
240	280	315	220	95	97	116							18,0		17,0	7,0				9,60
				100	102	125														
				110	112	135							17,0		18,0	8,0				
				120	122	145														

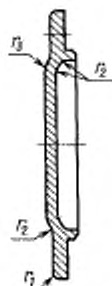
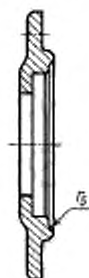
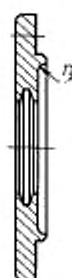
Размеры, мм

$D_{\text{дв}}$	$D_r$	$D_A$	$D_s$	Диаметр вала или втулки	$D_1$ H12	$D_2$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n$	$H^*$	$h$	$f$	$l_1$	$B$	$a$	$b$	$c$	$r$	Масса крышки кг, кг	
240				130	132	159	17	28	32	6	35	12	16,0	30,0	19,0	9,0	7,0	1,6	0,8		
				160	162	193							15,0		20,0	10,0					
				180	182	213							17,0		18,0	8,0					
				100	102	125															
				110	112	135															
250	280	315	220	120	122	145	15,0	20,0	10,0												
				140	142	173															
				150	152	183															
				160	162	193															
				180	182	213															
				200	202	240						14,0		21,0	11,0						

\* Размеры для справок.

Пример условного обозначения торцевой крышки с канавкой для уплотнительного кольца исполнения 2, диаметром  $D = 65$  мм,  $D_2 = 36$  мм:  
 Крышка 2-65-36 ГОСТ 11641-73

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ЭЛЕМЕНТОВ КРЫШЕК

По ГОСТ  
18511—73По ГОСТ  
18512—73По ГОСТ  
18513—73По ГОСТ  
11641—73

мм

Наружный диаметр подшипников $D$	$r_1$	$r_2$	$r_3$	$r_4$	$r_5$
13—20	2	2	5	2,5	—
21—37	2	2	6	3,0	2
40—62	3	3	8	4,0	2
65—95	3	4	10	5,0	2
100—145	3	5	12	5,5	3
150—220	4	6	14	6,5	3
225—310	4	6	16	8,0	4

\* ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (Исключено, Изм. № 2).