

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ФАСОЧНЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИГОСТ
18875-73

Конструкция и размеры

HSS chamfering turning tools.
Design and dimensionsВзамен ГОСТ 10043-62
в части типов Х и XI;
МН 652-64;
МН 654-64

МКС 25.100.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428
дата введения установлена

01.07.74

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 23.01.81 № 222

- Настоящий стандарт распространяется на токарные фасочные резцы общего назначения из быстрорежущей стали.
- Резцы должны изготавливаться двух типов:
 - фасочные двусторонние с углом $\phi = 45^\circ$;
 - фасочные односторонние с углом $\phi = 45^\circ$, правые и левые.
- Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

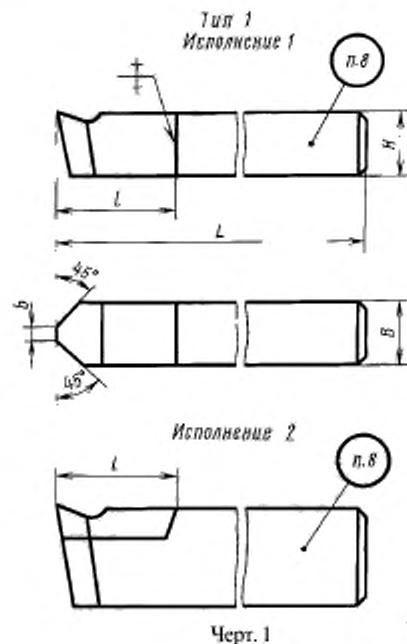


Таблица 1
Размеры, мм

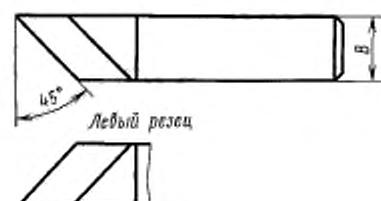
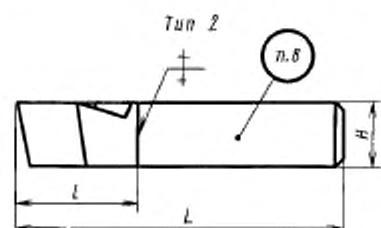
Обозначение резцов	Применя- емость	Испол- нение	Сечение резца H · B	L	l	b	Форма пластины по ГОСТ 2379-77	
2136-0701		1	8 · 8	50	—	1,2	—	
2136-0702						1,7		
2136-0703						2,2		
2136-0704			10 · 10	60	30	1,2		
2136-0705						1,7		
2136-0706						2,2		
2136-0707		2	12 · 12	70	40	2,2	§§ Тип I	
2136-0708						2,7		
2136-0709			16 · 16	80		2,2		
2136-0710						2,7		
2136-0711						3,5		
2136-0712		2	20 · 20	100		2,7		
2136-0713						3,5		
2136-0714			25 · 16	120		2,7		
2136-0715						3,5		
2136-0716		2	32 · 20	140	50	2,7		
2136-0717						3,5		

Пример условного обозначения резца типа I сечением H · B = 16 · 16 мм, b = 2,2 мм:

Резец 2136-0709 ГОСТ 18875-73

Таблица 2
Размеры, мм

Резцы		Сечение резца H · B	L	l
правые	левые			
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость	
2136-0501		2136-0502	8 · 8	50
2136-0503		2136-0504	10 · 10	60
2136-0505		2136-0506	12 · 12	70
2136-0507		2136-0508	16 · 16	80



Черт. 2

Пример условного обозначения правого резца типа 2 сечением H · B = 12 · 12 мм:

Резец 2136-0505 ГОСТ 18875-73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

С. 3 ГОСТ 18875-73

5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в приложении 2 к ГОСТ 18868-73.
7. Технические требования — по ГОСТ 10047-62.
8. Маркировать — по ГОСТ 10047-62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

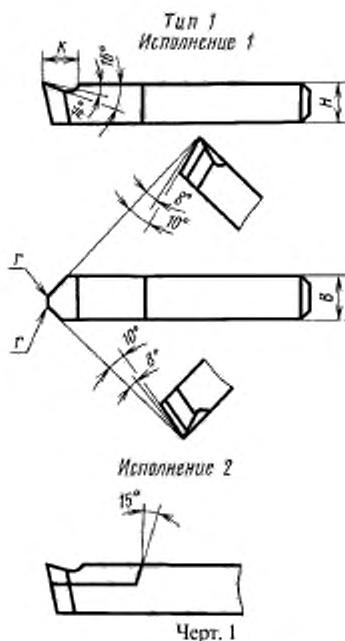


Таблица 1
Размеры, мм

Сечение резца H · B	K	r	Номера пластины по ГОСТ 2379-77
8 · 8	8		
10 · 10		0,5	—
12 · 12			
16 · 16	10		
20 · 20			5802
25 · 16			5803
32 · 20	12	1,0	5804

Тип 2

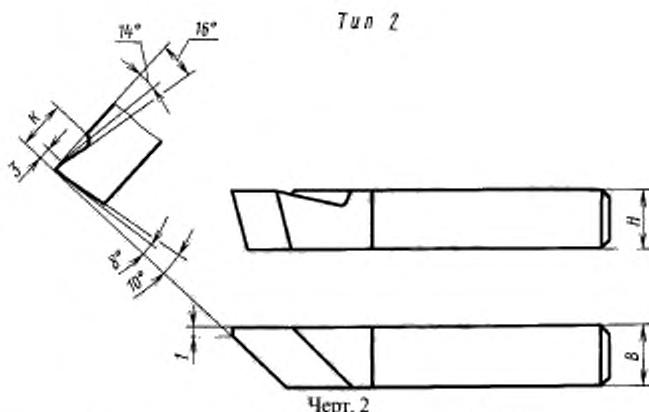


Таблица 2
мм

Сечение резца H B	K
8 · 8	8
10 · 10	
12 · 12	10
16 · 16	

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).